

SKRUVSTYCKEN & SPÄNNJÄRN

Maskinskruvstycke	6512	11-2
Maskinskruvstycke	6516	11-2
Maskinskruvstycke	6620	11-3
Maskinskruvstycke med kraftspänning	6621	11-3
Nyckel		11-4
Materialstopp	6597	11-4
Back till Bison - maskinskruvstycke	6672, 6673, 6674, 6675	11-5
Tillbehör Bison - maskinskruvstycke	6676, 3690-MN, 6586	11-6
Styrklack för maskinskruvstycke		11-7
Skruvstycke, tippbart med vridplatta	6530	11-8
Skruvstycke, centrerade med vridplatta	6531	11-8
Skruvstycke med snabbblåsning	6542	11-9
Skruvstycke för bormaskin	6543	11-10
Skruvstycke för runda detaljer	6546	11-10
Självcentrerande Precisionsskruvstycke	6650	11-11
Quick-Fix Monteringsplatta	6589	11-13
Spännjärn		11-14
Parallellbit, slipad	1355	11-14
Precisionsskruvstycke	6651	11-15
Serie 24, självcentrerande skruvstycke		11-16
Swift Klamp, 5-axlig bearbetning		11-17 - 11-34
Swift Klamp, uppspänningssystem		11-18
Swift Klamp, fastspänning Laxspår		11-19
Swift Klamp, hög repeterbarhet		11-20
Swift Klamp, uppspännings- och monteringsalternativ		11-21
Swift Klamp, manuell basenhet		11-22
Swift Klamp, arbetsstyckehållare, skruvstycke Laxspår A		11-23
Swift Klamp, arbetsstyckehållare, skruvstycke Laxspår B		11-24
Swift Klamp, förberedelse för Laxspårfräsning		11-25
Swift Klamp, skruvstycke för ämnesfräsning Laxspår		11-26

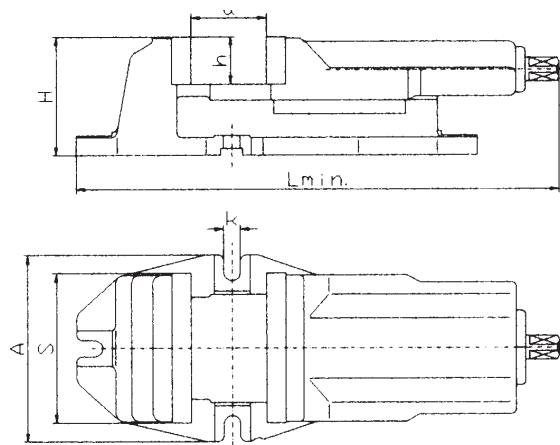
Swift Klamp, förbearbetade ämnen		11-27
Swift Klamp, fastspänning av arbetsstycke på fläns		11-28
Swift Klamp, adapter (fastspänning av arbetsstycke på fläns)		11-29
Swift Klamp, sidospännhållare A, B		11-30
Swift Klamp, översikt automation		11-31
Swift Klamp, hydraulisk basenhet		11-31
Swift Klamp, funktion, hydraulisk basenhet, monteringsplatta		11-32
Swift Klamp, direkt fastspänning, fastspänning laxspår		11-33
Swift Klamp, teknisk data		11-34
Kitagawa MC kraftskruvstycken		11-35 – 11-45
Översikt & noggrannhet		11-36
Kraftskruvstycke	VC	11-37
Kraftskruvstycke	VE-N	11-38
Kraftskruvstycke	VE-LN	11-39
Kraftskruvstycke	VE 125N-15/VQX 125-15	11-40
Kraftskruvstycke	VM-N	11-41
Kraftskruvstycke MC	VQX-N	11-42
Kraftskruvstycke	MH125N-4	11-43
Kraftskruvstycke, pneumatisk	VQA125-N	11-44
Reservdelar mjuka backar		11-45
Skruvstycken	V75V-serien	11-46
SVF - Modulskruvstycke	SVF-A	11-48 – 11-49
SVF - Modulskruvstycke	SVF-B	11-50 – 11-51
SVG - Tillbehör		11-52 – 11-56
Skruvstycke	MRC78	11-58
Skruvstycke	MRC126	11-59
Montageplatta, Zero Klamp med monteringskit	MSPS & MSPC	11-61
Montageplatta, Zero Klamp med monteringskit	ZK2 & ZK3	11-62
Skruvstycke	MRC78	11-63
Skruvstycke	MRC126	11-64

Maskinskruvstycke

6512

Rörlig främre back

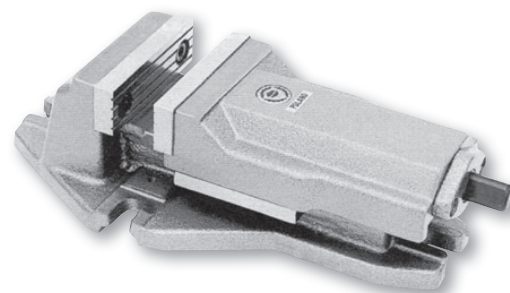
- Låg stabil konstruktion
- Kropp och rörlig back av högsta kvalitet
- Lång styrning för den rörliga backen
- Spindeln skyddad mot smuts och spån
- Utbytbara backar som är härdade och slipade
- Kullager i kraftöverföringen vilket underlättar manövreringen
- Standard tillbehör: Vev, styrklackar



Dimension

Artikel nr	S	A	H	L	a max	h	k	Max spännkraft daN	Vikt kg
6512-100	100	156	84	294	80	32	14	2500	9,9
6512-125	125	156	100	347	95	40	14	3500	15,9
6512-160	160	193	121	423	125	50	18	4000	29,0
6512-200	200	256	147	515	160	63	18	5500	56,0
6512-250	250	316	174	615	200	80	22	6200	71,0

Vridplatta finns som tillbehör, art nr: 6582

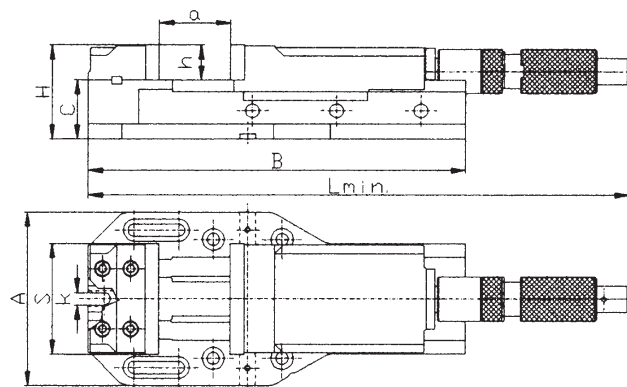


Maskinskruvstycke

6516

Med hydraulisk spindel

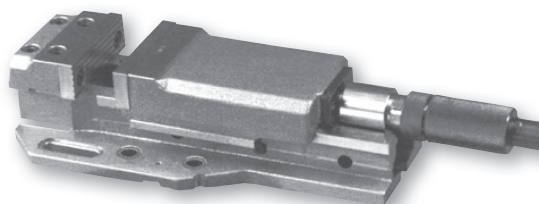
- Låg stabil konstruktion
- Kropp och rörlig back av högsta material kvalitet
- Spindeln är underhållsfri
- Utbytbara backar som är härdade och slipade
- Lång styrning av den rörliga backen
- Standard tillbehör: Vev, styrklackar



Dimension

Artikel nr	S	A	B	C	H	L	a	h	k	Max spännkraft daN	Vikt kg
6516-125	125	196	425	67	109	530	0-205	42	14	3000-3500	19,9
6516-160	160	246	565	80	130	615	0-280	50	18	5000-5500	52,4
6516-200	200	304	675	99	162	795	0-375	63	18	7000-7500	93,0

Vridplatta finns som tillbehör, art nr: 6585



Maskinskruvstycke

6620

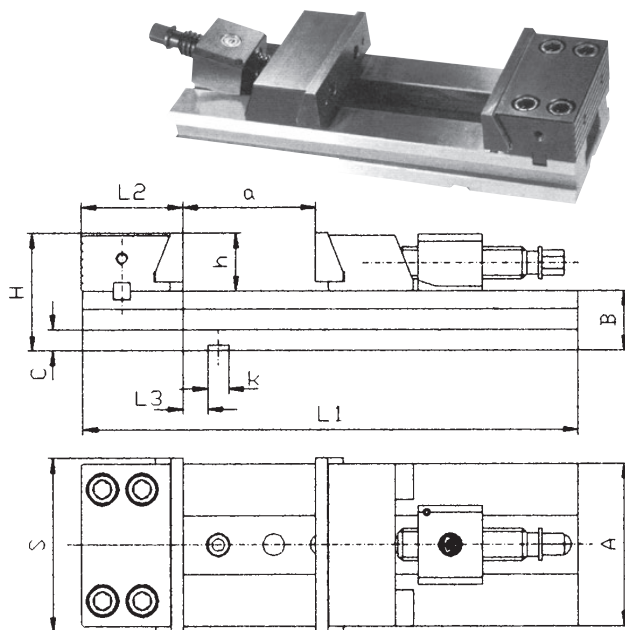
Avsedd för fräsning och slipning

Kan med lätthet placeras i grupp, på pallett samt individuellt.

- Noggrann repeterbarhet
- Fasta backen är vändbar
- Rörliga backen kan snabbt justeras och är självjusterande
- Skruvstycket kan monteras på vridplatta
- Tillverkat i högkvalitativt verktygsstål och härdat.

Standardtillbehör:

Nyckel, styrklackar, spännjärn och rörlig styrplatta.



Dimension

Artikel nr	S	A	B -0,02	C	H	L1	L2	L3	a	h	k M6	Max spännkraft daN	Vikt kg
6620-100-320/165-I	100	85	35	13	65	320	61,8	12	165	30	12	2000	9,84
6620-125-335/165-I	125	105	42	15	82	335	68	18	165	40	12	3000	15,71
6620-150-425/210-I	150	140	52	18	102	425	87,29	21,2	210	50	18	4100	31,95
6620-150-475/260-I	150	140	52	18	102	475	87,29	21,2	260	50	18	4100	35,18
6620-150-520/305-I	150	140	52	18	102	520	87,29	21,2	305	50	18	4100	36,96
6620-200-535/260-I	200	165	61	20	121	535	109,43	41,07	260	60	18	4500	58,95
6620-200-585/310-I	200	165	61	20	121	585	109,43	41,07	310	60	18	4500	61,66
6620-200-635/360-I	200	165	61	20	121	635	109,43	41,07	360	60	18	4500	64,36

Maskinskruvstycke med kraftspänning

6621

Lämpliga att användas i fräsnings- och slipningsoperationer.

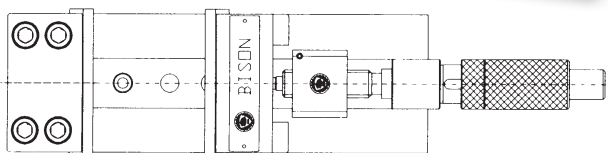
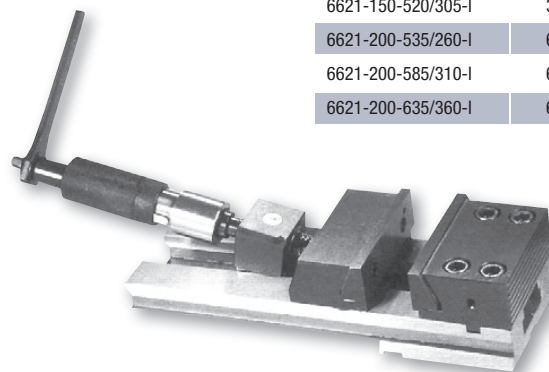
Kan med lätthet placeras i grupp, på pallett samt individuellt.

- Noggrann repeterbarhet
- Fasta backen är vändbar
- Rörliga backen kan snabbt justeras och är självjusterande
- Skruvstycket kan monteras på vridplatta
- Tillverkat i högkvalitativt verktygsstål och härdat.

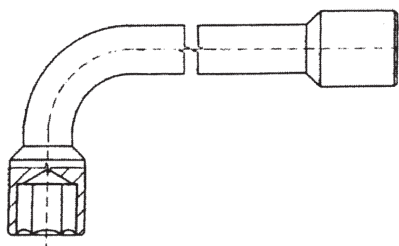
Standardtillbehör:

Nyckel, styrklackar, spännjärn och rörlig styrplatta.

Artikel nr	Vikt kg
6621-150-425/210-I	33,4
6621-150-475/260-I	36,6
6621-150-520/305-I	38,4
6621-200-535/260-I	61,5
6621-200-585/310-I	64,2
6621-200-635/360-I	66,9



Nyckel

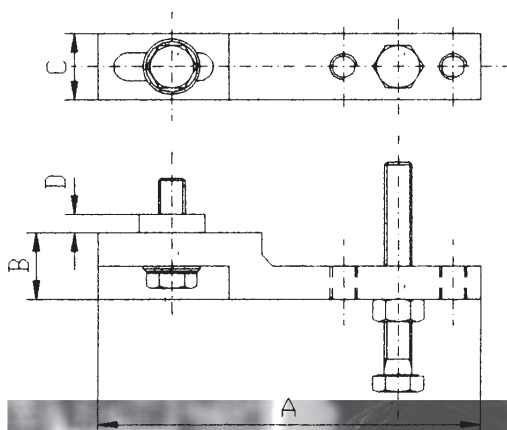


Avsedd för 6577, 6568, 6620, 6622, 6625, 6627, 6820

Artikel nr	Storlek	Storlek
982 638 002	100, 125	150, 200

Materialstopp

6597



Avsedd för 6577 - 6620

Storlek	100, 125	150, 200
Artikel nr 6597	-100, -125	-150, -200
A	120	140
B	20	25
C	20	25
D	5	7

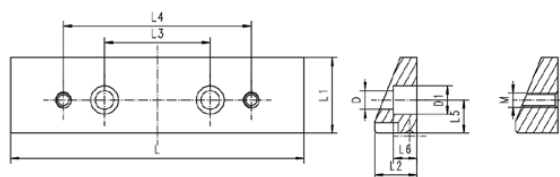
*Vi gör våra
entarna väljare
områd och om vårt
breda sortiment!*

Beställ innan kl. 15.45 så skickar vi er order samma dag, fraktfritt inom Sverige. Svårslaget!

FRAKTFRI

Back till Bison - maskinskruvstycke

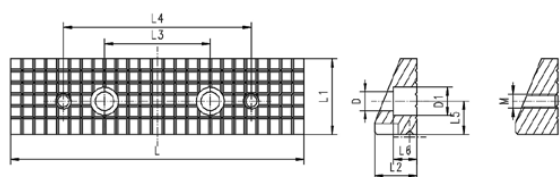
6620



6672

Slät

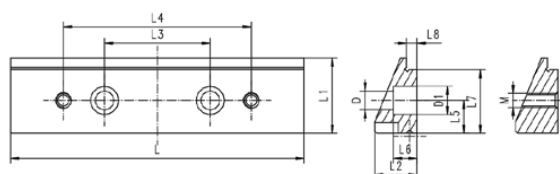
Art nr	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	D1	D2	M
6672-100	100	23	15	32	66	9,5	7,0	-	-	6,5	10	-	M5
6672-125	125	32	18	45	80	14,0	8,5	-	-	8,0	12	-	M6
6672-150	150	42	24	67	110	18,0	11,5	-	-	10,0	15	-	M8
6672-200	200	50	30	74	140	22,0	11,5	-	-	10,0	15	-	M8



6673

Rutmönstrad

Art nr	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	D	D1	M
6673-100	100	23	15	32	66	9,5	8,0	6,5	10	M5
6673-125	125	32	18	45	80	14,0	10,0	8,0	12	M6
6673-150	150	42	24	67	110	18,0	13,5	10,0	15	M8
6673-200	200	50	30	74	140	22,0	15,0	10,0	15	M8

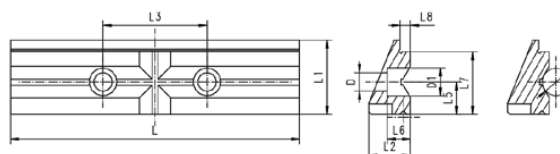


6674

Slät med anlägg

6674-100

Art nr	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	D1	M
6674-100	100	23	15	32	66	9,5	8,0	19	4,0	6,5	10	M5
6674-125	125	32	18	45	80	14,0	10,0	27	4,5	8,0	12	M6
6674-150	150	42	24	67	110	18,0	13,5	37	5,0	10,0	15	M8
6674-200	200	50	30	74	140	22,0	15,0	40	5,0	10,0	15	M8



6675

V-formad med anlägg

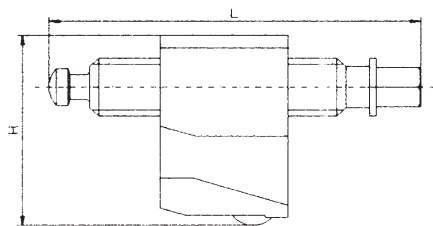
Art nr	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	D1	D2
6675-100	100	23	15	32	-	9,5	8,0	19	4,0	6,5	10	3÷20
6675-125	125	32	18	45	-	14,0	10,0	27	4,5	8,0	12	4÷27
6675-150	150	42	24	67	-	18,0	13,5	37	5,0	10,0	15	6÷41
6675-200	200	50	30	74	-	22,0	15,0	40	5,0	10,0	15	7÷48



Tillbehör Bison - maskinskruvstycke

6620

6676



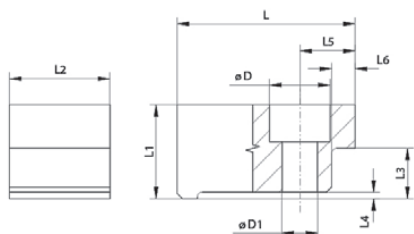
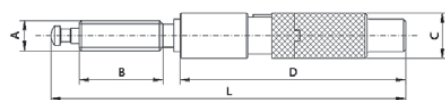
Spindelskruv med block

Storlek	100	125	150	200
Artikel nr 6676	-100	-125	-150	-200
Passar 6676-24	100	125	150	200
H	55,5	68,5	87,5	104,5
L	120	125	160	170

3690-MN

Hydraulspindel

Storlek	M2N	M3N
Artikel nr 3690		
A	Tr28 x 5	Tr32 x 6
B	110	117
C	50	58
D	215	230
L	338	373
Spännkraft daN	3500 - 4000	5500 - 6000
Vikt kg	2,4	3,8
Passar 6620	150	200



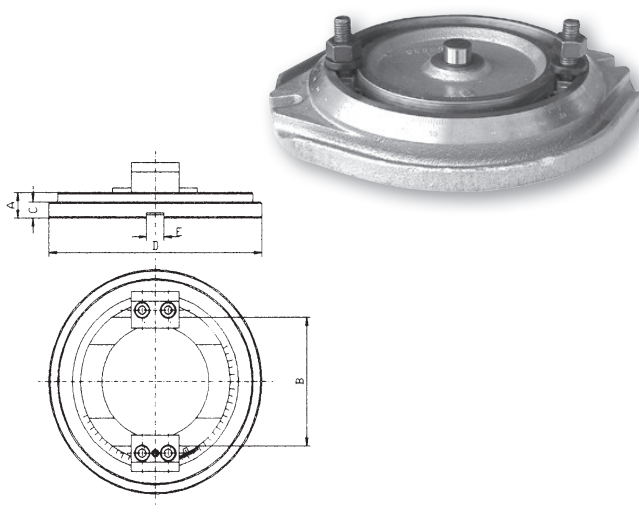
Spännjärn för skruvstycke

Storlek	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	D	D1
100	50	24	30	13	2	13,5	6,5	18	10,5
125	53	28	30	15	2	16,6	7,0	18	10,5
150	75	35	42	18	2	37,0	8,0	26	17,0
200	91	39	42	20	2	24,5	8,0	26	17,0

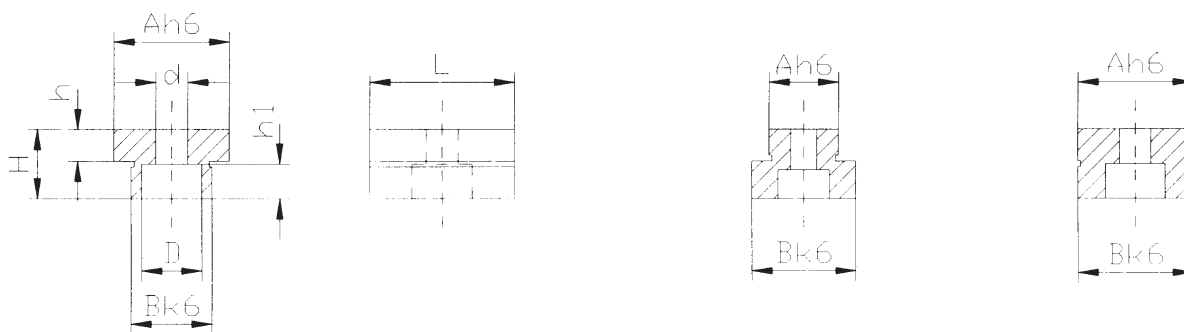
6586

Vridplatta för skruvstycke 6577,
6578, 6620, 6621, 6625, 6626

Storlek	1	2	3	4
	-100/320	-125/335	-150/425 -150/475	-200/535 -200/585 -200/635
Art nr 0642 265	860 102	860 204	860 306	860 408
A	23	23	28	30
B	85	105	140	165
D	190	210	245	280
C	13	15	18	20
E (H7)	12	12	20	20
Vikt kg	4,0	6,0	9,0	11,0



Styrklack för maskinskruvstycke



Dimension

Storlek	A	B	L	H	h	h1	D	d
12/10	12	10	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
12/12	12	12	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
12/14	12	14	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
12/16	12	16	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
12/18	12	18	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
12/20	12	20	20	12	4,5	5,7	8,9	5,5
18/12	18	12	25	12	5	6,8	10,4	6,6
18/14	18	14	25	12	5	6,8	10,4	6,6
18/16	18	16	25	12	5	6,8	10,4	6,6
18/18	18	18	25	12	5	6,8	10,4	6,6
18/20	18	20	25	12	5	6,8	10,4	6,6
18/22	18	22	25	12	5	6,8	10,4	6,6
20/12	20	12	25	12	5,5	6,8	10,4	6,6
20/14	20	14	25	12	5,5	6,8	10,4	6,6
20/16	20	16	25	12	5,5	6,8	10,4	6,6
20/18	20	18	25	12	5,5	6,8	10,4	6,6
20/20	20	20	25	12	5,5	6,8	10,4	6,6

Se vårt stora utbud av
CHUCKBACKAR avsedda
för diverse chuckfabrikat

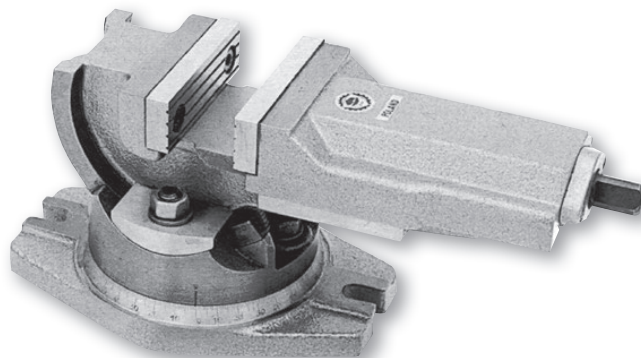
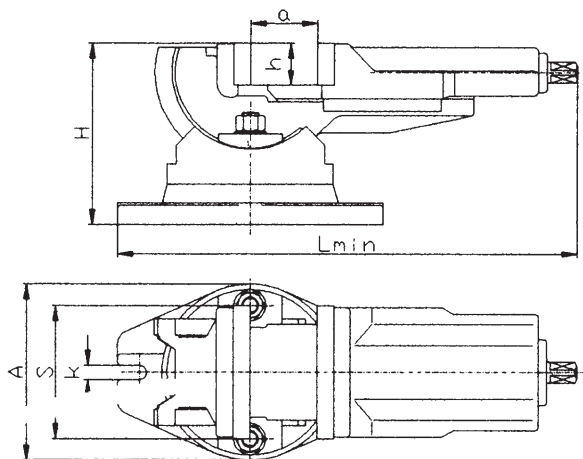
- Läs mer om hela vårt utbud i kapitel 3 i denna katalog!

Skruvstycke, tippbart med vridplatta

6530

Lämpligt för borrar och fräsning i två vinklar.

- Tippbar från horisontalt läge till 90°
- Svängbar 360°



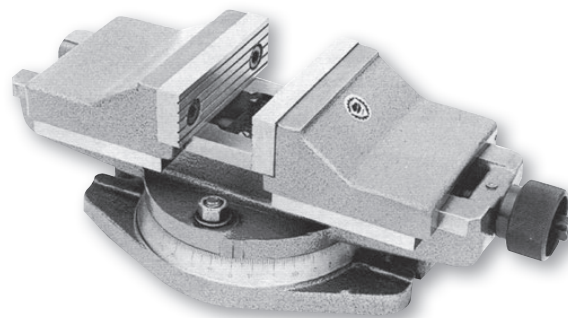
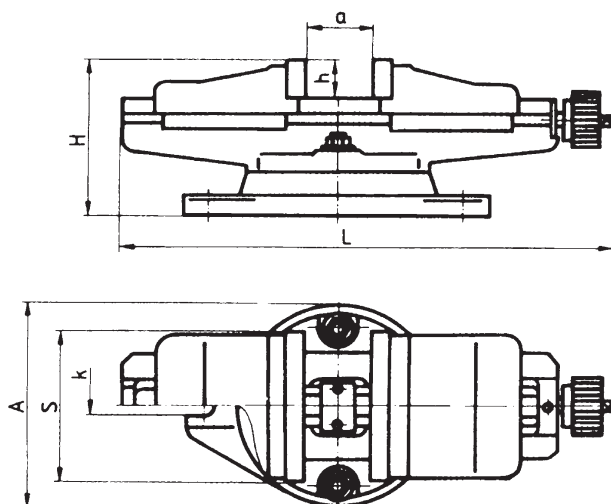
Dimension

Artikel nr	S	A	H	L	a max	h	k	Spännkraft daN	Vikt kg
6530-100	100	144	145	372	80	32	14	2500	12,5
6530-125	125	168	169	437	100	40	14	3500	20,0
6530-160	160	212	200	450	125	50	18	4000	34,2

Skruvstycke, centrerande med vridplatta

6531

Centrerande skruvstycke lämplig för både borrar och fräsning. Svängbar 360°



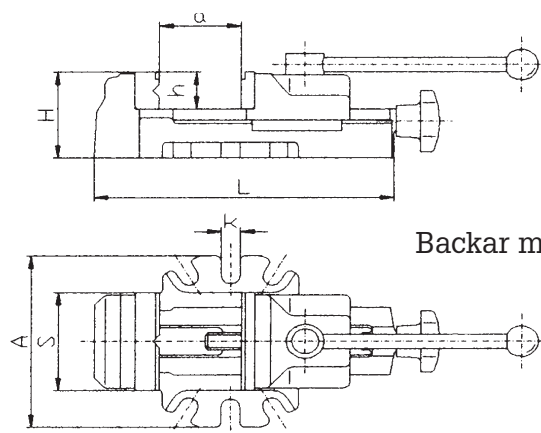
Dimension

Artikel nr	S	A	H	L	a max	h	k	Spännkraft daN	Vikt kg
6531-125	125	168	136	458	100	40	14	3500	19,2
6531-160	160	212	169	534	125	50	14	4000	33,5
6531-200	200	286	185	591	160	63	18	5500	59,0

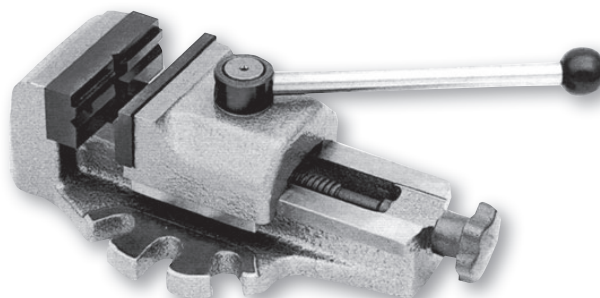
Skruvstycke med snabbblåsning

6542

Skruvstycke med snabbblåsning för större serier.



Backar med V-spår.



Dimension

Artikel nr	S	A	H	L	a max	h	k	Backrörelse med spak	Spännkraft daN	Vikt kg
6542-80	80	140	70	220	80	30	14	4	800	5,2
6542-100	100	165	80	270	100	35	14	4	1200	8,9

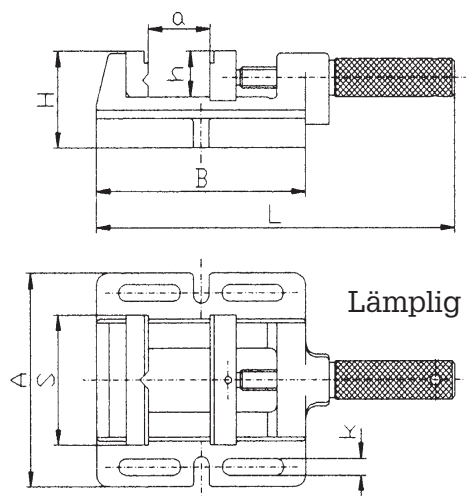


- Läs mer om detta i kapitel 1!

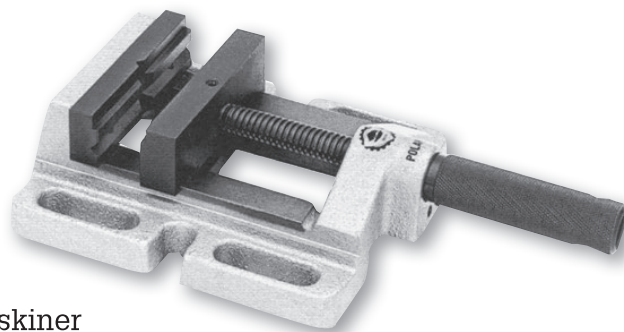
Skruvstycke för bormaskin

6543

Skruvstycke för borrar och lätt fräsning.



Lämplig till pelarbormaskiner



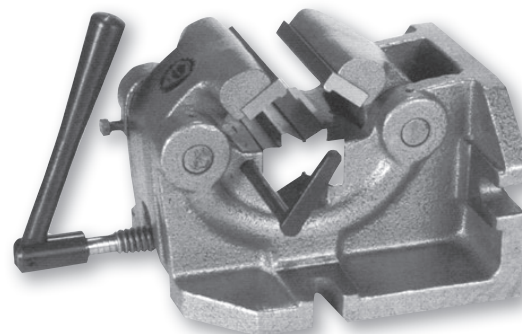
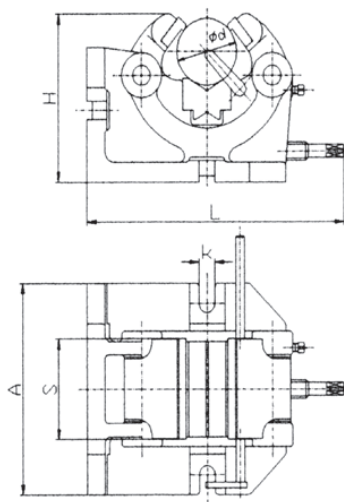
Dimension

Artikel nr	S	A	B	H	L	a max	h	k	Spännkraft daN	Vikt kg
6543-85	85	140	152	64	265	70	30	11,0	400	3,4
6543-100	100	152	170	64	285	85	30	13,5	500	4,0
6543-120	120	176	212	64	360	120	30	13,5	650	6,0
6543-150	150	208	262	66	442	150	38	13,5	800	8,4

Skruvstycke för runda detaljer

6546

Centrerande skruvstycke för runt material, passar för borrar och fräsning.



Dimension

Artikel nr	S	A	H	L	d	k	Spännkraft daN	Vikt kg
6546-100	100	180	170	305	10 - 63	18	1000	21,3
6546-125	125	200	235	405	15 - 100	18	1500	38,0
6546-160	160	245	295	460	50 - 160	18	2000	75,0

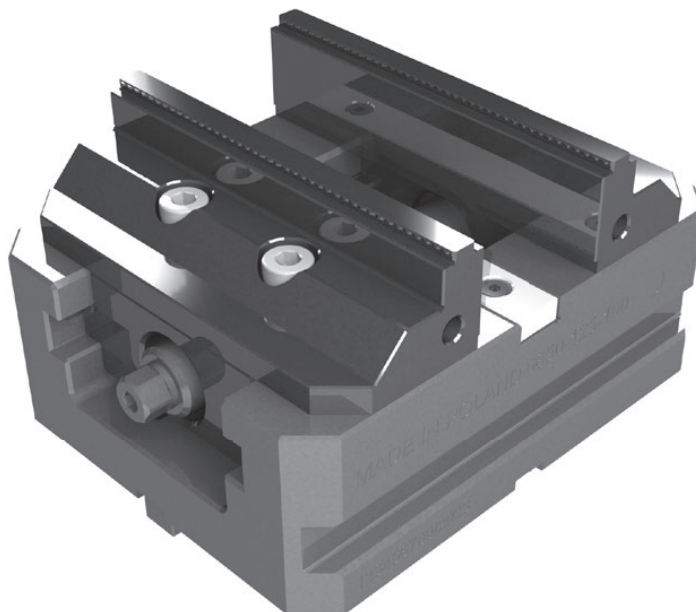
Självcentrerande Precisionsskruvstycke

6650

Lämplig för 5-axliga bearbetningsmaskiner

Övriga tillbehör:

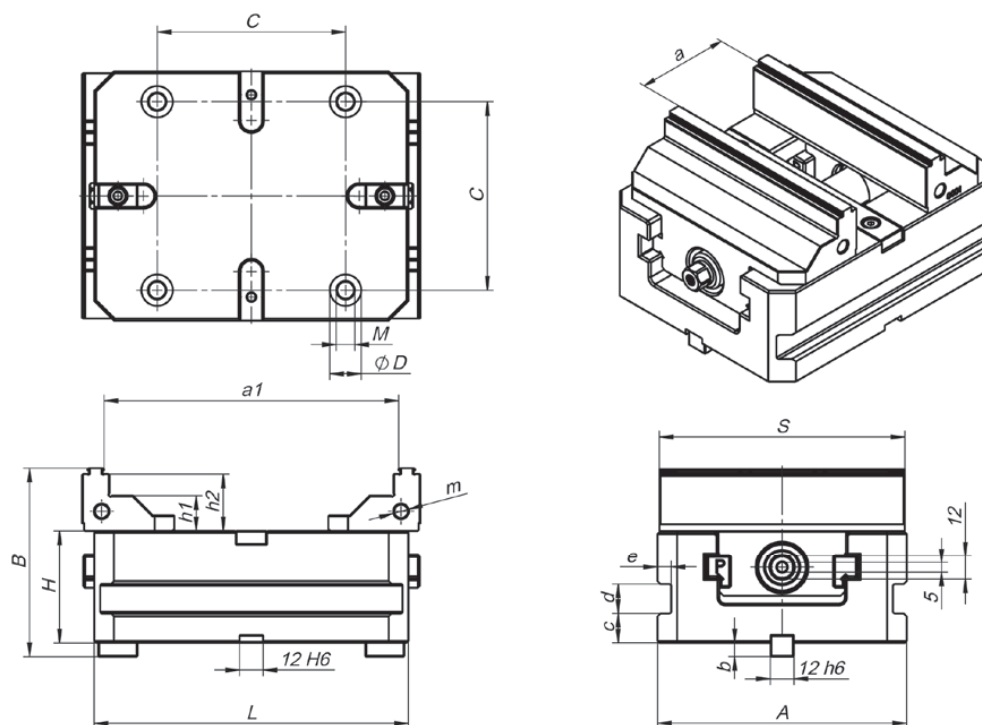
- Mjuka backar
- Monteringsbultar
- Sidostopp



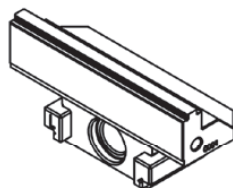
- Kompakt och symmetrisk design gör detta skruvstycke idealiskt för 5-axliga bearbetningsmaskiner.
- Har tandade backar som minskar den yta som behövs för att hålla arbetsstycket till endast 3 mm. Det säkerställer bättre åtkomst till arbetsstycket från flera vinklar och möjliggör mer komplexa bearbetningsoperationer.
- Skruvstycket kan monteras på maskinbordet med spännjärn och T-muttrar eller med Bison typ 6589 snabbfäste. Skruvstycket är också kompatibelt med andra 52 mm och 96 mm snabbfäste som finns tillgängliga på marknaden (storleken på den kompatibla basen beror på storleken på skruvstycket).
- Spännområdet kan utökas genom att vända backarna.
- Backarna på skruvstycket har tandade ytor som greppar i det råa eller värmebehandlade materialet. Förprägling krävs inte.
- Backarna har även slipade ytor för fastspänning av bearbetade material.
- Möjlighet att montera sidostopp på backarna.
- Mannöverskruven är härdad för ökad livslängd.
- Skruvstycken med delade backar gör det möjligt att byta ut de härdade backarna mot mjuka backar. De mjuka backarna kan bearbetas för att klämma fast arbetsstycke med oregelbundna former.
- Självcentrerande fastspänning fördelar spännkraften mellan båda backarna. Kraften är jämnare fördelad över arbetsstyckets område, vilket minimerar risken för skador eller deformation.

Självcentrerande Precisionsskruvstycke

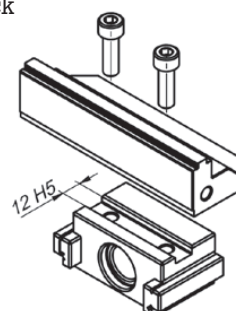
6650



Hel back



Delad back

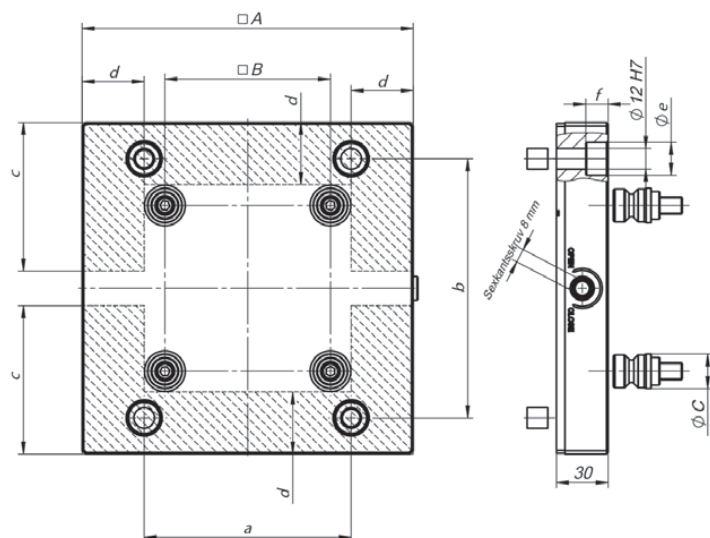


Dimension

Artikel nr	Typ	S	L	H	A	B	C	Ø D	M	a	a1	h1	h2	m	b	c	d	e	Centrerings-noggrannhet	Vikt	Backtyp
326650210000	6650-80-105 SJ	80	105	38	82	70,5	52	12	M8	6÷56	56÷91	12	22	M6	7,5	13	12	6	0,02	2,5	Hel back
326650010800	6650-80-105	80	105	38	82	70,5	52	12	M8	6÷56	56÷91	12	22	M6	7,5	13	12	6	0,05	2,5	Delad back
326650230300	6650-125-160 SJ	125	160	57	127	96	96	16	M10	6÷80	72÷150	18	29	M8	7	15	15	7	0,02	8,75	Hel back
326650030100	6650-125-160	125	160	57	127	96	96	16	M10	6÷80	72÷150	18	29	M8	7	15	15	7	0,05	8,75	Delad back
326650233100	6650-125-310 SJ	125	310	57	127	96	96	16	M10	6÷230	72÷300	18	29	M8	7	15	15	7	0,02	14,35	Hel back
326650033000	6650-125-310	125	310	57	127	96	96	16	M10	6÷230	72÷300	18	29	M8	7	15	15	7	0,05	14,35	Delad back

Tillbehör

Artikel nr	Typ	Mjuk back, Sats	Monteringsbultar
326650210000	6650-80-105 SJ	-	6589-M8 ZP SL / 326000000900
326650010800	6650-80-105	SGM 6650-80 / 398267710600	6589-M8 ZP SL / 326000000900
326650230300	6650-125-160 SJ	-	6589-M10 ZP SL / 326000000700
326650030100	6650-125-160	SGM 6650-125 / 398267711900	6589-M10 ZP SL / 326000000700
326650233100	6650-125-310 SJ	-	6589-M10 ZP SL / 326000000700
326650033000	6650-125-310	SGM 6650-125 / 398267711900	6589-M10 ZP SL / 326000000700



Bearbetningsbart område för monteringshål eller urtag för spännjärn.



Dimension

Artikel nr	Typ	A	B	C	a*	b*	c	d	e	f
326589010700	6859-105x105-52	105	52	16	82	82	44	16	16,8	11
326589030000	6589-192x192-96	192	96	20	120	150	86	36	19	13

* Standardplacering av monteringsbultar, Kundenpassning på förfrågan.

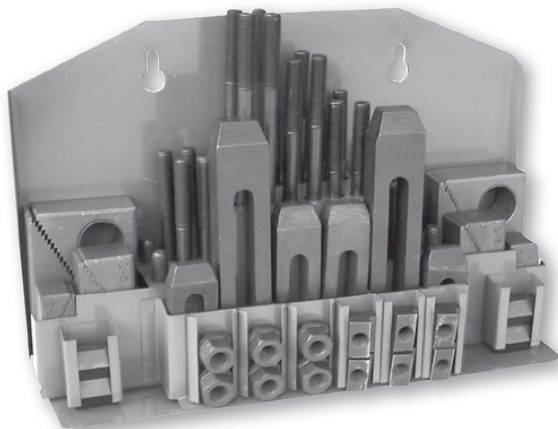
- Hög repeterbarhet för fixering, monteringshål med $\pm 0,005$ mm tolerans.
- Toleransen på monteringsplattans höjd är 0,01mm.
- Låg monteringsplatta (30 mm hög).
- Snabb montering. Endast en manöverskruv.
- Lämplig för montering av skruvstycke, annan fixtur eller direkt montering av arbetsstycken med förgjorda monteringshål som matchar monteringsstiftens placering.
- Färdiggjorda monteringshål för M10-bultar, 82 x 82 mm eller 120 x 150 mm. Andra mått på monteringshål eller urtag för spännjärn går att få på begäran.

Spännjärn

Levereras i satser, som består av 58 delar av sätthärdat svartoxiderat stål i ett praktiskt ställ (SP20 på träbricka).

De innehåller:

- 6 T-spårsmuttrar
- 24 uppspänningsbultar (4 vardera 75/100/125/150/175/200 mm).
- 4 förlängningsmuttrar
- 6 flänsmuttrar
- 6 spännklovar (2 vardera 65/100/150 mm).
- 12 spännunderlägg (4 vardera för spännhöjd 20-45/30-65/65/150 mm).



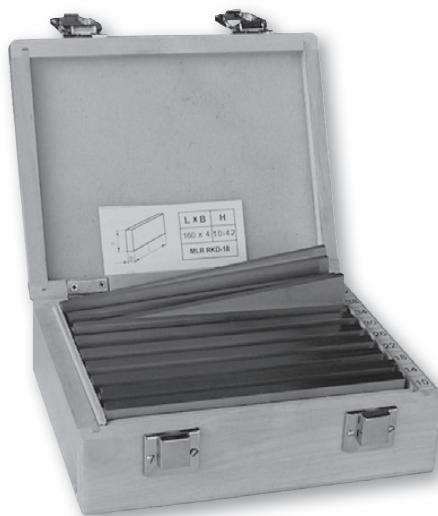
Dimension

Artikel nr	CK-08	CK-10	CK-12A	CK-14	CK-16	CK-20
För T-spår mm	10	12	14	16	18	22
Gänga	M8	M10	M12	M14	M16	M20

Slipade parallellbitar

- Av stål
- Hårdhet 55-60 HRC
- Alla sidor slipade
- Parvis
- Levereras i träetui

1355

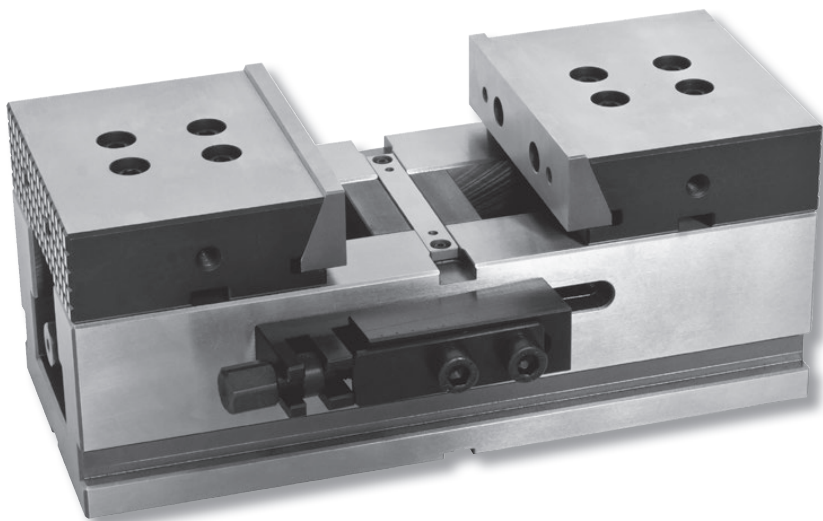


Dimension

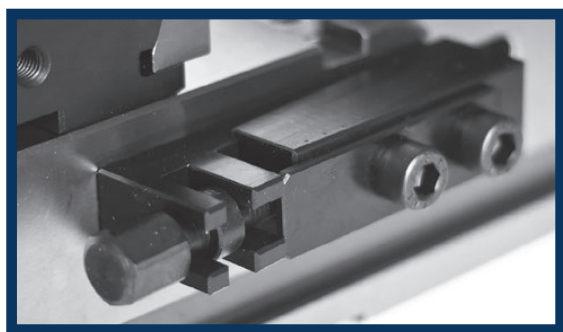
Artikel nr	Längd mm	Antal par	Område	Tjocklek	Innehåller följande höjder
1355-100 x 4/10-42	100	9	10-42	4	10,14,18,22,26,30,34,38,42
1355-120 x 8/12-38	120	8	12-38	8	12,17,22,25,28,32,36,38
1355-160 x 4/10-42	160	9	10-42	4	10,14,18,22,26,30,34,38,42
1355-160 x 8/12-38	160	8	12-38	8	12,17,22,25,28,32,36,38
1355-200 x 8/17-43	200	8	17-42	8	17,22,26,28,32,36,38,42

Precisionsskruvstycke med justerbara självcentrerande backar

6651



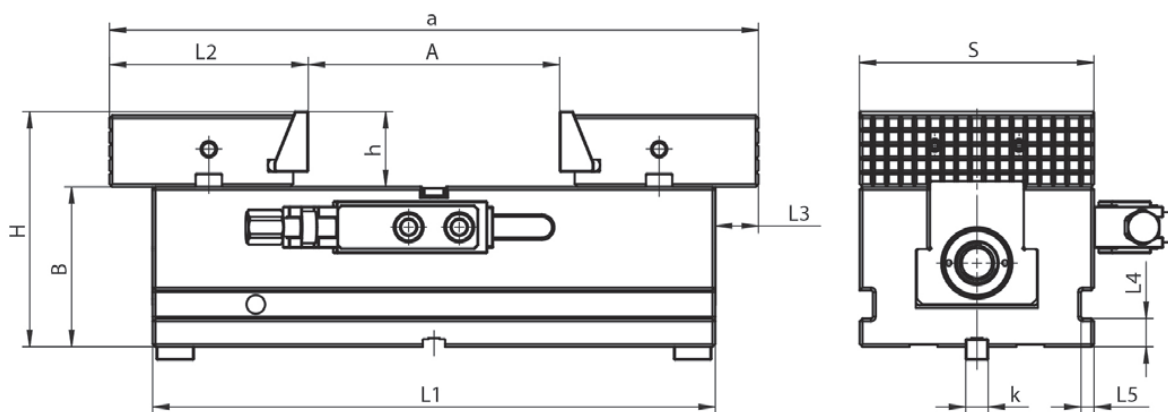
- Ingen förvrängning av arbetsstycket när man använder flera skruvstycken i rad.
- Reducerad ställtid.
- Snabbt byte av backar.
- Hög precision på parallellitet.
- Enkelt att spänna upp långa arbetsstycken.
- Reducerad verktygskostnad.
- Utökad flexibilitet i produktionen.



Bison förbättrar konstant sina produkter för att möta kundens krav. Det nya 6651 självcentrerande precisionsskruvstycket bidrar till noggrann fastspänning av arbetsstycket på maskinbordet.

Dessa skruvstycken finns i tre olika storlekar, och är idealiska för att spänna små och stora arbetsstycken

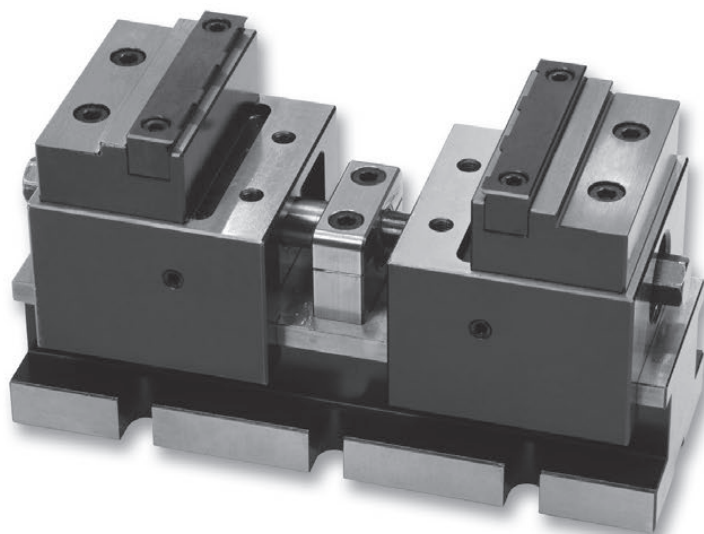
Dessa skruvstycken har även en kilmekanism, som gör att man kan justera och låsa backarna över hela basen för att kompensera för arbetsstycken som inte är raka när man använder flera skruvstycken i bredd.



Dimension

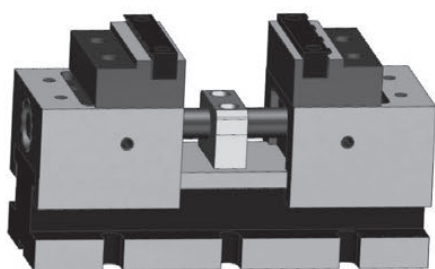
Artikel nr	S	B $\pm 0,02$	H	A max	L1	L2	L3 max	L4	L5	k	a min- max	h	Max spännkraft (kN)	Vikt kg
6651-100-230	100	72	102	65	230	101	21	15	7	12	205-270	30	24	15,5
6651-125-300	125	85	125	130	300	106	23	15	7	12	215-345	40	29	28
6651-150-350	150	95	145	175	350	111,8	26	18	8	18	225-400	50	32,8	43,7

Serie 24 - Självcentrerande skruvstycke



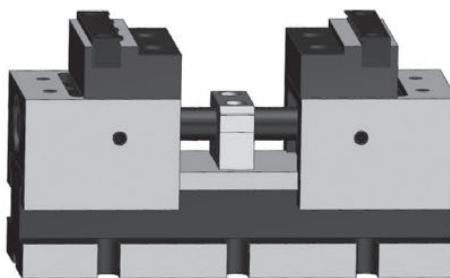
POSITION

1

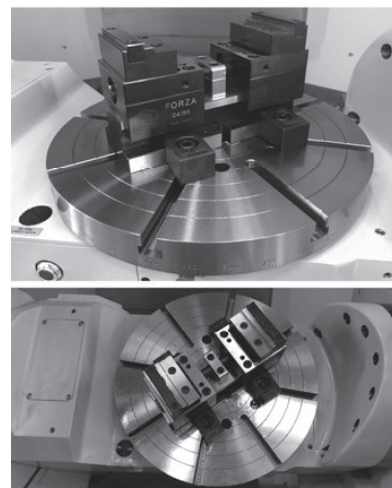


POSITION

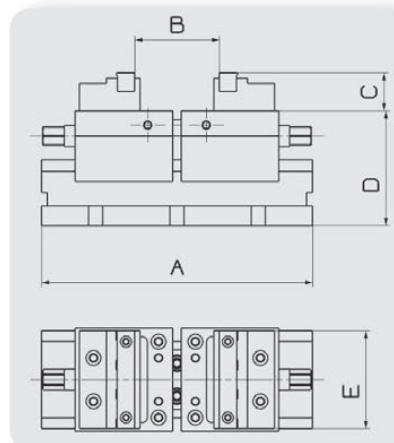
2



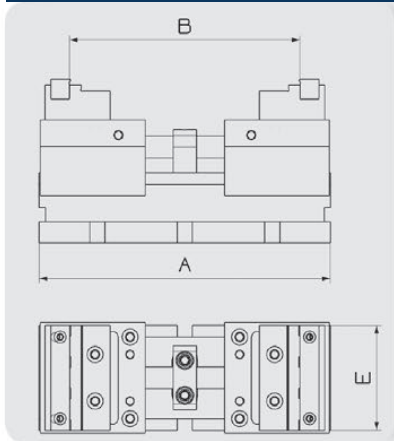
- Backar flyttbara i 2 positioner
- Vändbar backhållare
- Spindel med trapetsgänga
- Vändbara spännbackar.
Slät på en sida och tandad på den andra.



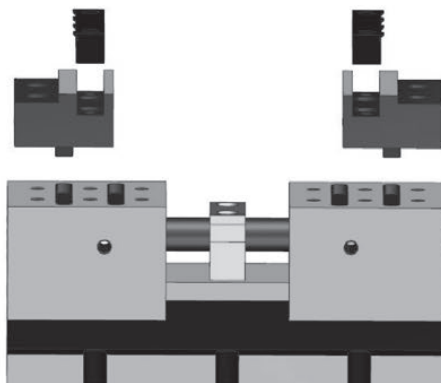
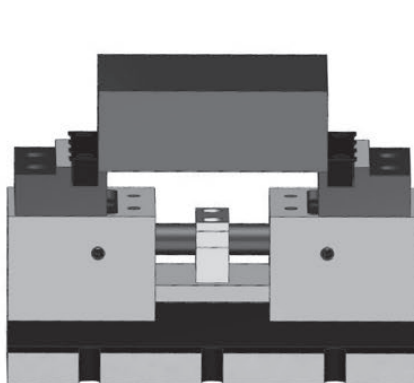
POSITION 1



POSITION 2



Artikel nr	POSITION 1			POSITION 2		C	D	E	Vikt kg
	A	B min	B max	B min	B max				
24/75	192	12	110	60	155	28	90	70	9,3
24/95	250	20	140	80	200	35	105	90	17
24/100	394	45	285	105	345	38	105	100	23,5



KlampTM

Effektiv uppspänning

Finns i storlekarna HSK-A40, HSK-A63 och HSK-A100. Systemet baseras på HSK-hållare och en basplatta som monteras i en 5-axlig maskin eller på ett rundmatningsbord i en 3-axlig maskin. Finns i storlekarna HSK-A40, HSK-A63 och HSK-A100.

Basenheten finns både i manuellt eller luft/hydrauliskt utförande. Om man vill att detaljen ska sitta fast ordentligt, men ändå inte låta för mycket material gå till spillo, kan man fräsa in laxspår i detaljens undersida. Det räcker med 3 mm. spårdjup för att detaljen ska sitta fast ordentligt!

Systemet är väldigt enkelt att bygga ut om man vill automatisera med en robot, endast basenheten behöver då bytas.



5-Axlig bearbetning

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Uppspänningssystem för arbetstycken, som optimerar din 5-axliga bearbetningsmaskin till fullo.

HSK-gränssnittet (mellan basenheten och arbetsstyckehållaren) tillsammans med fastspänningen med laxspår (mellan arbetsstyckehållaren och arbetsstycket) skapar en kompakt design med stabil och tillförlitlig uppspänning.

- Stabilt system utvecklat för metallbearbetning
- Överlägsen tillgänglighet
- Enkel hantering med robot

Uppspänning med dubbelkontakt
Arbetsstycke



Fastspänning med Laxspår
Hållare Arbetsstycke



Olika sätt att spänna fast
arbetsstycken på



HSK Infästning
Basenhet

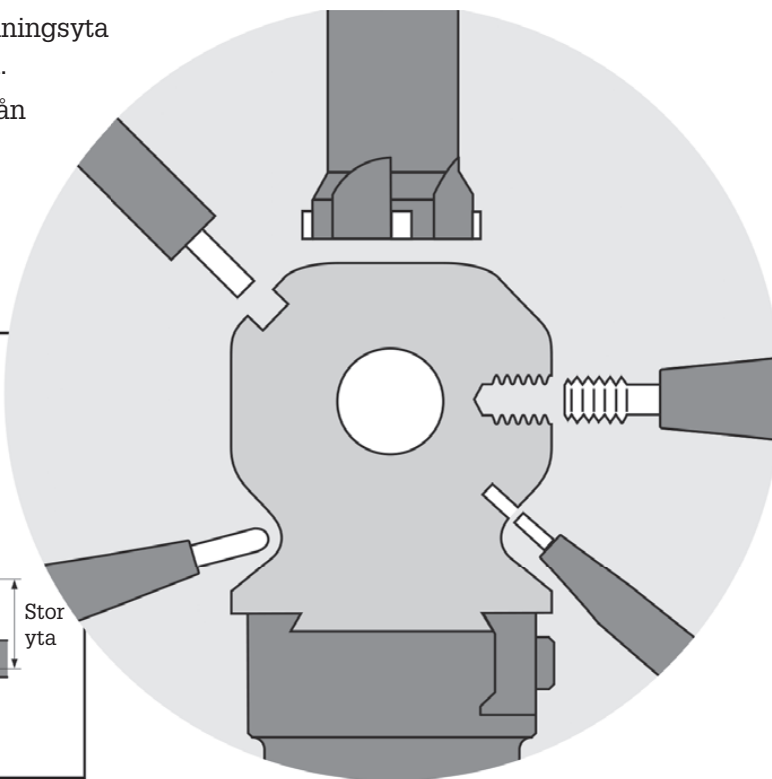
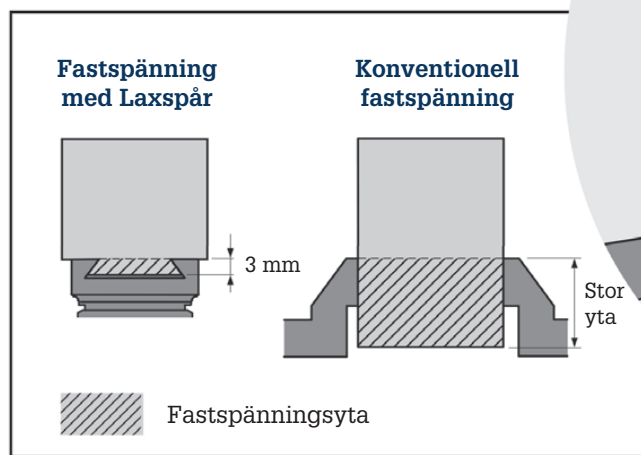


Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Fastspänning med Laxspår

Kraftig fastspänning på liten fastspänningsyta.

- Genom att minimera arbetsstyckets fastspänningsyta ges optimal åtkomlighet för verktygshållaren.
- Den möjliggör stabil och tung bearbetning från olika håll utan att arbetsstycket rör sig.



HSK Infästning

Kraftfull Inspänning

HSK-A är ett beprövat uppspänningssystem för att spänna fast arbetsstyckehållaren i basenheten.



Hållare för arbetsstycket

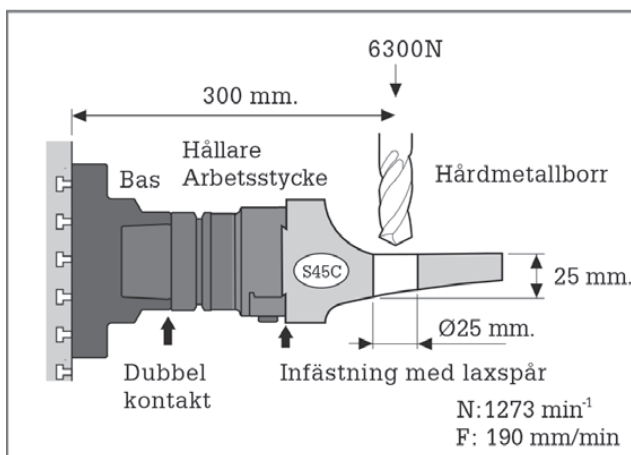
HSK	Spännkraft kN
HSK-A40	10
HSK-A63	20
HSK-A100	30



Manuell Basenhet

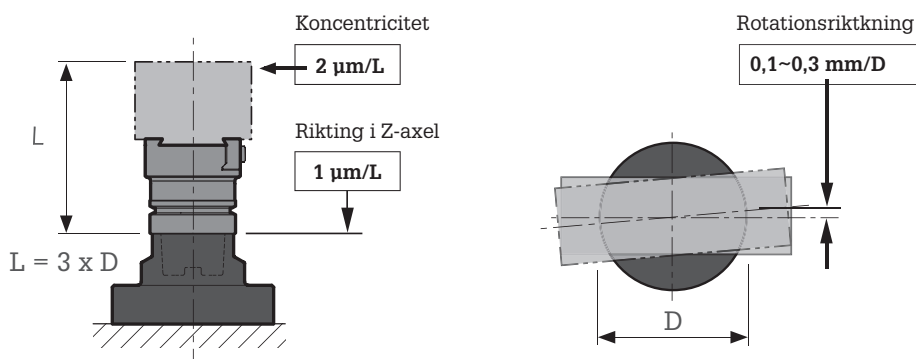
Överlägsen vridstyrhet

- Hållaren med laxspår tillsammans med HSK-infästningen klarar stora krafter.



Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

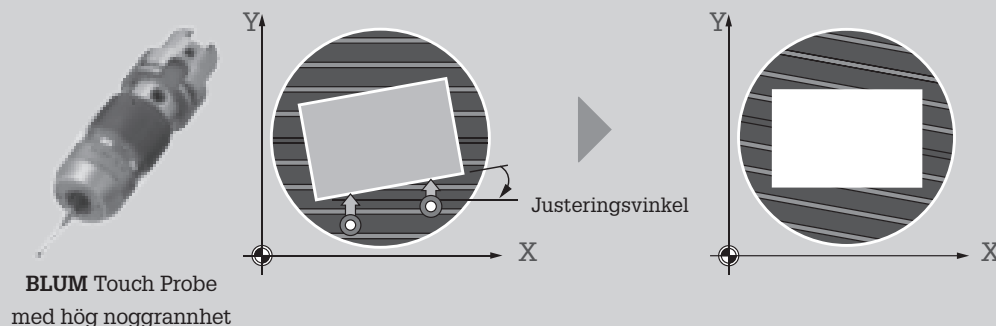
Hög repeterbarhet



HSK	D
HSK-A40	40
HSK-A63	63
HSK-A100	100

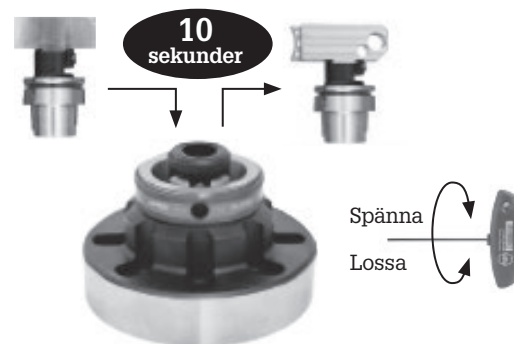
Mäta in arbetsstyckets position med hjälp av en Touch Probe

Genom att mäta på två ställen längs arbetsstyckets sidoyta med hjälp av en touchprobe, riktar man enkelt in arbetsstycket axelparallellt.



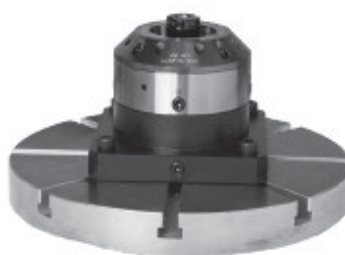
Snabbt byte av arbetsstycke (manuell basenhet)

Rigging av arbetsstycket utanför maskinen, möjliggör snabba byten, vilket kortar maskinens stilleståndstid.

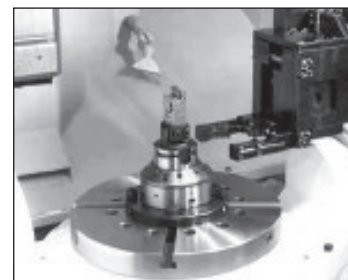


Hydraulisk Basenhet (lämplig för automation)

Den hydrauliska låsningen möjliggör automatiskt byte av arbetsstyckeshållaren. Det gör det möjligt för dig att använda robotar tillsammans med dina bearbetningsmaskiner och på så sätt skapa ett helautomatiskt bearbetningssystem.



Hydraulisk Basenhet

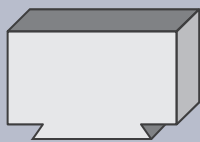


Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

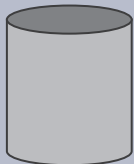
Uppspännings- och monteringsalternativ för arbetstycken

Swift Klamp-systemet

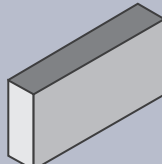
Olika typer av arbetsstycke



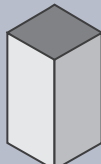
Laxspår
(max Ø 200 mm)



Stora diametrar
(max Ø 200 mm)



Rektangulär
(max djup 30 mm)



Fyrkant
(max 40 mm)



Små diametrar
(max Ø 25 mm)

Uppspänning



Fastspänning
Laxspår



Skruvstycke
Laxspår



Fastspänning
Fläns



Sidofast-
spänning A



Sidofast-
spänning B



Spännhyls-
chuck

Direkt Fastspänning



Fastspänning
Laxspår



Fastspänning
Fläns

Basenheter

Manuell fastspänning



Manuell Basenhet



Monteringsplatta

Hydraulisk fastspänning



Hydraulisk Basenhet



Adapterplatta



Adapterplatta

Maskinbord



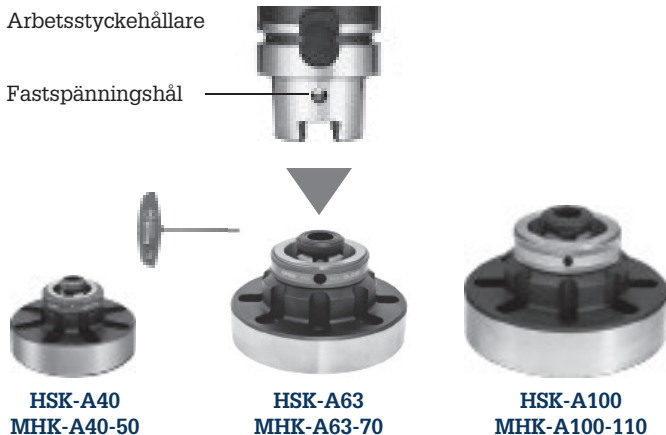
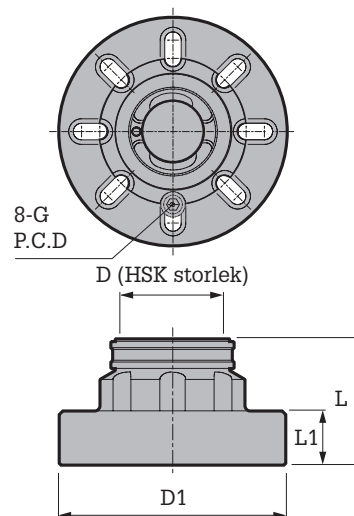
Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Manuell Basenhet



Arbetsstyckehållare

Fastspänningshål

HSK-A40
MHK-A40-50HSK-A63
MHK-A63-70HSK-A100
MHK-A100-110

Dimension

Artikel nr	HSK	L	ØD	ØD ₁	L ₁	G	PCD	Spännkraft kN	Kg
MHK-A40-50	HSK-A40	50	40	100	25	M6 x 30	55 ~ 85	10	1,7
MHK-A63-70	HSK-A63	70	63	125	30	M8 x 35	80 ~ 100	20	0,6
MHK-A100-110	HSK-A100	110	100	200	50	M12 x 50	125 ~ 160	30	0,7

Tillval

- Monteringsplatta
- T-Nyckel
- Monteringsbult x 4 st.

Notera!

- När du inte kan montera basenheten direkt på maskinbordet, använd då monteringsplattan.
- Kontakta oss om anpassning av adapterplattan behövs för just ditt maskinbord.

Monteringsplatta

Om det inte går att montera basenheten direkt på maskinbordet, använd då Kitagawas monteringsplatta. Den är väldigt flexibel och anpassningsbar, men det går även att få en adapterplatta anpassad just för ert behov. För mer information, vänligen kontakta oss.



MD200-K63

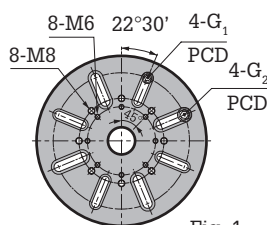
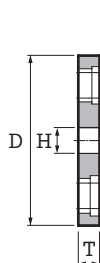


Fig. 1

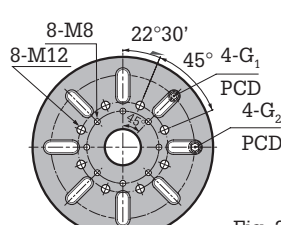


Fig. 2



Dimension

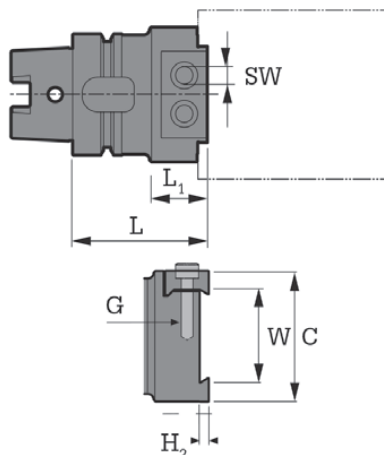
Artikel nr	HSK	Fig.	T	ØD	ØH	G ₁	G ₂	PCD	Kg
MD160-K40	HSK-A40	1	20	160	32	M5 x 20	M6 x 20	80 ~ 125	2,6
MD200-K40	HSK-A40	1	25	200	32	M8 x 25	M10 x 25	100 ~ 160	5
MD160-K63	HSK-A63	1	20	160	50	M5 x 20	M6 x 20	80 ~ 125	2,4
MD200-K63	HSK-A63	1	25	200	50	M8 x 25	M10 x 25	100 ~ 160	4,7
MD250-K63	HSK-A63	2	30	250	50	M10 x 30	M12 x 30	140 ~ 200	9,4
MD250-K100	HSK-A100	2	30	250	80	M10 x 30	M12 x 30	140 ~ 200	8,7

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Arbetsstyckehållare med Laxspår



TDK-A63-25-65



Exempel på fastspänning med Laxspår

Dimension

Artikel nr	HSK	L	L1	ØC	W	H2	G	SW	Kg
TDK-A40-17,5-55	HSK-A40	55	25	30	17,5	2	M5	4	0,4
TDK-A40-25-55	HSK-A40	55	28	40	25	3	M6	5	0,6
TDK-A40-35-55	HSK-A40	55	25	50	35	3	M6	5	0,7
TDK-A40-50-60	HSK-A40	60	30	70	50	5	M8	6	1,2
TDK-A63-25-65	HSK-A63	65	27	40	25	3	M6	5	1,2
TDK-A63-35-65	HSK-A63	65	27	50	35	3	M6	5	1,3
TDK-A63-50-70	HSK-A63	70	30	70	50	5	M8	6	1,8
TDK-A63-70-75	HSK-A63	75	35	100	70	3	M10	8	3
TDK-A100-35-70	HSK-A100	70	27	50	35	3	M6	5	3,3
TDK-A100-50-75	HSK-A100	75	32	70	50	5	M8	6	3,8
TDK-A100-70-75	HSK-A100	75	35	100	70	5	M10	8	5
TDK-A100-100-85	HSK-A100	85	40	140	100	10	M12	10	7,7

Notera!

Laxspårbearbetning av arbetsstyckets fastspänningsområde med en vinkelfräs krävs före bearbetning

Laxspårsfräs

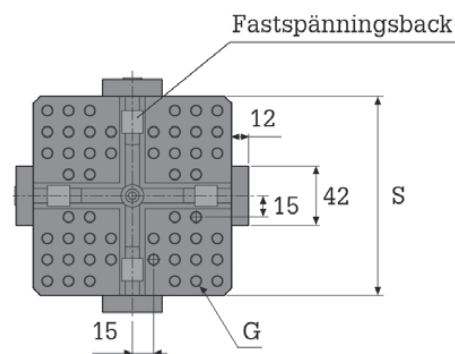
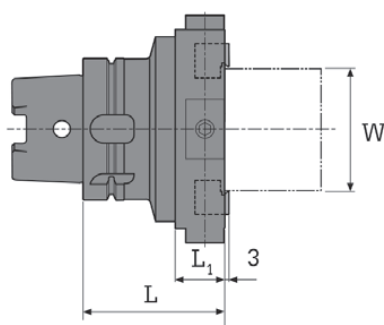
För mer information se sid 11-21



Skruvstycke Laxspår A



MD200-K63



Dimension

Artikel nr	HSK	S	W	G (djup)	L	L1	Kg
DAK-63-110	HSK-A63	110	36 ~ 80	24 - M8 (10)	90	35	5,7
DAK-A100-140	HSK-A100	140	36 ~ 110	52 - M8 (10)	100	35	9,9

Standardtillbehör

- 8 mm insexnyckel

Notera!

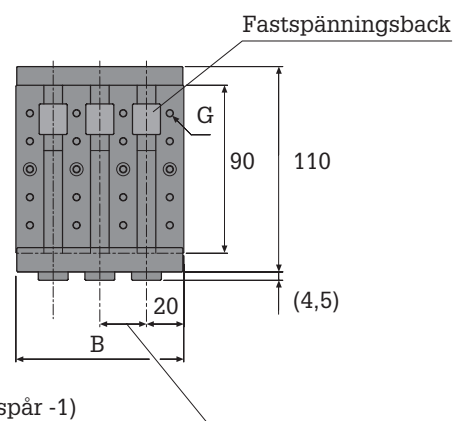
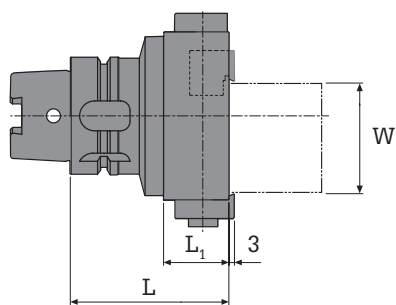
- Bearbetning av arbetsstyckets fastspänningsområde med en vinkelfräs (60°) krävs före bearbetning
- Arbetsstyckets spännbackar rör sig individuellt



Skruvstycke Laxspår B



TDK-A63-25-65



Dimension

Artikel nr	HSK	Antal backar	B	W	G (djup)	L	L1	Kg
DBK-63-90	HSK-A63	3	90	12 ~ 73	20 - M4 (6)	100	35	3,8
DBK-A100-140	HSK-A100	5	140	12 ~ 73	30 - M4 (6)	100	35	7,7

Standardtillbehör

- 8 mm insexnyckel

Notera!

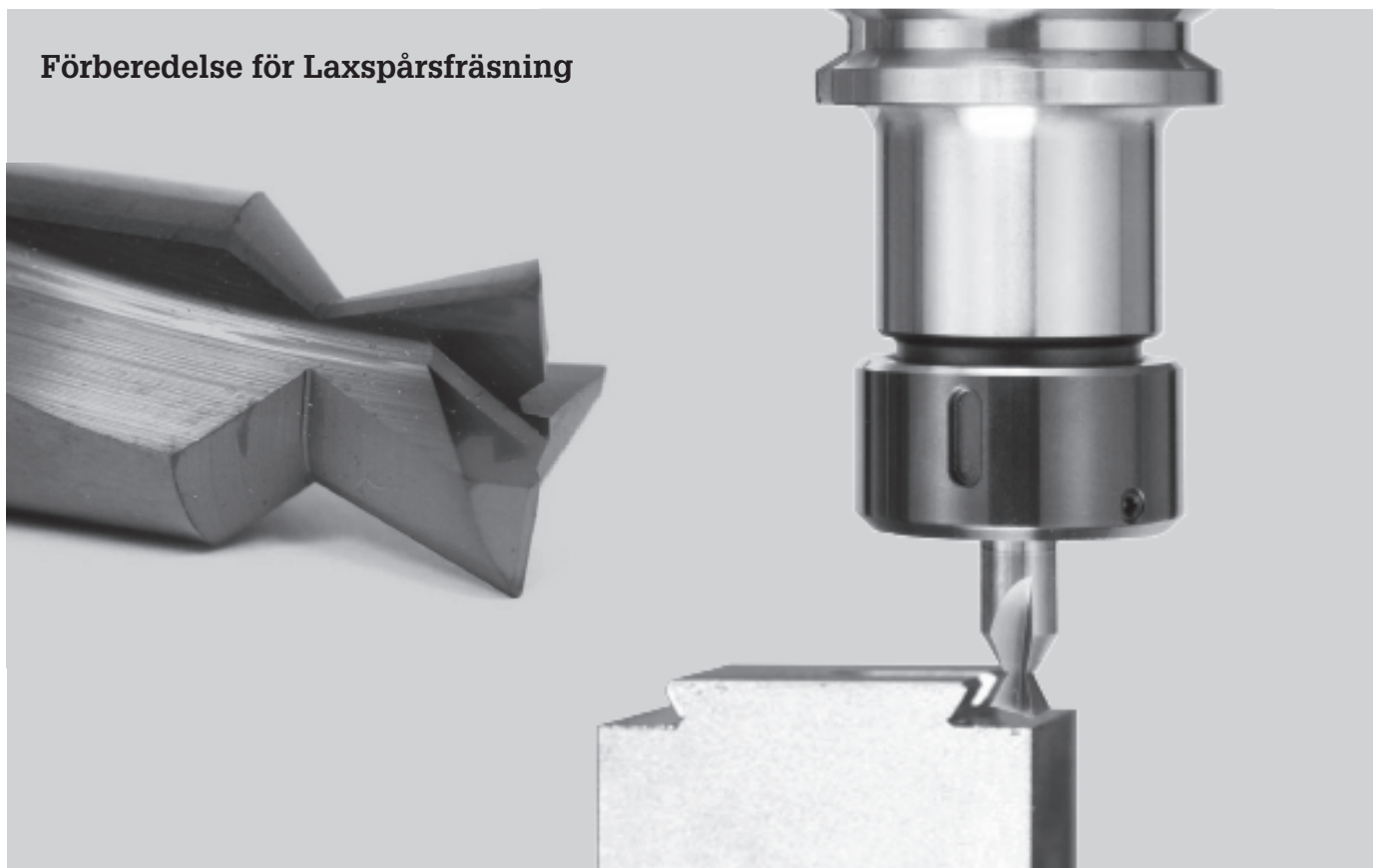
- Bearbetning av arbetsstyckets fastspänningsområde med en vinkelfräs (60°) krävs före bearbetning
- Arbetsstyckets spännbackar rör sig individuellt
- Hållaren har gängade hål (M8) på planet som kan användas som kompletterande fastspänning

Laxspårsfräs

För mer information
se sid 11-21

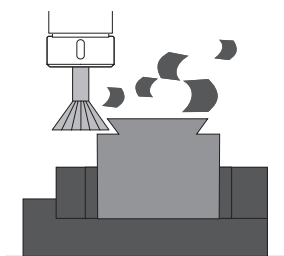


Förberedelse för Laxspårsfräsning

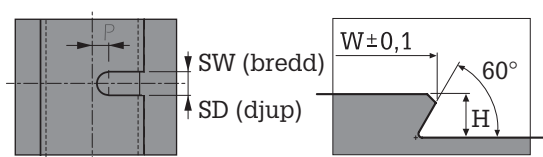


Förberedelse för Laxspårsfräsning

Fräsning Laxspår

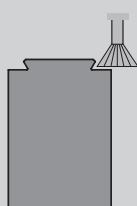


Dimensioner Laxspår

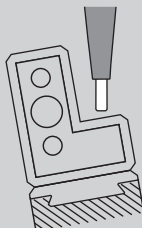


Storlek hållare	W	H	P	SW	SD
17,5	17,5	2,5	2,5	4	2
25	25	3,5	2,5	6	2,5
35	35	3,5	5,5	8	2,5
50	50	5,5	9	10	4
70	70	5,5	18	12	4
100	100	10,5	26	15	4

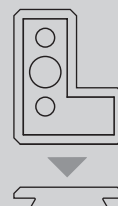
Förberedelse för bearbetning av ett arbetsstycke



Förbearbetning av Laxspår
på arbetsstycket med Laxspårsfräs



Sätt in Laxspåret i hållaren, dra åt
skruvarna och du är redo att bearbeta



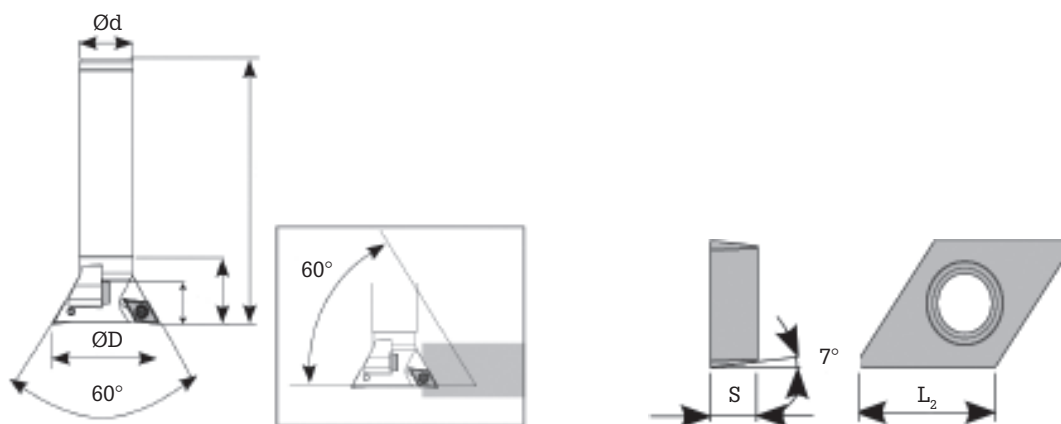
Bearbeta bort
arbetsstyckets Laxspår

Swift Klamp Laxspårsfräs

Swift Klamp laxspårsfräs kan användas för att förbereda arbetsstycken för alla Swift Klamp laxspårssystem. TDC62A är en laxspårsfräs med vändskär (ISO-standard) lämpliga för att bearbeta en rad olika material. TDC62A levereras med en uppsättning av tio hårdmetallskär, skruvar och torx-nyckel som passar.

Alla Swift Klamp laxspårshållare spänner fast arbetsstycket med laxspår. Installationen är snabb, enkel och kräver bara ett minimum av material för att hålla fast arbetsstycket. Det betyder mindre materialåtgång, enkel förberedelse och stabil uppspanning av arbetsstycket.

- Lämplig för bearbetning av aluminium, stål och titan
- Vändbara skär för lång livslängd och för att passa olika material.
- En storlek passar alla - Swift Klamp laxspårsfräs passar alla storlekar på hållare för arbetstycke.



Artikel nr	Fräs Ø D	Skaft Ø d	Längd L	Frigång fräs L1	Totalt skärdjup ap	Vändskär Längd L2	Vändskär Höjd S	Kg
TDC62A	50	25	120	30	18	11,3	3,97	0,48



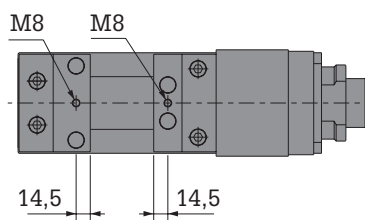
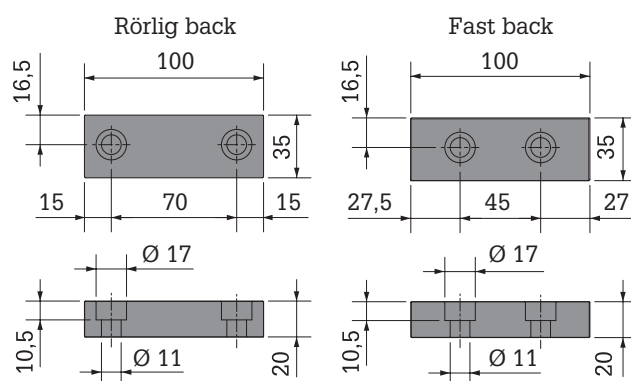
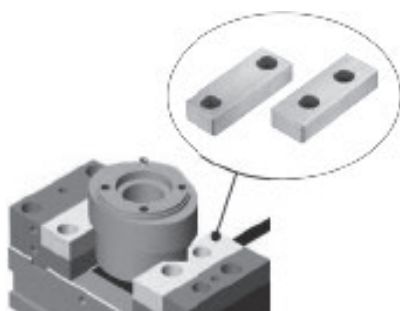
Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Skruvstycke för ämnesfräsning Laxspår

- Stålkropp med hög vridstyvhet
- Låg höjd – erbjuder en stor bearbetningsyta
- Aluminiumbackar som standard så att oregelbundna och cirkulära arbetsstycken kan spännas fast genom fräsning av backarna.
- Max öppning 204 mm.
- Mekaniska kraftförstärkning för hög spännkraft
- Momentering i 4 olika spännkraftsområden
- Minimal lyfteffekt – 0,015 mm eller mindre

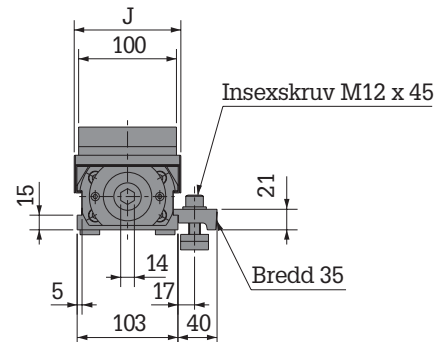
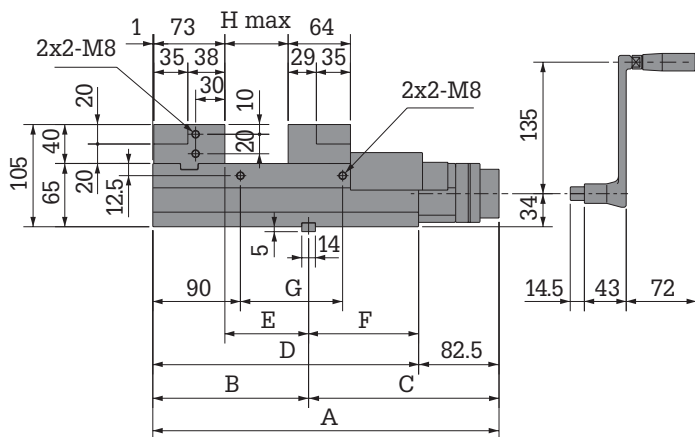


Mjuka backar i Aluminium



Modell	Spännkraftsområde			
	3	2	1	0
VC103N	20 kN	15 kN	10 kN	8 kN
VC104N	20 kN	15 kN	10 kN	8 kN

Andra specifikationer finns tillgängliga. Kontakta oss för mer information!



Dimension

Artikel nr	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Max. Spännkraft kN	Vikt kg
VC103N	355,5	160	195,5	273	86	113	105	128	109	20	16
VC104N	431,5	200	231,5	349	126	149	181	204	112	20	19

Tillbehör

- T-spårsmuttrar, bultar, brickor, spännhandtag, Insexnyckeln, skydd över spindel

Tillval

- Spännjärn, styrklack med steg, spärrhandtag, mjuka backar (en uppsättning rörlig sidoback och fast back)
- Styrklacken kan ändras för att passa maskinen. Kontakta oss i så fall.

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Förbearbetade ämnen

Förbearbetade prototypämnerna gör att du kan använda ditt Swift Klamp-system direkt

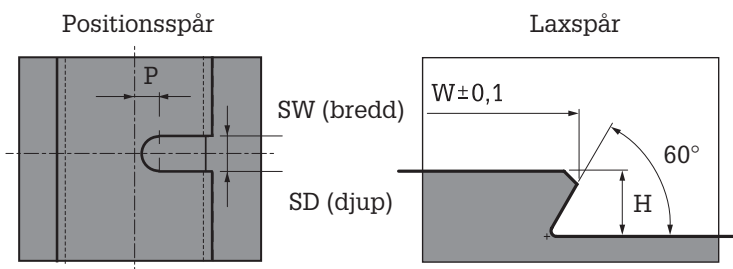
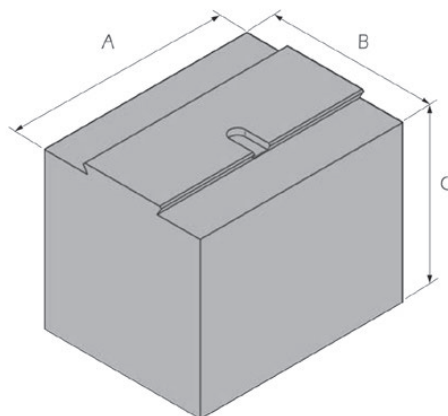
Swift Klamp Laxspårfrästa prototypämnerna finns i stål eller aluminium och levereras som standardstorlekar som anges nedan. Varje ämne innehåller frästa laxspår som matchar din specifika Swift Klamp laxspårshållare, redo för bearbetning direkt.

Maximera din investering i Swift Klamp laxspårshållare med "färdiga" ämnerna som gör att du kan:

- Tillverka en Prototyp och testa din bearbetningsprocess.
- Minska ställtiden, inklusive antalet riggningar
- Gör fastspänning och uppspänning snabbare och enklare



RB25-558
Förbearbetat ämne
i aluminium med
positionsspår



Förbearbetade ämne med laxspår och positionsspår

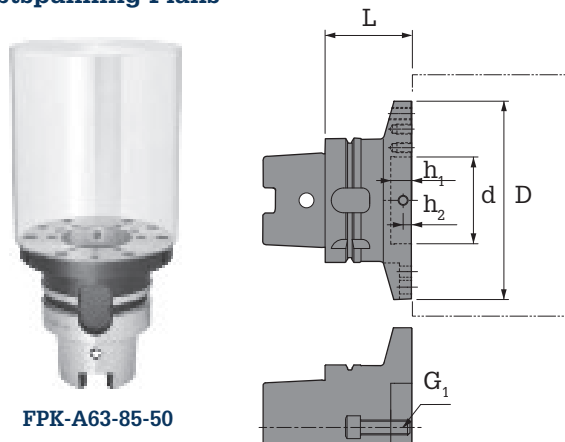
- Andra dimensioner finns tillgängliga - kontakta oss för mer information

Storlek Hållare	Art. nr.	Ämnesmått A x B x C	Vikt Kg	Spårbredd W	Spårhöjd H	Spår offset P	Spårbredd SW	Spår djup SD
17,5	RB175-335	30 x 30 x 50	0,4	17,5	2,5	2,5	4	2
17,5	RB175-345	30 x 40 x 50	0,5	17,5	2,5	2,5	4	2
17,5	RB175-445	40 x 40 x 50	0,6	17,5	2,5	2,5	4	2
25	RB25-448	40 x 40 x 80	1,0	25	3,5	2,5	6	2,5
25	RB25-458	40 x 50 x 80	1,3	25	3,5	2,5	6	2,5
25	RB25-558	50 x 50 x 80	1,6	25	3,5	2,5	6	2,5
35	RB35-5510	50 x 50 x 100	2,0	35	3,5	5,5	8	2,5
35	RB35-5710	50 x 70 x 100	2,7	35	3,5	5,5	8	2,5
35	RB35-7710	70 x 70 x 100	3,8	35	3,5	5,5	8	2,5
50	RB50-7712	70 x 70 x 120	4,6	50	5,5	9	10	4
50	RB50-71012	70 x 100 x 120	6,6	50	5,5	9	10	4
50	RB50-101012	100 x 100 x 120	9,4	50	5,5	9	10	4
70	RB70-101020	100 x 100 x 200	15,7	70	5,5	18	12	4
70	RB70-101420	100 x 140 x 200	21,9	70	5,5	18	12	4
70	RB70-141420	140 x 140 x 200	30,7	70	5,5	18	12	4
100	RB100-141430	140 x 140 x 300	46,0	100	10,5	26	15	4
100	RB100-142030	140 x 200 x 300	65,8	100	10,5	26	15	4
100	RB100-202030	200 x 1200 x 300	94,0	100	10,5	26	15	4

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Fastspänning av arbetsstycke på fläns

Fastspänning Fläns



FPK-A63-85-50

Fig. 1

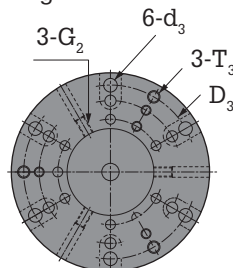


Fig. 2

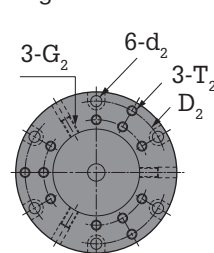
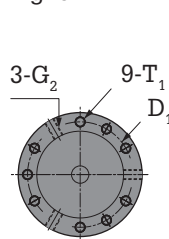


Fig. 3



Dimension

Art. nr.	HSK	Fig.	L	ØD	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	Ød	H ₁	H ₂	T ₁	T ₂	T ₃	Ød ₂	Ød ₃	G	G	Kg
FPK-A40-40-35	HSK-A40	3	35	40	32	-	-	25	12	4	M4 X 6	-	-	-	-	M6 X 15	M4 X 8	0,3
FPK-A40-63-40	HSK-A40	2	40	63	32	50	-	25	12	4	M4 X 6	-	-	5,5	-	M6 X 20	M4 X 8	0,5
FPK-A63-63-45	HSK-A63	3	45	63	50	-	-	40	13	5	M5 X 8	-	-	-	-	M10 X 20	M6 X 10	0,9
FPK-A63-85-50	HSK-A63	2	50	85	50	73	-	40	13	5	M5 X 8	-	-	-	-	M10 X 25	M6 X 10	1,2
FPK-A63-110-55	HSK-A63	1	55	110	50	73	95	40	13	5	M5 X 8	M6 X 9	M8	6,6	9	M10 X 30	M6 X 10	1,7
FPK-A100-100-55	HSK-A100	3	55	100	85	-	-	70	17	7	M8 X 12	-	-	-	-	M12 X 25	M8 X 16	3,0
FPK-A100-130-65	HSK-A100	2	65	130	85	115	-	70	17	7	M8 X 12	M8	-	9	-	M12 X 35	M8 X 16	4,2
FPK-A100-160-70	HSK-A100	1	70	160	85	115	140	70	17	7	M8 X 12	M8 X 12	M10	9	11	M12 X 40	M8 X 16	5,3

Tillbehör

- Centrumskrav (G_1) x 1 st.
- Ställskruv (G_2) x 3 st.
- M6 specialbult med litet huvud (huvudets diameter är samma som M5) x 3 st. (A63-FP85-50 / A63-FP110-55)
- Vanlig M6-skruv passar inte.

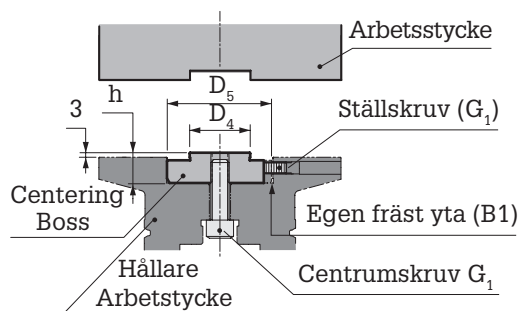
Ingår inte

- Centering Boss
- Adapter

Notera

- Använd ställskruven (G_2) när du ska skruva fast arbetsstycket genom centrumstyrningen.
- Om du inte vill riskera att arbetsstycket roterat vid bearbetningen, fräs då en plan yta på arbetsstycket och fixera den med tällskruv (G_2).

Centering Boss (Fastspänning på fläns)



CBK40-15

Notera

Om du inte vill riskera att arbetsstycket roterat vid bearbetningen, fräs då en plan yta på Centering Boss ØD (B1) och fixera den med en ställskruv (G_2).

Art. nr.	HSK	ØD ₄	ØD ₅	h	Kg
CBK40-15	HSK-A40	15 0 0,027	25	15	0,05
CBK63-25	HSK-A63	25 0 0,033	40	16	0,1
CBK100-40	HSK-A100	5,5 0 0,039	70	20	0,5

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Adapter (Fastspänning av arbetsstycke på fläns)

Adapter (fastspänning fläns)

- Används med arbetsstyckehållaren för uppspänning på fläns
- Minimerar spännområdet för ett litet arbetsstycke, vilket minskar kollisionsrisken.

Fig.1

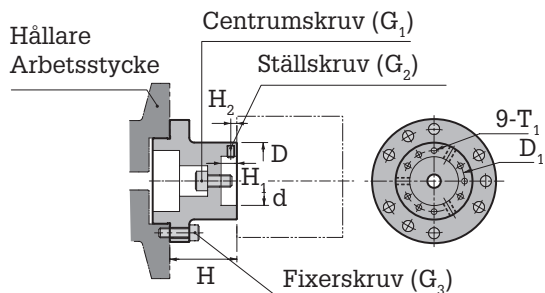
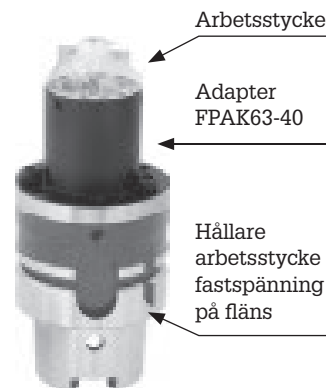
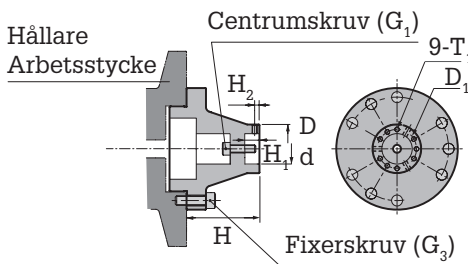


Fig.2



Dimension

Art. nr.	Passar till hållare	Fig.	ØD	ØD ₁	Ød	H	H ₁	H	T ₁	G ₁	G ₂	G ₃	Kg
FPAK63-40	FPK63-63-45	1	40	32	25	12	4	50	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M5 x 16	0,5
	FPK63-85-50	1	-0,0053	32	25	12	4	50	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M5 x 16	0,5
	FPK63-110-55	1	-0,0033	32	25	12	4	50	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M5 x 16	0,5
FPAK100-40	FPK100-100-55	2	40	32	25	12	4	60	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M8 x 25	1,5
	FPK100-130-65	2	-0,0053	32	25	12	4	60	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M8 x 25	1,5
	FPK100-160-70	2	-0,0030	32	25	12	4	60	M4 x 6	M6 x 20	M4 x 8	M8 x 25	1,5
FPAK100-63	200	3	63	50	40	13	5	55	M5 x 8	M10 x 20	M6 x 10	M8 x 25	1,7
	200	3	-0,0064	50	40	13	5	55	M5 x 8	M10 x 20	M6 x 10	M8 x 25	1,7
	200	3	-0,0025	50	40	13	5	55	M5 x 8	M10 x 20	M6 x 10	M8 x 25	1,7

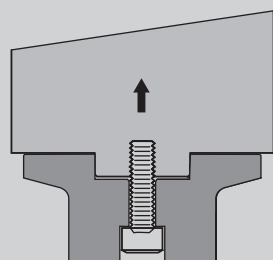
Standard Tillbehör

- Centrumskruv (G₁) x 1 st.
- Ställskruv (G₂) x 3 st.
- Fixeringsskruv (G₃)

Notera

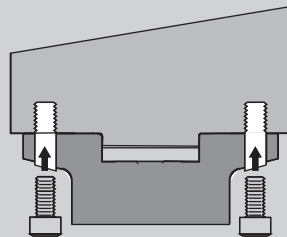
- Spänn fast arbetsstycket med mittbulten (G₁). När du inte vill att arbetsstycket ska rotera, säkra avfasningsytan med en ställskruv (G₂).

Fastspänningsmetoder arbetsstycke



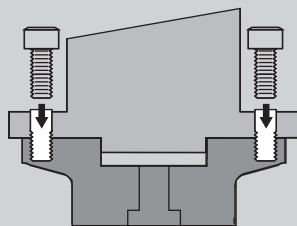
Centrumskruv

Centrumskruven spänner fast arbetsstycket inifrån.



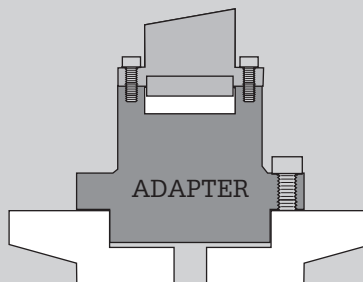
Flänsskrävning

Skruva fast arbetsstycket genom flänsens bulthål. Gängade hål krävs på arbetsstycket.



Fläns med tapp

Arbetsstycket spänns fast med hjälp av de gängade hålen på flänsen. Borrade frigångshål krävs på arbetsstycket.



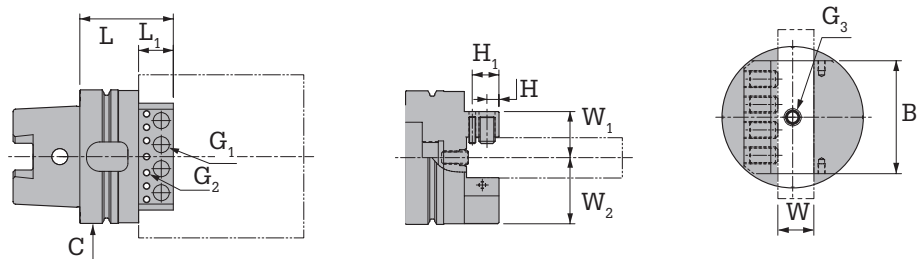
Adapter

Det lilla arbetsstycket monteras med hjälp av en adapter på en hållare med stor diameter.

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Sidospännhållare

Sidospännhållare A



SAK-A63-10-55

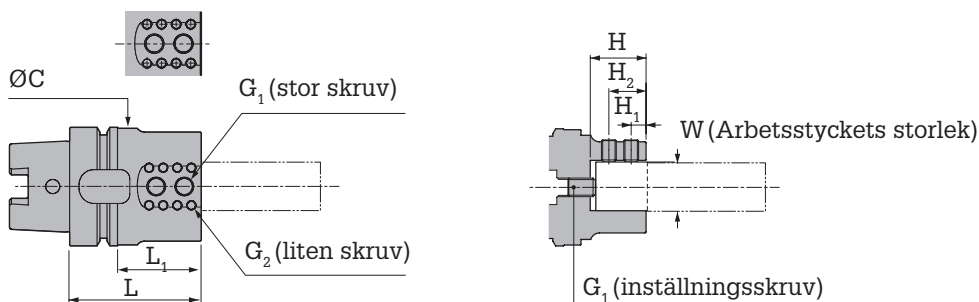
Dimension

Art.nr	HSK	W	W ₁	W ₂	B	L	L ₁	ØC	H	H ₁	G ₁	G ₂	G ₃	kg
SAK-A40-10-40	HSK-A40	5 ~ 10	13	18,6	30	40	11	39	4,5	-	M6 - L10	-	M6	0,5
SAK-A63-10-55	HSK-A63	5 ~ 10	20	23,5	50	55	21	62	7,5	17	M6 - L15	M5	M10	1,1
SAK-A63-10-55	HSK-A63	15 ~ 20	25	28,5	50	55	21	62	7,5	17	M6 - L15	M5	M10	1,1
SAK-A100-20-70	HSK-A100	12 ~ 20	29,5	34	80	70	26	99	9	20	M12 - L20	M5	M12	3,6
SAK-A100-30-70	HSK-A100	22 ~ 30	34,5	39	80	70	26	99	9	20	M12 - L20	M5	M12	3,6

Standard Tillbehör

- Stor skruv (G₁) x 2 st.

Sidospännhållare B



SAK-A63-10-55

Dimension

Art.nr	HSK	W	L	L ₁	ØC	H	H ₁	H ₂	G ₁	G ₂	G ₃	kg
SBK-A40-20-55	HSK-A40	15 ~ 20	55	30	49	25	11	-	M8 X 16	M4 X 12	M10	0,5
SBK-A63-20-65	HSK-A63	15 ~ 20	65	30	49	25	11	-	M8 X 16	M4 X 12	M10	1,2
SBK-A63-25-70	HSK-A63	20 ~ 25	70	35	56	30	8	20	M8 X 16	M4 X 12	M10	1,3
SBK-A63-30-70	HSK-A63	20 ~ 30	70	44	62	35	9	24	M10 X 20	M5 X 12	M10	1,4
SBK-A63-40-85	HSK-A63	35 ~ 40	85	52	76	45	12	30	M10 X 20	M6 X 12	M10	1,9
SBK-A100-20-70	HSK-A100	15 ~ 20	70	30	49	25	11	-	M8 X 16	M4 X 12	M10	3
SBK-A100-25-75	HSK-A100	20 ~ 25	75	35	56	30	8	20	M8 X 16	M4 X 12	M10	3,4
SBK-A100-30-80	HSK-A100	25 ~ 30	80	35	62	35	9	24	M10 X 20	M5 X 12	M10	3,5
SBK-A100-40-90	HSK-A100	35 ~ 40	90	45	76	45	12	30	M10 X 20	M5 X 12	M10	3,9

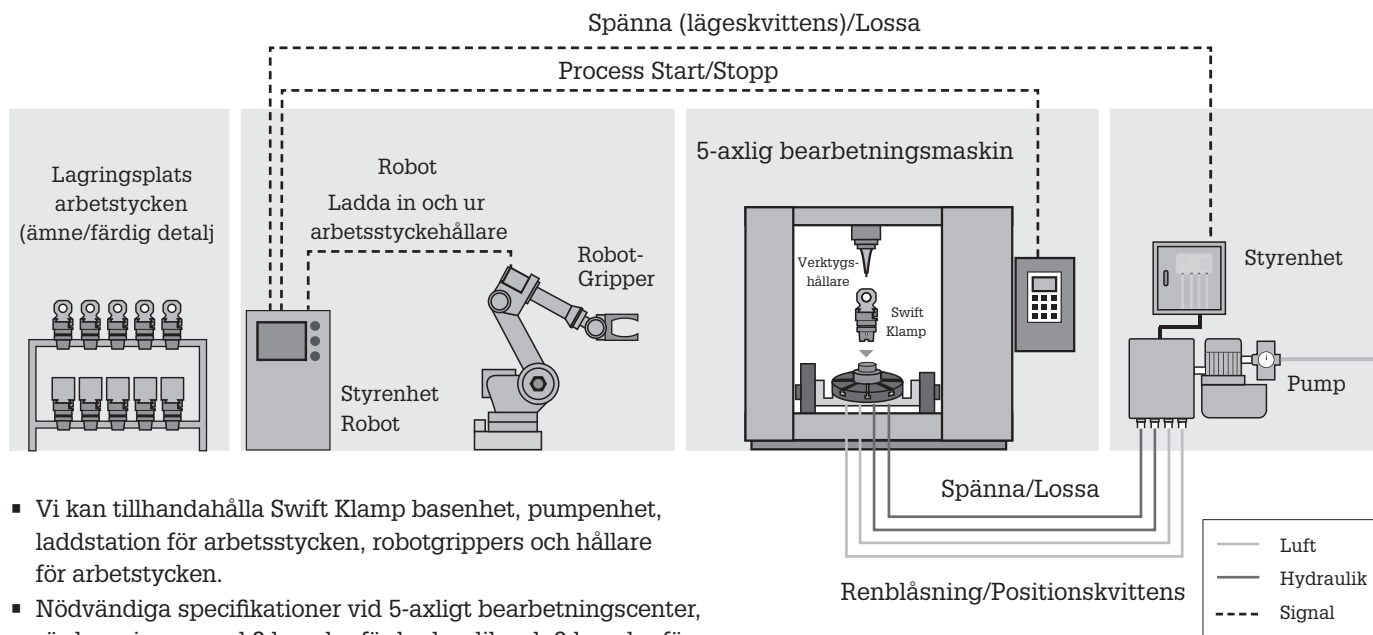
Standard Tillbehör

- Stor skruv (G₁) x 4 st.

Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

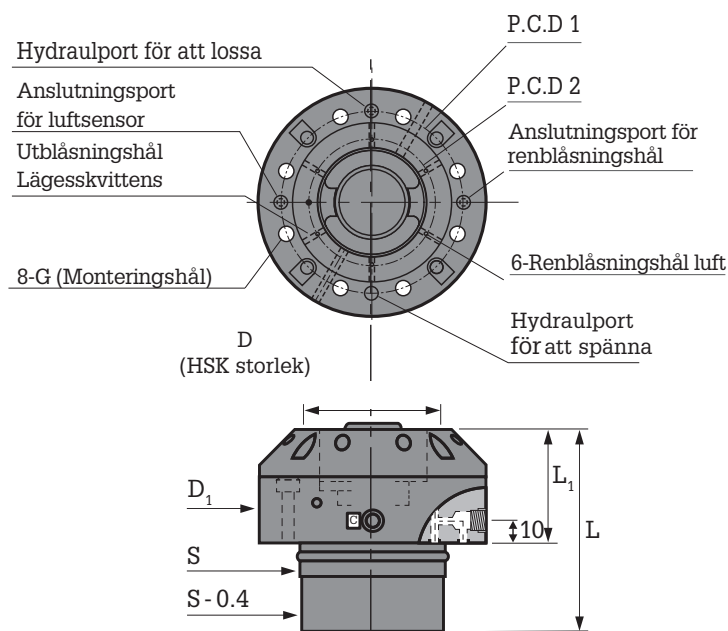
Översikt Automation

Systemutveckling med systemintegrering



- Vi kan tillhandahålla Swift Klamp basenhet, pumpenhet, laddstation för arbetsstycken, robotgrippers och hållare för arbetstycken.
- Nödvändiga specifikationer vid 5-axligt bearbetningscenter, rördragningar med 2 kanaler för hydraulik och 2 kanaler för pneumatik krävs.
- Kontakta oss för mer information.

Hydraulisk Basenhet (för automatisk växling av arbetsstycke)



HSK-A40
AHK-A40-64

HSK-A63
AHK-A63-89

HSK-A100
AHK-A100-139

Dimension

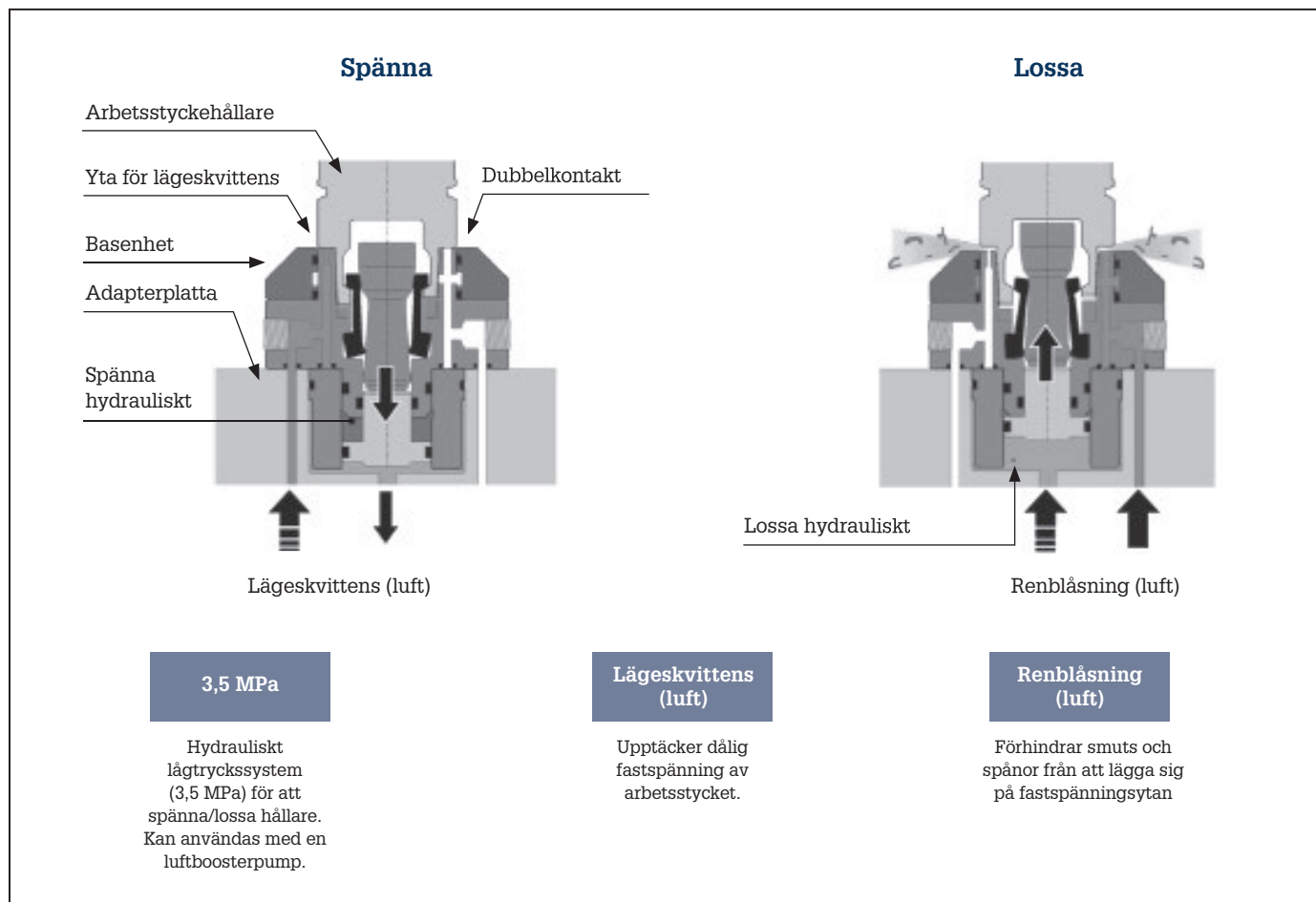
Art.nr	HSK	L	ØD	ØD ₁	ØS ₍₆₆₎	L ₁	G	PCD ₁	PCD ₂	Spännkraft kN	Max. vikt arbetsstycke	Kg
AHK-A40-64	HSK-A40	64	40	70	45	35	M5 x 20	55	35	6	50	1,1
AHK-A63-89	HSK-A63	89	63	100	65	50	M6 x 30	80	55	24	140	3,1
AHK-A100-139	HSK-A100	139	100	140	100	80	M8 x 45	120	88	55	640	9,7

Notera - Hydraulisk kapacitet: 3,5 MPa



Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

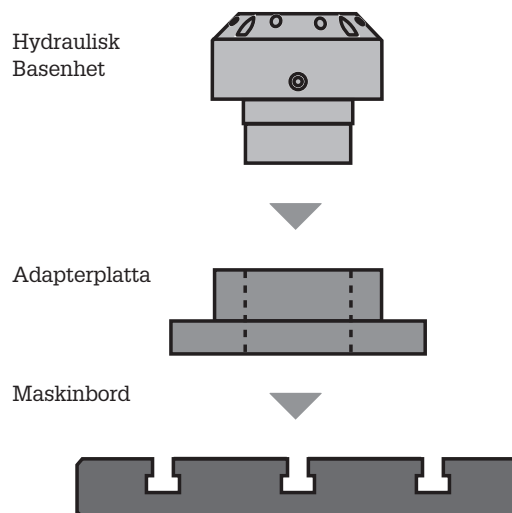
Funktioner Hydraulisk Basenhet



Monteringsplatta

En monteringsplatta krävs för att montera den hydrauliska basenheten på ett maskinbord.

Den behövs även för att kunna ansluta de hydrauliska och pneumatiska kopplingarna på rätt sätt.



Notera

Vi kan designa och tillverka en exklusiv monteringsplatta, som passar just ert maskinbord med hydrauliska och pneumatiska anslutningar. Kontakta oss för mer information.

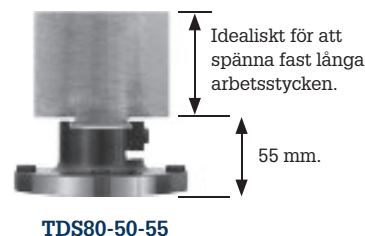
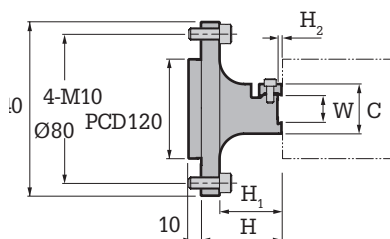
Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

Direkt fastspänning (Fastspänning av arbetsstycket direkt på maskinbordet)

- Spänner fast arbetsstycket med kortast möjliga utstick genom direkt montering på bordet vilket ger en större åtkomst av arbetsstycket.

Fastspänning Laxspår

Art. nr.	H	H ₁	H ₂	ØD	W	Kg
TDS80-17,5-60	60	45	2	30	17,5	2,5
TDS80-25-60	60	45	3	40	25	2,6
TDS80-35-55	55	40	3	50	35	2,8
TDS80-50-55	55	40	5	70	50	3,4
TDS80-70-55	55	40	5	100	70	4,7
TDS80-100-55	55	40	10	140	100	5,5



Standard Tillbehör

- Fästbult x 4 st.

Notera

- Laxspårsbearbetning av arbetsstyckets fastspänningsområde med en vinkelfräs krävs före bearbetningen.
- Monteringsplattan krävs för installation på maskinbordet.

Tillval

- Monteringsplatta

Laxspårsfräs

För mer information se sid 11-21



Fastspänning Fläns

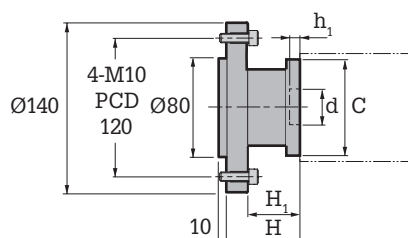


Fig.1

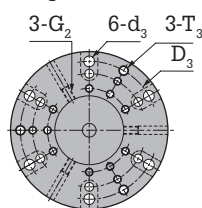


Fig.2

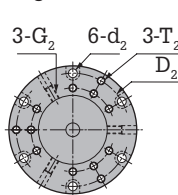
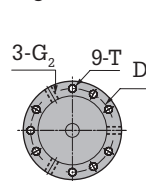


Fig.3



FPS80-85-50

Dimension

Art. nr.	Fig.	H	H ₁	ØC	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	Ød	h ₁	T ₁	T ₂	T ₃	Ød ₂	Ød ₃	G	Kg
FPS80-60-50	3	50	25	63	50	-	-	40	13	M5 X 8	-	-	-	-	M6 X 10	2,6
FPS80-85-50	2	50	25	85	50	73	-	40	13	M5 X 8	M6	-	6,6	-	M6 X 10	3,1
FPS80-110-70	1	70	45	110	50	73	95	40	13	M5 X 8	M6 X 9	M8	6,6	9	M6 X 10	3,7
FPS80-130-75	2	75	45	130	85	115	-	40	17	M5 X 12	M8	-	9	-	M8 X 16	5,5

Standard Tillbehör

- Fästbult x 4 st.

Notera

- Monteringsplattan krävs för installation på maskinbordet.

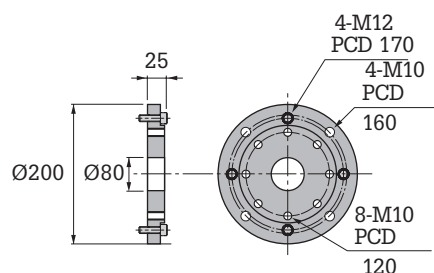
Tillval

- Monteringsplatta
- Centrumstyrning
- Adapter

Monteringsplatta

Monteringsplattan krävs för att installation direkt på maskinbordet. Vi kan designa och tillverka en exklusiv monteringsplatta för att möta dina behov, så kontakta oss för mer information.

Art. nr.	Kg
MD200-S140-25	4,3

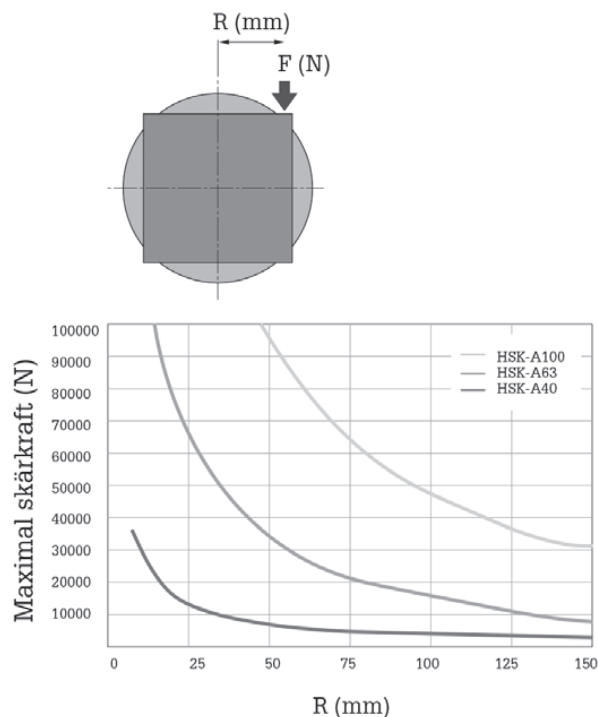
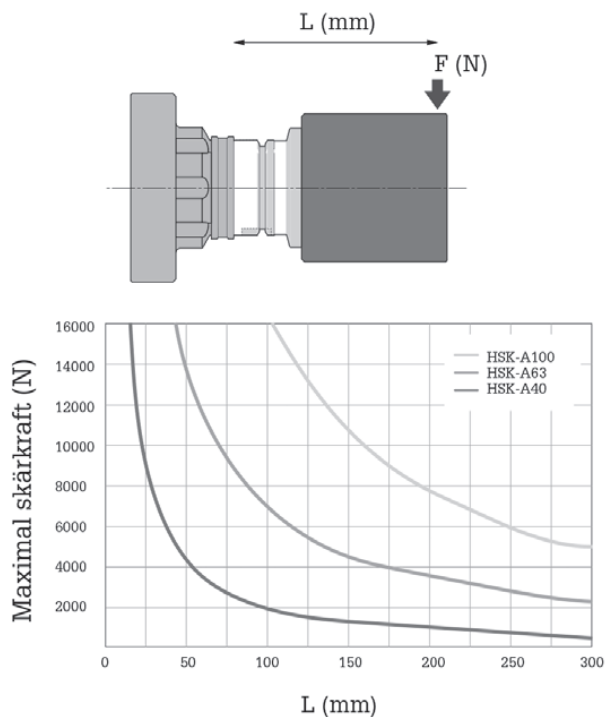


Swift Klamp, 5-axlig bearbetning

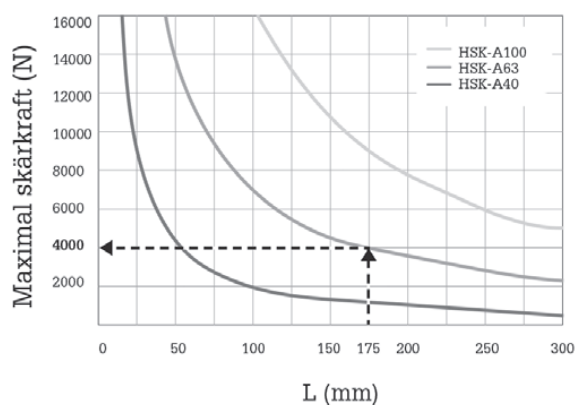
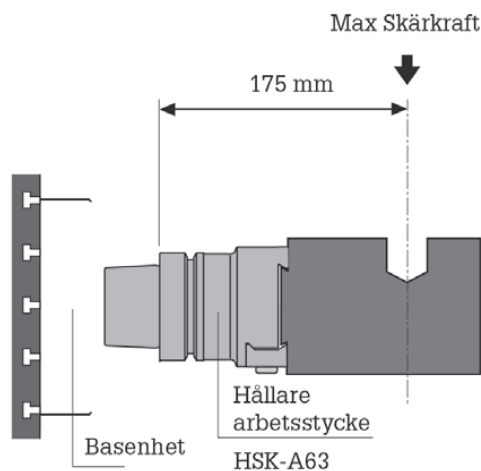
Teknisk Data

Maximal Skärkraft

Med hjälp av diagrammen nedan, kan du räkna fram belastningsgränserna för din arbetsstyckesstorlek (längd L och dia R.). När du börjar bearbeta med detta system, minskar bearbetningsbelastningen med 60~80% baserat på diagrammet. Välj den optimala arbetsstyckehållaren för dina bearbetningsförhållanden.



(ex.) Värdet på maximal skärkraft



Bekräfta gränsvärdet för bearbetningsbelastningen (N) på HSK-A63 med $L = 175$ mm från diagrammet.
Max. 4000 N (börja på 2400 - 3200 N)

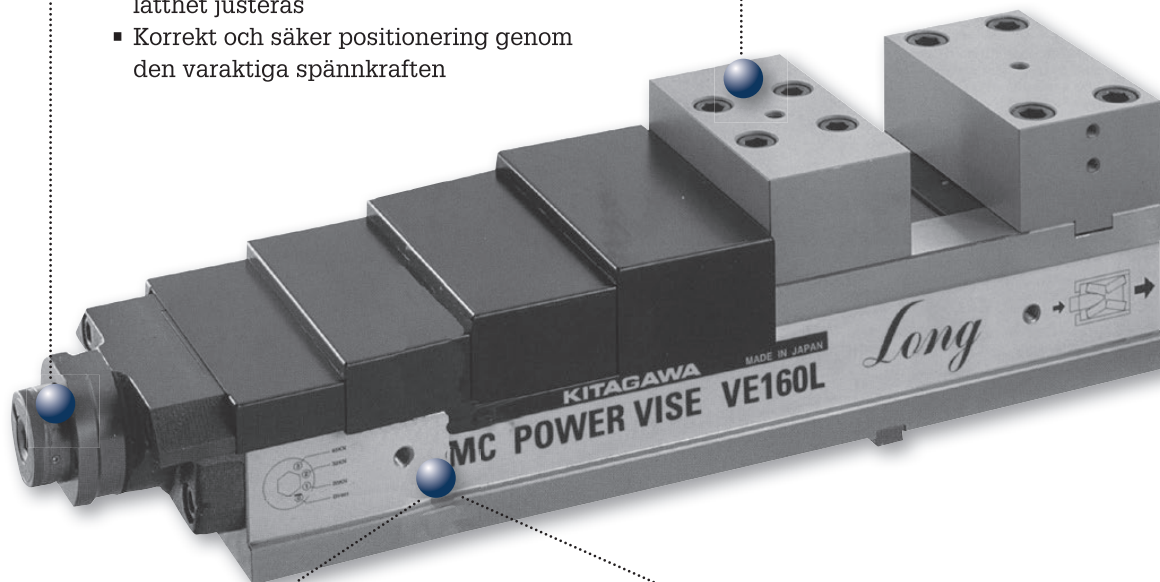
Kitagawa MC Kraftskruvstycken

Stark och varaktig spännkraft

- Underhållsfri mekanisk kraftförstärkare
- Spännkraft kan förinställas och kan med lätthet justeras
- Korrekt och säker positionering genom den varaktiga spännkraften

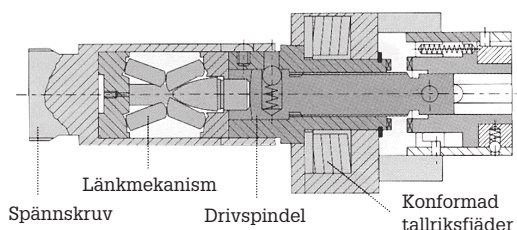
Stort program av backar och konstant full längd

- T o m när backarna är öppna kolliderar dessa ej med maskinkåporna
- Stor backöppning
- Kompakt utformning och enkel att manövrera
- Kort ställtid



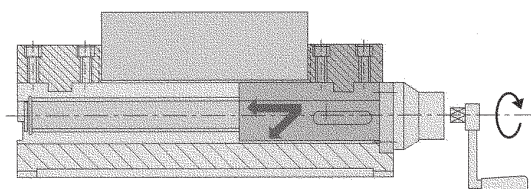
Länkmekanism

Efter att den rörliga backen berör arbetsstycket vrids handtaget och endast drivspindeln överför rörelsen till länkarmen och den rörliga backen spänner arbetsstycket till den förinställda kraften.

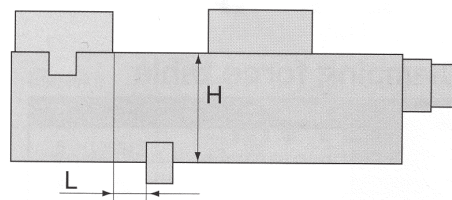


Flexibelt spännsystem

- Standardmodeller såsom VE, VOX, VM och VQA kan användas sinsemellan
- Hög precision 0,01 mm
- Skruvstyckena spänner med stor säkerhet långa arbetsstycken

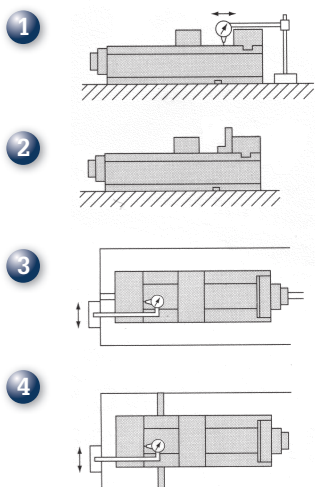


Kraftskruvstyckena lyfter arbetsstycket maximalt 0,015 mm



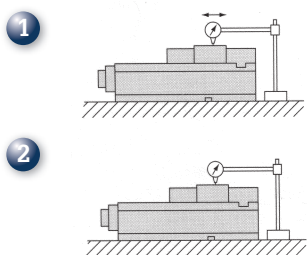
Parallellitet H-dimension 0,01 eller mindre.
L-dimension 0,01 mm eller mindre.

Noggrannhet hos Kitagawa kraftskruvstycken



Statisk noggrannhet

Nr	Beskrivning	Tillåtelse (mm)	Tillåtelse av JIS. Class 0 (mm)
1	Parallellism mellan bottenyta och ovanplanet	0,01 per 100	0,015
2	Vinkel mellan den fasta backens yta och kroppens ovanplan.	0,01 för den totala längden	0,030
3	Vinkeln mellan styrklackens sida och den fasta backens yta.	0,015 per 100	0,015
4	Parallellism mellan styrklackens sida och den fasta backens sida.	Max 0,01 på backens hela bredd	0,015.



Dynamisk noggrannhet

Nr	Beskrivning	Tillåtelse (mm)	Tillåtelse av JIS. Class 0 (mm)
1	Parallellism mellan arbetsstyckets ovanplan och kroppens underplan	0,015 per 100	0,02
2	Minimalt "lyft" av arbetsstycket vid fastspänning,	0,015	0,03

Spännkraft (Kn)

Modell	4	3	2	1	0
VC103	-	20	15	10	8
VC104	-	20	15	10	8
VE100	-	25	17	9	8
VQX100	-	30	21	12	8
VM100	-	30	21	12	8
VE125	-	30	21	12	8
VE125L	-	30	21	12	8
VQX125	-	40	28	16	8
VM125	-	40	28	16	8
VE160	60	45	32	20	10
VE160L	60	45	32	20	10
VQX160	-	46	32	18	10
VE200	-	45	32	22	10
VE200L	-	45	32	22	10
VQX200	70	54	38	22	10
MH125-4	-	40	28	16	8
MV125	-	40	28	16	8

Tillåtna backdimensioner för maximal spännkraft

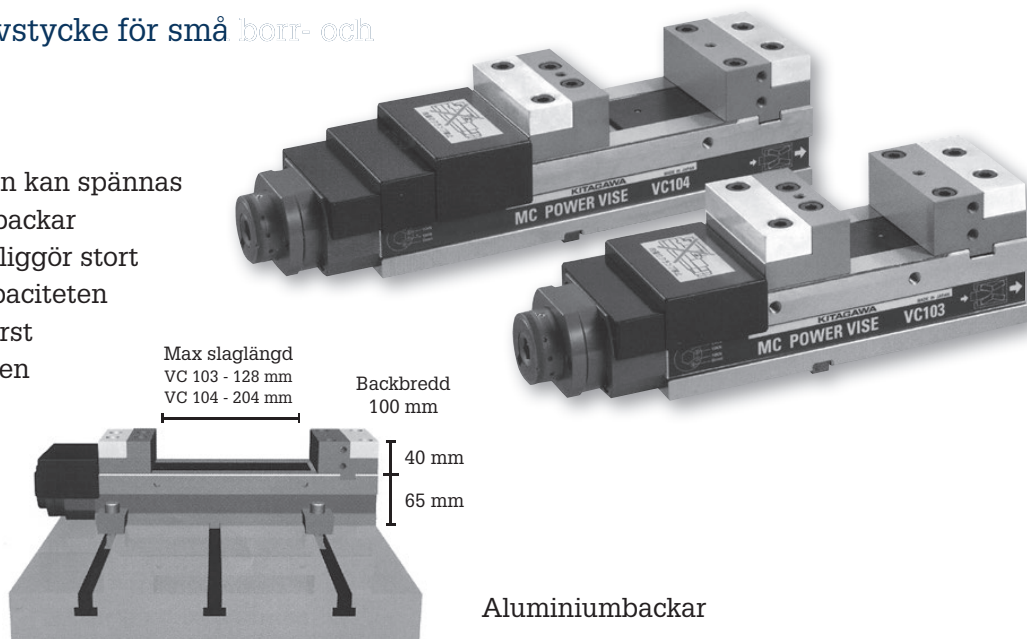
Modell	Inställning	4	3	2	1
VC103	Höjd	-	40	60	110
VC104	Bredd	-	100	120	175
VE100	Höjd	-	40	60	110
	Bredd	-	100	120	175
VQX100	Höjd	-	35	50	90
VM100	Bredd	-	100	115	150
VE125	Höjd	-	50	70	125
VE125L	Bredd	-	125	150	210
VQX125	Höjd	-	40	60	100
VM125	Bredd	-	125	145	190
VE160	Höjd	-	60	85	135
VE160L	Bredd	-	160	190	250
VQX160	Höjd	45	60	85	150
	Bredd	160	180	210	280
VE200	Höjd	-	70	100	160
VE200L	Bredd	-	200	245	340
VQX200	Höjd	55	75	105	175
	Bredd	200	220	260	350
MH125-4	Höjd	-	40	60	100
MV125	Bredd	-	125	145	190

Kraftskurvstycke VC

Skräddarsytt kraftskruvstycke för små borrar och gängmaskiner

Dimension på överbackar

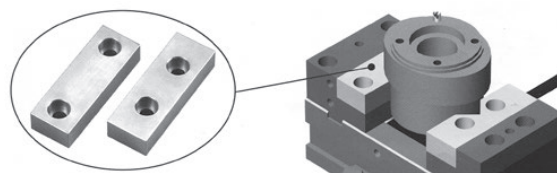
- Många olika arbetsstycken kan spännas fast med anpassade överbackar
- Den låga bygghöjden möjliggör stort utnyttjande av maskinkapaciteten
- Detta skruvstycke har störst backöppning på marknaden



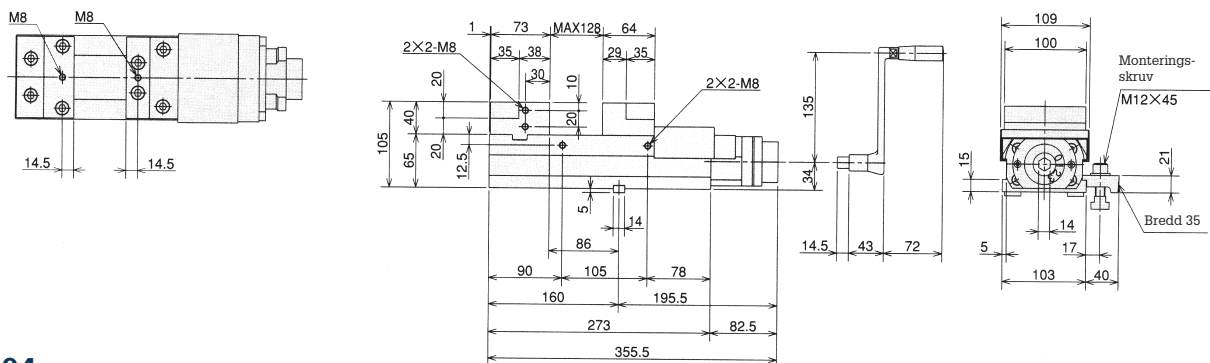
Spännkraft (Kn)

Modell	3	2	1	0
VC103	20	15	10	8
VC104	20	15	10	8

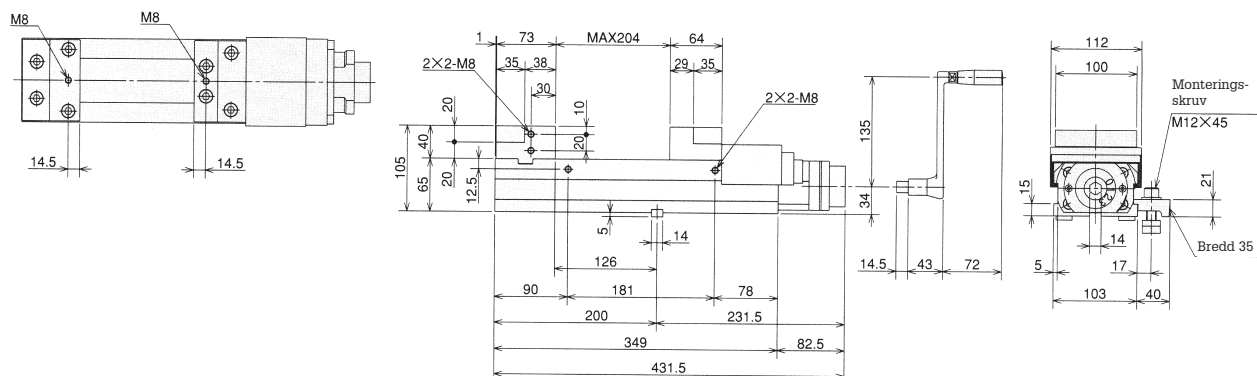
Aluminiumbackar
Se dimension i tabell



VC 103



VC 104



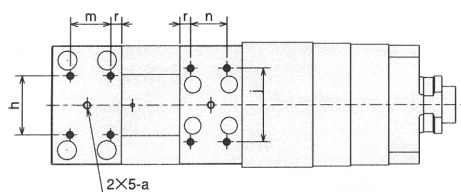
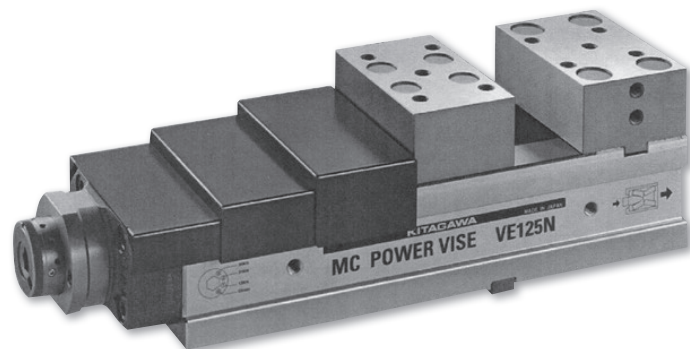
Dimension

Modell	Backbredd (mm)	Backhöjd (mm)	Backöppning (mm)	Bashöjd (mm)	Total höjd (mm)	Total längd (mm)	Max. spännkraft (kN)	Vikt (kg)
VC103	100	40	128	65	105	355,5	20	16
VC104	100	40	204	65	105	431,5	20	19

Kraftskruvstycken VE-N

Gul modell med stort spännområde och stål kropp med låg bygghöjd

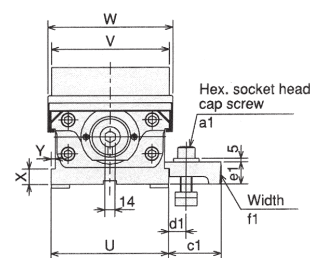
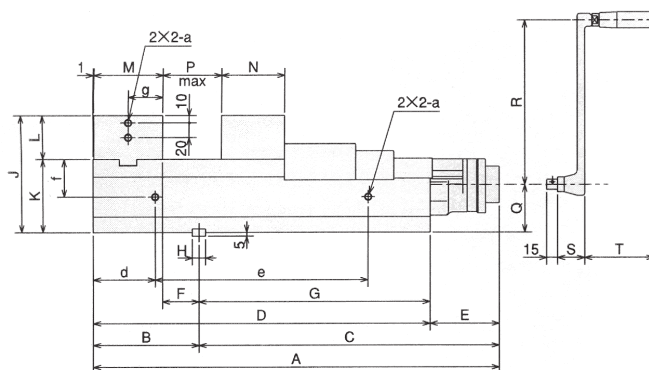
- Stabil stål kropp
- Extremt låg bygghöjd, vilket ger stort arbetsområde
- Stadig fastspänning genom de höga backarna
- Konstant spännkraft genom det mekaniska länksystemet
- Minimalt rörelselyft ger högsta noggrannhet
- Lämplig att monteras i rad för fastspänning av långa arbetsstycken
- Backmaterial i härdat stål
- Standardtillbehör: spännjárn, T-muttrar, bultar, handtag, spänskydd



Spännkraft (Kn)

Inställning	3	2	1	0
VE100N	25	17	9	8
VE125N	30	21	12	8
VE160N	45	32	20	10
VE200N	45	32	20	10

* Noll avser fastspänning utan kraftförstärkning



Dimension

Modell	Backbredd mm	Backhöjd mm	Slaglängd mm	Total höjd mm	Arbetshöjd mm	Max. bredd mm	Total längd mm	Max. spännkraft mm	Vikt kg
VE100N	100	40	128	115	75	109	355	25	19
VE125N	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE160N	160	60	274	160	100	170	555	45	62
VE200N	200	70	303	180	110	214	605	45	95

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VE100N	355	112,5	242,5	273	82	38,5	160,5	14	115	75	40	73	64	128	43	180	30	72	103	100
VE125N	455	145	310	370	85	60	225	18	135	85	50	84	76	204	50	180	30	72	126	125
VE160N	555	145	410	460	95	50	315	18	160	100	60	94	86	274	65	225	37	95	121	160
VE200N	605	177	428	510	95	74	333	18	180	110	70	102	98	303	75	225	37	95	202	200

Modell	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	a1	c1	d1	e1	f1
VQX100N	109	15	5	M8	90	105	15	36,5	40	70	50	40	10	M12 x 45	60	14-26	22,5	35
VQX125N	135	21	6	M10	75	220	44	42	50	80	55	50	10	M16 x 65	72	15-31	30	45
VQX160N	170	21	6	M10	85	290	51,5	47	80	100	55	50	15	M16 x 65	72	15-31	30	45
VQX200N	214	21	7	M10	115	280	57,5	51	100	150	70	60	15	M16 x 65	72	15-31	30	45

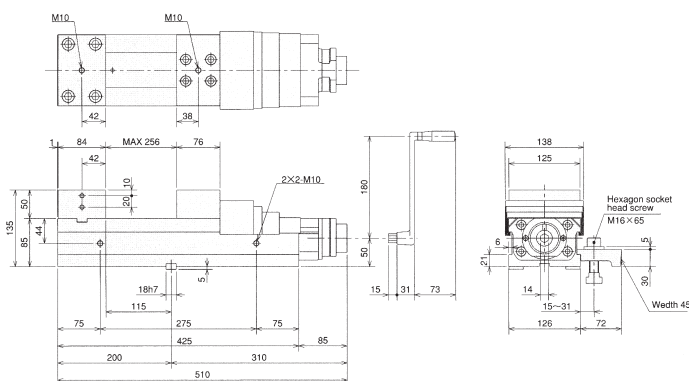
Kraftskruvstycke VE-LN

Spännkraft (Kn)

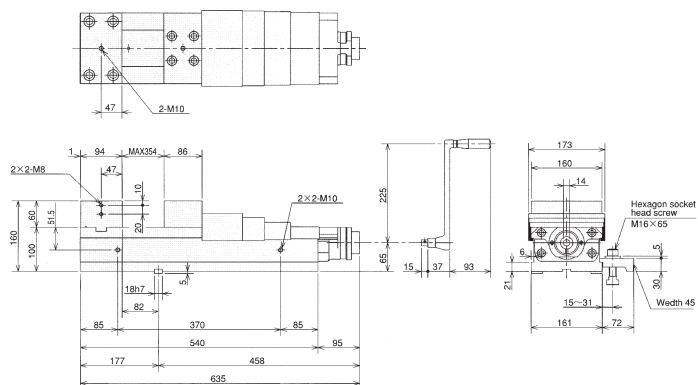
Modell	4	3	2	1	0
VE125LN	-	30	21	12	8
VE160LN	60	45	32	20	10
VE200LN	-	45	32	22	10



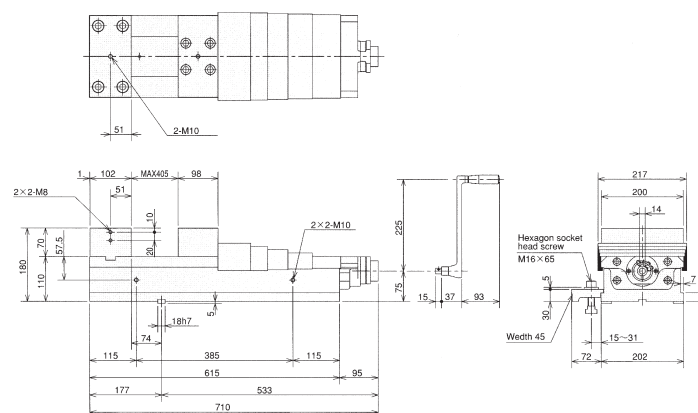
VE 125LN



VE 160LN



VE 200LN



Dimension

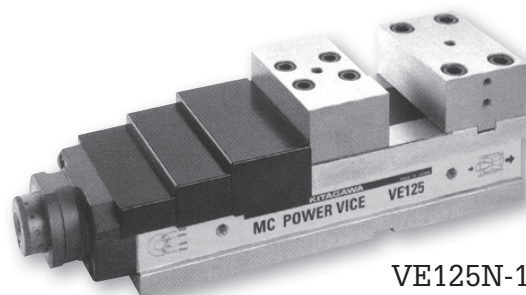
Modell	Backbredd (mm)	Backhöjd (mm)	Backöppning (mm)	Total höjd (mm)	Total längd (mm)	Max. spännkraft (kN)	Vikt (kg)
VE125LN	125	50	265	85	510	30	38
VE160LN	160	60	354	100	635	45	69
VE200LN	200	70	405	110	710	45	108



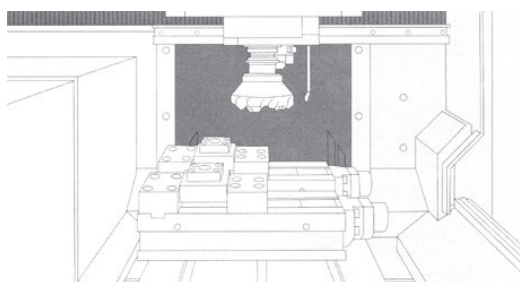
Kraftskruvstycke VE 125N-15/VOX 125-15

Spännkraft (Kn)

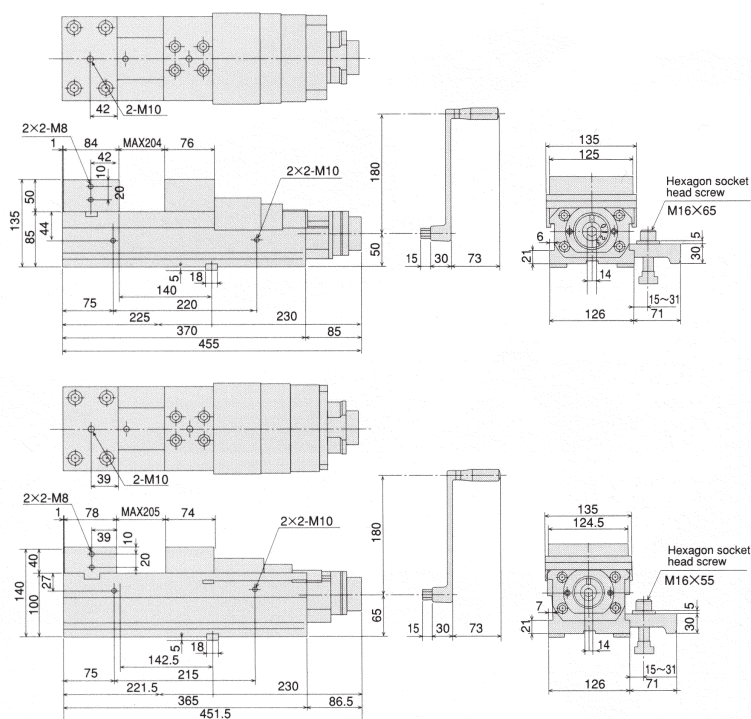
Modell	3	2	1	0
VE125-15	30	21	12	8
VQX125-15	40	28	16	8



VE125N-15



VQX125N-15



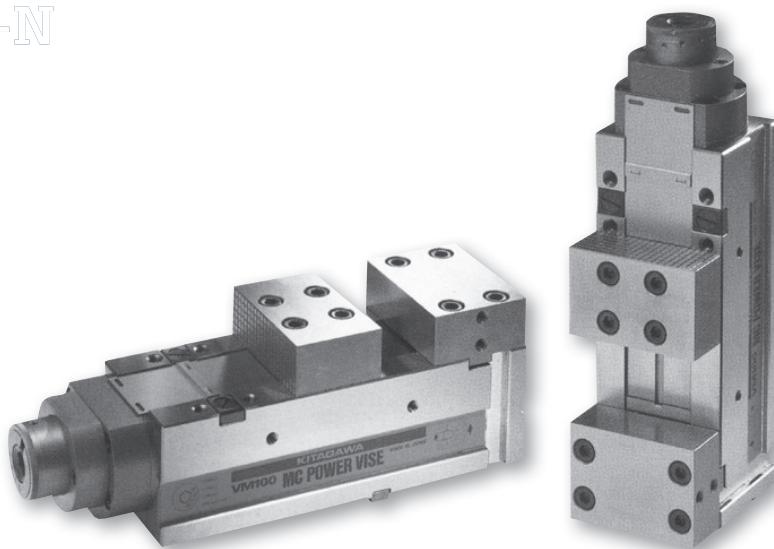
Dimension

Modell	Backbredd (mm)	Backhöjd (mm)	Backöppning (mm)	Total höjd (mm)	Bashöjd (mm)	Total bredd (mm)	Total längd (mm)	Max. spännkraft (kN)	Vikt (kg)
VE125N-15	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VQX125N-15	124,5	40	205	140	100	135	451,5	40	35

Kraftskruvstycke VM-N

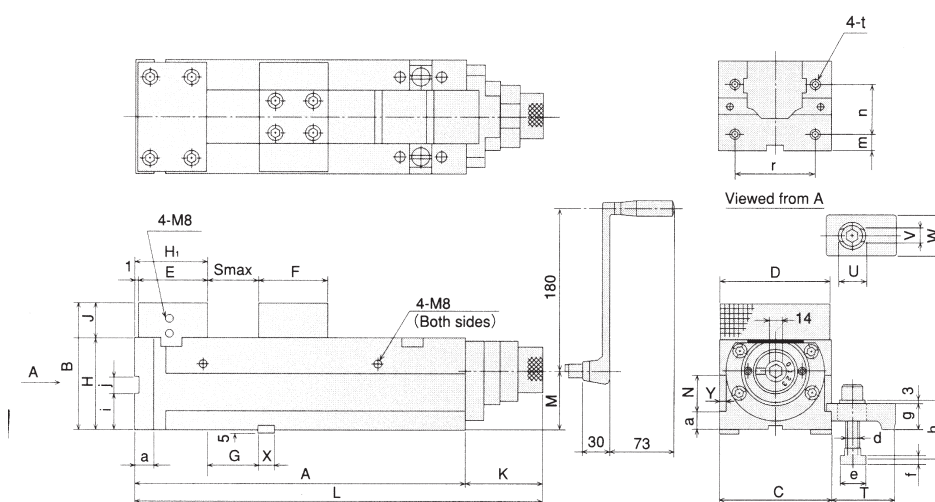
Spännkraft (Kn)

Modell	3	2	1	0
VMN100	30	21	12	8
VMN125	40	28	16	8



Dimension

Modell	Backbredd (mm)	Backhöjd (mm)	Backöppning (mm)	Total höjd (mm)	Bashöjd (mm)	Total bredd (mm)	Total längd (mm)	Max. spännkraft (kN)	Vikt (kg)
VMN100	99,5	35	137	120	85	101	351,5	30	19
VMN125	124,5	40	214	140	100	126	451,5	40	34



Dimension

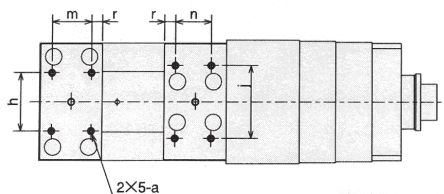
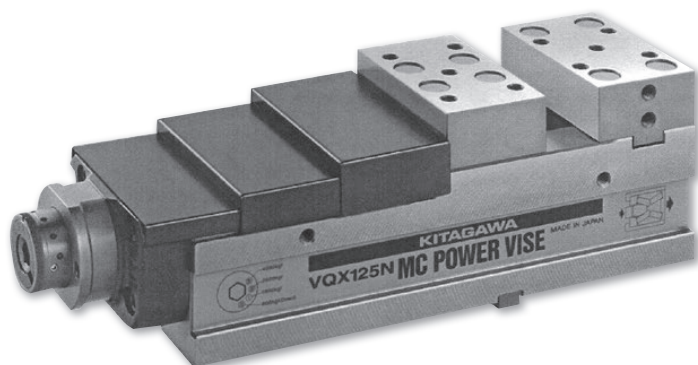
Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	S max	T	U	V	W	X
VMN100	273	120	101	99,5	73	64	31,5	85	35	78,58	351,5	53	30	137	59	26	13	35	14
VMN125	365	140	126	124,5	78	74	57	100	40	86,5	451,5	65	40	214	71	34	17	45	18

Modell	Y	H1	a	d	e	f	g	h	i	j	m	n	r	t	Vikt (kg)
VMN100	5,5	74	15	M12	22,2	8,7	22	45	35	14	15	55	76	M10	19
VMN125	7	79	21	M16	28,5	11,1	30	65	40	18	18	56	88	M12	34

MC Kraftskruvstycken VQX-N

MC kraftskruvstycken med orange kropp

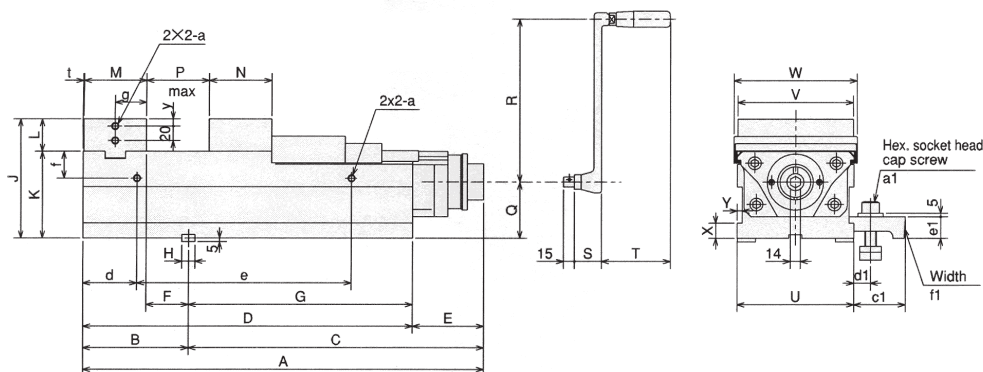
- Kroppen i gjutjärn, vilket har en dämpande effekt
- Ordentlig fastspänning p g a den stora spännkraften
- Stabil spännkraft genom den mekaniska kraftförstärkningen
- Minimal lyfteffekt
- Lämplig för fastspänning i rad för fastspänning av långa arbetsstycken
- Backmaterial i härdat stål
- Standardtillbehör: spännjárn, T-muttrar, bultar, handtag, spänskydd



Spännkraft (Kn)

Inställning	4	3	2	1	0
VQX100N	-	30	21	12	8
VQX125N	-	40	28	16	8
VQX160N	60	46	32	18	10
VQX200N	70	54	38	22	10

* Noll avser fastspänning utan kraftförstärkning



Dimension

Modell	Backbredd mm	Backhöjd mm	Slaglängd mm	Total höjd mm	Arbets höjd mm	Max. bredd mm	Total längd mm	Max. spännkraft mm	Vikt kg
VQX100N	99,5	35	128	120	85	107	351,5	30	19
VQX125N	124,5	40	205	140	100	135	451,5	40	35
VQX160N	159,5	45	275	165	120	170	553,5	60	62
VQX200N	200	55	300	190	135	211	605	70	100

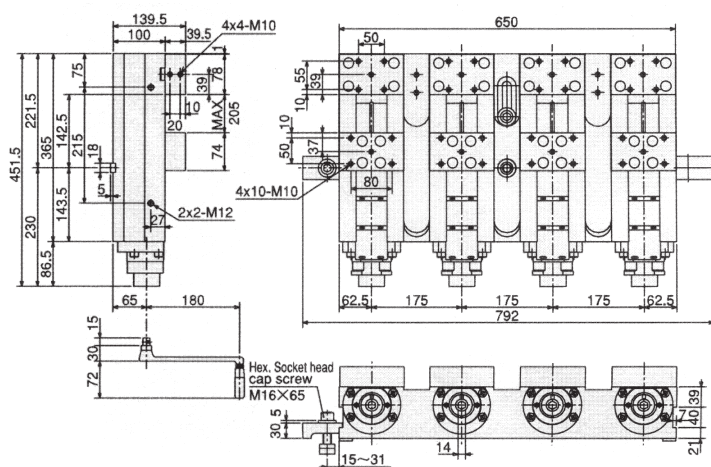
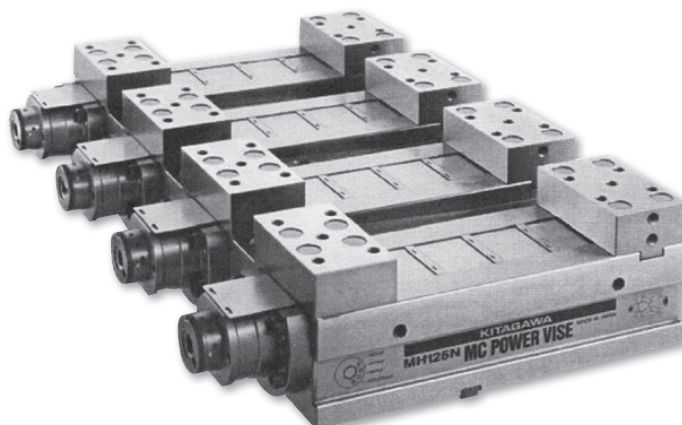
Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VQX100N	351,5	112,5	239	273	78,5	38,5	160,5	14	120	85	35	73	64	128	53	180	30	72	101	99,5
VQX125N	451,5	145	306,5	365	86,5	66	220	18	139,5	100	39,5	78	74	205	65	180	30	72	126	124,5
VQX160N	553,5	145	408,5	455	98,5	58	310	18	165	120	45	86	86	275	78	225	37	95	161	159,5
VQX200N	605	177	428	505	100	75	328	18	190	135	45	100	97	300	93	225	37	95	202	200

Modell	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1
VQX100N	107	15	5,5	M8	90	105	25	36,5	40	70	50	40	10	1	7	M12 x 45	59,5	14-26	22,5	35
VQX125N	135	21	7	M10	75	215	27	39	50	80	55	50	10	1	10	M16 x 65	71	15-31	30	45
VQX160N	170	21	7	M10	85	285	37	43	80	100	55	50	15	1	10	M16 x 65	71	15-31	30	45
VQX200N	211	21	7	M10	115	275	50	50	100	150	70	60	15	2	10	M16 x 65	71	15-31	30	45

Kraftskruvstycken MH125N-4

Multistation med fyra skruvstycken monterade parallellt

- Lämplig för produktion av stora serier
- Parallellt integrerade
- Speciellt lämplig för fastspänning av långa arbetsstycken eller större mängder
- Gjutjärns kropp, vilket ger en dämpande effekt
- Stor stabilitet genom den integrerade kroppen
- Stor spännkraft
- Konstant spännkraft genom det mekaniska länksystemet
- Backar modell VOX-N kan användas



Spännkraft (Kn)

Inställning	3	2	1	0
MH125N-4	40	28	16	8

* Noll avser fastspänning utan kraftförstärkning

Tillåtna storlekar på backar/spännkraftsområde

Inställning	3	2	1
Backhöjd	40	60	100

Modell	Backbredd mm	Spännlängd mm	Total höjd mm	Total bredd mm	Max. spännkraft mm	Vikt kg
MH125N-4	124,5	205	140	650	40	170

Dynamisk noggrannhet

Kontrollställe	Tolerans
1 Parallellitet av den övre ytan av den fastspända testblocket och kroppens yta	0,015/100
2 Rörelse på testblocket när det spänns	0,015

Statisk noggrannhet

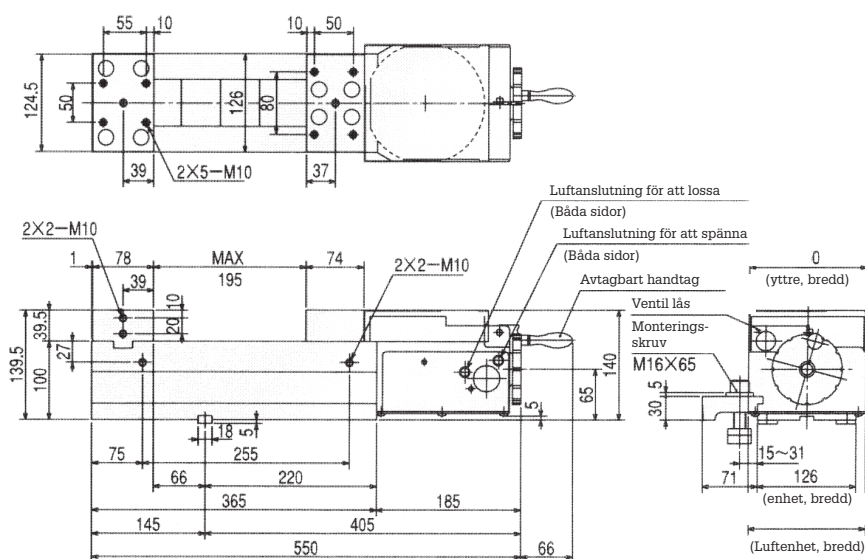
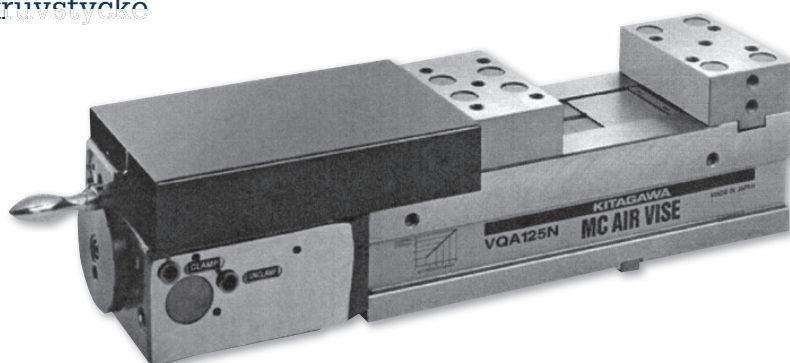
Kontrollställe	Tolerans
1 Parallellitet av kroppens yta och backens glidyta	0,01 max backöppning
2 Höjdskillnad för backens glidyta	Mäts i öppningens centrum
3 Vinkel mellan den fasta bakken och planet	0,01 för totala höjden
4 Skillnaden mellan den fasta bakken och styrklacken på undersidan	Mäts på mitten av backens bredd, 0,01
5 Parallellitet mellan styrklacken och den fasta backens spännyta	0,01 hela backlängden



Kraftskruvstycken VQA125-N, pneumatisk

Tidsbesparande pneumatiskt skruvstycke

- Sparar monterings tid
- Används endast med luft
- Demonterbar luftventil
- Tryckstegrare ej nödvändigt
- Hög spännkraft



Samband mellan lufttryck och spännkraft

Spännkraft kN

Lufttryck MPa

Tillåten storlek

Lufttryck MPa	0,15	0,3	0,45	0,6
Spännkraft kN	10	20	30	40

Tillåten backhöjd

Lufttryck MPa	0,15	0,3	0,45	0,6
Backhöjd mm	160	80	55	40 (standard)

Specifikationer

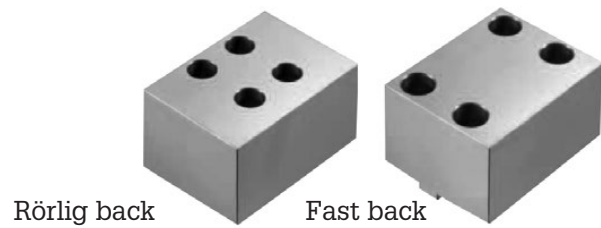
Max backöppning	mm	195
Max slaglängd (back)	mm	4
Spännkraft vid tryck 0,6 MPa	Kn	max. 40
Luftförbrukning (max slaglängd)		0,45
Vikt	kg	45

Alla typer av VERKTYGSHÅLLARE
avsedda för fräsmaskiner och
fleroperationsmaskiner

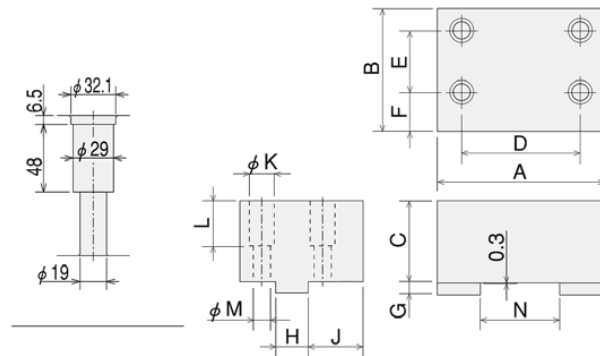
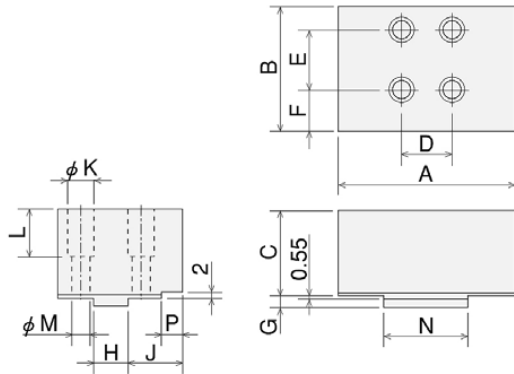


- Läs mer om hela vårt utbud i kapitel 4 i denna katalog!

Reservdelar



Mjuka backar VE-N & VE-LN



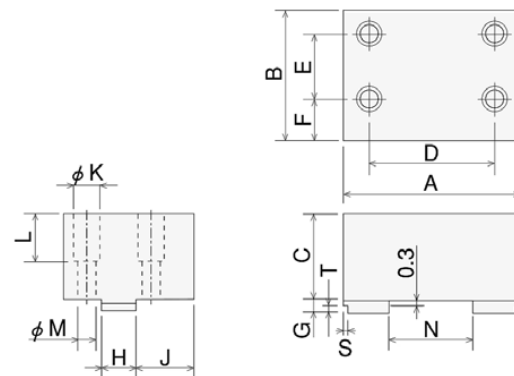
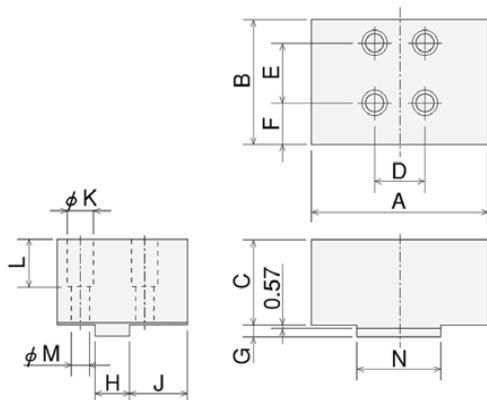
Rörlig back - Storlekstabell (mm)

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
100N	100	74	60	37	35	24,5	6,5	18	33	17,5	34,5	11	51,5	10
125N	125	89	70	38	44	29	6,5	18	42	20	37,5	13	59,5	13
160N	160	102	85	56	50	34	8,5	24	47	23	45,5	15	80,5	16
200N	200	118	100	65	50	39	8,5	24	57	26	52,5	17	95	20

Fast back - Storlekstabell (mm)

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	100	83	60	76	44	24,5	6	18	37,5	17,5	34,5	11	56
125N	125	97	70	92	48	31	6	18	46	23	40,5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36	8	24	51	26	47,5	17	84
200N	200	122	100	150	60	41	8	24	59	-	-	-	100

Mjuka backar VOX-N, VM-N, MV125N, MH125N



Rörlig back - Storlekstabell (mm)

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	99,5	74	50	37	35	24,5	6,5	18	33	17,5	29,5	11	51,5
125N	124,5	87	60	35	42	29	8	24	38	20	38	13	59,5
160N	159,5	102	60	56	50	34	9	28	45	23	35,5	15	80,5
200N	200	117	75	62	59	39	9	28	54,5	26	42,5	17	95

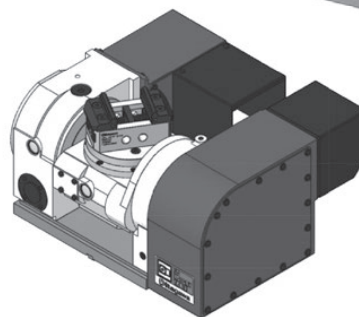
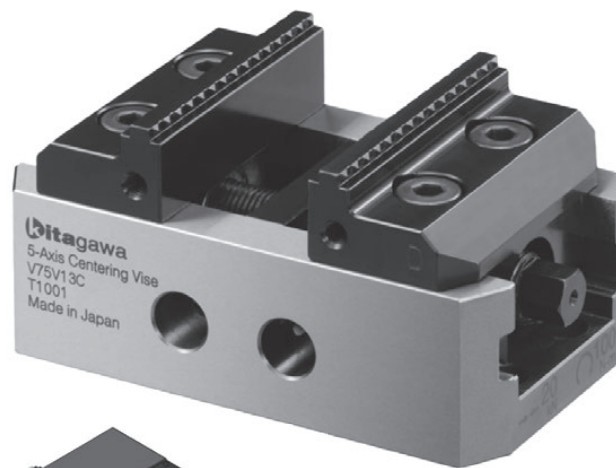
Fast back - Storlekstabell (mm)

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	S	T
100N	99,5	83	50	76	35	29	6	18	37,5	17,5	29,5	11	55	0	0
125N	124,5	91	60	88	45	29,5	8	24	40	20	38	13	63	6	7,7
160N	159,5	102	60	124	50	34	9	28	45	23	35,5	15	84	-	-
200N	200	122	75	140	62	40	9	28	57	26	42,5	17	100	-	-

Skruvstycken, V75V-serien

5-axliga Självcentrerande skruvstycken

- Maximal spännkraft på 20kN
- Minimalt spänn djup på 3,5 mm för 5-axlig bearbetning
- Den slimmade kroppen ger bra åtkomlighet för bearbetning
- Repeterbarhet på $\pm 0,01$ mm

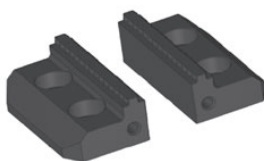


(*2) Vid användning av kombinerade backar.

Dimension

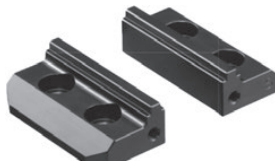
Modell	Ingående vridmoment (N x m)	Max spännkraft (kN)	Backöppning (mm) (med standardbackar)	Backbredd (mm)	Back längd (mm)	Back höjd (mm)	Vikt (kg) (kg)
V75V13C	100	20	3,8 - 117	75	130	42	3,0
V75V17C	100	20	3,8 - 157	75	170	42	3,6

Gripbackar



För grov bearbetning med tandade backar

Släta backar



Backar med släta greppytor för att inte göra märken i arbetsstycket.

Kombinerade backar



Används för både grov- och finbearbetning med både tandade och slipade greppytor.

Parallellbitar



För att höja arbetsstycket när man spänner på de slipade greppytorna.

Monteringsskruvar



För montering av backarna.

Sexkantsskruv med försänkt huvud



För montering av parallellbitar.

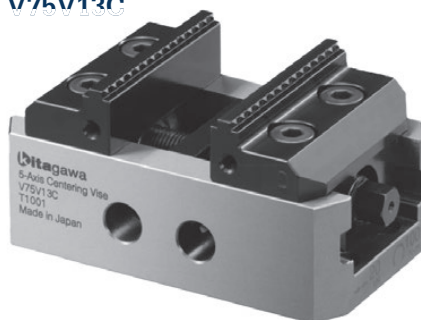
Vridnyckel



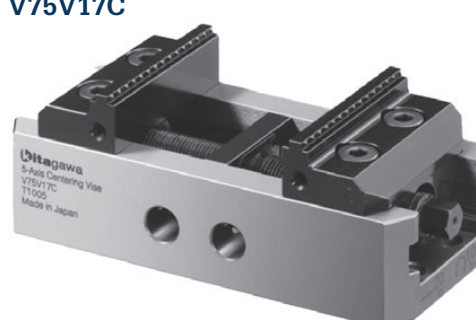
Hylssats

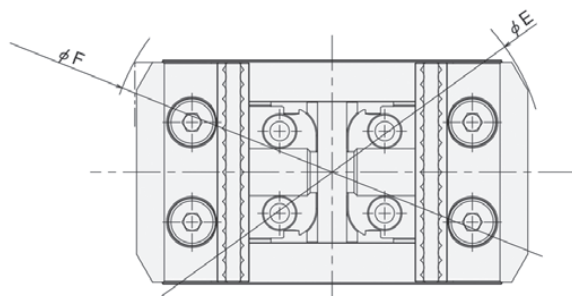


V75V13C



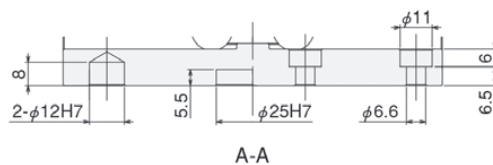
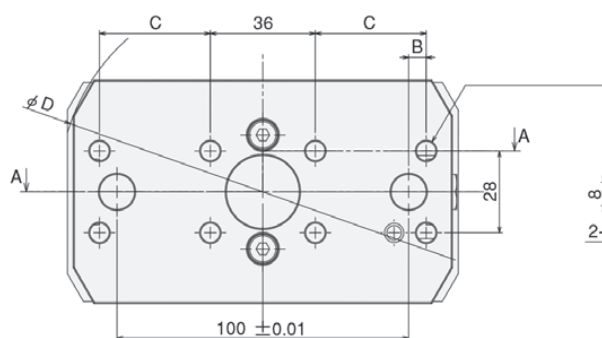
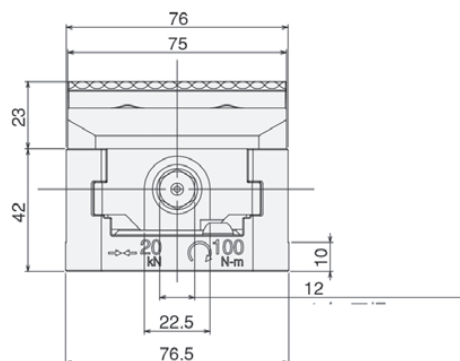
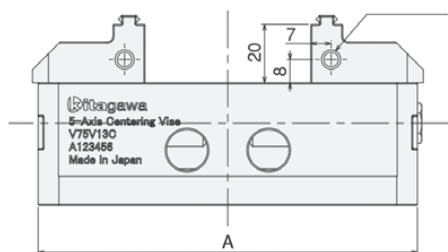
V75V17C





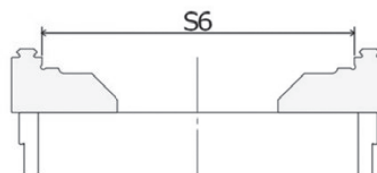
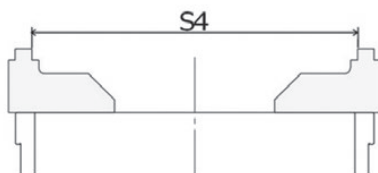
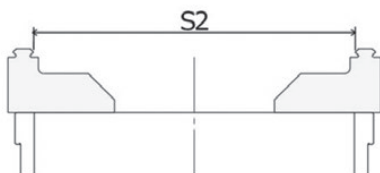
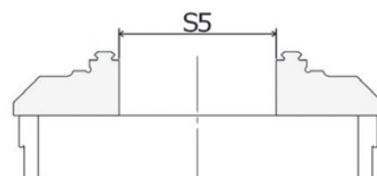
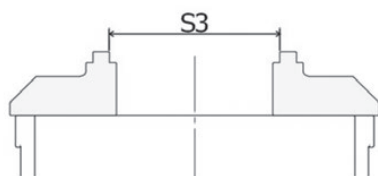
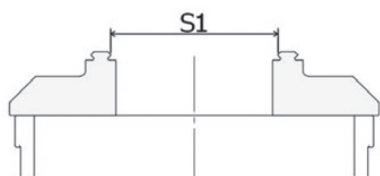
Dimension

Modell	A	B	C	D	E	F
V75V13C	130	6	38	140	146	155
V75V17C	170	26	58	177,8	183	191



Dimension

Modell	Gripback		Släta backar (tillval)		Kombinerade backar (tillval)	
	S1	S2	S3	S4	S5	S6
V75V13C	3,8 - 60,6	5,9 - 117	5 - 61,8	60,2 - 118,2	0 {12} - 56,8	55,2 - 113,2
V75V17C	3,8 - 100,6	5,9 - 157	5 - 101,8	60,2 - 158,2	0 {12} - 96,8	55,2 - 153,2



Gripbackar

Släta backar

Kombinerade backar

SVF-A Modulskruvstycke

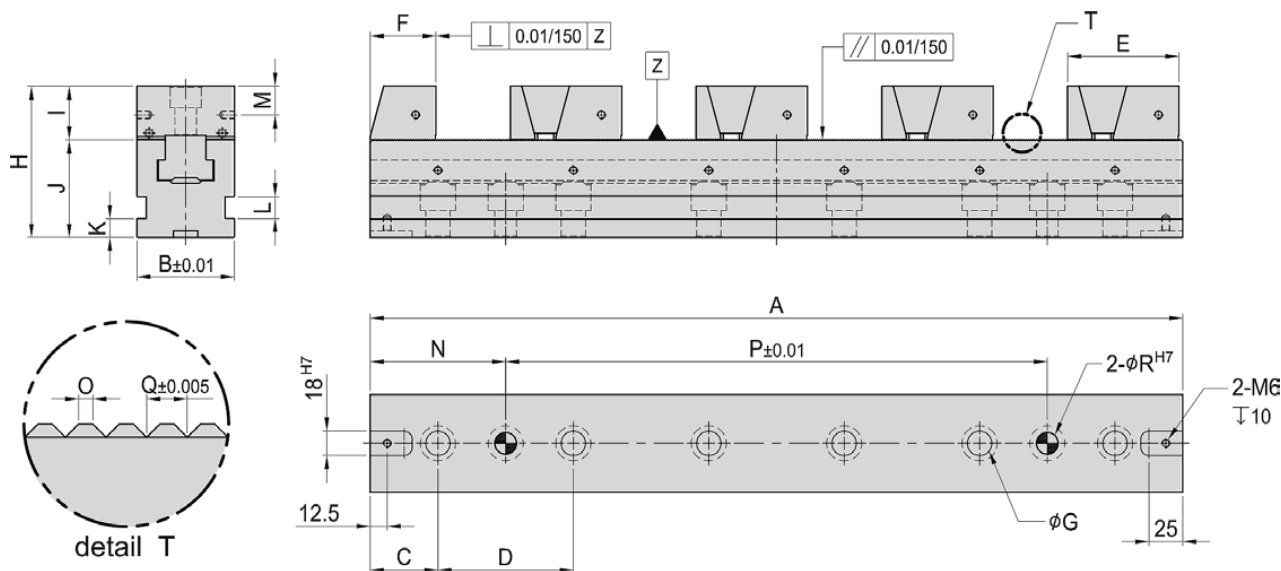
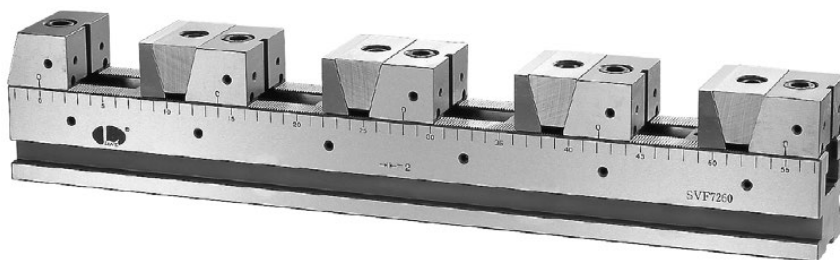
Backar för enkel uppspänning

SPÄNNKRAFT

SVF-50: 1 000 kgf

SVF-72: 2 000 kgf

SVF-100: 3 000 kgf



Material: Verktogsstål som är slipat och härdat till HRC 55.

Dimension

Artikel nr	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	kg
SVF-A-5030-80*	300	50	30	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	70	0,50	160	1,5	12	6,5
SVF-A-5030-100*	300	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	100	1,5	12	6,5
SVF-A-5040-80	400	50	40	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	80	0,50	240	1,5	12	8,5
SVF-A-5040-100	400	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	200	1,5	12	8,5
SVF-A-5050-80	500	50	50	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	90	0,50	320	1,5	12	10,0
SVF-A-5050-100	500	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	300	1,5	12	10,0
SVF-A-5060-80	600	50	60	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	400	1,5	12	11,5
SVF-A-5060-100	600	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	400	1,5	12	11,5
SVF-A-5070-80	700	50	70	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	110	0,50	480	1,5	12	13,0
SVF-A-5070-100	700	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	500	1,5	12	13,0
SVF-A-7240-100*	400	72	50	100	82,2	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	200	2,0	16	19,0
SVF-A-7250-100	500	72	50	100	82,2	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	300	2,0	16	24,5
SVF-A-7260-100	600	72	50	100	82,2	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	400	2,0	16	27,0
SVF-A-7270-100	700	72	50	100	82,2	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	500	2,0	16	30,0
SVF-A-10040-100*	400	100	50	100	93,2	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	200	2,5	16	29,0
SVF-A-10050-100	500	100	50	100	93,2	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	300	2,5	16	37,0
SVF-A-10060-100	600	100	50	100	93,2	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	400	2,5	16	41,0
SVF-A-10070-100	700	100	50	100	93,2	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	500	2,5	16	45,0

Skruvstycket är utrustat för att spänna 4 detaljer som standard. Om det behövs spännas fler detaljer så går det att köpa till extra backar.

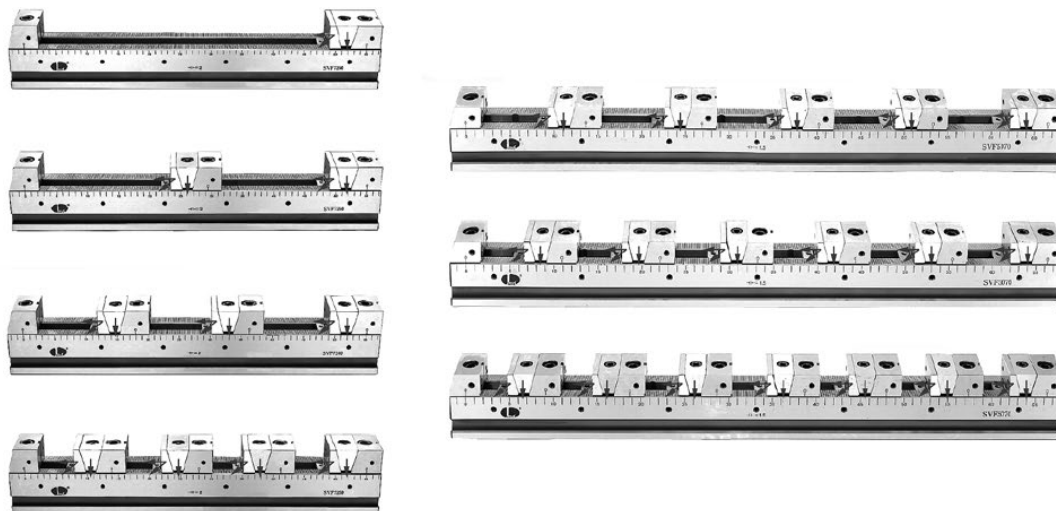
Kan användas både horisontalt och vertikalt.

* Dessa kan endast spänna 3 detaljer

SVF-A Modulskruvstycke

Backar för enkel uppspanning

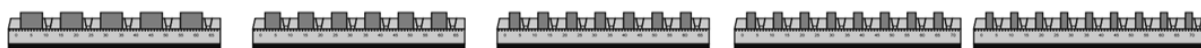
RIKTNING SPÄNNKRAFT



MAX BREDD PÅ ARBETSSTYCKEN SOM KAN SPÄNNAS



Artikel nr	1 st	2 st	3 st	4 st
SVF-A-5030	203	71	27	-
SVF-A-5040	303	121	60	30
SVF-A-5050	403	171	94	55
SVF-A-5060	503	221	127	80
SVF-A-5070	603	27	160	105
SVF-A-7240	269	93	35	-
SVF-A-7250	369	143	68	30
SVF-A-7260	469	193	101	55
SVF-A-7270	569	243	135	80
SVF-A-10040	258	82	24	-
SVF-A-10050	358	132	57	19
SVF-A-10060	458	182	90	44
SVF-A-10070	558	232	124	69



Artikel nr	5 st	6 st	7 st	8 st	9 st
SVFSVF-A-5030	-	-	-	-	-
SVF-A-5040	-	-	-	-	-
SVF-A-5050	32	16	-	-	-
SVF-A-5060	52	33	20	-	-
SVF-A-5070	72	50	34	22	13
SVF-A-7240	-	-	-	-	-
SVF-A-7250	-	-	-	-	-
SVF-A-7260	28	-	-	-	-
SVF-A-7270	48	26	-	-	-
SVF-A-10040	-	-	-	-	-
SVF-A-10050	-	-	-	-	-
SVF-A-10060	17	-	-	-	-
SVF-A-10070	37	-	-	-	-

SVF-B Modulskruvstycke

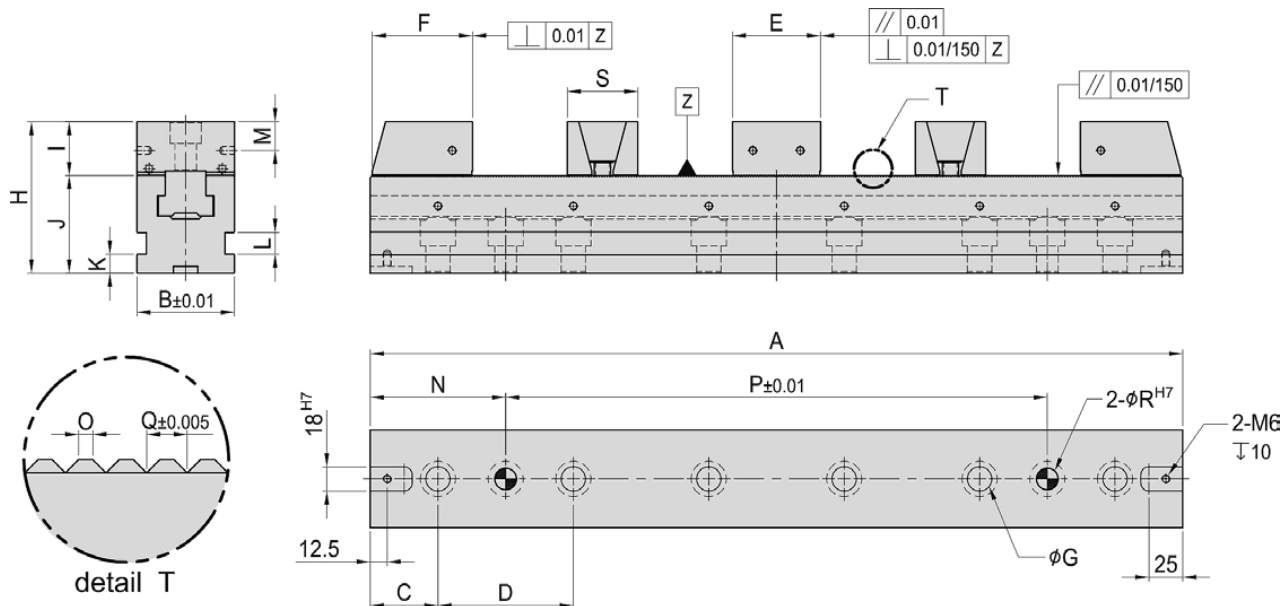
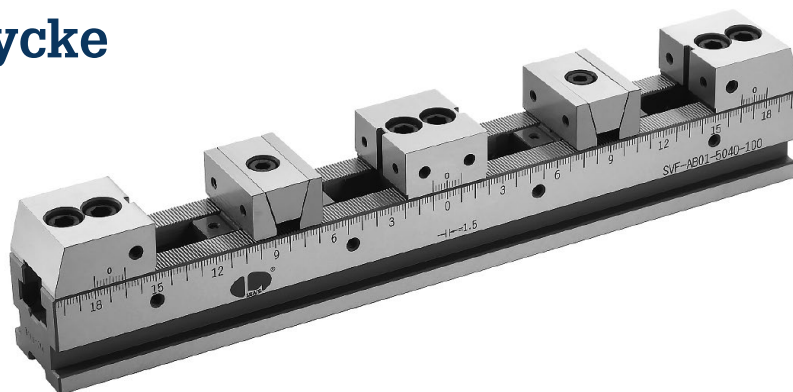
Backar för dubbel uppspänning

SPÄNNKRAFT

SVF-50: 1 000 kgf

SVF-72: 2 000 kgf

SVF-100: 3 000 kgf



Material: Verktogsstål som är slipat och härdat till HRC 55.

Dimension

Artikel nr	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
SVF-B-5030-80*	300	50	30	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	70	0,50	160	1,5	12	36	6,5
SVF-B-5030-100*	300	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	100	1,5	12	36	6,5
SVF-B-5040-80	400	50	40	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	80	0,50	240	1,5	12	36	7,6
SVF-B-5040-100	400	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	200	1,5	12	36	7,6
SVF-B-5050-80	500	50	50	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	90	0,50	320	1,5	12	36	9,0
SVF-B-5050-100	500	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	300	1,5	12	36	9,0
SVF-B-5060-80	600	50	60	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	400	1,5	12	36	10,5
SVF-B-5060-100	600	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	400	1,5	12	36	10,5
SVF-B-5070-80	700	50	70	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	110	0,50	480	1,5	12	36	12,0
SVF-B-5070-100	700	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,50	500	1,5	12	36	12,0
SVF-B-7240-100*	400	72	50	100	65	74	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	200	2,0	16	52	19,0
SVF-B-7250-100	500	72	50	100	65	74	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	300	2,0	16	52	27,0
SVF-B-7260-100	600	72	50	100	65	74	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	400	2,0	16	52	25,0
SVF-B-7270-100	700	72	50	100	65	74	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,70	500	2,0	16	52	27,5
SVF-B-10040-100*	400	100	50	100	70	7	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	200	2,5	16	65	26,5
SVF-B-10050-100	500	100	50	100	70	75	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	300	2,5	16	65	32,5
SVF-B-10060-100	600	100	50	100	70	75	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	400	2,5	16	65	36,6
SVF-B-10070-100	700	100	50	100	70	75	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	500	2,5	16	65	41,0

Skruvstycket är utrustat för att spänna 4 detaljer som standard. Om det behövs spännas fler detaljer så går det att köpa till extra backar.

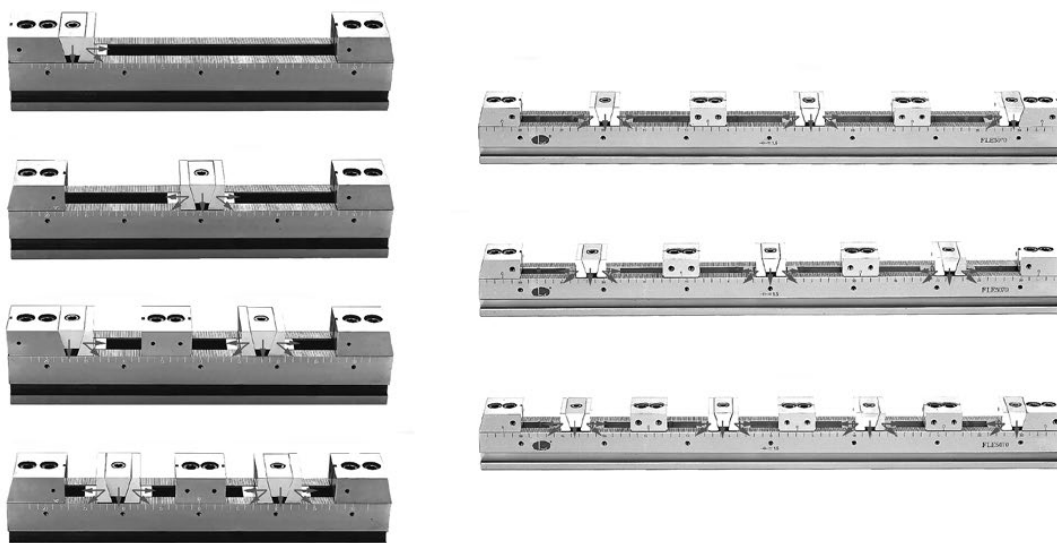
Kan endast användas horisontellt.

* Dessa kan endast spänna 3 detaljer

SVF-B Modulskruvstycke

Backar för dubbel uppspanning

RIKTNING SPÄNNKRAFT



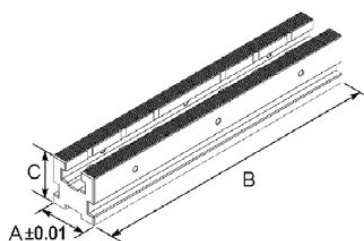
MAX BREDD PÅ ARBETSSTYCKEN SOM KAN SPÄNNAS

Brtikel nr	1 st	2 st	3 st	4 st	5 st	6 st
SVF-B-5030	176	82	32	21	-	-
SVF-B-5040	276	132	65	46	23	17
SVF-B-5050	376	182	98	71	43	34
SVF-B-5060	476	232	132	96	63	50
SVF-B-5070	576	282	165	121	83	67
SVF-B-7240	217	100	33	20	-	-
SVF-B-7250	317	150	65	45	16	-
SVF-B-7260	417	200	100	70	36	27
SVF-B-7270	517	250	133	95	56	44
SVF-B-10040	204	92	23	-	-	-
SVF-B-10050	304	142	56	37	-	-
SVF-B-10060	404	192	89	62	26	18
SVF-B-10070	504	242	123	87	46	35

Brtikel nr	7 st	8 st	9 st	10 st	11 st
SVF-B-5030	-	-	-	-	-
SVF-B-5040	-	-	-	-	-
SVF-B-5050	19	15	-	-	-
SVF-B-5060	33	28	17	14	-
SVF-B-5070	48	40	28	24	16
SVF-B-7240	-	-	-	-	-
SVF-B-7250	-	-	-	-	-
SVF-B-7260	-	-	-	-	-
SVF-B-7270	23	18	-	-	-
SVF-B-10040	-	-	-	-	-
SVF-B-10050	-	-	-	-	-
SVF-B-10060	-	-	-	-	-
SVF-B-10070	-	-	-	-	-

Tillbehör

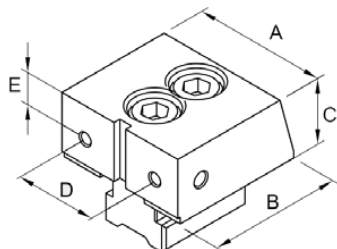
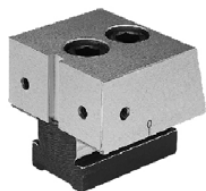
Bas till skruvstycke (För SVF-A och SVF-B)



Dimension

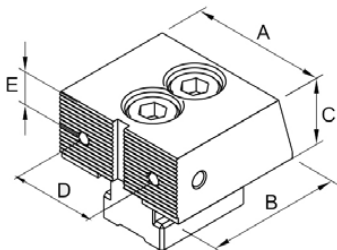
Art nr	A	B	C	kg
SVF-AB01-5030-80	50	300	50	4,0
SVF-AB01-5030-100	50	300	50	4,0
SVF-AB01-5040-80	50	400	50	5,3
SVF-AB01-5040-100	50	400	50	5,3
SVF-AB01-5050-80	50	500	50	6,7
SVF-AB01-5050-100	50	500	50	6,7
SVF-AB01-5060-80	50	600	50	8,0
SVF-AB01-5060-100	50	600	50	8,0
SVF-AB01-5070-80	50	700	50	9,5
SVF-AB01-5070-100	50	700	50	9,5
SVF-AB01-7240-100	72	400	72	11,2
SVF-AB01-7250-100	72	500	72	14,0
SVF-AB01-7260-100	72	600	72	17,0
SVF-AB01-7270-100	72	700	72	20,0
SVF-AB01-10040-100	100	400	72	16,0
SVF-AB01-10050-100	100	500	72	20,0
SVF-AB01-10060-100	100	600	72	24,0
SVF-AB01-10070-100	100	700	72	28,0

Stationär back - Heavy duty (För SVF-B)



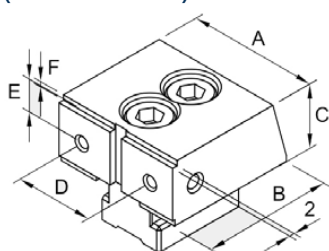
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-AB03-50	50	35	25	30	12,5	0,4
SVF-AB03-72	72	48	40	44	21,5	1,1
SVF-AB03-100	100	48	43	64	22,0	1,7

Stationär räfflad back (För SVF-B)



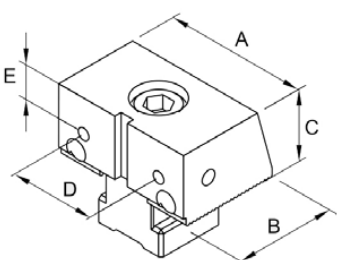
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-ABG02-50	50	50	25	30	12,5	0,6
SVF-ABG02-72	72	74	40	44	21,5	2,0
SVF-ABG02-100	100	75	43	64	22,0	2,6

Stationär back med anslag (För SVF-B)



Art nr	A	B	C	D	E	F	kg
SVF-ABS02-502	50	50	25	30	12,5	2	0,6
SVF-ABS02-505	50	50	25	30	12,5	5	0,6
SVF-ABS02-722	72	74	40	44	21,5	5	2,0
SVF-ABS02-725	72	74	40	44	21,5	5	2,0
SVF-ABS02-1002	100	75	43	64	22,0	2	2,6
SVF-ABS02-1005	100	75	43	64	22,0	5	2,6

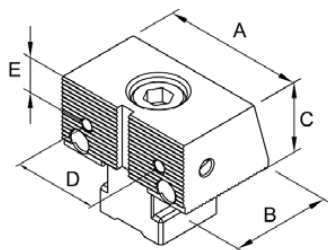
Stationär back - Standard (För SVF-A)



Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-AB03-50	50	50	25	30	12,5	0,6
SVF-AB03-72	72	74	40	44	21,5	2,0
SVF-AB03-100	100	75	43	64	22,0	2,6

Tillbehör

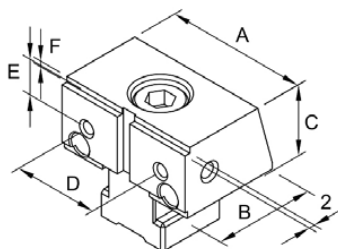
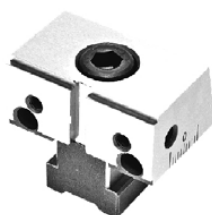
Stationär räfflad back - Standard (För SVF-A)



Dimension

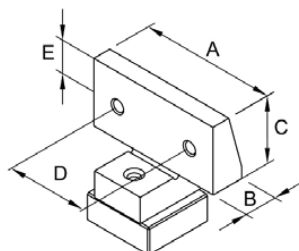
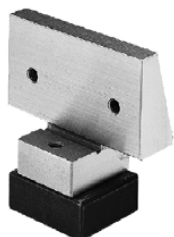
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-ABG03-50	50	35	25	30	12,5	0,4
SVF-ABG03-72	72	48	40	44	21,5	1,1
SVF-ABG03-100	100	48	43	64	22,0	1,7

Stationär back med anslag - Standard (För SVF-A)



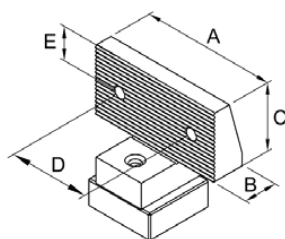
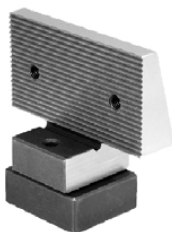
Art nr	A	B	C	D	E	F	kg
SVF-ABS03-502	50	50	25	30	12,5	2	0,4
SVF-ABS03-505	50	50	25	30	12,5	5	0,4
SVF-ABS03-722	72	48	40	44	21,5	2	1,1
SVF-ABS03-725	72	48	40	44	21,5	5	1,1
SVF-ABS03-1002	100	48	43	64	22,0	2	1,7
SVF-ABS03-1005	100	48	43	64	22,0	5	1,7

Rörlig back (För alla modeller)



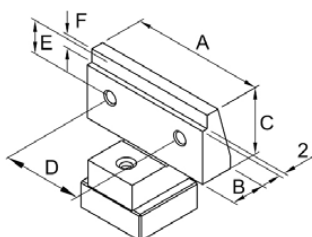
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-AB04-50	50	12	24,3	30	12,5	0,2
SVF-AB04-72	72	18	39,3	44	21,5	0,6
SVF-AB04-100	100	21	42,0	64	22,0	1,0

Rörlig räfflad back (För alla modeller)



Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-ABG04-50	50	12	24,3	30	12,5	0,2
SVF-ABG04-72	72	18	39,3	44	21,5	0,6
SVF-ABG04-100	100	21	42,0	64	22,0	1,0

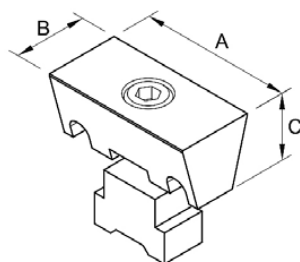
Rörlig back med anslag (För alla modeller)



Art nr	A	B	C	D	E	F	kg
SVF-ABS04-502	50	12	24,3	30	12,5	2	0,2
SVF-ABS04-505	50	12	24,3	30	12,5	5	0,2
SVF-ABS04-722	72	18	39,3	44	21,5	2	0,6
SVF-ABS04-725	72	18	39,3	44	21,5	5	0,6
SVF-ABS04-1002	100	21	42,0	64	22,0	2	1,0
SVF-ABS04-1005	100	21	42,0	64	22,0	5	1,0

Tillbehör

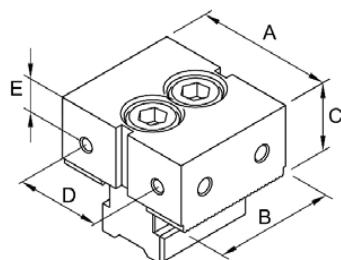
Rörlig spännkil (För SVF-A)



Dimension

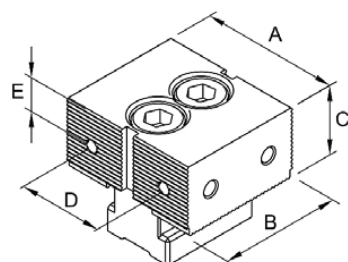
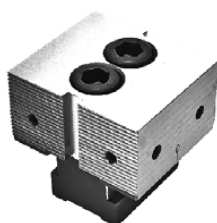
Art nr	A	B	C	kg
SVF-A01-50	50	24	22	0,5
SVF-A01-72	72	35	35	0,6
SVF-A01-100	100	45	38	1,2

Fast back - Heavy duty (För SVF-B)



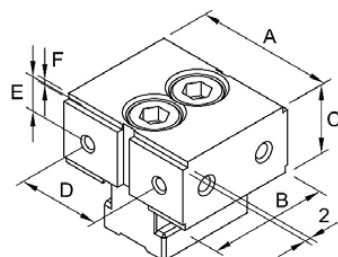
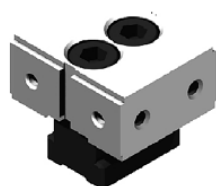
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-B01-50	50	44	25	30	12,5	0,5
SVF-B01-72	72	65	40	44	21,5	1,8
SVF-B01-100	100	70	43	64	22,0	2,6

Fast räfflad back - Heavy duty (För SVF-B)



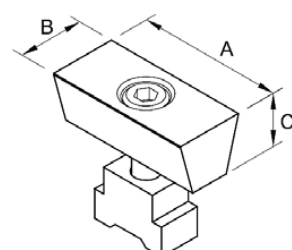
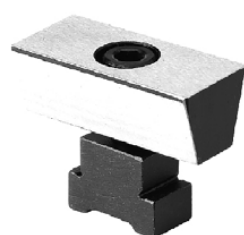
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-BG01-50	50	44	25	30	12,5	0,5
SVF-BG01-72	72	65	40	44	21,5	1,8
SVF-BG01-100	100	70	43	64	22,0	2,6

Fas back med anslag - Heavy duty (För SVF-B)



Art nr	A	B	C	D	E	F	kg
SVF-BS01-502	50	44	25	30	12,5	2	0,5
SVF-BS01-505	50	44	25	30	12,5	5	0,5
SVF-BS01-722	72	65	40	44	21,5	2	1,8
SVF-BS01-725	72	165	40	44	21,5	5	1,8
SVF-BS01-1002	100	70	43	64	22,0	2	2,6
SVF-BS01-1005	100	70	43	64	22,0	5	2,6

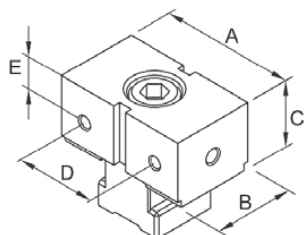
Rörlig spännkil (För SVF-B)



Art nr	A	B	C	kg
SVF-B01-50	50	22,5	18,0	0,2
SVF-B01-72	72	35,0	29,0	0,6
SVF-B01-100	100	45,0	32,9	1,3

Tillbehör

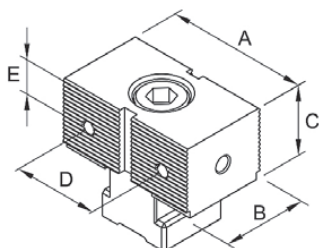
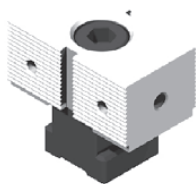
Fast back - Standard (För SVF-B)



Dimension

Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-BG03-50	50	30	25	30	12,5	0,4
SVF-BG03-72	72	40	40	44	21,5	1,1
SVF-BG03-100	100	44	43	64	22,0	1,7

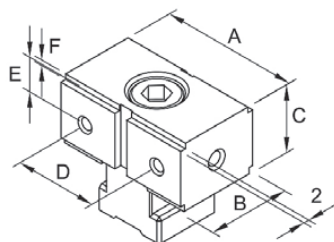
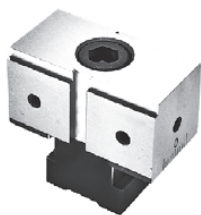
Fast räfflad back - Standard (För SVF-B)



Dimension

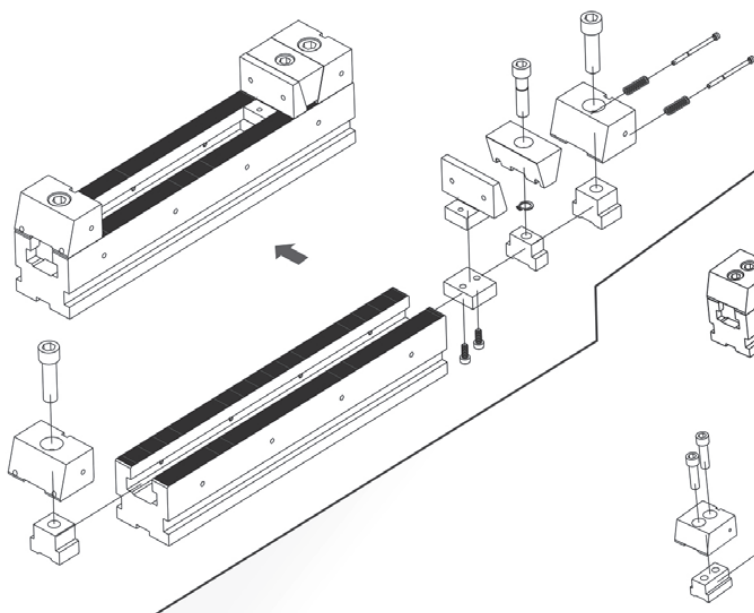
Art nr	A	B	C	D	E	kg
SVF-BG03-50	50	30	25	30	12,5	0,4
SVF-BG03-72	72	40	40	44	21,5	1,1
SVF-BG03-100	100	44	43	64	22,0	1,7

Fas back med anslag (För SVF-B)

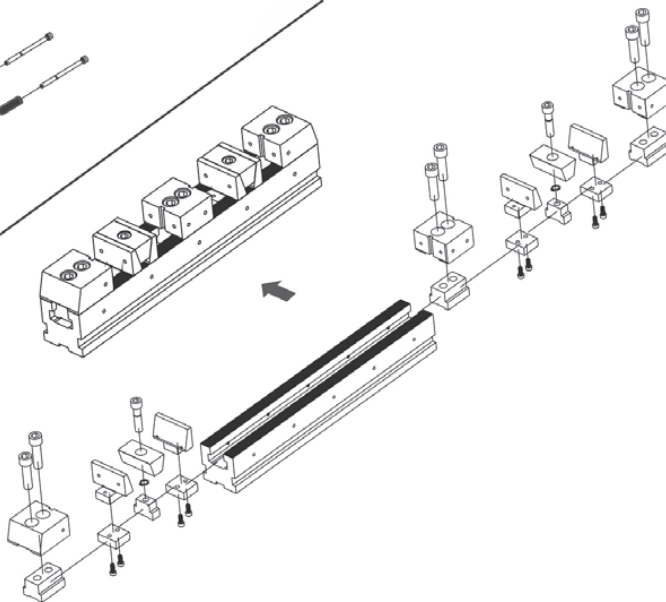


Art nr	A	B	C	D	E	F	kg
SVF-BS03-502	50	30	25	30	12,5	2	0,4
SVF-BS03-505	50	30	25	30	12,5	5	0,4
SVF-BS03-722	72	40	40	44	21,5	2	1,1
SVF-BS03-725	72	40	40	44	21,5	5	1,1
SVF-BS03-1002	100	44	43	64	22,0	2	1,7
SVF-BS03-1005	100	44	43	64	22,0	58	1,7

SVF-A

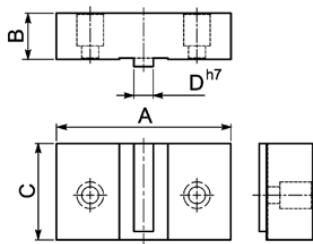
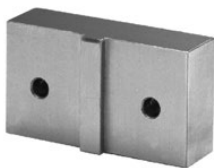


SVF-B



Tillbehör

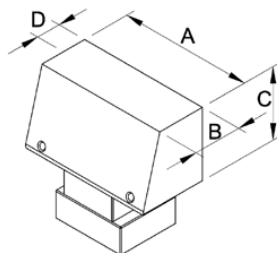
Fast mjuk back



Dimension

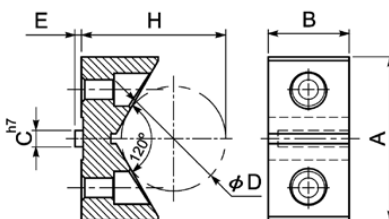
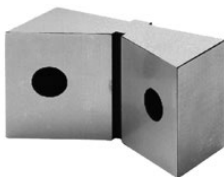
Art nr	A	B	C	D	kg
SVF-S01-50	50	17	25	5	0,2
SVF-S01-50W	80	27	25	5	0,4
SVF-S01-72	72	19	40	8	0,4
SVF-S01-72W	115	30	40	8	1,1
SVF-S01-100	100	25	43	10	0,9
SVF-S01-100W	150	35	43	10	1,8

Rörlig mjuk back



Art nr	A	B	C	D	kg
SVF-S02-50	50	21	24,5	13	0,3
SVF-S02-50W	80	34	24,5	13	0,7
SVF-S02-72	72	26	39,5	19	1,0
SVF-S02-72W	115	40	39,5	19	1,9
SVF-S02-100	100	35	42,5	25	2,0
SVF-S02-100W	150	50	42,5	25	3,2

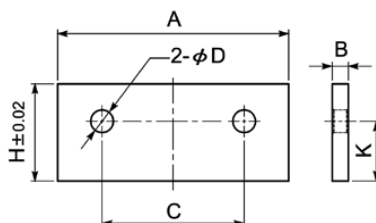
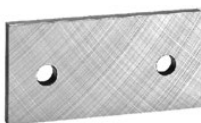
Härdad V-back



Art nr	A	B	C	D
SVF-S03-50	50	25	5	42
SVF-S03-72	72	40	8	62
SVF-S03-100	100	43	10	62

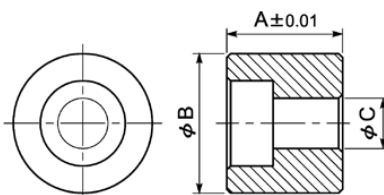
Art nr	E	H	BACK max	kg
SVF-S03-50	2	54,98	Ø 70	0,2
SVF-S03-72	3	82,45	Ø 110	0,6
SVF-S03-100	4	90,24	Ø 160	1,2

Parallellbit



Art nr	A	B	C	D	H	K	kg
SVF-S04-50-17	49,5	5	30	6	17	12,3	0,03
SVF-S04-50-20	49,5	5	30	6	20	12,3	0,04
SVF-S04-50-22	49,5	3	30	6	22	12,3	0,03
SVF-S04-72-25	71,5	5	44	7	25	18,4	0,07
SVF-S04-72-30	71,5	5	44	7	30	18,4	0,08
SVF-S04-72-35	71,5	5	44	7	35	18,4	0,10
SVF-S04-72-37	71,5	3	44	7	37	18,4	0,15
SVF-S04-100-29	99,5	8	64	9	29	21,0	0,18
SVF-S04-100-33	99,5	8	64	9	33	21,0	0,21
SVF-S04-100-38	99,5	8	64	9	38	21,0	0,24
SVF-S04-100-40	99,5	5	64	9	40	21,0	0,10

Distanser



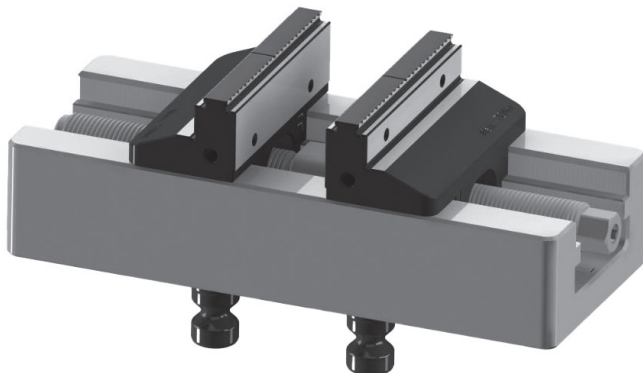
Art nr	A	B	C	kg
SVF-S05-10	10	18	6,5	0,01
SVF-S05-15	15	18	6,5	0,02
SVF-S05-23	23	18	6,5	0,03
SVF-S05-100-15	15	25	9,0	0,03
SVF-S05-100-20	20	25	9,0	0,04
SVF-S05-100-25	25	25	9,0	0,05

Fraktfria leveranser inom Sverige!
Om du beställer före kl. 15.45
så skickas din order samma dag.



Skruvstycke MRC78

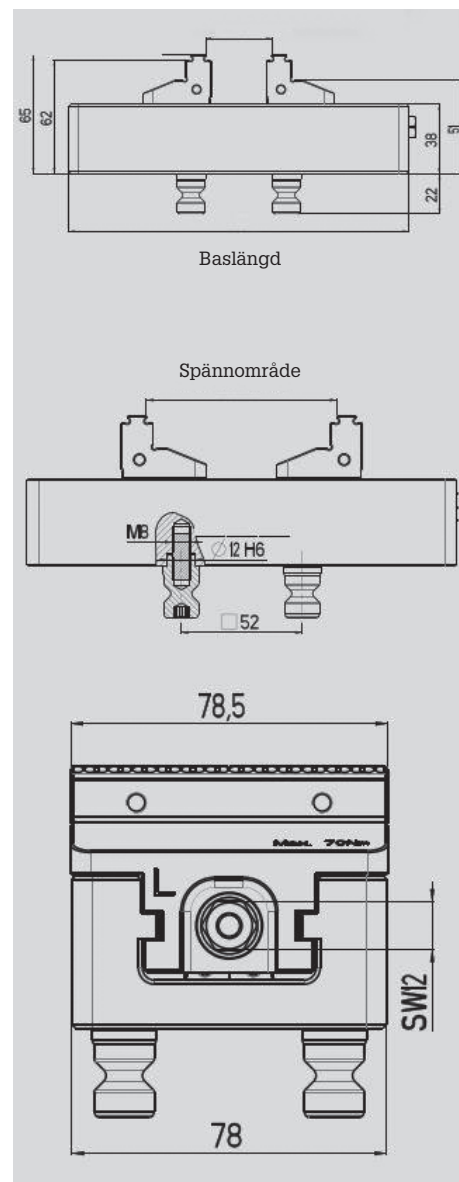
Användbar för nollpunktsystem med 52 mm i hålavstånd.
Utan sidoskenor för fastspänning.



Levereras med 5 mm insexnyckel och
4 st centreringsskruvar.

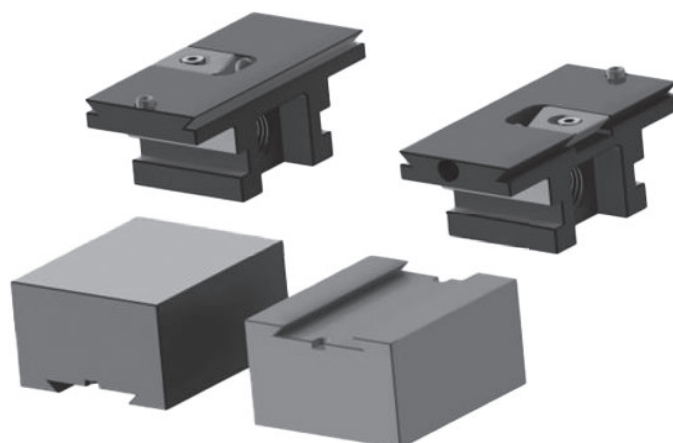


Artikel nr	MRC 78X110	MRC 78X145	MRC 78X185
Backbredd mm	78,5	78,5	78,5
Baslängd (mm)	110	145	185
Spännområde, normal/omvänd back (mm)	0-90	0-125	0-165
Nollpunktsystem	52	52	52
Bulldiameter nollpunktsystem	Ø 16	Ø 16	Ø 16
Max. åtdragningsmoment (Nm)	70	70	70
Spännkraft (kN)	14	14	14
Centreringsnoggrannhet (mm)	± 0,02	± 0,02	± 0,02



Tillbehör

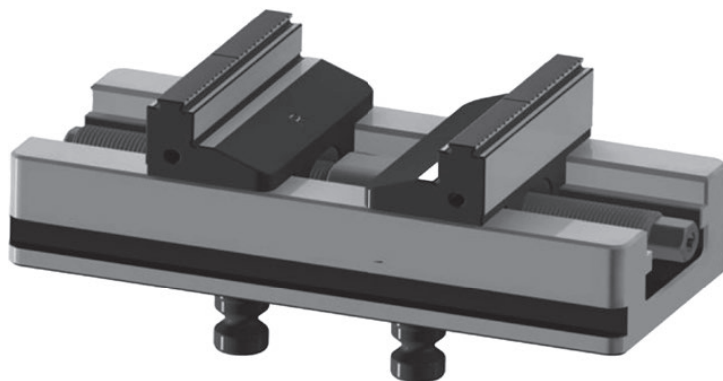
- Tillbehör för flexibel uppspänning
- Anpassning av kundens enhet eller fixtur för att passa på grundbacken
- Positionering med hjälp av laxspår
- Mjuka backar i Aluminium eller Stål
- Kan anpassas för runda arbetsstycken eller arbetsstycke med annan profil
- Mjuka backar kan köpas färdiga eller tillverkas själv av kund



Grundback	JBAS78	JBAS126	Ythärdat 55HRC
För skruvstycksmodell	78,5	78,5	-
Att kombinera med	JALU78	JALU126	Mjuk back Aluminium (EN AW 5083)
	JSTEEL78	JSTEEL126	Mjuk back Stål (1,7139)

Skruvstycke MRC126

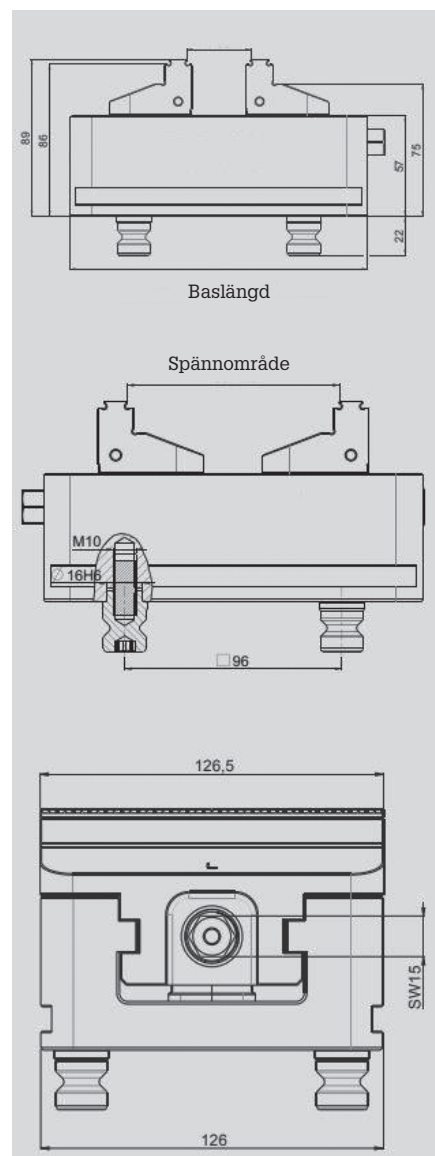
Användbar på nollpunktsystem med 96 mm i hålavstånd.
Med sidoskenor, för fastspänning även utan nollpunktsystem.



Levereras med 5 mm insexnyckel och 4 st centreringsskruvar.

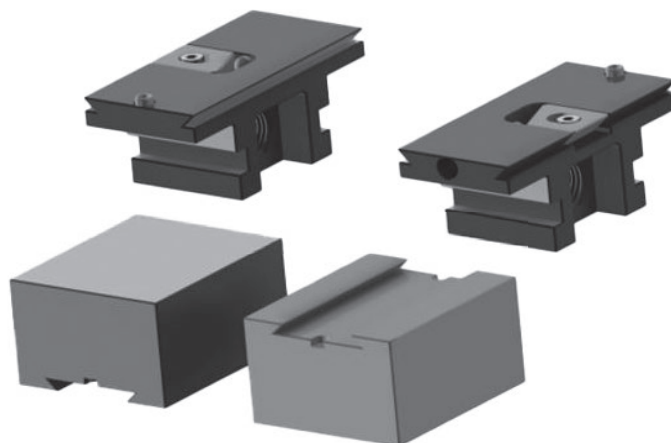


Artikel nr	MRC 126X180	MRC 126X230	MRC 126X280
Backbredd mm	126	126	126
Baslängd (mm)	180	230	280
Spännområde, normal/omvänd back (mm)	0-155	0-205	0-255
Nollpunktsystem	96	96	96
Bultdiameter nollpunktsystem	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Max. åtdragningsmoment (Nm)	100	100	100
Spännkraft (kN)	20	20	20
Centreringsnoggrannhet (mm)	± 0,02	± 0,02	± 0,02



Tillbehör

- Tillbehör för flexibel uppspanning
- Anpassning av kundens enhet eller fixtur för att passa på grundbacken
- Positionering med hjälp av laxspår
- Mjuka backar i Aluminium eller Stål
- Kan anpassas för runda arbetsstycken eller arbetsstycke med annan profil
- Mjuka backar kan köpas färdiga eller tillverkas själv av kund

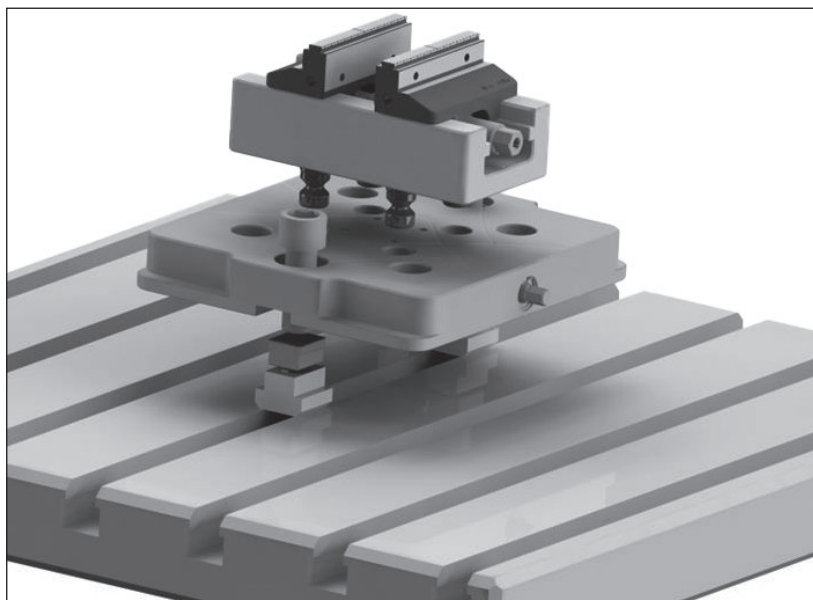


Grundback	JBAS78	JBAS126	Ythärdat 55HRC
För skruvstycksmodell	78,5	78,5	-
Att kombinera med	JALU78	JALU126	Mjuk back Aluminium (EN AW 5083)
	JSTEEL78	JSTEEL126	Mjuk back Stål (1,7139)



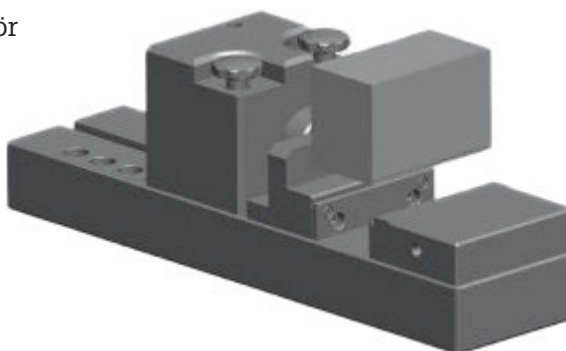
Material

- MRC - MRCD - Monteringsplatta nollpunktsystem: 16MnCr5 / 1,7131 stål (Ytärdat)
- MRF: GGG60 segjärn (induktionshärdat i styrningar)

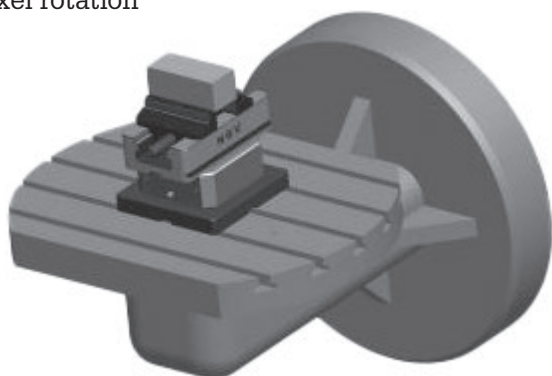


Förprägling av arbetsstycket innan för bättre fastspänning.

Förprägling av arbetsstycke.



C-Axel rotation

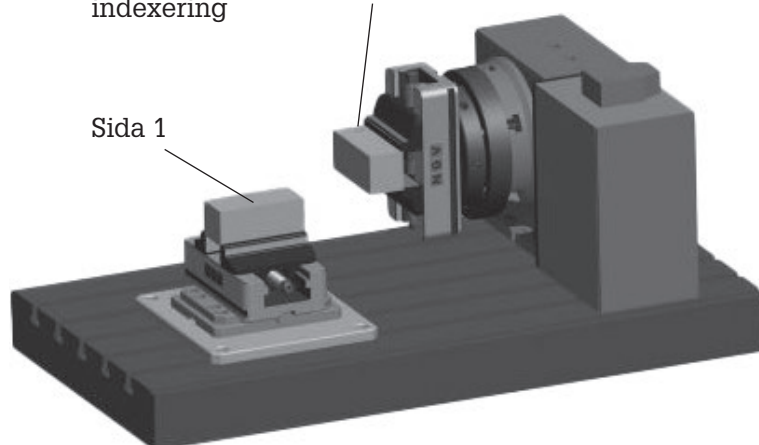


B-Axel rotation

90 graders
indexering

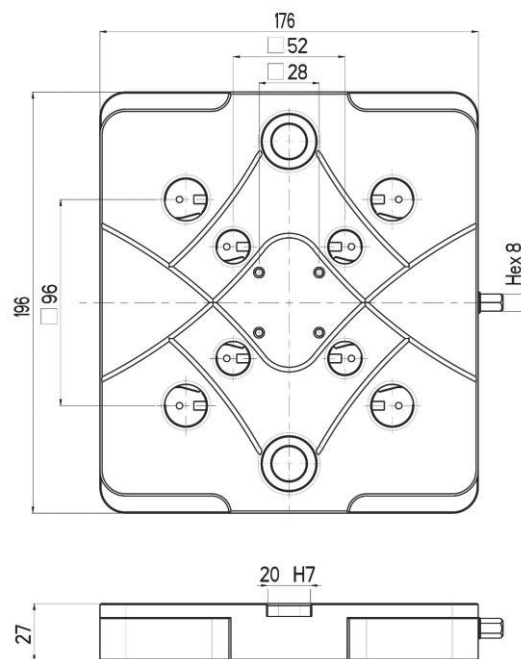
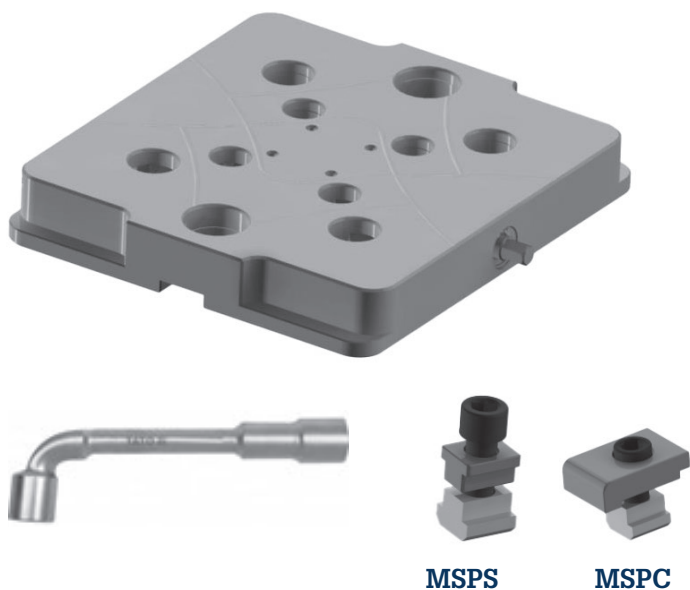
Sida 2, 3, 4, och 5

Sida 1

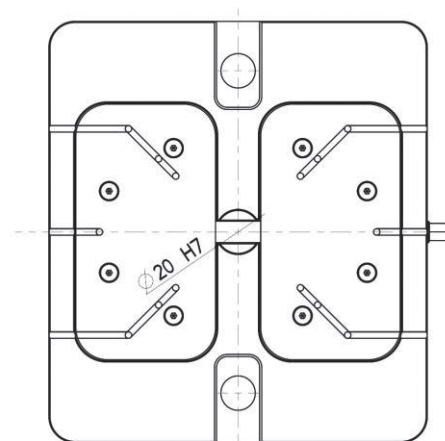


Monteringsplatta, nollpunktsystem

Levereras med 8 mm sexkantsnyckel
och monteringskit MSPS och MSPC.



Artikel nr	ZK-196X176
Dimensioner (mm)	196 X 176 X 27
Nollpunktsystem (mm)	96/52
Bultdiameter nollpunktsystem (mm)	Ø 20/16
Passande skruvstycke	126/78
Max. åtdragningsmoment (Nm)	45
Spännkraft (kN)	60
Centreringsnoggrannhet (mm)	0,005
Monteringskit	MKS/MKC

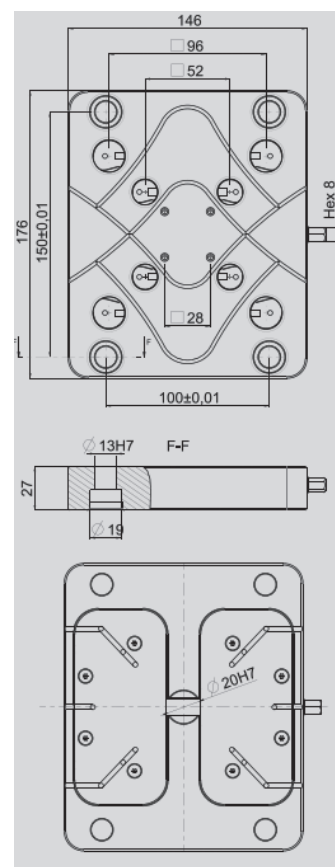


Monteringsplatta, nollpunktsystem

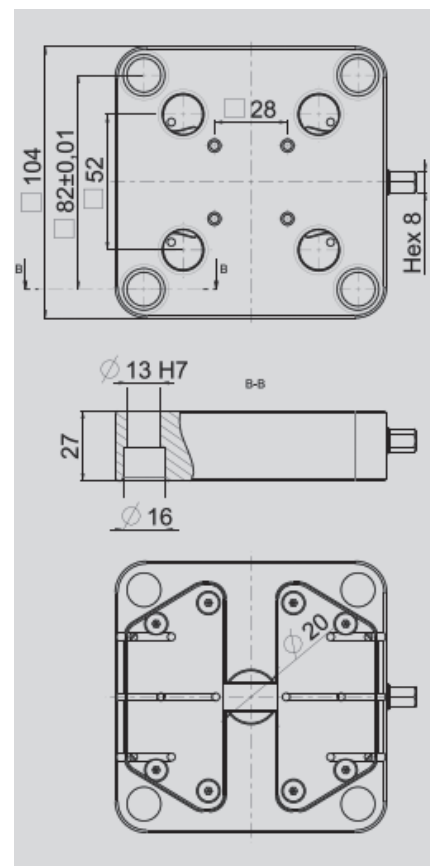
Monteringskit för ZK2 och ZK3 innehåller:
(Bussning MSPB och 8 mm sexkantsnyckel).



Artikel nr	ZK2-176X146	ZK3-104X104
Dimensioner (mm)	196 X 146 X 27	104 X 104 X 27
Nollpunktsystem (mm)	96/52	52
Bulldiameter (mm)	Ø 20/16	Ø 16
Passande skruvstycke	126/78	78
Max. åtdragningsmoment (Nm)	45	45
Spännkraft (kN)	60	60
Noggrannhet (mm)	0,005	0,005
Monteringskit	MKB	MKB

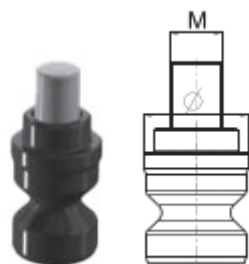


ZK2



ZK3

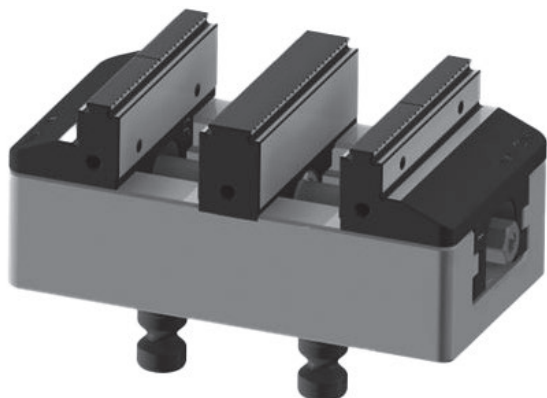
Centreringspinnar (reservdel)



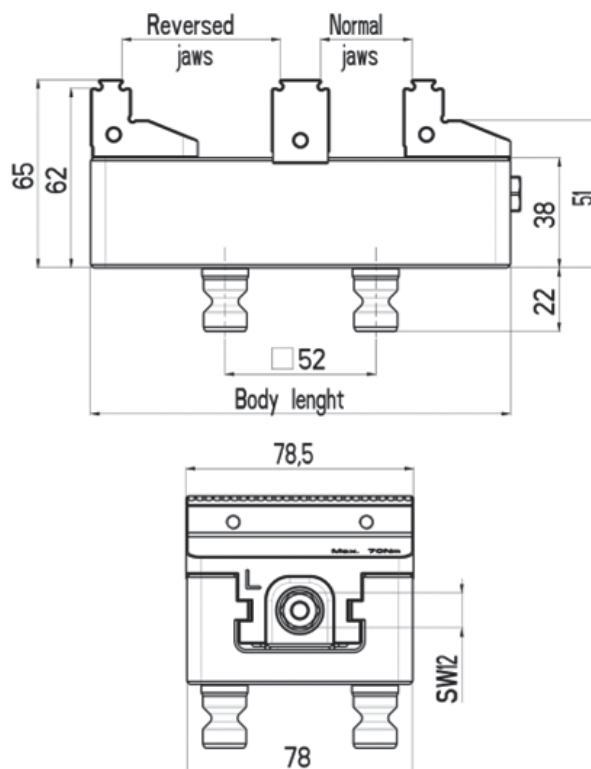
Artikel nr.	KCP16	KCP20
Gänga	M8	M10
Diameter	Ø 16	Ø 20
För system	52	96

Skruvstycke MRCD78

Användbar för nollpunktsystem med 52 mm i hålavstånd. Utan sidoskenor för fastspänning.



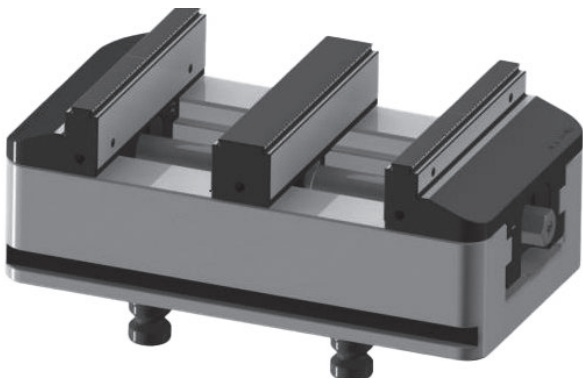
Levereras med 5 mm insexnyckel och 4 st centreringsskruvar.



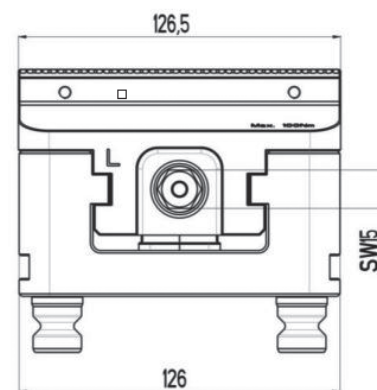
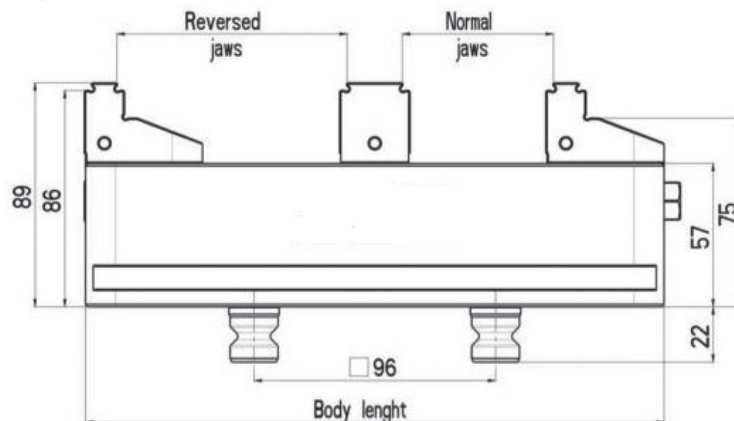
Artikel nr	MRCD 78X110	MRCD 78X145	MRCD 78X185
Backbredd mm	78,5	78,5	78,5
Baslängd (mm)	110	145	185
Spännområde, normal/omvänd back (mm)	0-15/30-38	0-32/30-55	0-52/30-75
Nollpunktsystem	52	52	52
Bulldiameter nollpunktsystem	Ø 16	Ø 16	Ø 16
Max. åtdragningsmoment (Nm)	70	70	70
Spännkraft (kN)	14	14	14
Centreringsnoggrannhet (mm)	± 0,02	± 0,02	± 0,02

Skruvstycke MRCD126

Användbar på nollpunktsystem med 96 mm i hålavstånd. Med sidoskenor, för fastspänning även utan nollpunktsystem.



Levereras med 5 mm insexnyckel och 4 st centreringsskruvar.



Artikel nr	MRCD 126X180	MRCD 126X230	MRCD 126X280
Backbredd mm	126,5	126,5	126,5
Baslängd (mm)	180	230	1280
Spännområde, normal/omvänd back (mm)	0-38/38-68	0-60/38-95	0-85/38-120
Nollpunktsystem	96	96	96
Bulldiameter nollpunktsystem	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Max. åtdragningsmoment (Nm)	100	100	100
Spännkraft (kN)	20	20	20
Centreringsnoggrannhet (mm)	± 0,02	± 0,02	± 0,02