

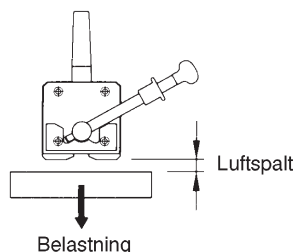
# MAGNETCHUCKAR, VAKUUMCHUCKAR, LAMELLBLOCK & LYFTMAGNETER

I sortimentet ingår också magnetprodukter från SAV-Walker

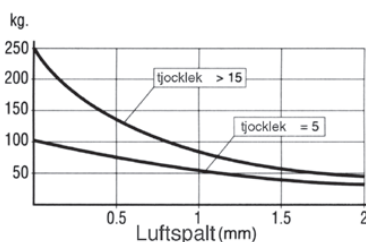
Lyftmagneter	EMX	10-2	Elektromagnetiska chuckar	10-8
Magnetbord för slipning	Nor-Pol, Fi-Pol	10-3	Elektromagnetisk kontrollenhet	10-8
Magnetbord för fräsning	Max-Pol	10-4	Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning	Quadri-pol 10-9 - 10-10
Magnetbord med extra fin polering		10-5	Avmagnetiserare	10-11
Sinusbord med extra fin polering		10-5	Magnetblock	10-12
Magnetchuckar		10-6	Magnetiskt V-block	10-12
Elektromagnetiska bord för slipning		10-7	Lamellblock och plattor	10-12

# Lyftmagneter EMX

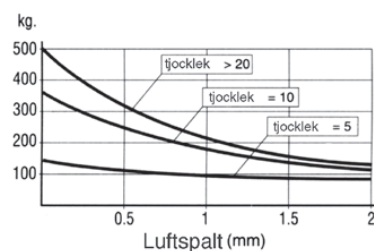
- Lämpliga att lyfta runt repektive platt material.
- Kraftigt magnetfält med stor "genomträngning" även vid luftspalter.
- Säkerhetslåsning både i påslaget och icke påslaget läge. Magnetisering och avmagnetisering kan göras med endast en hand!
- Säkerhetskoefficienten är 3 ggr, d v s belastning har gjorts med tre gånger det angivna nominella värdet.
- Låg egenvikt och lätt att hantera.
- Möjlighet att slipa magnetpolerna.
- Konstruktionen består av neodymiummagneter vilket garanterar en lång livslängd.



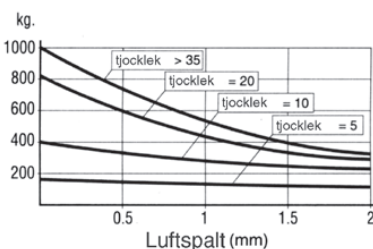
EMX-250



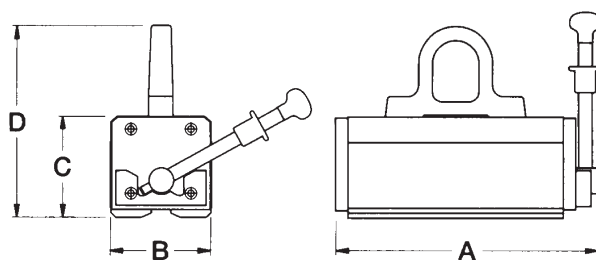
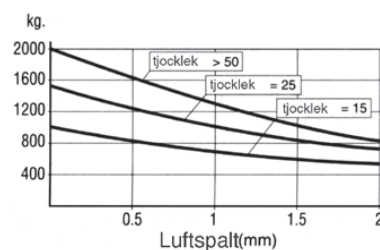
EMX-500



EMX-1000



EMX-2000



## Dimension

Typ	EMX-250	EMX-500	EMX-1000	EMX-2000
Artikel nr	16.11.002	16.11.005	16.11.010	16.11.020
Max belastning plant material, kg	250	500	1000	2000
Max belastning cylindriskt material, kg	100	250	500	1000
Min/Mix diameter, mm	40/350	60/400	80/400	150/500
Minimum materialtjocklek, mm	15	20	35	50
Testad max kapacitet*, daN	800	1600	3500	6400
Dimension				
A mm	188	262	360	485
B mm	80	100	140	180
C mm	75	95	126	170
D mm	152	185	216	299
Vikt, kg	7	16	40	92

# Magnetbord för slipning Nor-pol/ Fi-pol

Dessa bord är idealiska för slipning. De har en maximal kraft av 8 kg/cm<sup>2</sup>.  
Borden levereras med två olika podelningar.

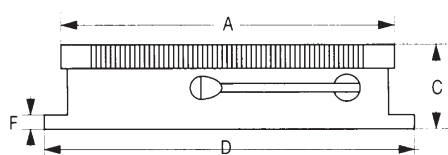


- Nor-pol. Podelningen är 6 mm stål och 5 mm, vilket lämpar sig för alla arbetsstycken från 2 mm tjocklek till riktigt tjocka stycken. Magnetfältet överstiger arbetsstycket endast med 8 mm, vilket ej påverkar maskinen eller verktyget.
- Fi-pol. Podelningen är tätare 6 mm stål, 1,5 mm mässing, 2 mm stål och 1,5 mm mässing. Speciellt lämplig för tunna arbetsstycken (mindre än 3 mm)
- Borden är täta mot skärvätska och olja.
- Spännjärn måste beställas separat och monteras på kortsidan.
- Magnetisering och avmagnetisering sker genom att vrida påslaget 180 gr. Bord längre än 650 mm har två påslag. De minsta dimensionerna har inget fast påslag utan en avtagbar insexnyckel.
- Bordets magnetplatta kan slipas ner 7-8 mm.
- Borden är också utrustade med materialstopp

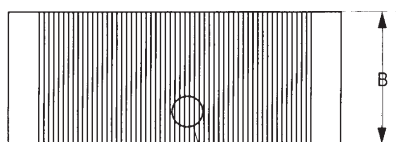
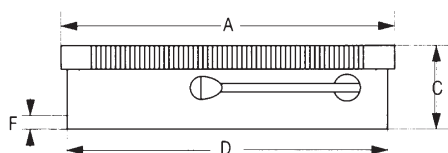
## Dimension

FI-POL Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Antal påslag	Modell	Vikt kg
12.10.004	100	65	54	119	10	1	A	3
12.10.001	150	100	65	165	15	1	A	7
12.12.001	250	150	65	258	15	1	A	15
12.12.003	350	150	65	358	13	1	A	21
12.12.005	450	150	65	458	15	1	A	26
12.13.002	400	200	72	413	15	1	A	32
12.15.004	600	300	3	595	20	1	B	100

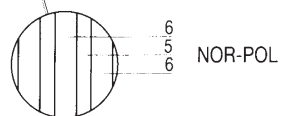
MODEL A



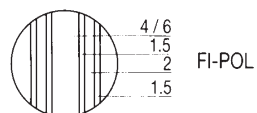
MODEL B



Podelning



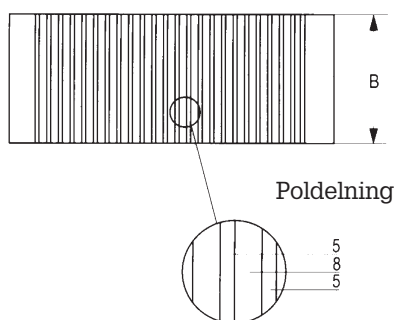
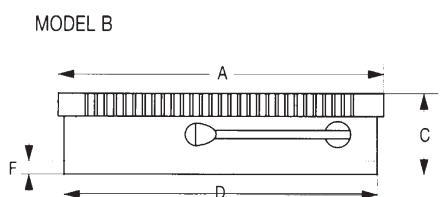
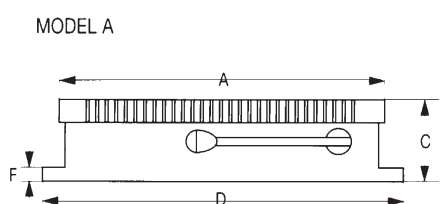
NOR-POL



FI-POL

## Magnetbord för fräsning - Max-Pol

- En stabil konstruktion med stor spännkraft 12 kg/cm<sup>2</sup>. Borden är framförallt lämpliga för fräsning.
- Poldelning 8 mm stål och 5 mm mässing passar till alla arbetsstycken från 5 mm och tjockare.
- Magnetfältet är lågt cirka 10 mm, vilket ej påverkar verktygen.
- Magnetisering och avmagnetisering sker genom att påslaget vrids 180°. Bord större än 650 mm har två påslag.
- Magnetplattan kan slipas med cirka 7 mm.
- Borden är utrustade med materialstopp.



### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Antal påslag	Modell	Vikt kg
12.22.001	250	150	93	260	20	1	A	20
12.22.003	350	150	93	360	20	1	A	27
12.22.005	450	150	93	460	20	1	A	34
12.23.002	400	200	93	395	20	1	B	40
12.25.002	500	300	93	495	20	1	B	90
12.25.003	600	300	93	595	20	1	B	100
12.25.004	800	300	93	795	20	2	B	130
12.25.006	1000	300	93	995	20	2	B	180

**Undvik kostsamma driftstopp!**

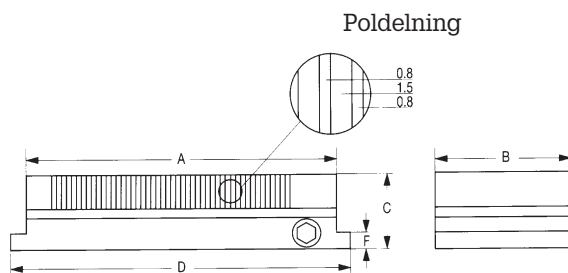
Beställ före kl.15.45, så skickar vi samma dag, fraktfritt inom Sverige





## Magnetbord med extra fin podelning

Dessa bord har neodymiummagneter och kombinerat med dess täta podelning 1,5 mm- 0,8 mm är de speciellt lämpliga för fastspänning av tunna arbetsstycken. Magnetborden har en bygghöjd av 40 mm. Borden är helt täta och kan därför användas i gnistbearbetningsmaskiner. En avtagbar insexnyckel utgör påslaget. Magnetiseringen är variabel. Topp Plattan kan slipas ner med 5 mm. Borden har också materialstopp. Max. spännkraft är 6 kg/cm<sup>2</sup>.

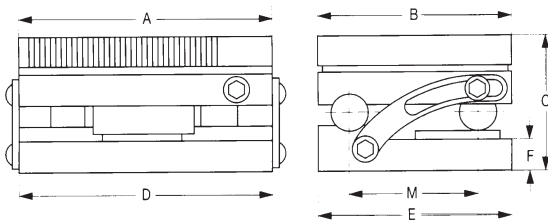


### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Podelning stål - mässing	Vikt kg
12.50.001	150	100	40	165	10	1,5-0,8	5
12.50.003	200	100	40	215	10	1,5-0,8	6,5
12.52.008	150	150	40	165	10	1,5-0,8	7,5
12.52.001	250	150	40	265	10	1,5-0,8	12
12.52.002	300	150	40	315	10	1,5-0,8	14,5
12.52.003	350	150	40	365	10	1,5-0,8	17
12.52.004	400	150	40	415	10	1,5-0,8	19,5
12.52.005	450	150	40	465	10	1,5-0,8	22

## Sinusbord med extra fin podelning

P g a den låga magnetchucken får sinusbordet endast en höjd av 77 mm. Den är ställbar upp till 45° med en noggrannhet av +/- 10". Vinkeln ställs in med passbitar och kan fixeras.

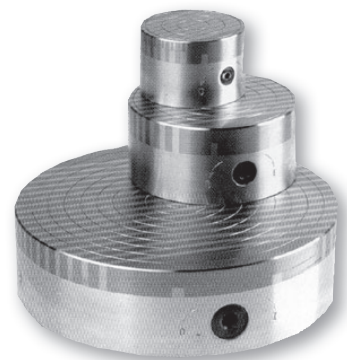


### Dimension

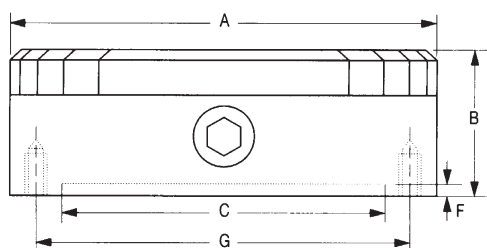
Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	Vikt kg
17.60.202	250	150	77	250	150	16	125	18
17.60.203	300	150	77	300	150	16	125	22
17.60.204	350	150	77	350	150	16	125	26

## Magnetchuckar

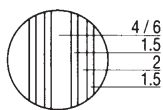
Dessa chuckar är lämpliga att användas i svarvar men även i slipmaskiner. Chuckarna monteras fast på spindelns nos med hjälp av mellanfläns. Magnetkraften är variabel och justeras med hjälp av en avtagbar nyckel. Topp-plattan kan bearbetas cirka 7 mm. I chuckar med storleken  $\varnothing$  250 mm och större kan ett hål göras i magnetplattan. Detta hål får ej överstiga måtten  $\varnothing$  20 mm x 15 mm. I detta hål kan man som hjälpmedel montera en styrning. Materialet i denna skall vara icke magnetiskt.



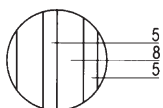
Det finns två olika poleringar, Fi-pol och Max-pol.  
Fi-pol är lämpligt för små och tunna arbetsstycken (5 mm och mindre).



Podelning



FI-POL



MAX-POL

	FI-POL	MAX-POL
Höjd på magnetfält	ca 6 mm	ca 10 mm
Spännkraft	max 6 kg/cm <sup>2</sup>	max 10 kg/cm <sup>2</sup>

### FI-POL

Artikel nr	$\varnothing$ A mm	B mm	$\varnothing$ C mm	F mm	$\varnothing$ G mm	Hål för montering	Podelning stål-mässing-stål-mässing	Antal påslag	Vikt kg
13.10.001	100	62	70	2,5	91	3xM-5	4-1,5-2-1,5	1	3
13.10.003	160	75	125	3	142	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	8
13.10.004	200	80	150	4,5	182	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	13

### MAX-POL

Artikel nr	$\varnothing$ A mm	B mm	$\varnothing$ C mm	F mm	$\varnothing$ G mm	Hål för montering	Podelning stål-mässing	Antal påslag	Vikt kg
13.20.004	200	80	150	4,5	182	4xM-8	8-5	1	13
13.20.006	250	80	200	4,5	232	4xM-8	8-5	1	20
13.20.007	300	85	250	4,5	285	4xM-8	8-5	1	29
13.20.011	500	100	400	5	450	6xM-10	8-5	2	90

**- Missa inte vårt Miljökapitel, kapitel 17 i denna katalog!**



## Absorbent Re-Form

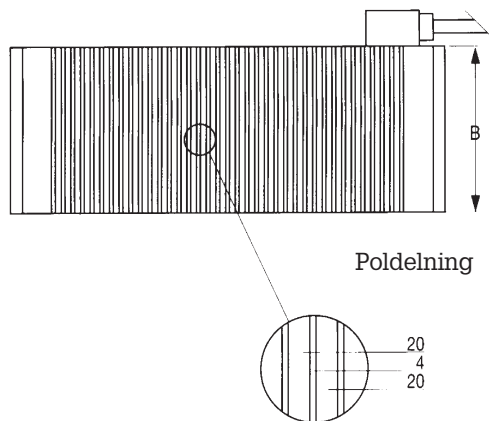
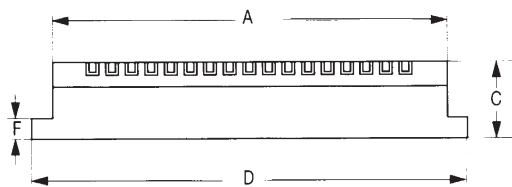
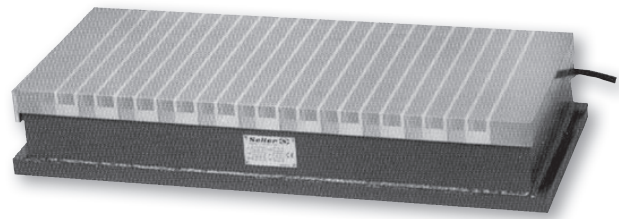
Miljövänliga absorbenter tillverade av återvunna material, såsom tidningspapper (cellulosa), bomull m.m.  
Passar de flesta industrivätskor som vatten, kylvätskor, lösningsmedel, oljor, frysskyddsmedel osv.

Finns i olika former och utförande för att passa alla behov.

[www.chuckcenter.se](http://www.chuckcenter.se)

# Elektromagnetiska bord för slipning

Dessa är universella chuckar med stor spännkraft 14 kg/cm<sup>2</sup>. Poldelningen är 20-4 mm (20 mm stål och 4 mm mässing). Tvärgående poler ger bra magnetkraft och lågt magnetfält. Tätare polering kan också levereras. Borden har lång livslängd och dess spolar är hermetiskt tillslutna. Topp-plattan slipas ner cirka 15 mm och den kan också bytas ut. Dessa chuckar behöver en kontrollenhet för att ge korrekt spänning vid magnetisering och avmagnetisering. Chuckarna har också materialstopp. Ingående spänning är 110 V DC. Andra spänningar kan också levereras.



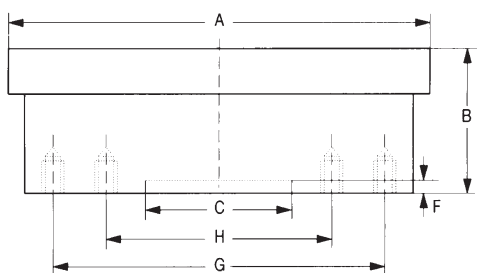
## Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Poldelning Järn/Mässing	Kraft W	Vikt kg
50.21.003	400	200	88	430	16	15-4	56	49
50.21.104	500	200	88	530	16	15-4	58	62
50.21.007	600	200	88	630	16	15-4	95	74
50.21.011	800	200	88	830	16	15-4	118	115
50.21.303	500	250	105	530	15	15-4	95	92
50.21.305	600	250	105	630	15	15-4	110	114
50.11.209	800	250	105	830	15	20-4	140	152
50.11.213	1000	250	105	1030	15	20-4	160	190
50.12.002	500	300	110	530	20	20-4	119	103
50.12.004	600	300	110	630	20	20-4	160	124
50.12.008	800	300	110	830	20	20-4	180	165
50.12.012	1000	300	110	1030	20	20-4	230	207
50.12.014	1200	300	110	1230	20	20-4	270	248
50.12.203	600	350	110	640	20	20-4	150	150
50.12.207	800	350	110	840	20	20-4	190	200
50.12.211	1000	350	110	1040	20	20-4	249	250
50.12.213	1200	350	110	1240	20	20-4	316	300
50.13.003	600	400	114	640	24	20-4	160	176
50.13.007	800	400	114	840	24	20-4	240	234
50.13.011	1000	400	114	1040	24	20-4	270	292
50.13.016	1500	400	114	1540	24	20-4	399	438
50.13.205	800	450	114	840	24	20-4	270	268
50.13.209	1000	450	114	1040	24	20-4	310	335
50.13.211	1200	450	114	1240	24	20-4	400	400
50.13.214	1500	450	114	1540	24	20-4	500	500
50.14.009	1000	500	119	1050	24	20-4	363	380
50.14.011	1200	500	119	1250	24	20-4	450	455
50.14.014	1500	500	119	1550	24	20-4	624	560
50.14.019	2000	500	119	2050	24	20-4	700	760
50.15.004	1000	600	123	1050	28	20-4	427	450
50.15.006	1200	600	123	1250	28	20-4	560	550
50.15.009	1500	600	123	1550	28	20-4	700	670
50.15.014	2000	600	123	2050	28	20-4	900	910

Notera: Angivna dimensioner är vägledande.  
Olika storlekar kan tillverkas och placeras tillsammans för att uppnå större ytor.

## Elektromagnetiska chuckar

Dessa chuckar är lämpliga för slipmaskiner och svarvar. De monteras medelst mellanfläns på spindelns nosen. De har en kollektor avsedd för den elektriska anslutningen. Chuckarna har koncentriska poler. Andra typer av poler kan också offeras. Borden har lång livslängd och dess spolar är hermetiskt tillslutna. Topp-plattan slipas ner cirka 15 mm och den kan också bytas ut. Dessa chuckar behöver en kontrollenhet för att ge korrekt spänning vid magnetisering och avmagnetisering. Chuckarna har också materialstopp. Ingående spänning är 110 V DC. Andra spänningar kan också levereras.



### Dimension

Artikel nr	Ø A mm	B mm	Ø C mm	F mm	Ø G mm	Hål för montering IN Ø G	Ø H mm	Hål för montering IN Ø H	Kraft W	Vikt kg
51.01.011	500	110	250	60	370	8xM-10	-	-	150	115
51.01.013	600	110	300	6	470	10xM-10	-	-	190	190
51.01.015	700	110	350	7	570	8xM-10	470	4xM-10	320	250
51.01.017	800	110	400	7	670	10xM-10	570	4xM-10	430	340
51.01.018	900	110	450	7	770	10xM-10	570	6xM-10	615	440
51.01.019	1000	115	500	8	870	12xM-10	670	6xM-10	760	540
51.01.020	1100	115	550	8	970	12xM-10	770	8xM-10	940	680
51.01.022	1200	115	600	10	1070	14xM-10	870	8xM-10	980	830

Notera: Angivna dimensioner är vägledande. Olika storlekar kan tillverkas.

## Elektronisk kontrollenhet för elektromagnetiska chuckar

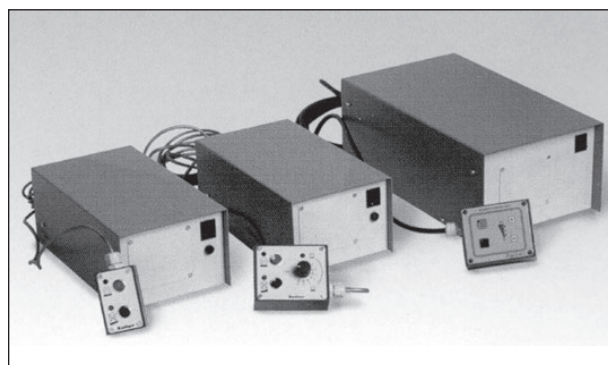
Kontrollenheterna består av två delar, en kontrollenhet och en manöverenhet.

### Kontrollenhet utan variabel inställning

Chuckens magnetkraft är ej ställbar med denna.

### Kontrollenhet med variabel inställning

Med denna kan man justera kraften från 0% till 100%. Kontrollenheterna upp till 400W har justerbarhet med potentiometer. Över 500W är det med knappar, vilka visar %-talet.



### Dimension

Utan justerbarhet Artikel nr	Med justerbarhet Artikel nr	Kraft W
71.35.004	71.33.004	125
71.35.007	71.33.007	250
71.35.009	71.33.009	400
-	71.30.107	750
-	71.30.115	1500



# Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning – Quadri-pol

Dessa magnetchuckar har kvadratiska poler med hög spännkraft designade för fräsning. De är byggda av en solid stålplatta och har hög stabilitet och hållbarhet. Det går att bearbeta fem sidor på arbetsstycket utan behov av annan spännutrustning.

Chuckens elektropermanentmagnetiska kretsar har dessa fördelar:

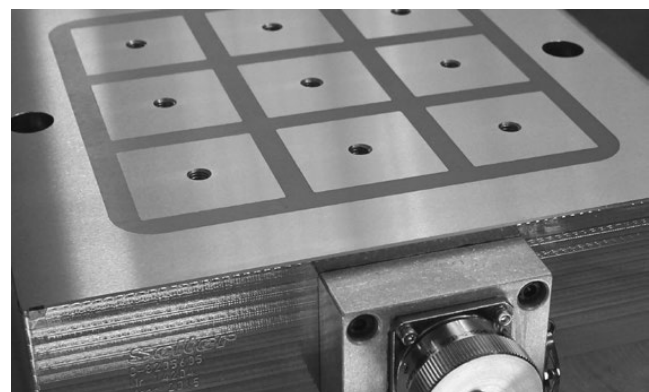
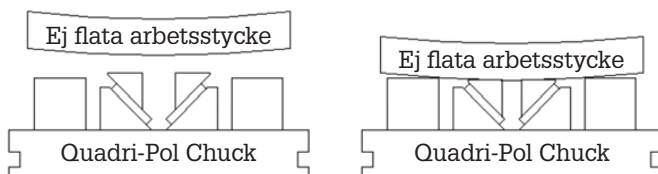
- Minimal strömförbrukning. Ström används enbart vid aktivering och avaktivering av magneten.
- Inga böjningar på bordet eftersom det inte blir varmt.
- Ingen risk att arbetsstycket släpper vid strömavbrott.



Kontrollenheten tillåter sekventiell aktivering av 1, 2, 3 och 4 chuckar.

## Polförlängare

Polförlängarna utökar magnetfältet till en viss höjd. Polförlängarna gör att arbetsstycke som inte är plana sitter säkert mot chucken. Det finns två typer: Fast och rörlig. De rörliga anpassar sig till arbetsstycket och de fast agerar som stödpunkter. Det optimala är att använda 3 fasta stödpunkter och så många rörliga som arbetsstycket kräver.



# Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning – Quadri-pol

## Utförande

Borden finns i fyra olika versioner, med i huvudsak skillnad i poldelning.

### QP 1.50

Lämplig för de flesta typer av bearbetning av arbetsstycken med 8-10 mm i tjocklek. Tack vare poldelning 50 x 50 mm, har de större flexibilitet för användning av polförlängare för arbetsstycke som inte är plana.

### QP 2.50

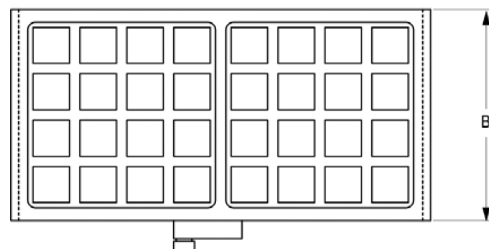
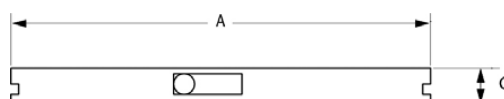
Liknande QP 1.50 men med högre spännkraft. Fungerar bättre vid större mellanrum. Den större magnetkraften lämpar sig för gjutna eller oregelbundna arbetsstycken.

### QP 1.70

Standardversionen av dessa och även den billigaste. Lämplig för de flesta typer av bearbetning av arbetsstycken med 15-20 mm i tjocklek. Den har nästan bara hälften så många poler som 50 serien men kostnaden är lägre.

### QP 2.70

Liknande QP 1.70 men med högre spännkraft. Fungerar bättre vid större mellanrum. Den större magnetkraften lämpar sig för gjutna eller oregelbundna arbetsstycken.



### QP 1.50

Artikel nr	A	B	C	Antal poler	Vikt kg
32.05.624	440	300	66	24	61
32.05.625	600	300	66	32	83
32.05.644	440	420	66	36	85
32.05.645	600	420	66	48	116
32.05.646	760	420	66	60	147
32.05.665	600	480	66	56	133
32.05.666	760	480	66	70	169
32.05.668	1000	480	66	98	222
32.05.685	600	580	66	64	161
32.05.686	760	580	66	80	204
32.05.688	1000	580	66	112	268

Info: Två eller fler chuckar går att kombinera för större arbetsyta. Andra dimensioner går att få som special.

### QP 1.70

Artikel nr	A	B	C	Antal poler	Vikt kg
32.22.625	600	310	66	18	86
32.22.626	760	310	66	24	109
32.22.645	600	390	66	24	108
32.22.646	760	390	66	32	137
32.22.648	960	390	66	40	173
32.22.666	760	470	66	40	165
32.22.668	960	470	66	50	209
32.22.686	760	560	66	48	197
32.22.688	960	560	66	60	248

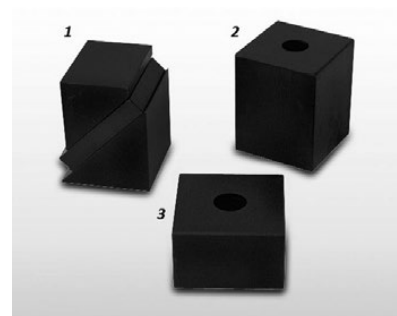
Info: Två eller fler chuckar går att kombinera för större arbetsyta. Andra dimensioner går att få som special.

## Tekniska egenskaper

VERSION	QP 1.50	QP 2.50	QP 1.70	QP 2.70
Kraft / Pol (daN)	380,0	380,0	830,0	830,0
Kraft / Pol (daN) Mellanrum 1,0 mm	72,3	169,6	162,6	380,0
Kraft / Pol (daN) Mellanrum 1,5 mm	40,0	90,0	120,0	255,0
Min. tjocklek arbetsstycke (mm)	10	10	20	20
Höjd på chuck (mm)	66	76	66	76

## Polförlängare

TYP	Bild	Art nr	Längd mm	Bredd mm	Höjd mm
RÖRLIG	1	43.00.112	47	45	54
	1	43.01.102	70	70	70
FAST	3	43.00.011	45	45	20
	2	43.00.012	45	45	54
	3	43.01.001	70	70	30
	2	43.01.002	70	70	70

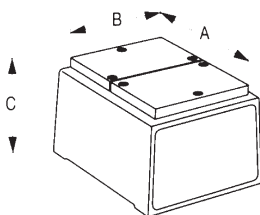


# Avmagnetiserare

Selter avmagnetiserare är konstruerade för borttagning av den återstående magnetismen.

## Standard modell

Detaljer, som skall avmagnetiseras drages längs topp-plattan på avmagnetiseraren. Avmagnetiserarna är konstruerade för intermitterent användning d.v.s. endast 10 minuter per gång. De har en inbyggd termostat, vilken slår till när temperaturen har nått 70°. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz.

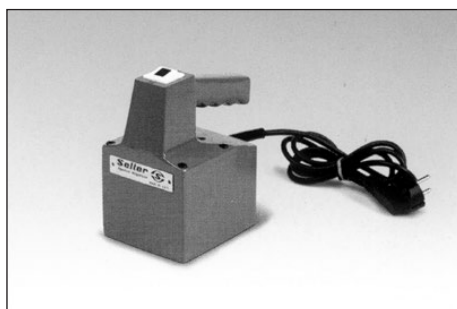
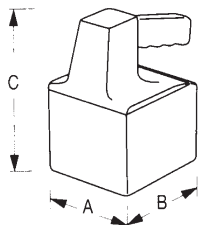


### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.00.001	160	120	115	1,3	286	5,5
70.00.002	220	170	122	3	660	12

## Portabel modell

Denna modell är lämplig när arbetsstyckena är stora och svåra att flytta. Avmagnetiserarna är konstruerade för intermitterent användning d.v.s. endast 10 minuter per gång. De har en inbyggd termostat, vilken slår till när temperaturen har nått 70°. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz.

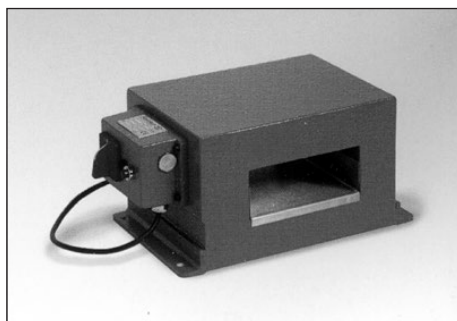
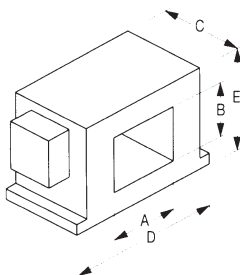


### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.01.001	120	105	180	5,8	1330	5,5

## Tunnelformig modell

Dessa modeller är för regelbunden användning. Detaljerna förs genom öppningen och blir därmed avmagnetiserade. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz.

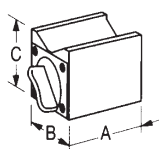
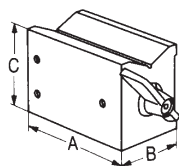


### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.13.012	150	60	200	250	160	3,8	870	27
70.13.017	200	100	200	330	230	10,1	2320	45

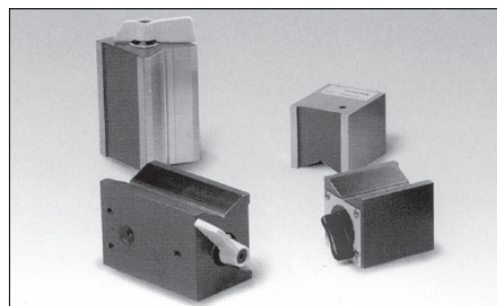
## Magnetblock

Dessa magnetblock levereras utan arm och pelare.



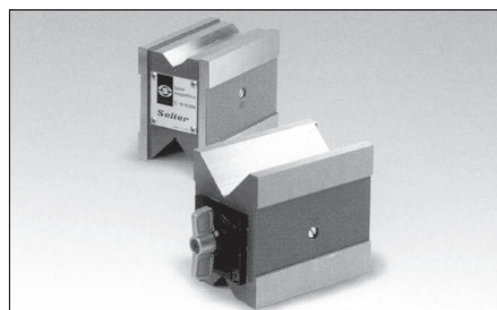
### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Passande hål	Hållkraft kg	Vikt kg
14.10.005	57	50	49	1 M-6	80	0,9
14.10.002	90	49	59	1 M-6 & 2 M-5	130	1,5



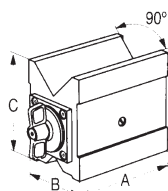
## Magnetiskt V-block

Detta block har två ytor med 90° v-form. Dessa används framförallt vid fastspänning av oregelbundna och cylindriska arbetsstycken. Magnetisering och avmagnetisering sker med med vridning av påslaget 90°. Blocket är helt tätt och kan därför användas i gnistbearbetningsmaskiner. Vid speciella bearbetningar kan två blocket behövas. Dessa kan då levereras i par. Min/Max dia. 15/64 mm. Noggrannhet =  $V \pm 0,02/100$  mm.



### Dimension

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Hållkraft kg	Vikt kg
14.10.004	106	68	95	250	4,2



## Lamellblock och plattor

Lamellblock som används på magnetbord ökar utnyttjandet av borden väsentligt. Dessa tillbehör kan bearbetas så att de passar åt arbetsstycket.

