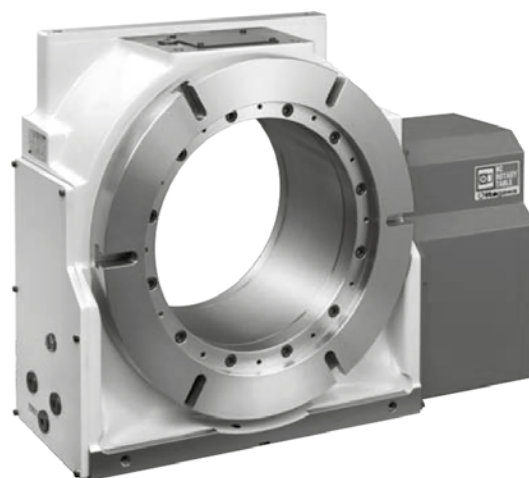
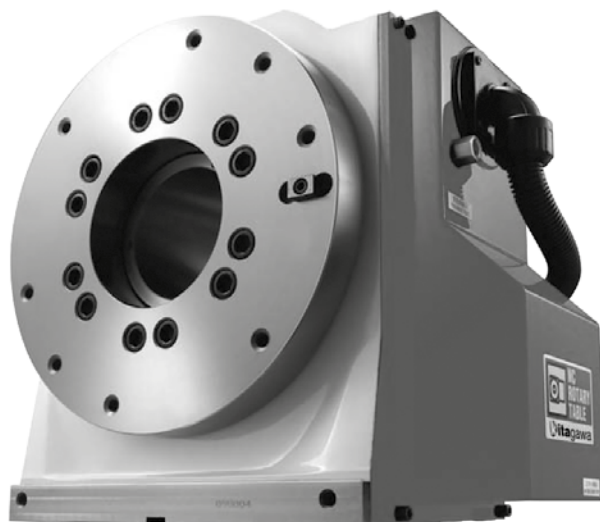


RUNDMATNINGSBORD MED 4:E OCH 5:E AXEL



RUNDMATNINGSBORD MED 4:E OCH 5:E AXEL

12

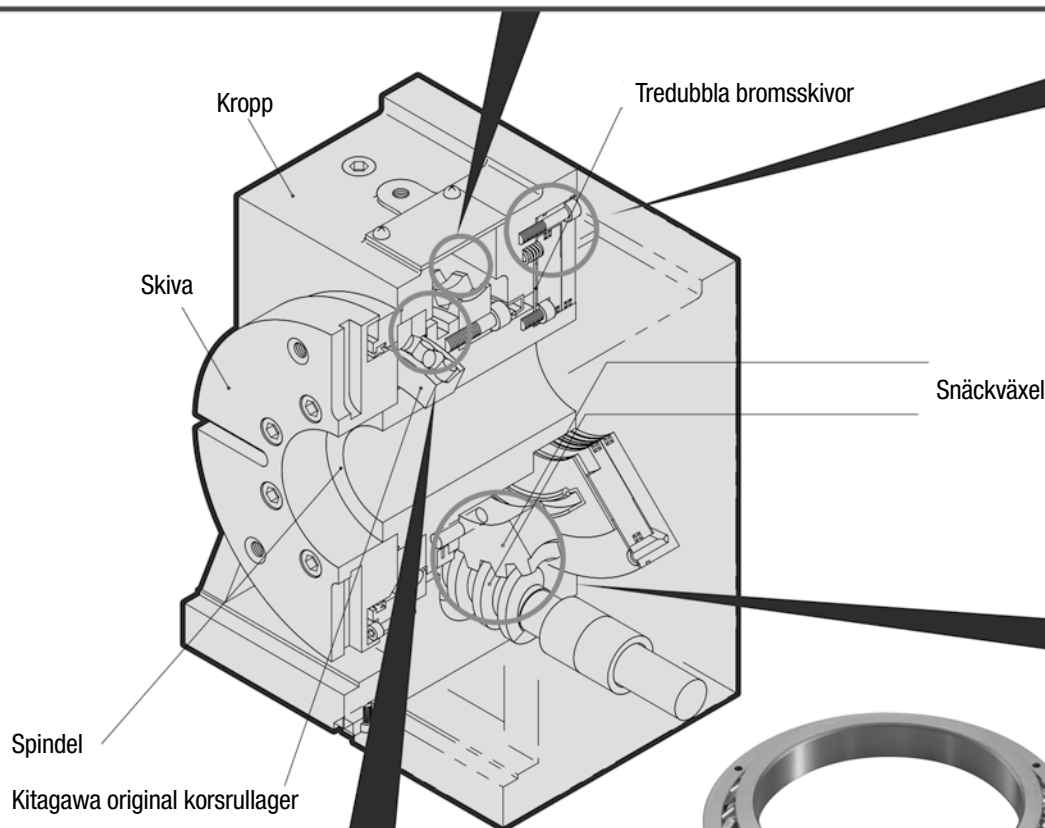
Funktioner Kitagawas rundmatningsbord		12-2 – 12-3	TT251/TW251, TT321/TW31	12-19
MR-serien	MR120, MR160, MR200	12-4 – 12-5	TW2180	12-20
MR-serien	MR250, MR320	12-6 – 12-7	QUINTE Kontrollenhet	12-21
CK (R)-serien	CK160, CKR160, CK200	12-8	Dubbdocka, manuell	TS 12-22
GT-serien	GT200, GT250, GT320	12-9	Dubbdocka, pneumatisk/hydraulisk	TS 12-22
TMX-serien	TMX160, TMX200, TMX250, THX160, THX200	12-10	Horisontellt/vertikalt rundmatningsbord	5859 12-23
TP530		12-11	Bearbetad fläns	8293 12-23
TT101 - TW120		12-12 – 12-13	Vinkelbord	5150 12-24
TT140		12-14 – 12-15	Planskiva	9440/9441 12-24
TT182 - TW182		12-16 – 12-17	Dubbdocka	5818, 5819 12-25
TT200		12-18	Snabbdelningsapparat	5821, 5844 12-26

FUNKTIONER KITAGAWAS RUNDMATNINGSBORD

Hög spännkraft, hög noggrannhet och hög stabilitet
Kitagawas rundmatningsbord har beprövad teknik.

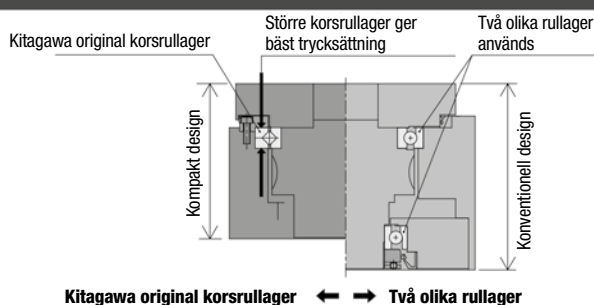
SPECIELLT MATERIAL FÖR ATT ELIMINERA FÖRSLITNINGAR PÅ SNÄCKVÄXELN

Kitagawas specialmaterial innehåller hård intermetallisk legering för förbättrat slitmotstånd jämfört med konventionella modeller.



ORIGINAL KITAGAWA KORSRULLAGER

Kitagawas original korsrullager stöder huvudspindeln. Konstruktionen på korsrullagret har hög stabilitet jämfört med konventionella lager och gör att konstruktionen på bordet blir väldigt kompakt.



BROMSSYSTEM MED HÖG SPÄNNKRAFT

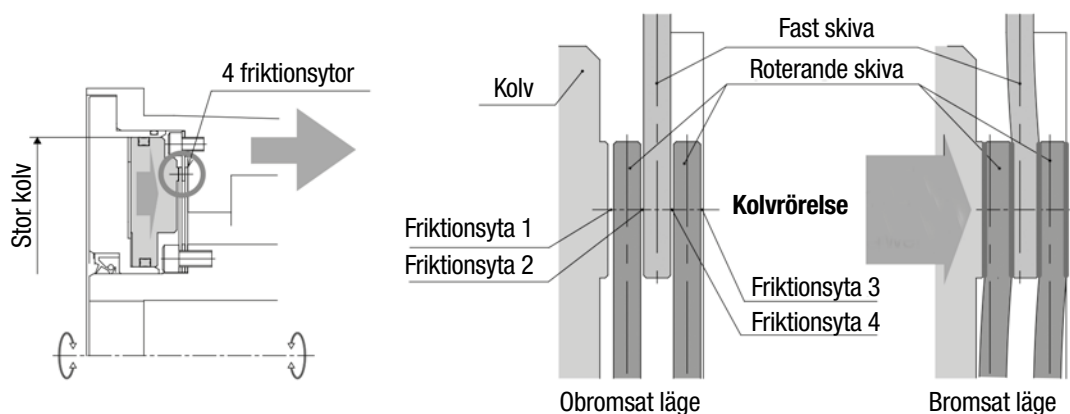
LUFT-HYDRAULISKT BROMSSYSTEM MED HÖG SPÄNNKRAFT. (TX-SERIEN)

Hög spännkraft i kompakt design erhålls med hjälp av en inbyggd luft-hydraulisk spännkraftsförstärkare. (Inringad del i högra bilden)



BROMSSYSTEM MED TREDUBBLA BROMSSKIVOR

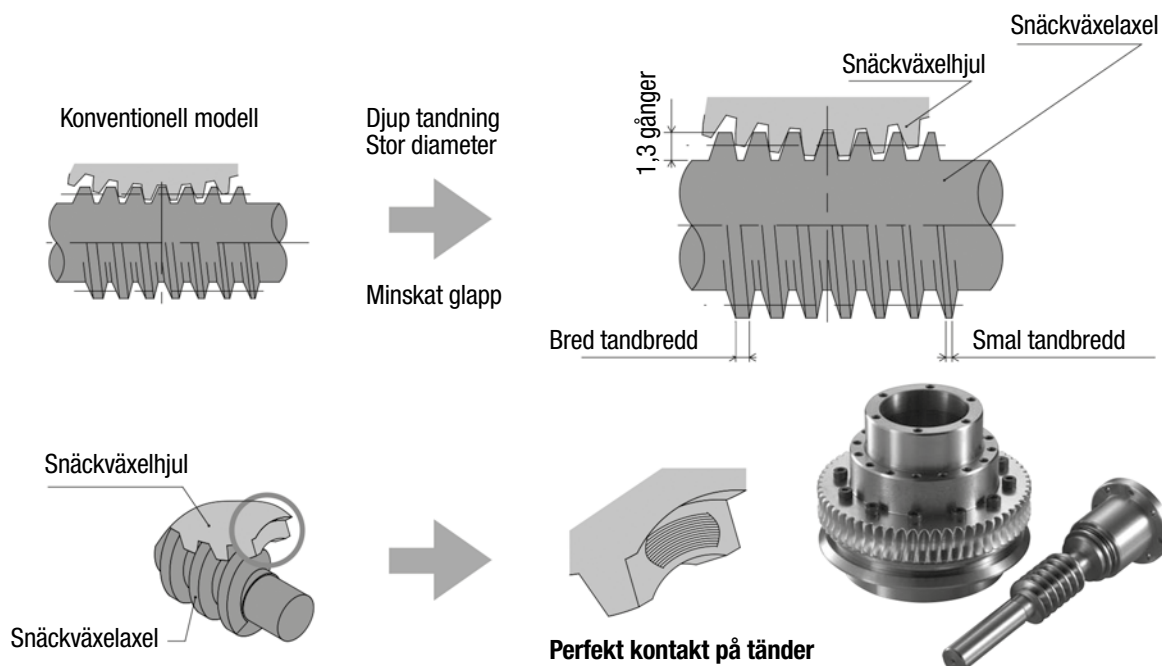
System med tredubbla bromsskivor och 4 friktionsytor ger högre spännkraft än konventionella luftbromsar. Japanskt patent (No. 4328060)



STOR DIAMETER OCH DJUP TANDNING REDUCERAR BELASTNINGEN PÅ TÄNDERNA VILKET GER HÖG NOGGRANNHET OCH FÖRLÄNGER LIVSLÄNGDEN.

DUBBELKONTAKT PÅ SNÄCKVÄXEL

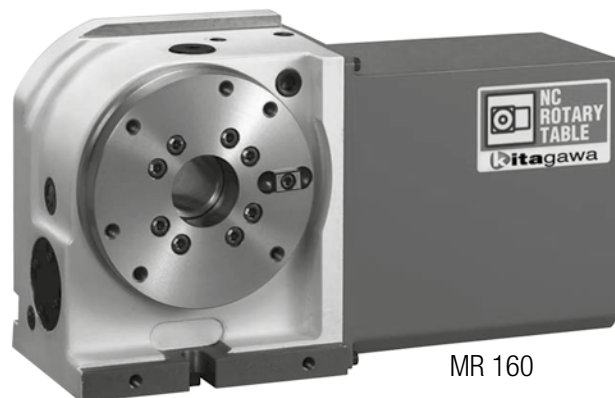
Kitagawas snäckväxel ger idealisk kontakt på båda sidor av tänderna och ger hög noggrannhet och enkel justering av glapp.



MR Serien – MR120 - MR160 - MR200

Kitagawa rundmatningsbord - Kompakt design

- Minst i sin klass
- Pneumatisk låsning
- Kraftfull låsning med tredubbla bromsskivor
- Hög hastighet
- Hög noggrannhet
- Inbyggd svivel som tillbehör
- Idealisk för kompakta maskiner



MR 160



MR160R (L) V
(Med Kitagawas eget styrsystem)



MR160R (L) V
(Med inbyggd svivel som tillbehör)

EXEMPEL PÅ APPLIKATIONER



Går att få med olika Jiglösningar



Bord med T-spår går att få som special



Runmatningsbord med integrerad chuck

MR Serien – MR120 - MR160 - MR200

Kitagawa rundmatningsbord - Kompakt design

Specifikation

Modell			MR 120	MR 160	MR 200
Högerutförande			○	○	○
Vänsterutförande			○	○	○
Diameter bord (mm)			Ø 128	Ø 165	Ø 202
Diameter på planskivans hål mm			Ø 50H7	Ø 50H7	Ø 65H7
Genomgång mm			Ø 32	Ø 40	Ø 45
Dubbhöjd			120	140	140
Låsmetod			pneumatisk	pneumatisk	pneumatisk
Vridmoment Nm			150	310	350
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m²			0,00004	0,00008	0,00017
Servomotor (för Fanuc)			α iF 2/5000	α iF 2/5000	α iF 4/5000
Utväxling			1/60	1/72	1/90
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹			50	41,6	33,3
Tillåtet tröghetsmoment kg x m²			0,22	0,51	1,00
Indexeringsnoggrannhet (sek)			20	20	20
Repeterbarhet (sek)			4	4	4
Vikt (kg)			33	41	61
Manuell dubbdocka (tillbehör)			MR120RN	MR160RN	MR200RN
Dubbspindel (tillbehör)			TSR121A	MSR142A/TSR142A	MSR142A/TSR142A
Swivel (tillbehör)			RJ32-12Q04 Hydraulisk/Pneumatisk 3-port	RJ40H16Q Hydraulisk/Pneumatisk 4-port	RJ40H20Q02 Hydraulisk/Pneumatisk 4-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal		120	160	200
	Vertikal		60	80	100
Max tillåten belastning	F kN		8	10	17
	FXL N x m		350	600	1100
	FXL N x m		150	310	350
Max tillåten skärkraft	F N x m		180	220	270

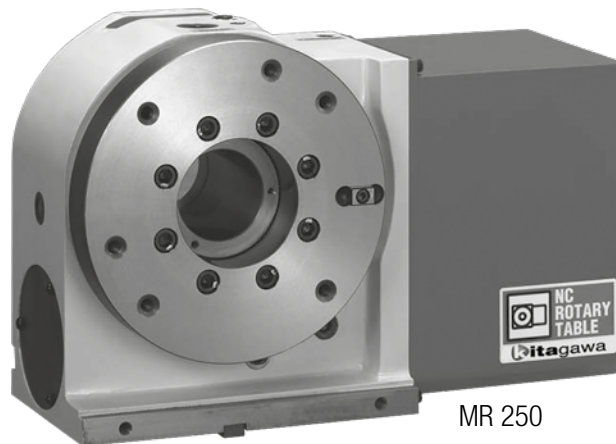
Notera:

- 1) Tryckkomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

MR Serien – MR250 - MR320

Kitagawa rundmatningsbord - Kompakt design

- Kompakt design
- Pneumatisk låsning
- Kraftfull låsning med tredubbla bromsskivor
- Hög hastighet
- Hög noggrannhet
- Inbyggd svivel som tillbehör
- Idealisk för kompakta maskiner



EXEMPEL PÅ APPLIKATIONER



Går att få med olika Jiglösningar

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

MR Serien – MR250 - MR320

Kitagawa rundmatningsbord - Kompakt design

Specifikation

Modell		MR 250	MR 320
Högerutförande		○	○
Vänsterutförande		○	○
Diameter bord (mm)		Ø 250	Ø 320
Diameter på planskivans hål mm		Ø 100H7	Ø 130H7
Genomgång mm		Ø 70	Ø 105
Dubbhöjd		180	225
Låsmetod		pneumatisk	pneumatisk
Vridmoment Nm		600	1200
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²		0,00031	0,00031
Servomotor (för Fanuc)		α iF 4/5000	α iF 8/3000
Utväxling		1/90	1/120
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹		33,3	25
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		1,95	4,49
Indexeringsnoggrannhet (sek)		20	20
Repeterbarhet (sek)		4	4
Vikt (kg)		85	135
Manuell dubbdocka (tillbehör)		MR250RN	MR320RN
Dubbspindel (tillbehör)		MSR181A/TSR181A	TSR181A45
Swivel (tillbehör)		RJ70H25Q02 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port	RJ70H32Q01 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal 	250	350
	Vertikal 	125	180
Max tillåten belastning	F kN 	21	25
	FXL N x m 	1600	2400
	FXL N x m 	600	1200
Max tillåten skärkraft	F N x m 	480	800

Notera:

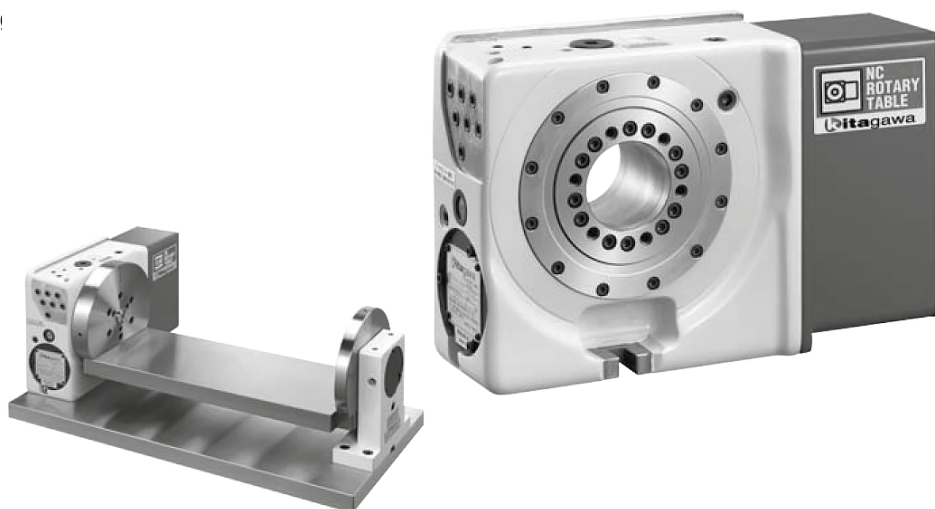
- 1) Tryckomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

CK (R) Serien – CK160 - CKR160 - CK200

Ultrakompakt rundmatningsbord

- Lämpligt att användas tillsammans med Ji
- Inbyggd svivel *
- Lämplig för små maskiner

* CKR160/CKR200. Alla portar går att använda med luft eller hydraulik (Ej kylvätska)



Specifikation

Modell		CK160	CKR160	CK200	CKR200
Diameter bord (mm)		Ø 114	Ø 114	Ø 130	Ø 130
Diameter på planskivans hål mm		Ø 65H7	Ø 65H7	Ø 65H7	Ø 65H7
Genomgång mm		Ø 65	-	Ø 65	-
Dubbhöjd		140	140	150	150
Låsmetod		pneumatisk	pneumatisk	pneumatisk	pneumatisk
Vridmoment Nm		340	340	400	400
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²		0,00009	0,00009	0,000017	0,000017
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000	α iF 2/5000	α iF 2/5000	α iF 2/5000
Utväxling		1/72	1/72	1/120	1/120
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹		41,6	41,6	25	25
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,51	0,51	1,00	1,00
Indexeringsnoggrannhet (sek)		20	20	20	20
Repeterbarhet (sek)		4	4	4	4
Vikt (kg)		40	41	47	49
Dubbspindel (tillbehör)		MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC150 TSRC150	MSRC150 TSRC150
Svivel (tillbehör)		-	Hydraulisk/Pneumatisk 7-port	-	Hydraulisk/Pneumatisk 8-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal	160	160	160	160
	Vertikal	80	80	80	80
Max tillåten belastning	F kN	10	10	10	10
	FXL N x m	600	600	600	600
	FXL N x m	340	340	400	400
Max tillåten skärkraft	F N x m	220	220	220	220

Notera:

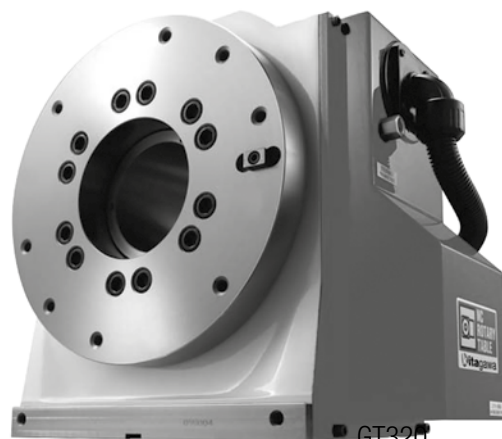
- 1) Tryckkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

GT Serien – GT200- GT250 - GT320

Kitagawa rundmatningsbord med hög klämkraft
Lämpligt för tuff bearbetning



GT200



GT320

Specifikation

Modell			GT200	GT250	GT320
Högerutförande			○	○	○
Vänsterutförande			○	○	○
Diameter bord (mm)			Ø 200	Ø 250	Ø 320
Diameter på planskivans hål mm			Ø 65H7	Ø 100H7	Ø 130H7
Genomgång mm			Ø 45	Ø 70	Ø 105
Dubbhöjd			140	180	225
Låsmetod			pneumatisk	pneumatisk	pneumatisk
Vridmoment Nm			820	1600	2800
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m²			0,00023	0,00036	0,00039
Servomotor (för Fanuc)			α iF 4/5000	α iF 4/5000	α iF 8/3000
Utväxling			1/72	1/90	1/120
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹			41,6	33,3	25
Tillåtet tröghetsmoment kg x m²			1,00	1,95	4,49
Indexeringsnoggrannhet (sek)			20	20	20
Repeterbarhet (sek)			4	4	4
Vikt (kg)			64	87	145
Manuell dubbdocka (tillbehör)			MR200RN	MR250RN	MR320RN
Dubbspindel (tillbehör)			MSR181A/TSR181A	TSR181A45	
Svivel (tillbehör)			RJ40H20J01 Hydraulisk/Pneumatisk 4-port	RJ70H25J01 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port	RJ70H32J01 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal		200	250	350
	Vertikal		100	125	180
Max tillåten belastning	F kN		17	21	25
	FXL N x m		1100	1600	2500
	FXL N x m		820	1600	2800
Max tillåten skärkraft	F N x m		310	480	800

Notera:

- 1) Tryckomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

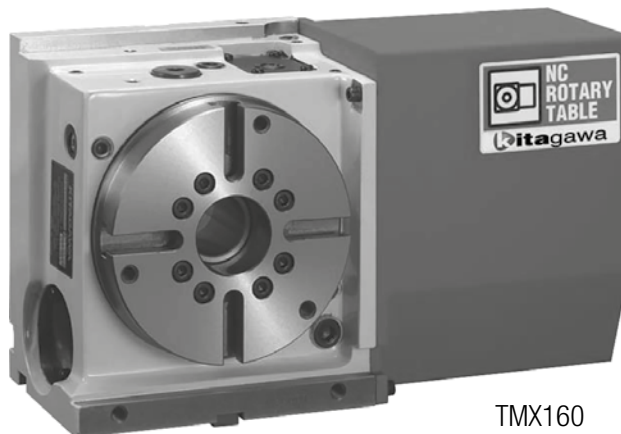
KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

TMX Serien

– TMX160 - TMX200 - TMX250 / THX160 - THX200

Hög prestanda och väldigt stabil konstruktion för hård bearbetning

- Hög noggrannhet
- Inbyggd luftförstärkare ger hög spännkraft (jämförbart med hydraulik)
- Boms går att få med luftförstärkare eller hydraulik
- Svivel går att få som tillbehör
- Kan användas verktikalt eller horisontalt
- Rotationsskala kan monteras för att ytterligare öka noggrannheten



TMX160

Specifikation

Modell		TMX160	TMX200	TMX250
Högerutförande		○	○	○
Vänsterutförande		○	○	○
Diameter bord (mm)		Ø 165	Ø 200	Ø 250
Diameter på planskivans hål mm		Ø 50H7	Ø 75H7	Ø 105H7
Genomgång mm		Ø 40	Ø 52	Ø 78
Dubbhöjd		120	140	180
Låsmetod		luftförstärkare/hydraulik	luftförstärkare/hydraulik	luftförstärkare/hydraulik
Vridmoment Nm		450	600	1100
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²		0,00012	0,00032	0,00056
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000	α iF 4/5000	α iF 8/3000
Utväxling		1/72	1/90	1/90
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹		41,6	33,3	33,3
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,51	1,00	1,95
Indexeringsnoggrannhet (sek)		20	20	20
Repeterbarhet (sek)		4	4	4
Vikt (kg)		56	71	101
Manuell dubbdocka (tillbehör)		TS160RN	TS200RN	TS250RN
Dubbspindel (tillbehör)		MSR181A/TSR181A	TSR181A45	
Svivel (tillbehör)		RJ40H16D01 Hydraulisk/Pneumatisk 4-port	RJ40H20D03 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port	RJ70H25D05 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal	160	200	250
	Vertikal	80	100	125
Max tillåten belastning	F kN	10	17	21
	FXL N x m	600	1100	1600
	FXL N x m	450	600	1100
Max tillåten skärkraft	F N x m	240	310	730

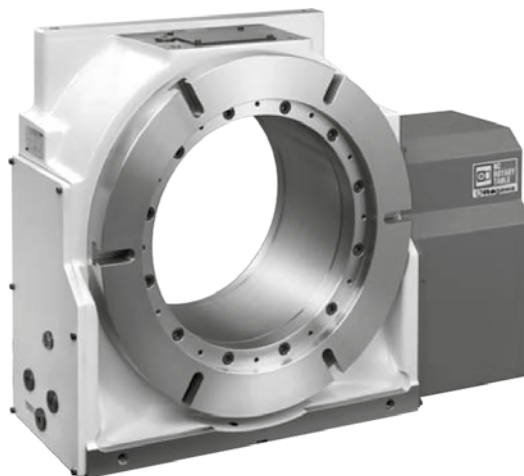
Notera:

- 1) Tryckkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

TP530

Rundmatningsbord med extra stor genomgång

- Våldigt stor genomgång 345 mm
- Lämplig för stora arbetsstycken (tex. Oljerör)
- Hög noggrannhet vid tung bearbetning
- Låg vikt och kompakt design



Specifikation

Modell		TP530
Högerutförande		○
Vänsterutförande		Beställningsvara
Diameter bord (mm)		Ø 530
Diameter på planskivans hål mm		Ø 400H7
Genomgång mm		Ø 345
Dubbhöjd		310
Låsmetod		hydraulisk
Vridmoment Nm		6100
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²		0,00231
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/4000
Utväxling		1/180
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 2000 min ⁻¹		12,29
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		1,95
Indexeringsnoggrannhet (sek)		20
Repeterbarhet (sek)		4
Vikt (kg)		350
Manuell dubbdocka (tillbehör)		TS500RN
Dubbspindel (tillbehör)		Beställningsvara
Svivel (tillbehör)		Beställningsvara
Max tillåten vikt (kg)	Vertikal	350
Max tillåten belastning	F kN	50
	FXL N x m	8000
	FXL N x m	6100
Max tillåten skärkraft	T N x m	2600

Notera:

- 1) Tryckkomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

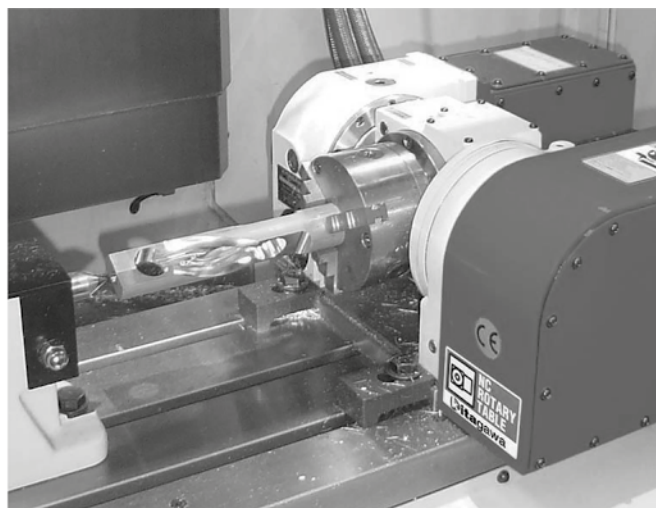
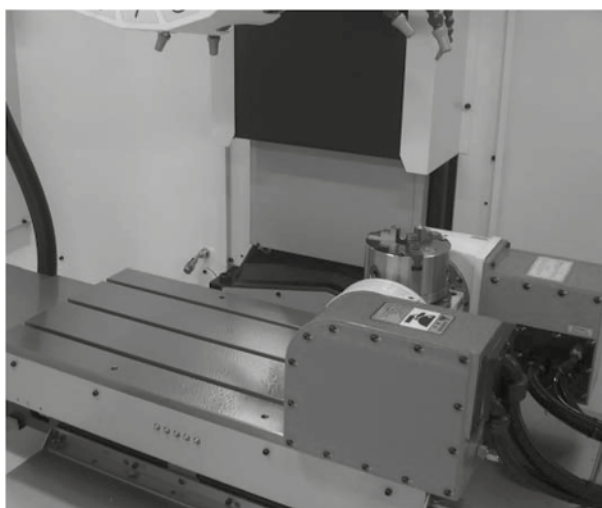
TT101 - TW120

Kompakt tiltbar modell för att bearbeta små arbetsstycken i 5-axliga maskiner

- Minsta bordet i sin klass
- Låg vikt
- Hög stabilitet
- Hög rotationshastighet
- Inbyggd svivel finns som tillbehör
- Cylinder går att montera
- Pneumatisk broms
- Idealisk för små maskiner



EXEMPEL PÅ APPLIKATIONER



TT101 - TW120

Kompakt tiltbar modell för att bearbeta små arbetsstycken i 5-axliga maskiner



Specifikation

Modell		TT101	TW120
Högerutförande		○	○
Vänsterutförande		○	○
Diameter bord (mm)		Ø 250	Ø 320
Diameter på planskivans hål mm		Ø 100H7	Ø 130H7
Genomgång mm		Ø 70	Ø 105
Dubbhöjd		180	225
Låsmetod		pneumatisk	pneumatisk
Vridmoment Nm		600	1200
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²		0,00031	0,00031
Servomotor (för Fanuc)		α iF 4/5000	α iF 8/3000
Utväxling		1/90	1/120
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹		33,3	25
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		1,95	4,49
Indexeringsnoggrannhet (sek)		20	20
Repeterbarhet (sek)		4	4
Vikt (kg)		85	135
Manuell dubbdocka (tillbehör)		MR250RN	MR320RN
Dubbspindel (tillbehör)		MSR181A/TSR181A	TSR181A45
Svivel (tillbehör)		RJ70H25Q02 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port	RJ70H32Q01 Hydraulisk/Pneumatisk 6-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal	250	350
	Vertikal	125	180
Max tillåten belastning	F kN	21	25
	FXL N x m	1600	2400
	FXL N x m	600	1200
Max tillåten skärkraft	F N x m	480	800

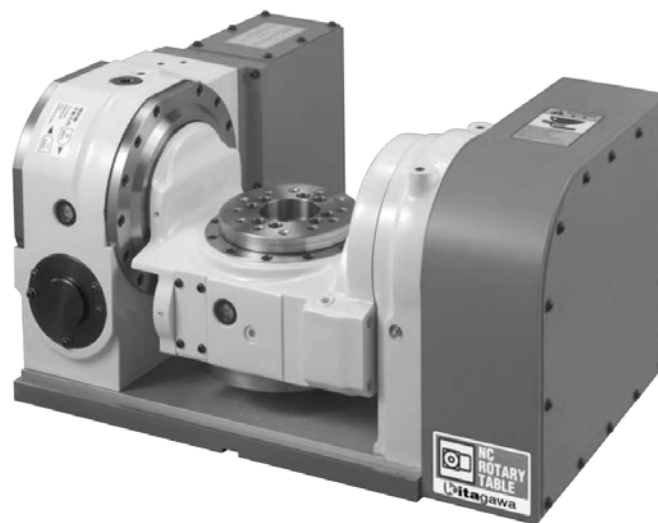
Notera:

- 1) Tryckkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

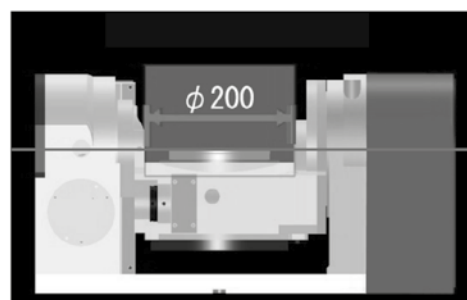
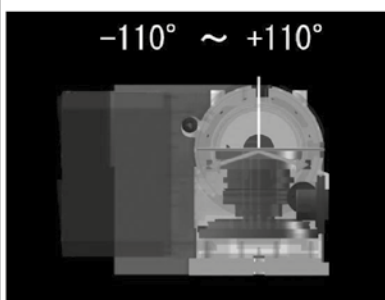
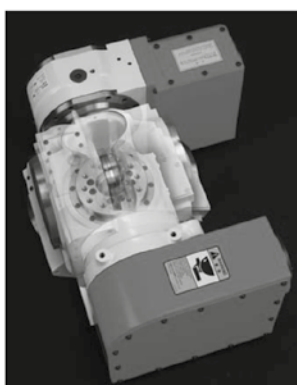
TT140

Tiltbart bord med lågbyggt centrum

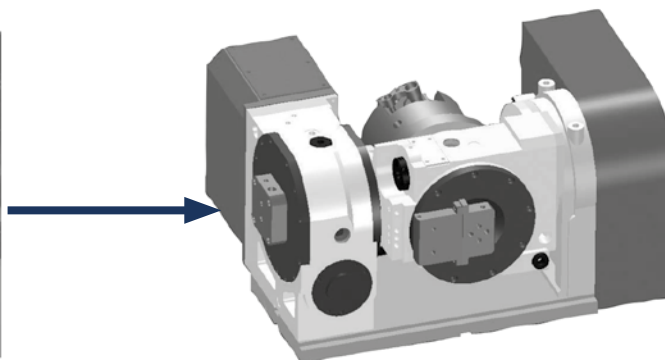
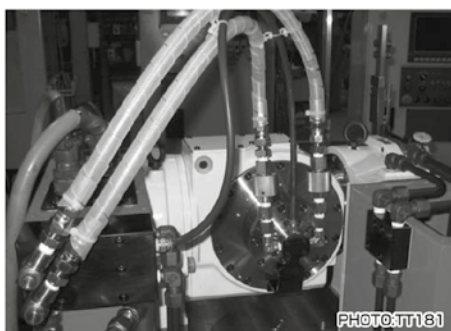
- Brett bearbetningsområde och tiltrörelse 220° (±110°)
- Kompakt med hög hastighet
- Högst spännkraft i sin klass
- Inbyggd svivel finns som tillbehör
- Bordet skiva ligger i linje med tiltcentrum
- Pneumatisk broms



STORT BEARBETNINGSOMRÅDE

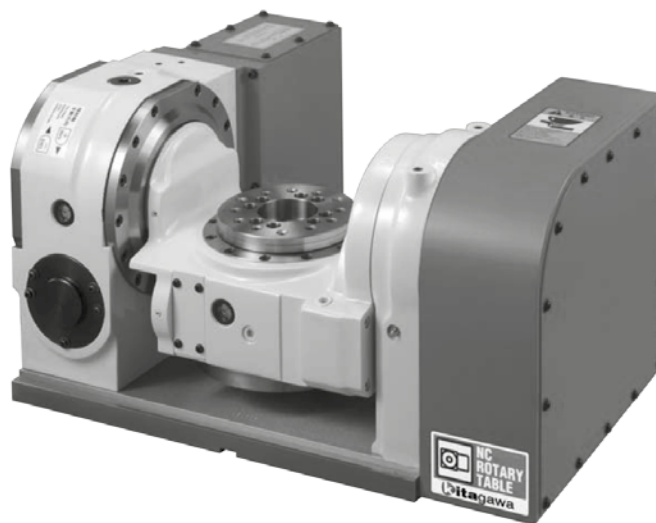


INBYGGD SVIVEL SOM TILLBEHÖR



TT140

Tiltbart bord med lågbyggt centrum



Specifikation

Modell		TT140	
Tiltningsvinkel		-110° — + 110°	
Diameter bord mm		Ø 140	
Diameter på planskivans hål mm		Ø 60H7	
Genomgång mm		Ø 32	
Dubbhöjd		200	
Låsmetod		pneumatisk	
Vridmoment låsning Nm	Roterande axel	280	
	Tiltande axel	500	
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²	Roterande axel	0,000269	
	Tiltande axel	0,000288	
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000	
Utväxling	Roterande axel	1/72	
	Tiltande axel	1/180	
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (Fanuc)	Roterande axel	41,6	
	Tiltande axel	16,6	
Max varvtal för min-1/motor 3000 min-1 (M-funktion)	Roterande axel	41,6	
	Tiltande axel	16,6	
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,12	
Indexeringsnoggrannhet (sek)	Roterande axel	30	
	Tiltande axel	60	
Repeterbarhet (sek)		4	
Vikt (kg)		158	
Svivel (tillbehör)		RJ32TT140 (Hydraulisk/pneumatisk 4.-port)	
Max tillåten vikt (kg)	 Horisontal	50	
	 Vertikal	30	
Max tillåten belastning	 F kN	4	
	 FXL N x m	500	
	 FXL N x m	280	
Max tillåten skärkraft	 T N x m	190	
Vridmoment	 WXL kgf x m	11	

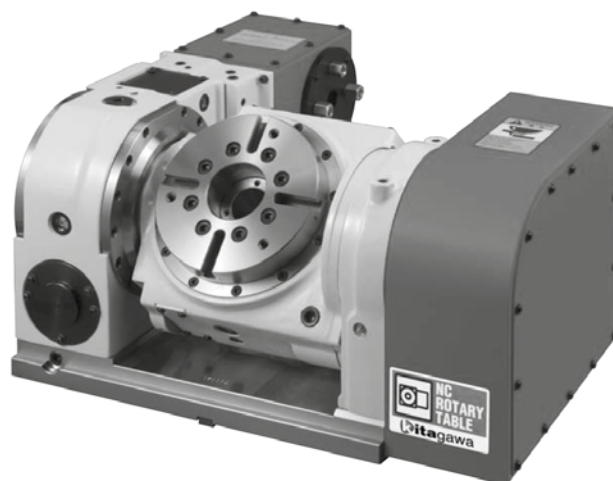
Notera:

- 1) Tryckomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

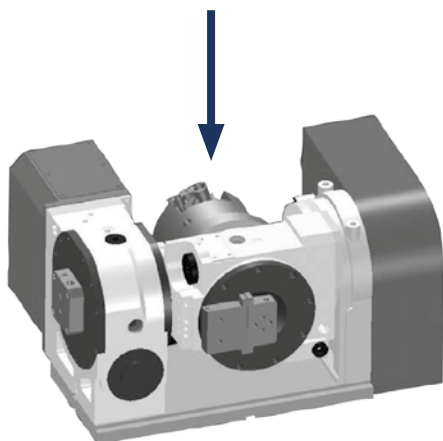
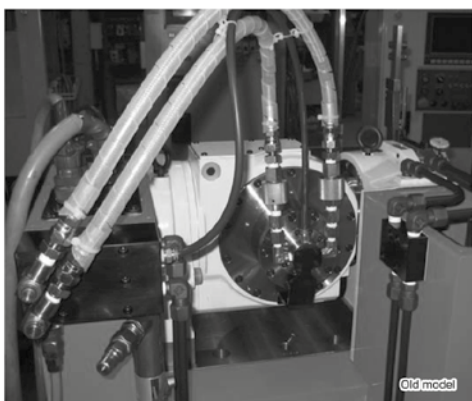
TT182 - TW182

Bord med hög stabilitet för bearbetning i 5-axliga maskiner (TW har sidomonterad motor)

- Inbyggd luftförstärkare ger hög spännkraft i båda axlarna
- Kompakt design
- Hög hastighet
- Hög stabilitet
- Inbyggd svivel finns som tillbehör
- Boms går att få med luftförstärkare eller hydraulik



INBYGGD SVIVEL SOM TILLBEHÖR

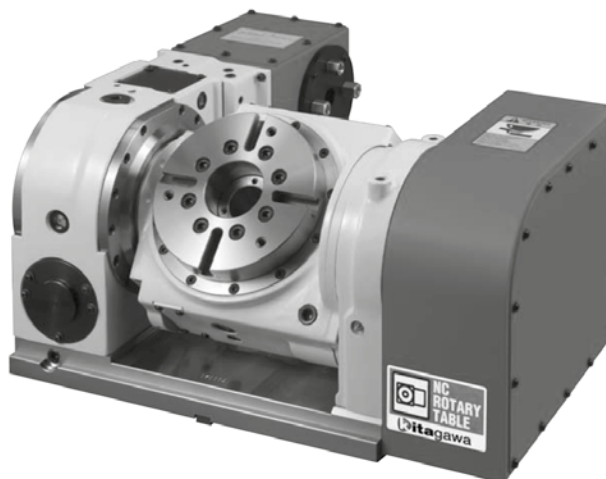


EXEMPEL PÅ APPLIKATIONER



TT182 - TW182

Bord med hög stabilitet för bearbetning i
5-axliga maskiner (TW har sidomonterad motor)



Specifikation

Modell		TT182 / TW182	
Tiltningsvinkel		-35° — + 110°	
Diameter bord mm		Ø 180	
Diameter på planskivans hål mm		Ø 65H7	
Genomgång mm		Ø 40	
Dubbhöjd		180	
Låsmetod		Lufthydraulisk/ hydraulisk	
Vridmoment låsning Nm	Roterande axel	450	
	Tiltande axel	800	
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²	Roterande axel	0,000242	
	Tiltande axel	0,000135	
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000	
Utväxling	Roterande axel	1/90	
	Tiltande axel	1/180	
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (Fanuc)	Roterande axel	33,3	
	Tiltande axel	16,6	
Max varvtal för min-1/motor 3000 min-1 (M-funktion)	Roterande axel	33,3	
	Tiltande axel	16,6	
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,25	
Indexeringsnoggrannhet (sek)	Roterande axel	20	
	Tiltande axel	60	
Repetierbarhet (sek)		4	
Vikt (kg)		163/178	
Svivel (tillbehör)		RJ40TT182 (Hydraulisk/pneumatisk 4.-port + exklusiv pneumatisk port med luft)	
Max tillåten vikt (kg)	 Horisontal	60	
	 Vertikal	40	
Max tillåten belastning	 F kN	5	
	 FXL N x m	800	
	 FXL N x m	450	
Max tillåten skärkraft	 T N x m	250	
Vridmoment	 WXL kgf x m	12	

Notera:

- 1) Tryckomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

TT200

Hög spännkraft och kompakt design
Flagskeppsmodell av Kitagawas rundmatningsbord

- Högst spännkraft i sin klass med inbyggd förstärkare och dubbla bromsskivor
- Inbyggd svivel med 4 portar för hydraulik och 1 port för pneumatik finns som tillbehör



Specifikation

Modell		TT200
Tiltningsvinkel		-35° — + 110°
Diameter bord mm		Ø 200
Diameter på planskivans hål mm		Ø 65H7
Genomgång mm		Ø 40
Dubbbhöjd		180
Låsmetod		Lufthydraulisk/ hydraulisk
Vridmoment låsning Nm	Roterande axel	600
	Tiltande axel	1200
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²	Roterande axel	0,000225
	Tiltande axel	0,000125
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000
Utväxling	Roterande axel	1/90
	Tiltande axel	1/180
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (Fanuc)	Roterande axel	33,3
	Tiltande axel	16,6
Max varvtal för min-1/motor 3000 min-1 (M-funktion)	Roterande axel	33,3
	Tiltande axel	16,6
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,3
Indexeringsnoggrannhet (sek)	Roterande axel	20
	Tiltande axel	60
Repeterbarhet (sek)		4
Vikt (kg)		170
Svivel (tillbehör)		RJ40TT182 (Hydraulisk/pneumatisk 4.-port + exklusiv pneumatisk port med luft)
Max tillåten vikt (kg)	Horizontal	60
	Vertikal	40
Max tillåten belastning	F kN	5
	FXL N x m	1200
	FXL N x m	600
Max tillåten skärkraft	T N x m	250
Vridmoment	WXL kgf x m	12

Notera:

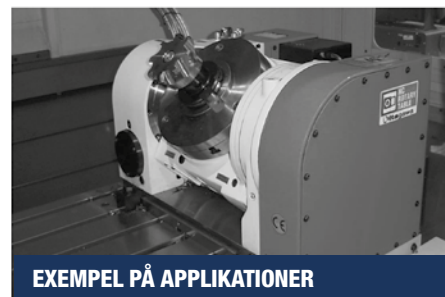
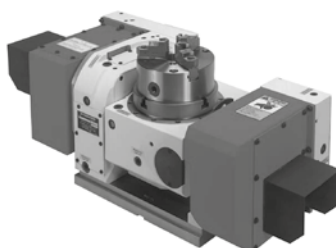
- 1) Tryckomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

TT251/TW251 - TT321/TW321

Bord med hög stabilitet för tung bearbetning av stora arbetsstycken i 5-axliga maskiner

- Minst storlek i sin klass
- Hög stabilitet för tung bearbetning
- Hög noggrannhet
- Inbyggd svivel som tillbehör
- Cylinder går att montera
- Hydraulisk broms
- Inbyggd luftförstärkare ger hög spännkraft (jämförbart med hydraulik)



EXEMPEL PÅ APPLIKATIONER

Specifikation

Modell		TT251/TW251	TT321/TW321
Tiltningsvinkel		-35° — + 110°	-35° — + 110°
Diameter bord mm		Ø 250	Ø 320
Diameter på planskivans hål mm		Ø 100H7	Ø 135H7
Genomgång mm		Ø 70	Ø 110
Dubbhöjd		225	255
Låsmetod		Lufthydraulisk/ hydraulisk	Lufthydraulisk/ hydraulisk
Vridmoment låsning Nm	Roterande axel	900	2600
	Tiltande axel	1200	2600
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²	Roterande axel	0,00070	0,00083
	Tiltande axel	0,00054	0,00046
Servomotor (för Fanuc)		α iF 4/5000	α iF 8/3000
Utväxling (för Fanuc)	Roterande axel	1/90	1/120
	Tiltande axel	1/180	1/360
Utväxling (för M-funktion)	Roterande axel	1/90	1/120
	Tiltande axel	1/180	1/360
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (Fanuc)	Roterande axel	33,3	25
	Tiltande axel	16,6	8,3
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (M-funktion)	Roterande axel	33,3	16,6
	Tiltande axel	16,6	8,3
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,78	1,92
Indexeringsnoggrannhet (sek)	Roterande axel	20	20
	Tiltande axel	45	45
Repetierbarhet (sek)		4	4
Vikt (kg)		260/270	350/360
Svivel (tillbehör)		RJ70H25T02 (Hydraulisk/pneumatisk 6.-port	RJ70H32T03 (Hydraulisk/pneumatisk 6.-port
Max tillåten vikt (kg)	Horisontal	100	150
	Vertikal	60	100
Max tillåten belastning	F kN	12	16
	FXL N x m	1200	2600
	FXL N x m	900	2600
Max tillåten skärkraft	T N x m	600	1000
Vridmoment	WXL kgf x m	26	75

Notera:

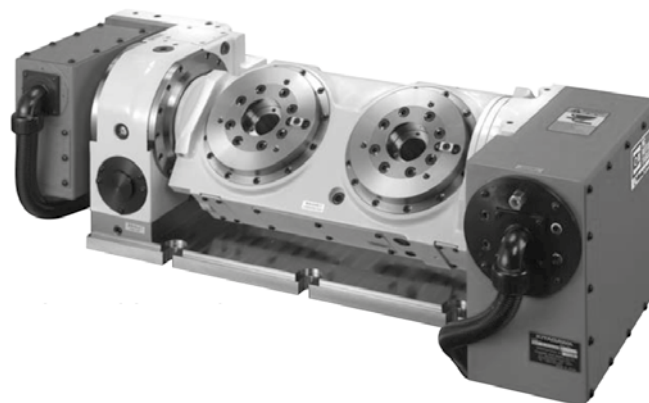
- 1) Tryckkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

TW2180

Tiltbar modell med dubbla spindlar

- Minsta bredd i sin klass (999 mm)
- Inbyggd svivel som tillbehör
- Hög spännkraft



Specifikation

Modell		TT200
Tiltningsvinkel		-110° — + 110°
Diameter bord mm		Ø 180
Diameter på planskivans hål mm		Ø 65H7
Genomgång mm		Ø 40
Dubbhöjd		250
Låsmetod	Roterande axel	Hydraulisk
	Tiltande axel	Lufthydraulisk
Vridmoment låsning Nm	Roterande axel	400
	Tiltande axel	800
Motoraxelns reducerade tröghet kg x m ²	Roterande axel	0,000383
	Tiltande axel	0,00035
Servomotor (för Fanuc)		α iF 2/5000
Utväxling	Roterande axel	1/90
	Tiltande axel	1/180
Max varvtal för min ⁻¹ /motor 3000 min ⁻¹ (Fanuc)	Roterande axel	33,3
	Tiltande axel	16,6
Max varvtal för min-1/motor 3000 min-1 (M-funktion)	Roterande axel	33,3
	Tiltande axel	16,6
Tillåtet tröghetsmoment kg x m ²		0,12
Indexeringsnoggrannhet (sek)	Roterande axel	30
	Tiltande axel	60
Repeterbarhet (sek)		4
Vikt (kg)		170
Svivel (tillbehör)		RJ40TW2180
Max tillåten vikt (kg)	 Horisontal	30
	 Vertikal	30
Max tillåten belastning	 F kN	5
	 FXL N x m	800
	 FXL N x m	400
	 T N x m	250
Vridmoment		WXL kgf x m
		6

Notera:

- 1) Tryckkomkopplare för låsning/öppning är inbyggda i alla roterande bord.
- 2) Pn. fastspänning innehåller magnetventiler.
- 3) Varken kablar eller slangar mellan rundmatningsbord och maskin ingår.

[12-20]

KONTAKTA OSS FÖR MER INFORMATION OCH RITNINGAR

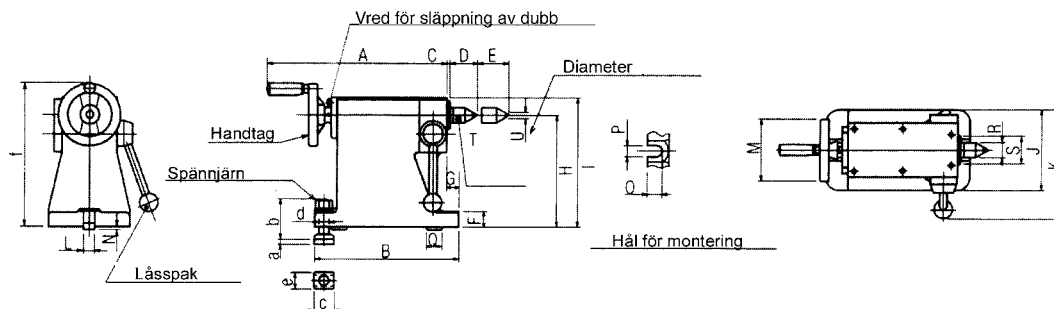
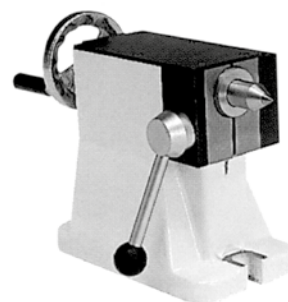
Quinte kontrollenhet Kitagawas egen kontrollenhet



Kontakta oss för mer information och ritningar

Dubbdocka manuell

TS - med utbytbar spets

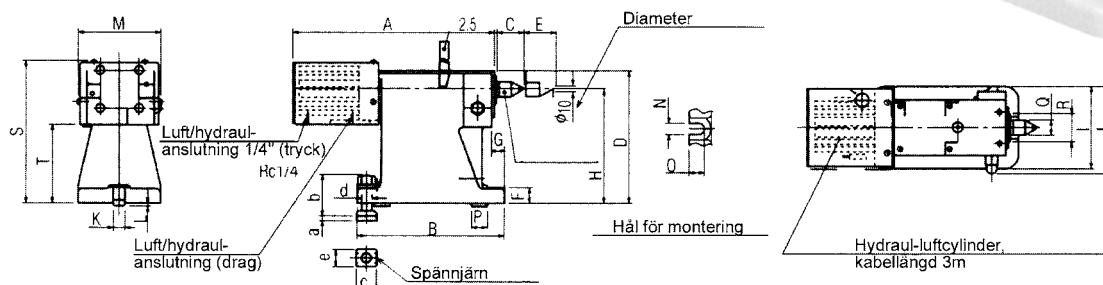
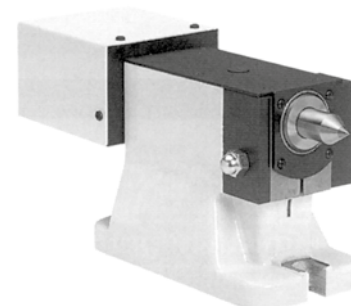


Artikel nr	A	B	C	D	E max.	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	a	b	c	d	e	f	g	Vikt (kg)
RS100RN	195	130	5	36,0	40	20	26	110	134,0	100	135,0	14h7	Ø80	5	20,0	15	20	Ø18,0	Ø35	MT-2	Ø8	8,6	47,0	28,5	M12	22,0	150	85,0	8
MR120RN	185	130	5	36,0	30	20	26	120	144,0	100	135,5	14h7	Ø80	5	20,0	15	20	Ø18,0	Ø35	MT-2	Ø8	8,6	47,0	28,5	M12	22,0	160	85,5	9
MR160RN	185	140	5	36,0	30	25	31	140	164,0	120	145,5	18h7	Ø80	5	24,5	19	25	Ø18,0	Ø35	MT-2	Ø8	11,0	58,0	30,0	M16	28,5	180	85,5	10
TS160RN	286	220	5	44,0	50	20	15	120	149,5	110	160,0	18h7	Ø100	5	22,0	19	25	Ø24,1	Ø45	MT-3	Ø10	11,0	54,5	30,0	M16	28,5	170	103,0	12
MR200RN/ TS200RN	286	230	5	44,0	50	25	20	140	169,5	120	163,0	18h7	Ø100	5	24,5	19	25	Ø24,1	Ø45	MT-3	Ø10	11,0	59,5	30,0	M16	28,5	190	103,0	16
MR250RN/ TS250RN	286	230	5	44,0	50	25	20	180	209,5	130	176,0	18h7	Ø100	5	24,5	19	25	Ø24,1	Ø45	MT-3	Ø10	11,0	59,5	30,0	M16	28,5	230	111,0	20
MR320RN/ TS320RN	286	230	5	44,0	50	25	20	225	254,5	150	186,0	18h7	Ø100	5	24,5	19	25	Ø24,1	Ø45	MT-3	Ø10	11,0	59,5	30,0	M16	28,5	275	111,0	24
TS400RN	414	320	3	52,4	70	35	17	255	305,0	210	261,0	18h7	Ø140	5	28,5	19	25	Ø31,6	Ø65	MT-4	Ø14	11,0	69,5	30,0	M16	28,5	325	156,0	67
TS500RN	414	320	3	52,4	70	35	17	310	360,0	210	261,0	18h7	Ø140	5	28,5	19	25	Ø31,6	Ø65	MT-4	Ø14	11,0	69,5	30,0	M16	28,5	380	156,0	80
TS630RN	461	330	5	70,0	80	40	15	400	450,0	260	371,0	18h7	Ø160	5	32,5	19	25	Ø44,7	Ø80	MT-5	Ø18	11,0	77,5	30,0	M16	28,5	480	187,0	100

Notera: Dubbhål skall ha en diameter 2 mm mindre än dubbspetsen.

Dubbdocka pneumatisk/hydraulisk

TS - med utbytbar spets och slaglängdskontroll



Artikel nr	A	B	C	D	E max.	F	G	H1	I	J	K(h7)	L	M	N	O	P	Q Ø	R Ø	S	T	a	b	c	d	e	Vikt (kg)
TS160RA(H)	317	230	44	149,5	50	20	15	120	110	123	18	5	130	19	22,5	20	24,1	45	165	51,6	10	58	28	16	28	16
TS200RA(H)	317	230	44	169,5	50	25	20	140	120	126	18	5	130	19	24,5	25	24,1	45	165	71,6	10	58	28	16	28	20
TS250RA(H)	317	230	44	209,5	50	25	20	180	130	131	18	5	130	19	24,5	25	24,1	45	225	111,6	10	58	28	16	28	24
TS320RA(H)	317	230	44	254,5	50	25	20	225	150	-	18	5	130	19	24,5	25	24,1	45	270	156,6	10	58	28	16	28	28

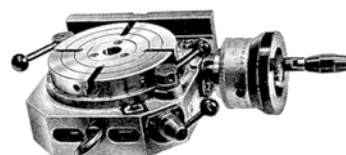
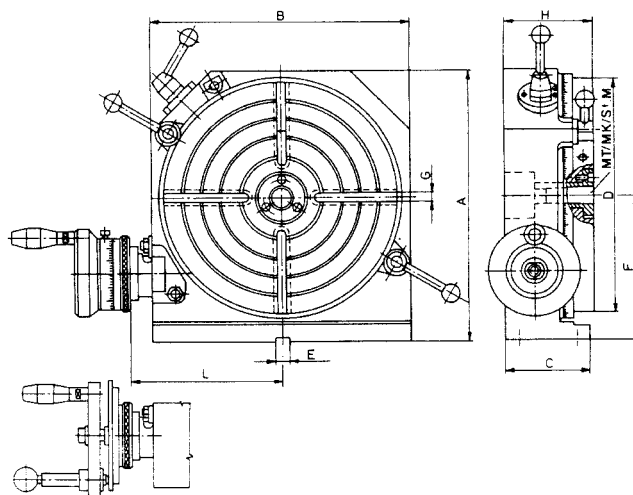
Notera: Dubbhål skall ha en diameter 2 mm mindre än dubbspetsen.

Horisontellt/vertikalt rundmatningsbord

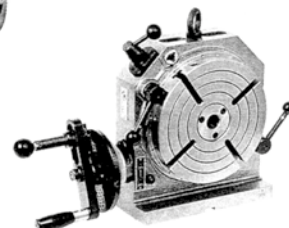
Lämplig för fräsning, borrar, gängning och slipning.

- Den invändiga morsekonan är hårdad och slipad
- Delningsnoggrannhet med skiva 1°
- Delningsnoggrannhet med gradering 1° 30"
- Parallellitet 0,02 mm
- Rundgångsnoggrannhet inv. kona 0,01 mm
- Vinkelnoggrannhet 0,02 mm

Mellanfläns för svarvchuck typ 8293.



5859

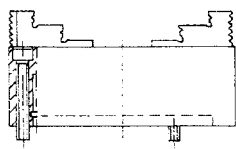


Artikel nr	Utväxling	A	B	C	D	E h7	F	G	H	L	MK	Vikt (kg)	Fläns	Chuck	Dubbdocka		Max arbetsstycketsvikt	
															5818	5819	horisontal	vertikal
5859-160	1:60	225	200	90	160	14	125	4 x 10	96	127	3	20	160	160	125	95÷130	85	40
5859-200	1:60	270	240	95	200	14	150	4 x 10	98	147	3	25	160,200	160,200	-	130÷170	120	45
5859-250	1:90	318	285	115	250	18	175	4 x 12	115	175	3	55	250	250	-	170÷200	160	80
5859-320	1:90	374	348	115	320	18	200	4 x 12	120	207	3	80	315,250	315,250	200	170÷200	210	110
5859-400	1:90	465	430	125	400	18	250	6 x 14	135	248	4	122	400	400	250	220÷250	350	125
5859-500	1:120	582	535	170	500	18	315	8 x 16	175	310	5	260	-	-	-	-	420	200

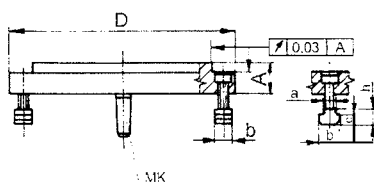
Bearbetad fläns för delnings- apparater och rundmatningsbord

8293

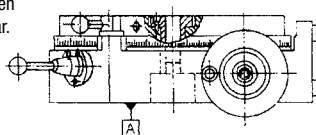
Självcentrerande
chuck typ 3270



Mellanfläns 8293



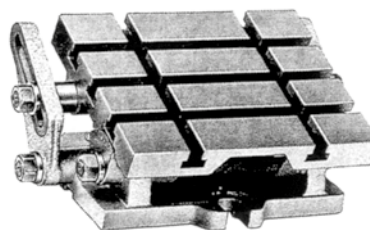
Flänsarna passar till
bord med antingen
fyra eller sex spår.



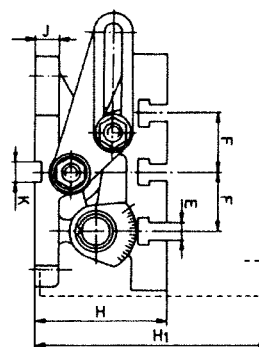
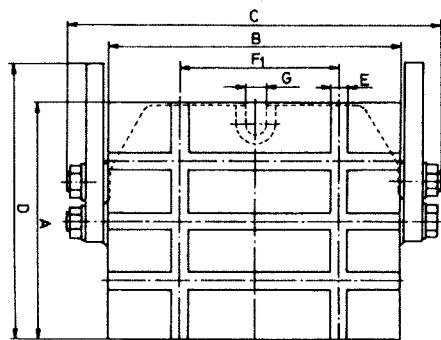
Artikel nr	A	För rundmatn. bord	Chuckmodell	MK	a	b	c	h
8293-125	18	5859-125	3274-125; 3574-125 3275-125; 3575-125	2	10	15	6	12
8293-160	20	5859-160	3274-160; 3574-160 3275-160; 3575-160	3	10	15	6	12
8293-200	22	5859-200	3274-200; 3574-200 3275-200; 3575-200	3	10	15	6	12
8293-250	25	5859-250	3274-250; 3574-250 3275-250; 3575-250	3	12	18	7	14
8293-315	30	5859-320	3274-315; 3574-315 3275-315; 3575-315	3	12	18	7	14
8293-400	32	5859-400	3274-400; 3574-400 3275-400; 3575-400	4	14	22	8	16

Vinkelbord

Ställbart



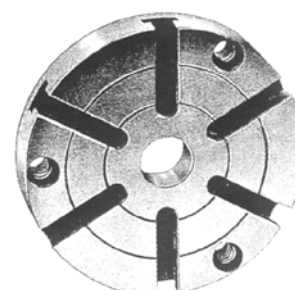
5150



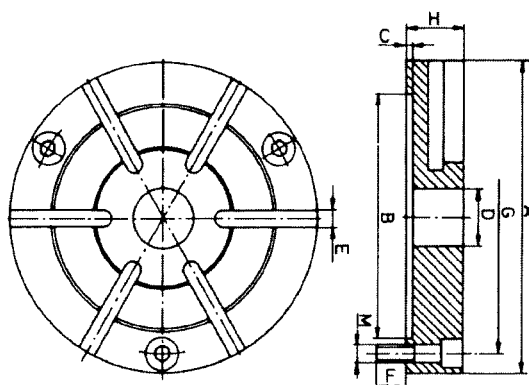
Enkel inställning 0°-90°. Låsning med två skruvar.

Artikel nr	A	B	C	D	E	F	F1	G	H	H1	J	K h7	Vikt (kg)
5150 - 200 x 250	200	250	324	236	12	50	126	18	111	201	22	18	19
5150 - 250 x 315	250	315	405	306	14	63	160	18	127	252	25	18	28

Planskiva



9440/9441

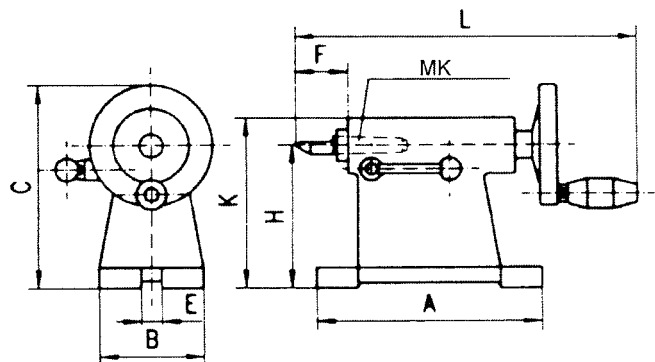
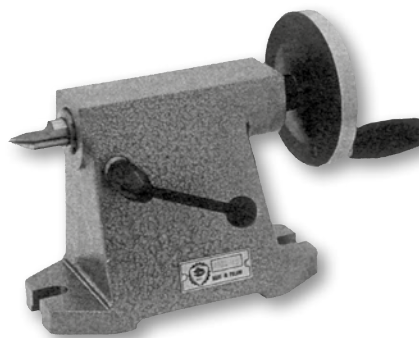


Avsedd att användas på delningsapparater, men kan även användas till svarvar.

Artikel nr	A	B	C	DH7	E	F	G	H	M	Avsedd för deln. apparat	Vikt (kg)
9440 - 160	160	125	4	30	12	16	140	30	M10 x 35	125	3,4
9440 - 200	200	160	5	40	14	16	176	35	M10 x 40	160	5,4
9440 - 250	250	200	5	50	18	23	224	50	M12 x 60	200	12,4
9440 - 315	315	260	5	50	18	27,5	286	50	M16 x 60	250	17,6
9441 - 160	160	85,7	18	30	12	15	140	45	M10 x 50	125	4,0
9441 - 200	200	109,7	20	40	14	18	176	50	M10 x 60	160	8,6
9441 - 250	250	144,7	20	50	18	18	224	65	M12 x 70	200	17,8
9441 - 315	315	179,7	20	50	18	22	286	65	M16 x 70	250	28,8

Dubbdocka

5818



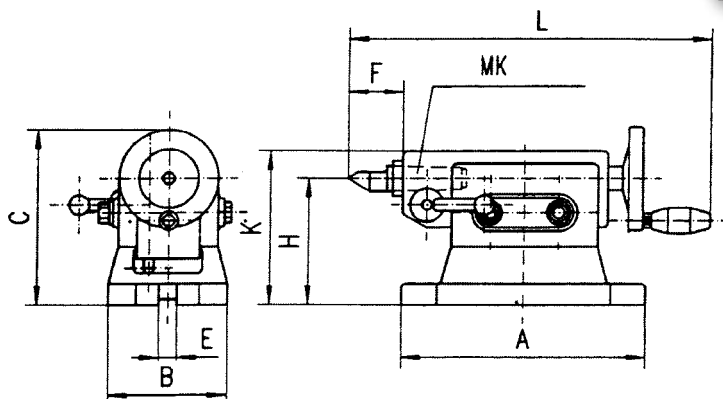
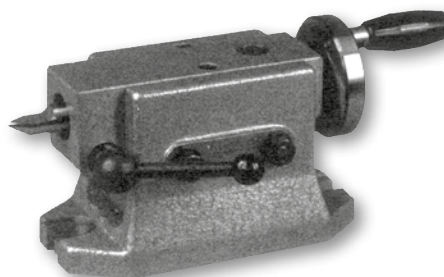
Att användas tillsammans med delningsapparater och rundmatningsbord.

Artikel nr	A	B	C	E H17	F	H	K	L	Morsekona	Vikt (kg)
5818 - 80	164	68	120	14	26 - 44	80	95	244	1	2,5
5818 - 100	195	80	140	14	33 - 63	100	121	299	2	6,1
5818 - 125	195	90	178	14	39 - 69	125	146	315	2	7,4
5818 - 160	250	115	213	18	48 - 85	160	187	366	3	12,7
5818 - 200	275	130	253	18	59,5 - 99,5	200	233	420	4	17,9
5818 - 250	280	150	303	18	59,5 - 99,5	250	283	420	4	23,1

Dubbdocka

Med justerbar dubbhöjd

5819



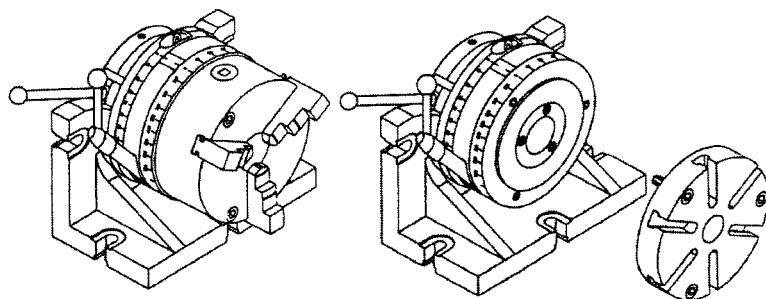
Att användas tillsammans med delningsapparater och rundmatningsbord.

Artikel nr	A	B	C max	E H17	F min	F max	H min	H max	K	L max	Morsekona	Vikt (kg)
5819 - 95 - 130	195	100	183	14	40	70	95	130	155	335	2	12,0
5819 - 130 - 170	250	120	223	18	50	90	130	170	200	409	3	18,8
5819 - 170 - 200	280	142	253	18	50	90	170	200	230	433	3	25,5
5819 - 220 - 250	300	164	303	18	60	100	220	250	285	465	4	43,0

Snabbdelningsapparat

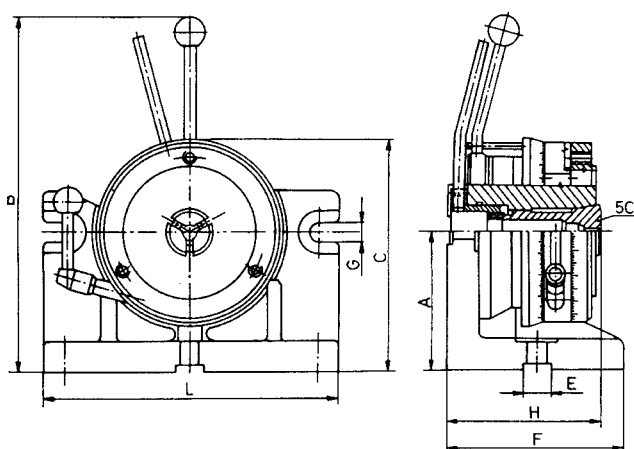
5821/5844

Horisontal/vertikal



Två olika möjligheter till delning.

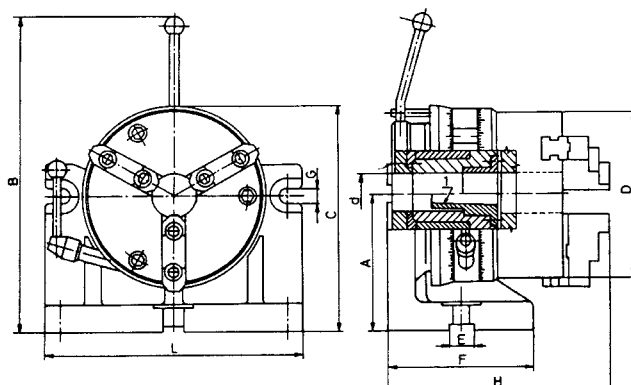
- Delning kan göras från 0° till 360° med 1° stigning
- Snabbdelning kan göras med 2, 3, 4, 6, 8, 12 och 24 delningar
- Delningsnoggrannhet 2'
- Hålets noggrannhet 0,02 mm
- Parallellitet centrum till basplattan 0,02 mm
- Concentritet chuck 0,03 - 0,06 mm
- Standard tillbehör: Svarvchuck, T-spårsmutter
- Extra tillbehör: Dubbdocka, Planskiva



5C hylsor

Spännområde

- 1/8" - 1 1/8" (3÷25)
- 4 kant = max 19
- ⬡ 6 kant = max 23



1. Morsekona

Artikel nr	Chucktyp	A	B	C	D	d	Morsekona	E H7	F	G	H	L	Dubbdocka		Vikt (kg)
													5818	5819	
5821 - 100 1)	3275 - 125	100	254	167,5	125	26,5	-	14	130	14	203	215	100	95÷130	17,8
5844 - 125	3275 - 160	125	301	210	160	42	3	14	140	14	216	245	125	95÷130	32,3
5844 - 160	3275 - 200	160	382	265	200	55	4	18	160	18	244	300	160	130÷170	56,4
5844 - 200	3275 - 250	200	469	330	250	76	4	18	180	18	277	340	200	170÷200	92,2
5844 - 250	3275 - 315	250	555	412,5	315	103	5	18	200	18	308	400	250	220÷250	130,0

¹⁾ Även för spännhylsa 5C