

MAGNETCHUCKAR, VAKUUMCHUCKAR, LAMELLBLOCK & LYFTMAGNETER

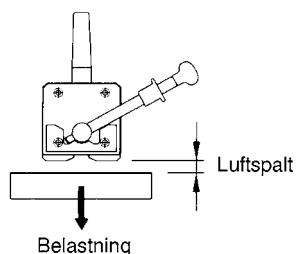


I sortimentet ingår också magnetprodukter från SAV-Walker

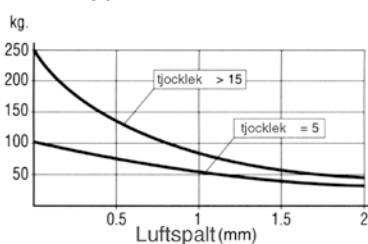
Lyftmagneter	EMX	10-2	Elektromagnetiska chuckar	10-9
Magnetbord för slipning	Nor-Pol, Fi-Pol	10-3	Elektromagnetisk kontrollenhet	10-9
Magnetbord för fräsning	Max-Pol	10-4	Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning	Quadri-pol 10-10 - 10-11
Sinusbord, enkelt och dubbelt		10-5	Avmagnetiserare	10-12
Magnetbord med extra fin polering		10-6	Magnetblock	10-13
Sinusbord med extra fin polering		10-6	Magnetiskt V-block	10-13
Magnetchuckar		10-7	Lamellblock och plattor	10-14
Elektromagnetiska bord för slipning		10-8	Vakuumchuckar	EGVC 10-15

Lyftmagneter EMX

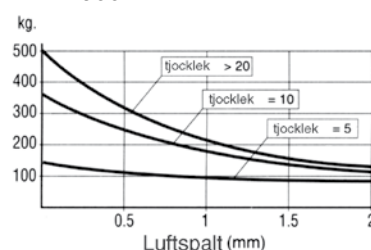
- Lämpliga att lyfta runt repektive platt material.
- Kraftigt magnetfält med stor "genomträngning" även vid luftspalter.
- Säkerhetslåsning både i påslaget och icke påslaget läge.
- Magnetisering och avmagnetisering kan göras med endast en hand!
- Säkerhetskoefficienten är 3 ggr, d v s belastning har gjorts med tre gånger det angivna nominella värdet.
- Låg egenvikt och lätt att hantera.
- Möjlighet att slipa magnetpolerna.
- Konstruktionen består av neodymiummagneter vilket garanterar en lång livslängd.



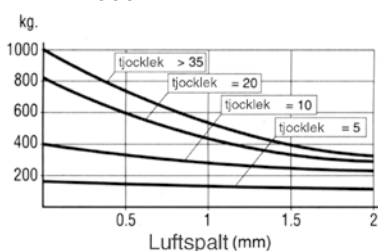
EMX-250



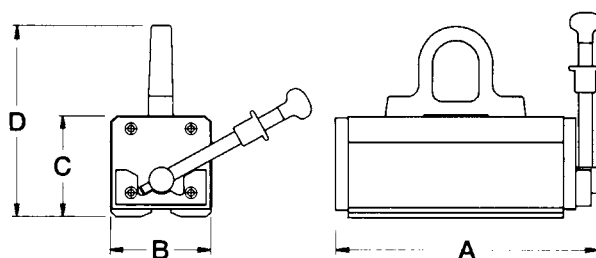
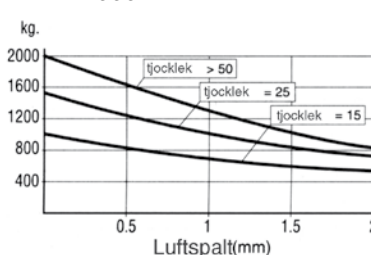
EMX-500



EMX-1000



EMX-2000



Typ		EMX-250	EMX-500	EMX-1000	EMX-2000
Artikel nr		16.11.002	16.11.005	16.11.010	16.11.020
Max belastning plant material, kg		250	500	1000	2000
Max belastning cylindriskt material, kg		100	250	500	1000
Min/Mix diameter, mm		40/350	60/400	80/400	150/500
Minimum materialtjocklek, mm		15	20	35	50
Testad max kapacitet*, daN		800	1600	3500	6400
Dimension	A mm	188	262	360	485
	B mm	80	100	140	180
	C mm	75	95	126	170
	D mm	152	185	216	299
Vikt, kg		7	16	40	92

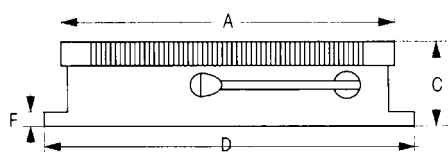
Magnetbord för slipning Nor-pol/ Fi-pol

Dessa bord är idealiska för slipning. De har en maximal kraft av 8kg/cm². Borden levereras med två olika poldelningar.

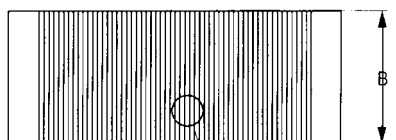
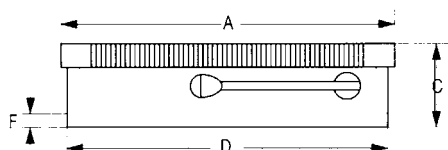


- Nor-pol. Poldelningen är 6mm stål och 5mm, vilket lämpar sig för alla arbetsstycken från 2mm tjocklek till riktigt tjocka stycken. Magnetfältet överstiger arbetsstycket endast med 8mm, vilket ej påverkar maskinen eller verktyget.
- Fi-pol. Poldelningen är tätare 6mmstål, 1,5mm mässing, 2mm stål och 1,5mm mässing. Speciellt lämplig för tunna arbetsstycken (mindre än 3mm)
- Borden är täta mot skärvätska och olja.
- Spännjärn måste beställas separat och monteras på kortsidan.
- Magnetisering och avmagnetisering sker genom att vrida påslaget 180gr. Bord längre än 650mm har två påslag. De minsta dimensionerna har inget fast påslag utan en avtagbar insexnyckel.
- Bordets magnetplatta kan slipas ner 7-8mm
- Borden är också utrustade med materialstopp

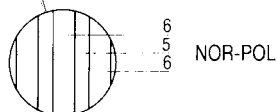
MODEL A



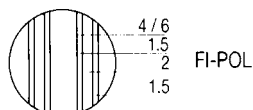
MODEL B



POLE SPACING



NOR-POL



FI-POL

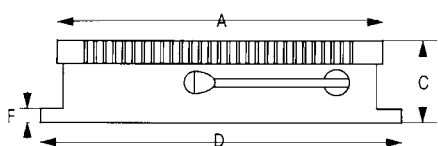
NOR-POL Artikel nr	FI-POL Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Antal påslag	Modell	Vikt kg
-	12.10.004	100	65	54	119	10	1	A	3
-	12.10.002	125	75	57	138	10	1	A	4
-	12.10.001	150	100	65	165	15	1	A	7
-	12.10.003	200	100	65	213	15	1	A	9
-	12.11.002	255	130	65	265	15	1	A	13
-	12.11.003	325	130	65	355	15	1	A	17
12.02.008	12.12.007	150	150	65	158	19	1	A	10
12.02.001	12.12.001	250	150	65	258	15	1	A	15
12.02.002	12.12.002	300	150	65	308	15	1	A	18
12.02.003	12.12.003	350	150	65	358	13	1	A	21
12.02.004	12.12.004	400	150	65	410	15	1	A	23
12.02.005	12.12.005	450	150	65	458	15	1	A	26
12.02.006	-	500	150	65	510	15	1	A	29
-	12.13.005	300	200	84	304	20	1	B	28
12.03.002	12.13.002	400	200	72	413	15	1	A	32
12.03.003	12.13.003	450	200	72	463	13	1	A	36
12.03.004	12.13.004	500	200	72	515	15	1	A	40
12.03.006	12.13.006	600	200	72	615	15	1	A	47
12.03.007	-	700	200	79	715	13	2	A	60
12.04.001	-	400	250	93	395	20	1	B	51
12.04.002	12.14.002	450	250	93	445	20	1	B	57
12.04.003	12.14.003	500	250	93	495	20	1	B	64
12.04.004	12.14.005	600	250	93	595	20	1	B	78
12.05.002	12.15.003	500	300	93	495	20	1	B	90
12.05.003	12.15.004	600	300	3	595	20	1	B	100
12.05.004	-	700	300	93	695	24	2	B	116

Magnetbord för fräsning - Max-Pol

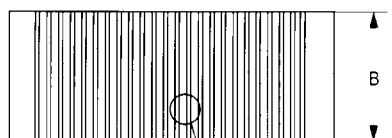
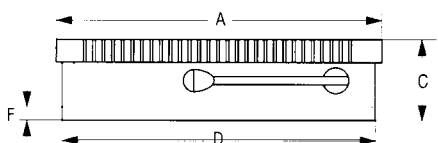
- En stabil konstruktion med stor spännkraft 12kg/cm². Borden är framförallt lämpliga för fräsning.
- Podelning 8 mm stål och 5 mm mässing passar till alla arbetsstycken från 5mm och tjockare.
- Magnetfältet är lågt cirka 10 mm, vilket ej påverkar verktygen.
- Magnetisering och avmagnetisering sker genom att påslaget vrids 180°. Bord större än 650 mm har två påslag.
- Magnetplattan kan slipas med cirka 7mm.
- Borden är utrustade med materialstopp.



MODEL A



MODEL B

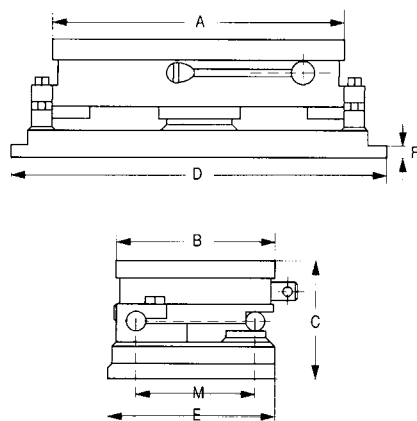
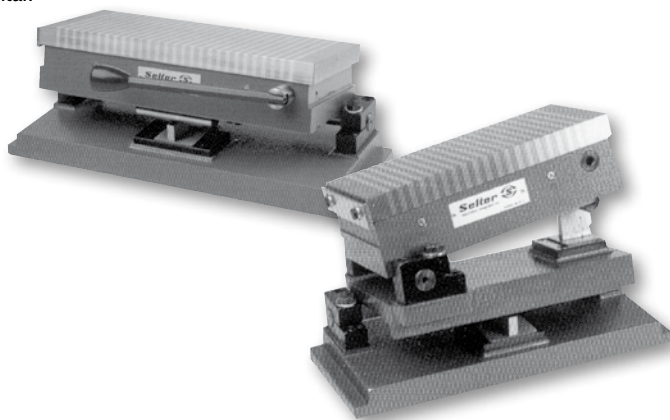


POLE SPACING

Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Antal påslag	Modell	Vikt kg
12.22.001	250	150	93	260	20	1	A	20
12.22.002	300	150	93	310	20	1	A	24
12.22.003	350	150	93	360	20	1	A	27
12.22.004	400	150	93	410	20	1	A	30
12.22.005	450	150	93	460	20	1	A	34
12.22.006	500	150	93	560	20	1	A	38
12.23.001	300	200	93	295	20	1	B	28
12.23.002	400	200	93	395	20	1	B	40
12.23.003	450	200	93	445	20	1	B	45
12.23.004	500	200	93	495	20	1	B	50
12.23.005	600	200	93	595	20	1	B	62
12.23.006	800	200	93	795	20	2	B	82
12.24.001	400	250	93	395	20	1	B	53
12.24.002	4450	250	93	445	20	1	B	47
12.24.003	500	250	93	495	20	1	B	64
12.24.004	600	250	93	595	20	1	B	78
12.24.006	750	250	93	745	20	2	B	97
12.24.008	1000	250	93	945	20	2	B	129
12.25.001	400	300	93	395	20	1	B	72
12.25.002	500	300	93	495	20	1	B	90
12.25.003	600	300	93	595	20	1	B	100
12.25.004	800	300	93	795	20	2	B	130
12.25.005	900	300	93	895	20	2	B	153
12.25.006	1000	300	93	995	20	2	B	180

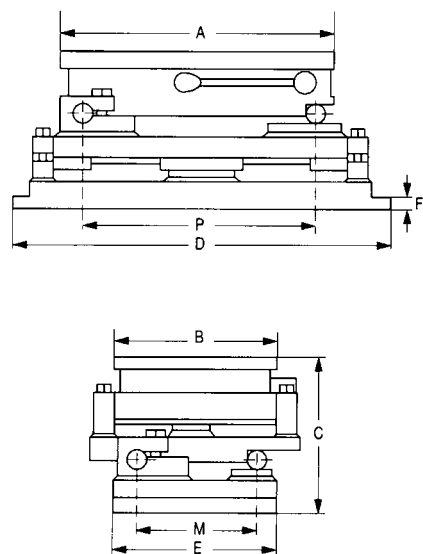
Sinusbord

Sinusbord underlättar slipning av arbetsstycken, vilka ej är parallella. Dessa har en längsgående axel. Vinkeln kan ställas in upp till 45° med hjälp av passbitar. Noggrannhet $\pm 10''$. Bordet kan fixeras i vinkel.



Enkelt sinusbord

FI-POL Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	Antal påslag	Vikt kg
17.30.003	150	100	125	227	115	14	60	1	12
17.31.002	255	130	125	343	144	15	80	1	25
17.32.001	150	150	142	247	165	16	100	1	20
17.32.002	250	150	142	341	165	16	100	1	30
17.32.003	300	150	147	395	158	16	100	1	36
17.32.004	350	150	147	444	165	16	100	1	40
17.32.005	400	150	147	496	159	16	100	1	44
17.32.006	450	150	147	543	167	16	100	1	50
17.33.002	400	200	152	520	220	20	150	1	67
17.33.004	500	200	152	620	220	20	150	1	86

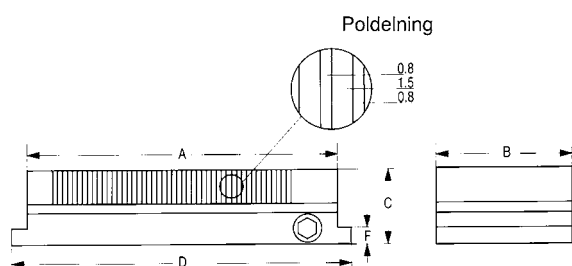


Dubbelt sinusbord

FI-POL Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	P mm	Antal påslag	Vikt kg
17.50.003	150	100	165	227	115	14	60	100	1	16
17.51.002	255	130	193	343	144	15	80	200	1	41
17.52.001	150	150	193	233	214	16	100	150	1	26
17.52.002	250	150	196	341	165	16	100	200	1	40
17.52.003	300	150	196	395	158	16	100	200	1	45
17.52.004	350	150	200	444	165	16	100	200	1	51
17.52.005	400	150	205	496	159	16	10	300	1	58
17.53.002	400	200	217	520	220	20	150	300	1	80
17.53.004	500	200	223	620	220	20	150	400	4	100

Magnetbord med extra fin podelning

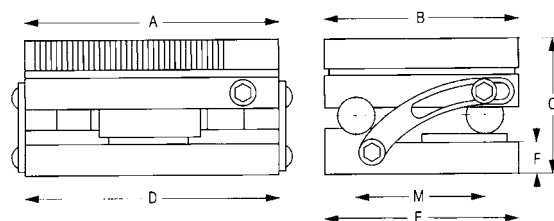
Dessa bord har neodymiummagneter och kombinerat med dess täta podelning 1,5 mm- 0,8 mm är de speciellt lämpliga för fastspänning av tunna arbetsstycken. Magnetborden har en bygghöjd av 40 mm. Borden är helt täta och kan därför användas i gnistbearbetningsmaskiner. En avtagbar insexnyckel utgör påslaget. Magnetiseringen är variabel. Topp-plattan kan slipas ner med 5 mm. Borden har också materialstopp. Max. spännkraft är 6 kg/cm2.



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Podelning stål - mässing	Vikt kg
12.50.001	150	100	40	165	10	1,5-0,8	5
12.50.003	200	100	40	215	10	1,5-0,8	6,5
12.51.002	255	130	40	270	10	1,5-0,8	11
12.52.008	150	150	40	165	10	1,5-0,8	7,5
12.52.001	250	150	40	265	10	1,5-0,8	12
12.52.002	300	150	40	315	10	1,5-0,8	14,5
12.52.003	350	150	40	365	10	1,5-0,8	17
12.52.004	400	150	40	415	10	1,5-0,8	19,5
12.52.005	450	150	40	465	10	1,5-0,8	22

Sinusbord med extra fin podelning

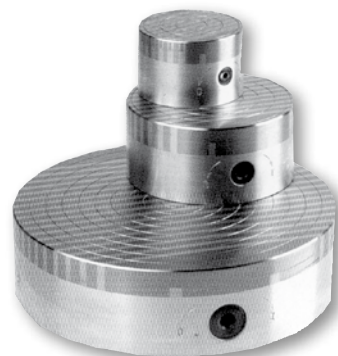
P g a den låga magnetchucken får sinusbordet endast en höjd av 77 mm. Den är ställbar upp till 45° med en noggrannhet av +/- 10°. Vinkeln ställs in med pass-bitar och kan fixeras.



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	Vikt kg
17.60.003	150	100	77	150	100	16	75	7
17.60.005	200	100	77	200	100	16	75	10
17.60.102	255	130	77	255	130	16	100	16
17.60.201	150	150	77	150	150	16	125	11
17.60.202	250	150	77	250	150	16	125	18
17.60.203	300	150	77	300	150	16	125	22
17.60.204	350	150	77	350	150	16	125	26

Magnetchuckar

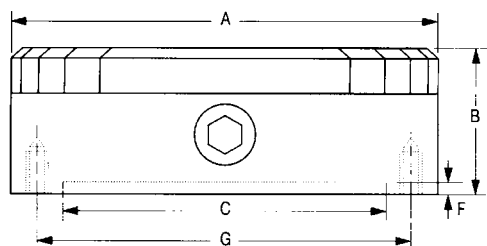
Dessa chuckar är lämpliga att användas i svarvar men även i slipmaskiner. Chuckarna monteras fast på spindelnosen med hjälp av mellanfläns. Magnetkraften är variabel och justeras med hjälp av en avtagbar nyckel. Topp-plattan kan bearbetas cirka 7 mm. I chuckar med storleken Ø 250 mm och större kan ett hål göras i magnetplattan. Detta hål får ej överstiga måtten Ø 20 mm x 15 mm. I detta hål kan man som hjälpmedel montera en styrning. Materialet i denna skall vara icke magnetiskt.



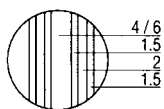
Det finns två olika poleringar, Fi-pol och Max-pol.

Fi-pol är lämpligt för små och tunna arbetsstycken (5 mm och mindre)

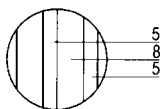
	FI-POL	MAX-POL
Höjd på magnetfält	ca 6 mm	ca 10 mm
Spännkraft	max 6 kg/cm ²	max 10 kg/cm ²



Poldelning



FI-POL



MAX-POL

FI-POL

Artikel nr	Ø A mm	B mm	Ø C mm	F mm	Ø G mm	Hål för montering	Poldelning stål-mässing-stål-mässing	Antal påslag	Vikt kg
13.10.001	100	62	70	2,5	91	3xM-5	4-1,5-2-1,5	1	3
13.10.002	130	62	90	1,5	120	4xM-6	4-1,5-2-1,5	1	5
13.10.003	160	75	125	3	142	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	8
13.10.004	200	80	150	4,5	182	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	13
13.10.006	250	80	200	4,5	232	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	20
13.10.007	300	85	250	4,5	285	4xM-8	6-1,5-2-1,5	1	29

MAX-POL

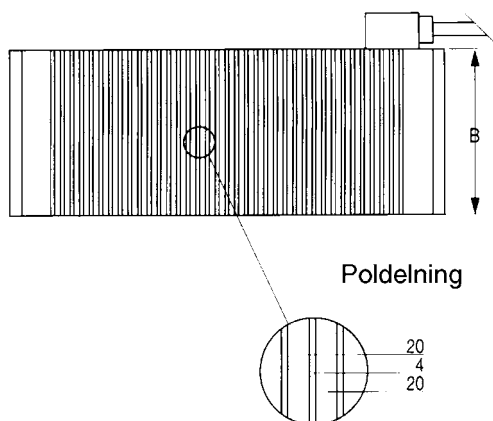
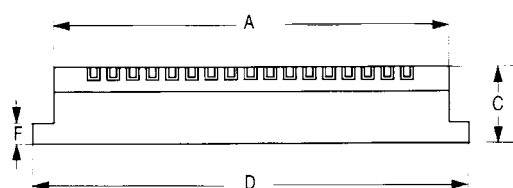
Artikel nr	Ø A mm	B mm	Ø C mm	F mm	Ø G mm	Hål för montering	Poldelning stål-mässing	Antal påslag	Vikt kg
13.20.004	200	80	150	4,5	182	4xM-8	8-5	1	13
13.20.006	250	80	200	4,5	232	4xM-8	8-5	1	20
13.20.007	300	85	250	4,5	285	4xM-8	8-5	1	29
13.20.008	350	85	300	4,5	334	4xM-8	8-5	1	40
13.20.009	400	100	300	5	350	6xM-10	8-5	1	59
13.20.010	450	100	350	5	400	6xM-10	8-5	2	70
13.20.011	500	100	400	5	450	6xM-10	8-5	2	90

Elektromagnetiska bord för slipning

Dessa är universella chuckar med stor spännkraft 14 kg/cm².
Poldelningen är 20-4 mm (20 mm stål och 4 mm mässing). Tvärgående poler ger bra magnetkraft och lågt magnetfält. Tätare polering kan också levereras.
Borden har lång livslängd och dess spolar är hermetiskt tillslutna.
Topp-plattan slipas ner cirka 15 mm och den kan också bytas ut.



Dessa chuckar behöver en kontrollenhet för att ge korrekt spänning vid magnetisering och avmagnetisering. Chuckarna har också materialstopp.
Ingående spänning är 110 V DC. Andra spänningar kan också levereras.



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Kraft W	Vikt kg
50.21.003	400	200	105	430	15	58	57
50.21.004	500	200	105	530	15	69	71
50.21.007	600	200	105	630	15	97	86
50.21.011	800	200	105	830	15	118	115
50.21.303	500	250	105	530	15	95	92
50.21.305	600	250	105	630	15	110	114
50.11.209	800	250	105	830	15	140	152
50.11.213	1000	250	105	1030	15	160	190
50.12.002	500	300	110	530	20	119	103
50.12.004	600	300	110	630	20	160	124
50.12.008	800	300	110	830	20	180	165
50.12.012	1000	300	110	1030	20	230	207
50.12.014	1200	300	110	1230	20	270	248
50.12.203	600	350	110	640	20	150	150
50.12.207	800	350	110	840	20	190	200
50.12.211	1000	350	110	1040	20	249	250
50.12.213	1200	350	110	1240	20	316	300
50.13.003	600	400	114	640	24	160	176
50.13.007	800	400	114	840	24	240	234
50.13.011	1000	400	114	1040	24	270	292
50.13.016	1500	400	114	1540	24	399	438
50.13.205	800	450	114	840	24	270	268
50.13.209	1000	450	114	1040	24	310	335
50.13.211	1200	450	114	1240	24	400	400
50.13.214	1500	450	114	1540	24	500	500
50.14.009	1000	500	119	1050	24	363	380
50.14.011	1200	500	119	1250	24	450	455
50.14.014	1500	500	119	1550	24	624	560
50.14.019	2000	500	119	2050	24	700	760
50.15.004	1000	600	123	1050	28	427	450
50.15.006	1200	600	123	1250	28	560	550
50.15.009	1500	600	123	1550	28	700	670
50.15.014	2000	600	123	2050	28	900	910

Notera: Angivna dimensioner är vägledande.
Olika storlekar kan tillverkas och placeras tillsammans för att uppnå större ytor.

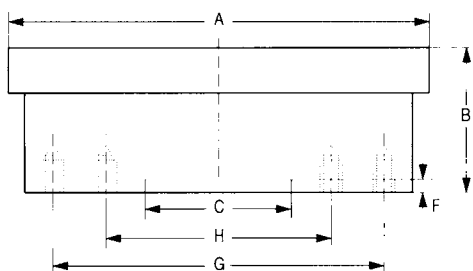
Elektromagnetiska chuckar

Dessa chuckar är lämpliga för slipmaskiner och svarvar. De monteras medelst mellanfläns på spindelns nos. De har en kollektor avsedd för den elektriska anslutningen. Chuckarna har koncentriska poler. Andra typer av poler kan också offereras.

Borden har lång livslängd och dess spolar är hermetiskt tillslutna. Topp-plattan slipas ner cirka 15mm och den kan också bytas ut.

Dessa chuckar behöver en kontrollenhet för att ge korrekt spänning vid magnetisering och avmagnetisering. Chuckarna har också materialstopp.

Ingående spänning är 110 V DC. Andra spänningar kan också levereras.



Artikel nr	Ø A mm	B mm	Ø C mm	F mm	Ø G mm	Hål för montering IN Ø G	Ø H mm	Hål för montering IN Ø H	Kraft W	Vikt kg
51.01.011	500	110	250	60	370	8xM-10	-	-	150	115
51.01.013	600	110	300	6	470	10xM-10	-	-	190	190
51.01.015	700	110	350	7	570	8xM-10	470	4xM-10	320	250
51.01.017	800	110	400	7	670	10xM-10	570	4xM-10	430	340
51.01.018	900	110	450	7	770	10xM-10	570	6xM-10	615	440
51.01.019	1000	115	500	8	870	12xM-10	670	6xM-10	760	540
51.01.020	1100	115	550	8	970	12xM-10	770	8xM-10	940	680
51.01.022	1200	115	600	10	1070	14xM-10	870	8xM-10	980	830

Notera: Angivna dimensioner är vägledande. Olika storlekar kan tillverkas.

Elektronisk kontrollenhet för elektromagnetiska chuckar

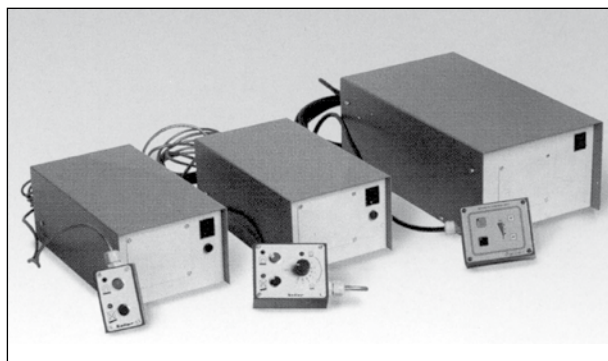
Kontrollenheterna består av två delar, en kontrollenhet och en manöverenhet.

Kontrollenhet utan variabel inställning

Chuckens magnetkraft är ej ställbar med denna.

Kontrollenhet med variabel inställning

Med denna kan man justera kraften från 0% till 100%. Kontrollenheterna upp till 400W har justerbarhet med potentiometer. Över 500W är det med knappar, vilka visar %-talet.



Utan justerbarhet Artikel nr	Med justerbarhet Artikel nr	Kraft W
71.35.004	71.33.004	125
71.35.007	71.33.007	250
71.35.009	71.33.009	400
-	71.30.107	750
-	71.30.115	1500

Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning – Quadri-pol

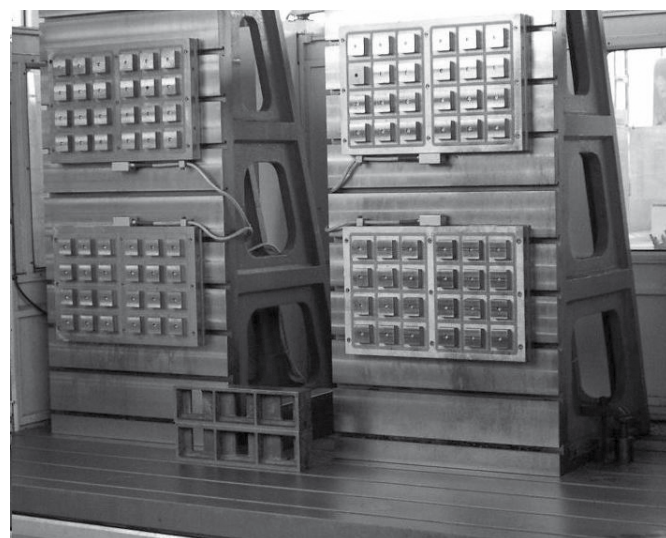
Dessa magnetchuckar har kvadratiska poler med hög spännkraft designade för fräsning. De är byggda av en solid stålplatta och har hög stabilitet och hållbarhet. Det går att bearbeta fem sidor på arbetsstycket utan behov av annan spännutrustning.

Chuckens elektropermanentmagnetiska kretsar har dessa fördelar:

- Minimal strömförbrukning.
Ström används enbart vid aktivering och avaktivering av magneten.
- Inga böjningar på bordet eftersom det inte blir varmt.
- Ingen risk att arbetsstycket släpper vid strömbrott.

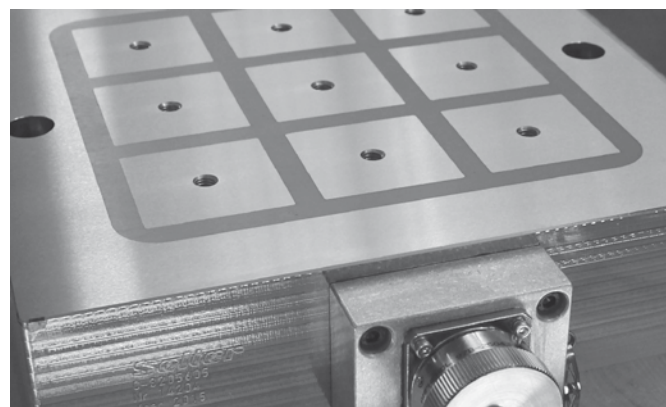
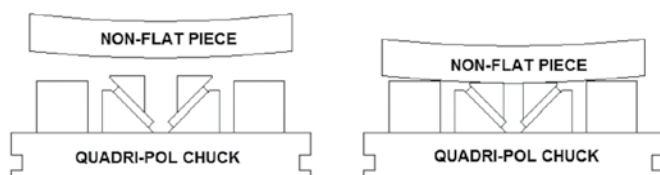


Kontrollenheten tillåter sekventiell aktivering av 1, 2, 3 och 4 chuckar.



Polförlängare

Polförlängarna utökar magnetfältet till en viss höjd. Polförlängarna gör att arbetsstycke som inte är plana sitter säkert mot chucken. Det finns två typer: Fast och rörlig. De rörliga anpassar sig till arbetsstycket och de fast agerar som stödpunkter. Det optimala är att använda 3 fasta stödpunkter och så många rörliga som arbetsstycket kräver.



Elektropermanentmagnetisk chuck för fräsning – Quadri-pol

Utförande

Borden finns i fyra olika versioner, med i huvudsak skillnad i poldelning.

QP 1.50

Lämplig för de flesta typer av bearbetning av arbetsstycken med 8-10 mm i tjocklek. Tack vare poldelning 50 x 50 mm, har de större flexibilitet för användning av polförlängare för arbetsstycke som inte är plana.

QP 2.50

Liknande QP 1.50 men med högre spännkraft. Fungerar bättre vid större mellanrum. Den större magnetkraften lämpar sig för gjutna eller oregelbundna arbetsstycken.

QP 1.70

Standardversionen av dessa och även den billigaste. Lämplig för de flesta typer av bearbetning av arbetsstycken med 15-20 mm i tjocklek. Den har nästan bara hälften så många poler som 50 serien men kostnaden är lägre.

QP 2.70

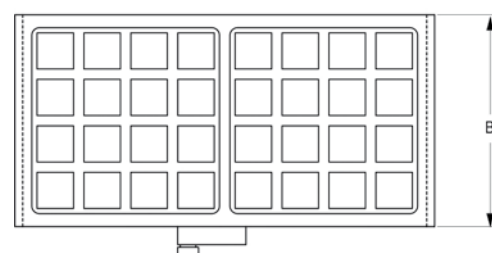
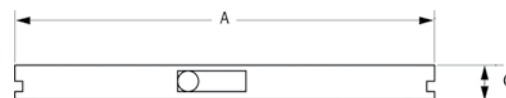
Liknande QP 1.70 men med högre spännkraft. Fungerar bättre vid större mellanrum. Den större magnetkraften lämpar sig för gjutna eller oregelbundna arbetsstycken

Tekniska egenskaper

VERSION	QP 1.50	QP 2.50	QP 1.70	QP 2.70
Kraft / Pol (daN)	380,0	380,0	830,0	830,0
Kraft / Pol (daN) Mellanrum 1,0 mm	72,3	169,6	162,6	380,0
Kraft / Pol (daN) Mellanrum 1,5 mm	40,0	90,0	120,0	255,0
Min. tjocklek arbetsstycke (mm)	10	10	20	20
Höjd på chuck (mm)	66	76	66	76

Polförlängare

TYP	Bild	Art nr	Längd mm	Bredd mm	Höjd mm
RÖRLIG	1	43.00.112	47	45	54
	1	43.01.102	70	70	70
FAST	3	43.00.011	45	45	20
	2	43.00.012	45	45	54
	3	43.01.001	70	70	30
	2	43.01.002	70	70	70



QP 1.50

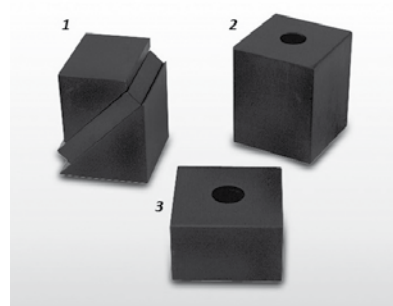
Artikel nr	A	B	C	Antal poler	Vikt kg
32.05.624	440	300	66	24	61
32.05.625	600	300	66	32	83
32.05.644	440	420	66	36	85
32.05.645	600	420	66	48	116
32.05.646	760	420	66	60	147
32.05.665	600	480	66	56	133
32.05.666	760	480	66	70	169
32.05.668	1000	480	66	98	222
32.05.685	600	580	66	64	161
32.05.686	760	580	66	80	204
32.05.688	1000	580	66	112	268

Info: Två eller fler chuckar går att kombinera för större arbetsyta.
Andra dimensioner går att få som special.

QP 1.70

Artikel nr	A	B	C	Antal poler	Vikt kg
32.22.625	600	310	66	18	86
32.22.626	760	310	66	24	109
32.22.645	600	390	66	24	108
32.22.646	760	390	66	32	137
32.22.648	960	390	66	40	173
32.22.666	760	470	66	40	165
32.22.668	960	470	66	50	209
32.22.686	760	560	66	48	197
32.22.688	960	560	66	60	248

Info: Två eller fler chuckar går att kombinera för större arbetsyta.
Andra dimensioner går att få som special.

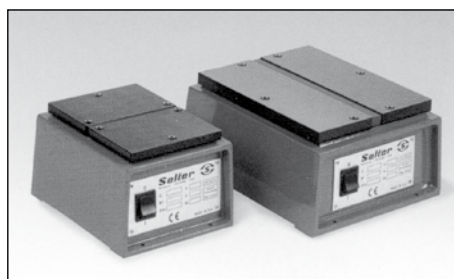
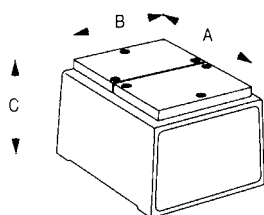


Avmagnetiserare

Selter avmagnetiserare är konstruerade för borttagning av den återstående magnetismen.

Standard modell

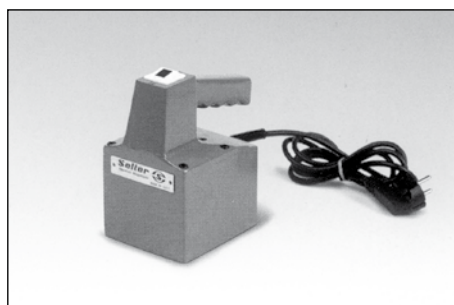
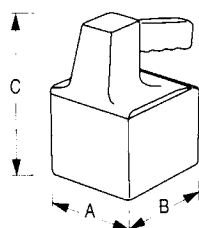
Detaljer, som skall avmagnetiseras drages längs topp-plattan på avmagnetiseraren. Avmagnetiserarna är konstruerade för intermittent användning d.v.s. endast 10 minuter per gång. De har en inbyggd termostat, vilken slår till när temperaturen har nått 70°. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.00.001	160	120	115	1,3	286	5,5
70.00.002	220	170	122	3	660	12

Portabel modell

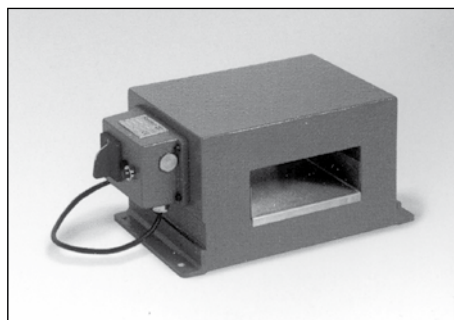
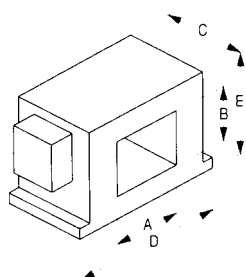
Denna modell är lämplig när arbetsstyckena är stora och svåra att flytta. Avmagnetiserarna är konstruerade för intermittent användning d.v.s. endast 10 minuter per gång. De har en inbyggd termostat, vilken slår till när temperaturen har nått 70°. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.01.001	120	105	180	5,8	1330	5,5

Tunnelformig modell

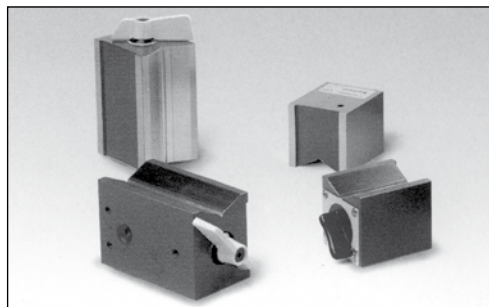
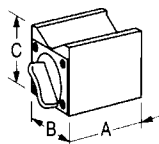
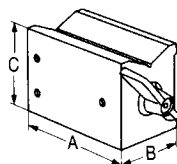
Dessa modeller är för regelbunden användning. Detaljerna förs genom öppningen och blir därmed avmagnetiserade. Kraft: 220-240 V 50-60 Hz



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Strömstyrka A	Kraft V.A	Vikt kg
70.13.012	150	60	200	250	160	3,8	870	27
70.13.017	200	100	200	330	230	10,1	2320	45

Magnetblock

Dessa magnetblock levereras utan arm och pelare.

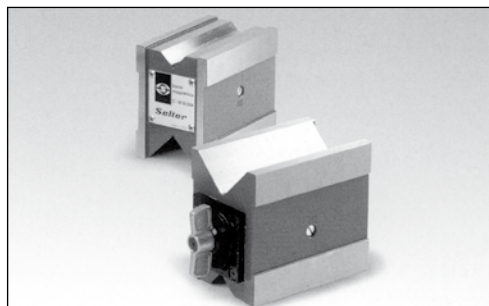
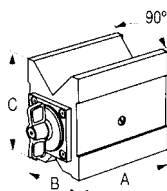


Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Passande hål	Hållkraft kg	Vikt kg
14.10.005	57	50	49	1 M-6	80	0,9
14.10.002	90	49	59	1 M-6 & 2 M-5	130	1,5

Magnetiskt V-block

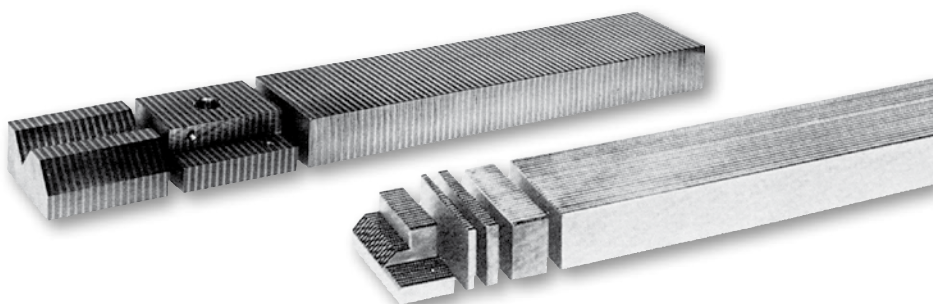
Detta block har två ytor med 90° v-form. Dessa används framförallt vid fastspänning av oregelbundna och cylindriska arbetsstycken. Magnetisering och avmagnetisering sker med med vridning av påslaget 90°. Blocket är helt tätt och kan därför användas i gnistbearbetningsmaskiner. Vid speciella bearbetningar kan två blocket behövas. Dessa kan då levereras i par.

Min/Max dia. 15/64mm. Noggrannhet = $V \pm 0,02/100$ mm.



Artikel nr	A mm	B mm	C mm	Hållkraft kg	Vikt kg
14.10.004	106	68	95	250	4,2

Lamellblock och plattor



Lamellblock som används på magnetbord ökar utnyttjandet av borden väsentligt. Dessa tillbehör kan bearbetas så att de passar åt arbetsstycket.

Lamellblock med längsgående poler

Poldelning 3mm stål/1mm mässing

Artikel nr	Längd	Bredd	Höjd
70.01.032	320	75	25
70.01.065	650	75	25
70.02.032	320	100	40
70.02.065	650	100	40

Adaptorplatta

Artikel nr	Längd	Bredd	Höjd
70.01.007	75	75	25
70.02.010	100	100	40
70.89.002	Set av plattor		

Prismablock

Artikel nr	Längd	Bredd	Höjd
70.02.008	100	80	40

Lamellblock och plattor med tvärgående poler

Poldelning 3mm stål/1mm mässing

Artikel nr	Längd	Bredd	Höjd
70.03.007	250	75	25
70.03.010	250	100	25
70.03.015	250	150	25
70.03.020	250	200	25
70.03.025	250	250	25
70.04.007	400	75	25
70.04.010	400	100	25
70.04.015	400	150	25
70.04.020	400	200	25
70.04.025	400	250	25
70.05.007	500	75	25
70.05.010	500	100	25
70.06.007	250	75	40
70.06.010	250	100	40
70.07.007	400	75	40
70.07.010	400	100	40
70.08.007	500	75	40
70.08.010	500	100	40
70.09.015	300	150	25
70.09.020	300	200	25
70.09.025	300	250	25

Vakuumchuckar

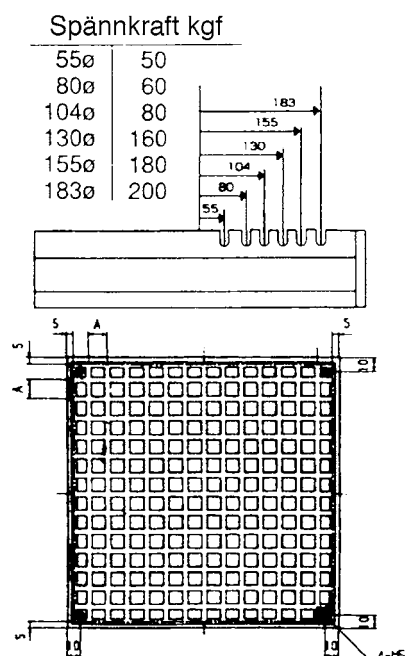
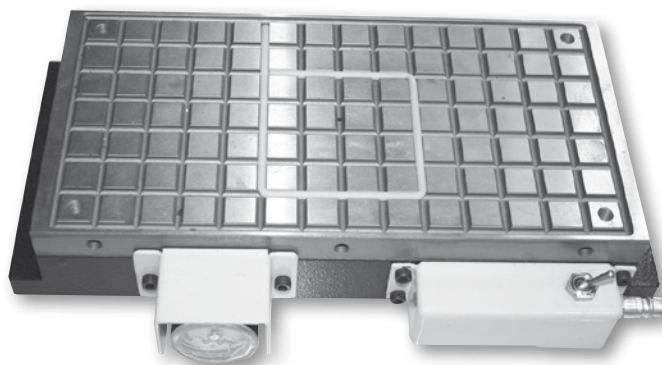
EGVC

Fördelar:

- Vakuümchuckarna arbetar genom en kompressor och är i förhållande till tidigare system med pump enklare att använda.
- Nytt utförande och enklare handhavande

Användning:

- Lämplig att användas vid lätt bearbetning av icke magnetiska material såsom aluminium, mässing, koppar, rostfritt stål, keramik, glas och trä.
- Supertunna arbetsstycken som inte kan spännas på andra sätt.



Artikel nr	Dimension	Spår bredd	Netto vikt kg
EGVC-1515	150x150	4 mm	9,2
EGVC-1530	150x300	4 mm	13,7
EGVC-2020	200x200	4 mm	12,1
EGVC-2040	200x400	4 mm	22,2
EGVC-2525	250x250	4 mm	16,4
EGVC-2550	250x500	4 mm	30,6
EGVC-3030	300x300	4 mm	23,4
EGVC-3045	300x450	4 mm	37,0
EGVC-3060	300x600	4 mm	48,6
EGVC-3075	300x750	4 mm	50,4
EGVC-4040	400x400	4 mm	42,5
EGVC-4060	400x600	4 mm	62,7
EGVC-4080	400x800	4 mm	72,9
EGVC-40100	400x1000	4 mm	103,0
EGVC-5050	500x500	4 mm	59,2
EGVC-5075	500x750	4 mm	87,8
EGVC-50100	500x1000	4 mm	116,4
EGVC-50125	500x1250	4 mm	145,0
EGVC-6060	600x600	4 mm	78,6
EGVC-6090	600x900	4 mm	116,0

Spännkraft:

$$F = A \times P / 700$$

F: spännkraft kgt

A: $y \tan \text{ cm}^2$

P: lufttryck (mmHg)

Parallellitet: $\pm 0,01$

Produkt: precisionsslipad och härdad

Tätning: gummilist Ø 4mm

EXPANDERANDE DORN

Fråga oss gärna om vårt breda sortiment,
eller besök oss på;
www.chuckcenter.se



- Läs mer om Expanderande dorn på kapitel 8 i denna katalog!