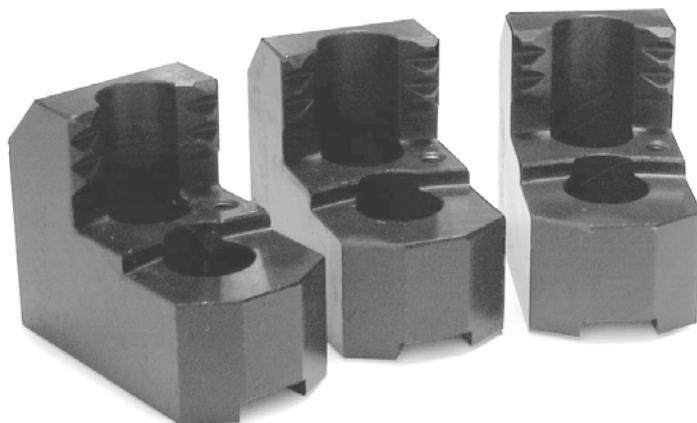


CHUCKBACK AVSEDD FÖR DIVERSE CHUCKFABRIKAT



Mjuka backämnen, 60° tandning, stål	3-2	Härdad överback, 60° tandning, stål	3-28
Mjuka backämnen, 90° tandning, stål	3-3	Snabbväxlingssystem av chuckbackar - Quicktec	3-29
Mjuk överback, 60° tandning, stål	3-4 – 3-8	Mjuk överback med spår/klack, stål	3-30 – 3-31
Mjuk överback, 60° tandning, POM	3-4 – 3-6	Segmentformad överback med spår/klack, stål/aluminium	3-32 – 3-33
Mjuk överback, fasad eller lättviktsutförande	3-8	Mjuk överback med spår/klack, aluminium	3-34 – 3-35
Ombyggnadsplatta	3-8	Härdad överback med spår/klack, stål	3-36 – 3-37
Segmentformad mjuk överback, 60° tandning, stål/aluminium	3-9	Mjuk överback med spår/klack, stål	3-38
Mjuk överback, 90°, tandning, stål	3-10 – 3-11	Härdad och mjuk chuckback för chuck med spiralhjul	3-39 – 3-40
Segmentformad mjuk överback, 90° tandning, stål/aluminium	3-12	Grundback med spår/klack	3-41
Mjuk överback, 60° tandning, stål	3-12	Härdad odelad vändbar back	3-42
Mjuk överback, 90° tandning, stål	3-13 – 3-14	Mjuk odelad back	3-43
Gripback invändig fastspänning, stål	3-15 – 3-17	T-spårsmutter	3-44 – 3-45
Gripback utvändig, Autoblok - SMW	3-18	Berg T-spårsmutter	3-46
Gripback utvändig, Kitagawa - Samchully	3-19 – 3-20	Rengöringsplatta	3-47
Backfixtur	3-21	Anläggningsskruv	3-47
Trueborer	3-21	Insats för mjuk back	3-48
Insvarvningsring för mjuk back	3-22	Fettspruta	3-48
Gripback, 60° - 90° tandning, avsedd för stångmaterial	3-23	Rörlig spänninsats	3-49
Gripback, avsedd för fastspänning av material med små diametrar	3-23 – 3-24	Smörjpasta	3-49
Chuckfabrikat och spännområde	3-24	Utbytbara gripinsatser, härdade	3-50
Härdad överback, 90° tandning, vändbar, stål	3-26 – 3-27		

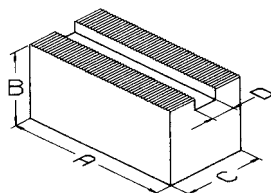
Mjuka backämne

60° tandning - oborrade

Material: Stål, 080M15 (En32), SS1350

3

CHUCKBACK

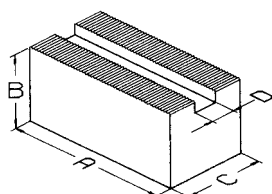


Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats
HJ 02	1,5 mm x 60°	72	38	32	12	2,0
HJ 03	1,5 mm x 60°	72	57	32	12	3,0
HJ 04	1,5 mm x 60°	72	76	32	12	4,0
HJ 05	1,5 mm x 60°	60	50	50	12	3,4
HK 01	1,5 mm x 60°	90	38	32	14	2,5
HK 02	1,5 mm x 60°	90	57	32	14	3,7
HK 03	1,5 mm x 60°	95	70	32	14	4,9
HK 04	1,5 mm x 60°	95	101	32	14	7,2
HK 06	1,5 mm x 60°	102	44	32	14	3,3
HK 07	1,5 mm x 60°	75	50	65	14	5,6
HM 01	1,5 mm x 60°	90	44	33	16	3,1
HM 02	1,5 mm x 60°	84	40	40	16	3,1
HM 03	1,5 mm x 60°	110	40	40	16	4,1
HM 04	1,5 mm x 60°	90	60	40	16	5,0
HM 05	1,5 mm x 60°	110	60	40	16	6,2
HM 06	1,5 mm x 60°	110	80	40	16	7,8
HM 07	1,5 mm x 60°	110	100	40	16	10,3
HM 08	1,5 mm x 60°	110	125	40	16	12,9
HM 09	1,5 mm x 60°	90	50	80	16	8,2
HO 02	1,5 mm x 60°	130	50	50	18	7,8
HO 03	1,5 mm x 60°	130	80	50	18	11,7
HO 05	1,5 mm x 60°	130	100	50	18	15,7
HO 06	1,5 mm x 60°	130	125	50	18	19,7
HS 01	1,5 mm x 60°	130	50	50	21	7,6
HS 02	1,5 mm x 60°	130	80	50	21	11,5
HS 03	1,5 mm x 60°	130	100	50	21	15,5
HS 04	1,5 mm x 60°	130	125	50	21	19,5

Mjuka backämne

90° tandning - oborrade

Material: Stål, 080M15 (En32), SS1350)



Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats
FJ 02	1/16" x 90°	80	50	40	17	3,7
FJ 03	1/16" x 90°	98	50	40	17	4,7
FJ 04	1/16" x 90°	70	60	40	17	3,8
FJ 05	1/16" x 90°	90	60	40	17	4,9
FJ 06	1/16" x 90°	110	60	40	17	6,2
FJ 07	1/16" x 90°	90	80	40	17	6,4
FJ 08	1/16" x 90°	90	40	40	17	3,2
FJ 09	1/16" x 90°	90	50	80	17	8,7
FJ 10	1/16" x 90°	90	100	40	17	8,2
FL 01	1/16" x 90°	90	50	50	21	5,3
FL 02	1/16" x 90°	120	50	50	21	6,7
FL 03	1/16" x 90°	140	50	50	21	8,5
FL 04	1/16" x 90°	170	65	50	21	12,9
FL 06	1/16" x 90°	120	80	50	21	10,9
FL 07	1/16" x 90°	120	100	50	21	14,6
FL 09	1/16" x 90°	95	70	70	21	11,0
FL 10	1/16" x 90°	120	76	101	21	21,8
FL 11	1/16" x 90°	120	125	50	21	17,6
FN 01	3/32" x 90°	130	64	64	25,5	12,3
FN 04	3/32" x 90°	155	89	64	25,5	20,6
FN 05	3/32" x 90°	150	127	64	25,5	28,5
FN 06	3/32" x 90°	150	80	80	25,5	22,6

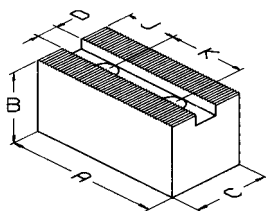
Mjuk tandad överback

60° tandning

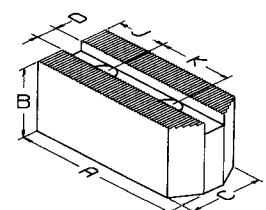
Material: Stål 080M15 (En32)

Avsedd för kraftchuck: Howa, Kitagawa, Samchully, Matsumoto, Pratt Burnerd, Röhm och SMW-Autoblok

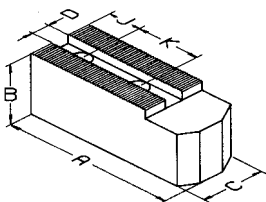
Typ A



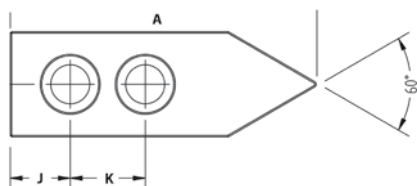
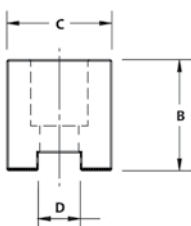
Typ B



Typ C



Typ D



Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	Typ	K+J skruv
KSJ 4	1,5 mm x 60°	48	25	20	8	0,5	B	15+ 8 M6
KSJ 4H		55	50	25	8		B	15
KSJ 204H	1,5 mm x 60°	55	50	25	10	1,1	A	14+10 M8
KSJ 205		57	31	24	10	0,9	B	14+10 M8
KSJ 5	1,5 mm x 60°	57	32	25	10	0,8	B	18+10 M8
KSJ5H		60	50	25		1,5	A	
CK 05	1,5 mm x 60°	62	25	25	10	0,9	B	19+8 M8
DU 05	1,5 mm x 60°	48	25	25	11	0,7	A	16+9,5 M8
CK 06	1,5 mm x 60°	80	35	30	11	1,4	C	25+14 M8
KSJ 6	1,5 mm x 60°	72	31	30	12	1,1	B	20+15 M10
KSJ 6H		72	60	30		3,5	A	
KSJ 6L		82	31	30		1,3	B	
KSJ 6B		72	50	50		3,6	A	
KSJ 6H80		72	80	30		2,7	A	
KSJ 6H100		72	100	32			A	
KSJ 6H150		73	150	31			A	
BP 06	3 mm x 60°	72	38	32	12	1,6	A	20+15 M10
KSJ 8	1,5 mm x 60°	95	37	35	14	2,7	B	25+25 M12
KSJ 8H		95	79	35		4,0	A	
KSJ 8L		102	37	35		2,9	B	
KSJ 8B		95	50	50		4,5	A	
KSJ 8B60		95	40	60		3,6	A	
KSJ 8H100		95	100	35		4,2	A	
KSJ 8H120		95	120	35		6,3	A	
KSJ 8H60		95	60	35		3,6	A	
KSJ 8H60 SPETS		95	60	35			B	
KSJ 8L140		140	40	40		5,20	A	
KSJ 8L SPETS		105	37	35			D	
CK 09		95	44	32		2,7	C	
BP 08	3 mm x 60°	95	44	32	14	2,7	A	25+25 M12
DU 08	1,5 mm x 60°	85	40	40	16	2,8	A	25+20 M12
DU 09		85	60	40		4,0	A	
KSJ 10	1,5 mm x 60°	110	42	40	16	3,4	B	30+30 M12
KSJ 10H		110	79	40		6,5	A	
KSJ 10L		125	42	40		4,5	B	
KSJ 10H-60		110	60	40		5,2	A	
KSJ 10B		110	40	60		5,1	A	
KSJ 10B80		110	40	80		6,9	A	
KSJ 10H100		110	100	40		7,2	A	
KSJ 10H120		110	120	40		8,3	A	
KSJ 10L180		180	50	50		8,4	A	
KSJ 10L SPETS		125	42	40			D	
BP 10	3 mm x 60°	110	40	40	16	3,4	A	30+30 M12

MATERIAL POM



Dessa backar kan också levereras i materialet POM.

Kontakta oss på 0431-44 80 65

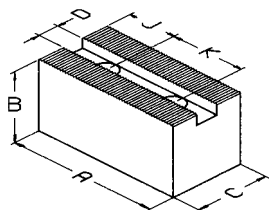
Mjuk tandad överback

60° tandning

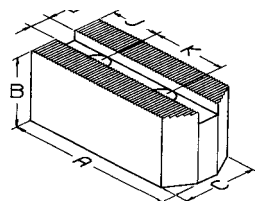
Material: Stål 080M15 (En32)

Avsedd för kraftchuck: Howa, Kitagawa, Samchully, Matsumoto, Pratt Burnerd, Röhm och SMW-Autoblok

Typ A



Typ B



Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	Typ	K+J skruv
DU 10	1,5 mm x 60°	105	40	40	18	4,4	A	30+24 M14
DU 11		105	60	40		6,6	A	
KSJ 12	1,5 mm x 60°	130	50	50	18	6,8	B	30+14 M14
KSJ 12H		130	80	50		10,9	A	
DJ 14		130	100	50		13,6	A	
KSJ 12L		145	50	50		7,3	B	
KSJ 12B80		130	50	80		10,2	A	
KSJ 12H60		110	60	40			A	
KSJ 12H 100		130	100	50			A	
BP 12	3 mm x 60°	130	50	50	18	6,8	A	30+40 M14
KSJ 212	1,5 mm x 60°	129	50	50	21	6,5	B	30+40 M16
KSJ 212H		129	79	50		11,0	A	
KSJ 212L		145	50	50		7,3	B	
KSJ 212H100		130	100	50			A	
KSJ 212H120		130	120	50		12,6	A	
KSJ 212L180		180	50	50		7,8	A	
KSJ 212B60H80		126	80	60			A	
KSJ 212B80		130	50	80		10,2	A	
DU12		111	60	50			A	35
KSJ 15	1,5 mm x 60°	165	72	60	22	15,2	A	43+37 M20
KSJ 15H100		165	100	60	22	43	A	
KSJ 15H		165	127	64		25,0	A	
KSJ 15H140		165	140	60		22,5	A	
KSJ 15L230		230	70	70		23	A	
KSJ 215	1,5 mm x 60°	165	70	60	25,5	13,2	A	43
KSJ 215H100		165	100	60	25,5		A	43
BO 16		156	76	64	22	14,5	A	60+36 M20
CK 15	3 mm x 60°	150	76	64	22	13,8	A	50+30 M20
KSJ 18	3 mm x 60°	180	70	70	25	16,5	A	60+40 M20
KSJ 18H80		180	80	60	25		A	
KSJ 18H		180	120	80		29,0	A	
KSJ 18L230		230	80	80		32,0	A	
KSJ 24	3 mm x 60°	210	102	76	25	32,3	A	80+40 M20

Mjuk tandad överback

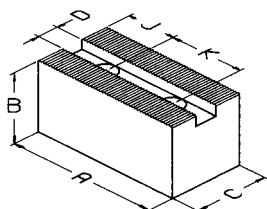
60° tandning

Material: Stål 080M15 (En32)

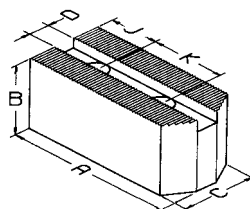
3

CHUCKBACK

Typ A



Typ B

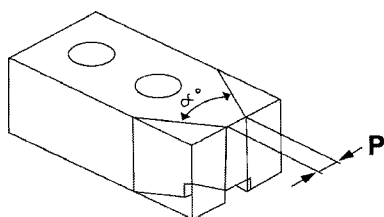


Avsedd för kraftchuck av fabrikat Gamet, Nikko och Röhm

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	Typ	K+J skruv	Gamet	Nikko	Röhm
DL 10	1,5 mm x 60°	53	30	20	10	0,6	A	15+9M8	105 N 105 MO	HF-4	KFD-HE 130 KFN 105
160 GAMET	1,5 mm x 60°	77	35	30	11	1,3	B	20+9M8	160 MO 130N, 130 MO	HG-6AB MO 6	KFG 160 KFE 170
215 GAMET	1,5 mm x 60°	102	44	32	14	2,6	B	22+10M10	215 MO 215 GO	HG-8 HDM 215	KFG 215 KFE 215
280 GAMET	1,5 mm x 60°	117	51	44	20	4,9	B	30+13M12	280 MO 280 GO	HF-10, MO-10 HF-12, MO-12	KFG 280 KFE 280
BT 11	1,5 mm x 60°	130	51	44	20	5,4	B	30+13M12	280 MF	HG-10	
320 GAMET	1,5 mm x 60°	170	65	50	21	10,0	B	40+22M16		HDM 380	KFE 380

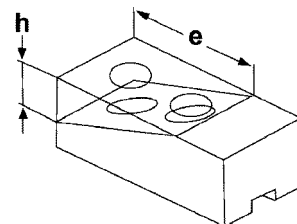
Mjuk överback, fasad eller i lättviktsutförande

A. Spetsad 60° eller 120°



Alla mjuka överbackar i standardutförande kan spetsas eller viktreduceras.

B. Rektangulär, reducerad vikt

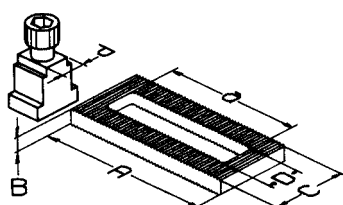


Ange följande information:

- Antalet satser som önskas
- Önskat utförande
- Önskade dimensioner.

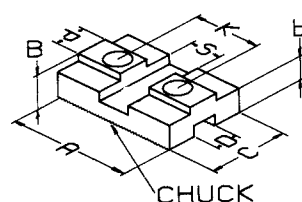
Ombyggnadsplatta

A. Tandning mot tandning



Tillåter olika överbackar att användas mot grundbackar annat utförande.

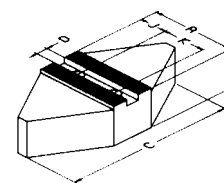
B. Tandning mot spår/klack



Segmentformad mjuk överback med tandning

60° tandning

Material: Stål 080M15 (En32) / Aluminium: HE30TF



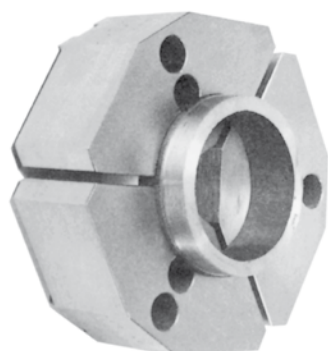
3

CHUCKBACK

Avsedd för kraftchuck av fabrikat Howa, Kitagawa, Matsumoto, Pratt Burnerd, Röhm och Samcully

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Howa	Matsumoto	Kitagawa	Pratt	Röhm		
CN 16 Stål	1,5 mm x 60°	60	60	120	12	9,0	20+15 M10	H01MA6		AS-64	B206	INTERNATIONAL	KFD-HE 170	
								H07MA6		HO-6	9821-21723			
								H015M6		B-06	HOH-160	9821-31723		
HN 16 Alum.		64	64	120		3,2		H022M6		HOB-6	HOH-6	HÖGHASTIGHET		
								H027M6		HOS 6	HJA5-6	SNABBVÄXLING		
								H037M6		N-6	9121-21723			
											9121-31723			
CN 20 Stål	1,5 mm x 60°	89	64	150	14	14,0	25+15 M12	H07MA8	HA6-8	B208	INTERNATIONAL	KFD-HE 170		
HN20 Alum.		76	64	150		5,0	25+15 M12	H015M8	HX-8	B-08	HOB-8	9821-32123		
									H-8	HOH-200	9821-42123			
									HH-8	N-08	HOH-8	HÖGHASTIGHET		
									HJ-8	AS-210	NL-8	SNABBVÄXLING		
									HHJ-8	HOS-8	HOH 208	9121-32123		
									STC-8	HJA6-8		9121-42123		
									ZA-6-8-52	HO-8				
CN 25 Stål	1,5 mm x 60°	102	64	170	16	20,0	30+20 M12	H07MA10	HA6-10	HAB-10	B-10	INTERNATIONAL	KFD-HE 210	
								H015M10	ZA-6-10-75	HOH-250	HOH-10	9821-42623		
									H-10	HX-10	B210	HOB-10	9821-52623	
HN 25 Alum.		102	64	170		7,0			HHL-10	HH-10	AS-250	N-250	HÖGHASTIGHET	
									HHJ-10	HJ-10	N-10	HJA6-10	SNABBVÄXLING	
									HA8-11	STC-10	HJA8-10	HOS-10	9121-42623	
										HO-10	NL-10	9121-52623		
CN 32 Stål	1,5 mm x 60°	132	76	240	18	28,0	30+30 M14	H07MA12	HA8-12	HX-12		INTERNATIONAL	KFD-HE 254	
								H015M12	H-12	SH-12	HOH-300	B-12	HOH-12	9821-53123
								H027M10	HH-12	HHL-12	N-300	N-12	9821-63123	
HN 32 Alum.		132	76	240		10,0		H037M10	HJ-12	HHJ-12	HOS-12	HO-12	HÖGHASTIGHET	
									ZA8-12-72	HJA8-12	HOB-12	SNABBVÄXLING		
									ZA8-12-85	HJA6-12	HLA8-15	9121-53123		
										HLA6-12	HLA6-16	9121-63123		
										NL-12				
CN 33 Stål	1,5 mm x 60°	132	76	240	21	28,0	30+30 M16			B212			KFD-HE 315	
HN 33 Alum.		132	76	240		10,0								

VIKTIGT: På grund av den stora massan så förlorar man spännkraft vid ökad hastighet



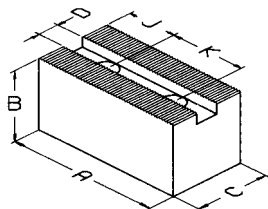
- BACKARNA KAN BEARBETAS SÅ ATT DE BLIR HELT OMSLUTANDE
- UTFÖRANDE I STÅL- ELLER ALUMINIUM
- BACKAR I ALUMINIUM - MINDRE VIKT FÖR HÖGRE HASTIGHETER
- FÖREBYGGER OVALITETER VID BEARBETNING AV TUNNARE ARBETSSTYCKEN
- KAN ANPASSAS FÖR OREGELBUNDNA ARBETSSTYCKEN

Mjuk tandad överback

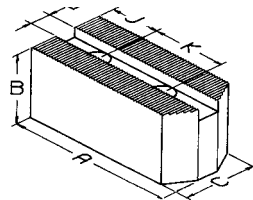
90° tandning

Material: Stål 080M15 (En32)

Typ A



Typ B



Avsedd för kraftchuck: Howa, Kitagawa, Samchully, Matsumoto, Pratt Burnerd, Röhm och SMW-Autoblok

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	Typ	K+J	Skruv
AUTO 125G HDN	1/16 x 90°	60	30	30	12	1,0	B	16+15	M8
AUTO 125G HDN50		60	50	30		1,0	A	16+15	MB
AUTO 125G HDN80		80	35	35		1,0	A	16+15	MB
AUTO 125GHDNL70 1/16x90		70	30	30			A	16	
AUTO 165 2002	1/16 x 90°	70	35	35	14	2,2	B	16+16	M10
AUTO 165G HDN		80	40	35			B	20+19	M10
AUTO 200GHDN	1/16 x 90°	90	40	35	14	2,40	B	20	M10
AUTO 200GHDN100		90	100	40		7,20	A	20	M10
AUTO 200GHDN60		90	60	40		4,5	A	20	M10
AUTO 200GHDN80		90	80	40		5,7	A	20	M10
BL 20	1/16 x 90°	64	40	40	17	1,6	A	25,4+13	M12
BN 80		90	40	40		2,8	A	22+15	M12
AUTO 210GHDN		90	40	40		2,7	B	23+15	M12
WB 11/70		70	60	40		2,7	A	22+15	M12
WB 11/90		90	60	40		3,7	A	22+15	M12
AUTO 210GHDN100		90	100	40			A	23+15	M12
AUTO 210GHDN80		90	80	40			A	23+15	M12
AUTO 210GHDN60		90	60	40		4,5	A	23+15	M12
AUTO 210GHDN150		95	150	35			A	23+15	M12
AUTO 210GHDNB50		90	50	50		4,20	A	23+15	M12
AUTO 210GHDNB80		90	40	80			A	23	
AUTO 210GHDNL105		105	40	40			B	23	
AUTO 210GHDNL140		140	50	40		5,1	A	23+15	M12
BL 32	1/16 x 90°	105	57	44	21	5,0	A	31,8+16	M16
BM 32		116	65	50		7,6	A		
WB 12		120	80	50		9,4	A	28+20	M16
BN 14		140	50	50		6,3	A		
BN 15		140	50	50		6,2	B		
AUTO 250GHDN		110	45	45			B	30	M16
AUTO 250GHDN60		110	60	45		5,4	A	30+20	M16
AUTO 250GHDN80		110	80	50			A		
AUTO 250GHDN100		110	100	50			A		
AUTO 250GHDN140		110	140	50			A	30	
AUTO 250GHDNB50		110	50	50		4,5	A	30	M16
AUTO 250GHDNB80		125	50	80		10,2	A	30	M16
AUTO 250GHDNL180		180	50	50		8,4	A	30	M16
AUTO 315GHDNL220		220	50	50			A	30	
AUTO 315GHDN		125	50	50		5,3	B		
AUTO 315GHDN80		125	80	50			A		
AUTO 315 GHDN100		125	100	50			A	30	
AUTO 315GHDN120		125	120	50			A	30	
AUTO 315GHDN140		125	140	50			A	30	
AUTO 400GHDN	1/16 x 90°	140	60	60	21	15,0	A	30+30	M20
AUTO 400GHDNH120		140	120	60		19,4	A	30	M20
AUTO 400GHDNL200		200	60	60		14,7	A	30	M20
BM 40	3/32 x 90°	152	76	64	25,5	14,3	A	44,5+20	M20
WB 23		155	89	64		17,4	A	35+30	M20
AUTO 400GHDN 25,5		140	60	60			A		
AUTO 500GHDN	3/32 x 90°	170	60	60	25,5	14,5	A	38+25	M20
AUTO 500GHDN28		170	60	60	28	12	A	38+25	M20
AUTO 500GHDNH120		160	120	60	25,5	21,6	A	38+25	M20
AUTO 500GHDNH120-28		160	120	60	28	22	A	38+25	M20
AUTO 500GHDNL230		230	80	80	25,5	23	A	38+25	M20
AUTO 500GHDNL230-28		230	80	80	28	23	A	38+25	M20

MATERIAL POM

Dessa backar kan också levereras i materialet POM.

Kontakta oss på 0431-44 80 65

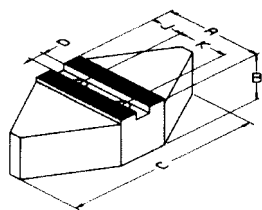
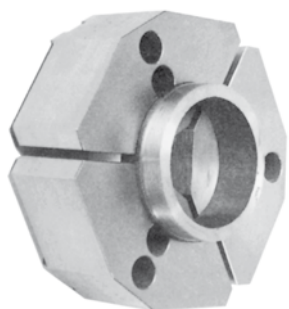
Segmentformad mjuk överback med tandning

90° tandning

Material: Stål 080M15 (En32) / Aluminium: HE30TF

3

CHUCKBACK



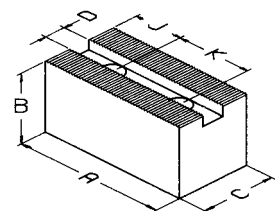
Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv
CM 16	1/16 x 90°	60	60	120	17	9,0	22+15 M12
Stål							
HL 16							
Aluminium		64	64	120		3,2	
CM 20	1/16 x 90°	89	64	150	17	14,0	22+15 M12
Stål							
HL 20							
Aluminium		77	64	150		5,0	
CM 25	1/16 x 90°	102	64	170	17	20,0	22+20 M12
Stål							
HL 25							
Aluminium		102	64	170		7,0	
CM 26	1/16 x 90°	102	64	170	21	20,0	28+20 M16
Stål							
HL 26							
Aluminium		103	64	170		7,0	
CM 32	1/16 x 90°	132	76	240	21	28,0	28+30 M16
Stål							
HL 32							
Aluminium		132	76	240		10,0	

Mjuk tandad överback

60° tandning

Material: Stål (En32)

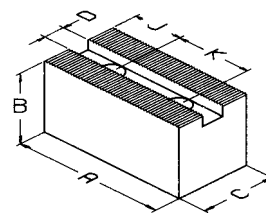
Avsedd för Autoblok med metrisk tandning 1,5 x 60°



Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	Typ	K+J	Skruv
AUTO 165G HDNMM	1,5 x 60°	70	35	35	14	1	B	20+19	M10
AUTO 210G HDNMM		90	40	40	17	2,7	B	23+15	M12
AUTO 250GHDNMM		110	45	45	21	3,9	B	30+20	M16

Mjuk tandad överback

90° tandning
Material: Stål (En32)



Avsedd för Berg KH kraftchuckar

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Berg kraftchuck
CS 16	1/16 x 90°	70	50	25	10	1,4	20+15 M10	KH 140-36/ KH 140-45/ KH 160
CS 18	1/16 x 90°	80	60	30	12	3,6	21+15 M12	KH 175-56/ KH 200-68
CS 20	1/16 x 90°	90	60	30	12	3,8	21+15 M12	KH 175-56/ KH 200-68
CS 25	1/16 x 90°	111	60	40	16	4,7	29+18 M16	KH 250-91/ KH 350-117

Avsedd för Schunk & SMW-Autoblock pneumatiska kraftchuckar

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	SMW kraftchuck	Schunk
CO 13	1/16 x 90°	68	40	30	11	1,6	18+21 M18	SP 125/ STP 125/ STWP 125	TP 125
CO 16	1/16 x 90°	88	51	32	14	2,9	25+25 M10	SP 160/ STP 160/ STWP 160	TP 160
CO 20	1/16 x 90°	98	50	40	17	4,0	29+25 M12	SP 200/ STP 200/ LP 205 STWP 200	TP 200
CO 25	1/16 x 90°	108	70	50	21	8,0	30+28 M14	SP 250/ STP 250/ STWP 250 SP 315/ STP 315/ LP 305 STWP 315	TP 250
CO 32	1/16 x 90°	120	70	50	21	10,1	30+28 M14	SP 315/ STP 315/ LP 305 STWP 315	TP 315
CO 35	1/16 x 90°	132	70	50	21	11,5	30+28 M14	SP 315/ STP 315/ STWP 315	

Avsedd för Schunk & SMW-Autoblock kraftchuckar med stor genomgång

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Autoblok kraftchuck	Schunk
CP 40	3/32 x 90°	158	76	64	25,5	15,0	40+35 M18	66400/ 66400-ES/ STP 400 LP 380-460	TB 400
CP 50	3/32 x 90°	185	76	64	25,5	18,0	40+35 M18	66500/ 66500-ES/ STP 500 LP 500/ 66630-ES265	TB 500
CP 63	3/32 x 90°	240	102	76	30	35,0	64+40 M24	66630/ 66630-ES325/ LP 380-460/ STP 630	TB 630
CP 80	3/32 x 90°	300	102	76	30	43,0	64+40 M24	66800/ 661000 / STP 800	TB 800 TB 1000

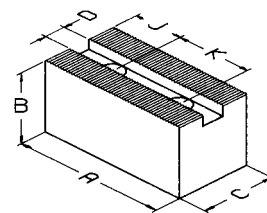
Avsedd för Röhm KFD-HS kraftchuckar

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Röhm kraftchuck	
BI 14	1/16 x 90°	53	45	25	10	1,1	12+12+9 M6	TYP KFD-HS 130, KFD-HS 140	
BI 17	1/16 x 90°	55	57	32	12	1,9	15+9 M8	TYP KFD-HS 160, KFD-HS 175, KFD-HE 160	
BI 20	1/16 x 90°	70	60	40	17	3,1	19+12 M12	TYP KFD-HS 200	
BI 25	1/16 x 90°	90	60	40	17	4,2	19+12 M12	TYP KFD-HS 250	
BI 32	1/16 x 90°	105	60	50	21	6,0	25+15 M16	TYP KFD-HS 315	
BI 40	3/32 x 90°	140	89	64	25,5	14,5	31+20 M20	TYP KFD-HS 400, KFD-HS 500	

Mjuk tandad överback

90° tandning

Material: Stål (En32)

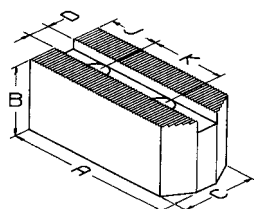


3

CHUCKBACK

Avsedd för Autoblok, Forkardt, Geiger & Haag, Röhm och SMW tvåbackiga chuckar

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Autoblok	Forkardt	Geiger & Haag	Röhm	SMW
DS 20	1/16 x 90°	95	70	70	21	7,2	27+22 M16	2CLD 200	2BLE 200	GHE 200	KFD-G-200 KFA 200	KZF 200
DS 25	1/16 x 90°	110	70	70	25,5	7,6	35+20 M20	2CLD 250	2BLE 250	GHE 250	KFD-G-250 KFA 250	KZF 250
DS 32	1/16 x 90°	125	80	80	25,5	7,6	35+28 M20	2CLD 316	2BLE 315	GHE 315	KFD-G-315 KFA 315	KZF 315
DS 40	1/16 x 90°	150	80	80	25,5	7,6	35+28 M20		2BLE 400 2BLE 500		KFD-G-400 KFA 400	KZF 400



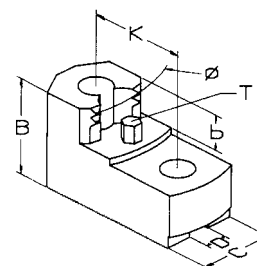
Avsedd för Gamet/SCA kraftchuckar

Artikel nr	Tandning	A	B	C	D	Vikt kg/sats	K+J skruv	Gamet/SCA
160 SCA	1/16 x 90°	77	35	30	11	1,3	20+9 M8	160 N/ 160 MO/ 160 GP
215 SCA	1/16 x 90°	102	44	32	14	2,6	22+10 M10	215 N/ 215 MO/ 215 GP
280 SCA	1/16 x 90°	130	51	44	20	5,4	30+13 M12	250 N/ 280 MO/ 280 GP
320 SCA	1/16 x 90°	170	65	50	21	10,0	40+22 M16	350 N/ 350 MO/ 350 GP

Gripback för invändig fastspänning

Härdad gripback med tandning 1,5 x 60°

Material: Stål 590M17



Avsedd för Kitagawa B200 och Samchully

Artikel nr	Tandning	B	C	D	K	b	T	Vikt kg/sats	Spännområde Ø
MA 05	1,5 x 60°	49	40	12	20	20	M6	1,5	45-69
MA 06	1,5 x 60°	49	40	12	20	20	M6	1,4	49-80
MA 07	1,5 x 60°	49	40	12	20	20	M6	1,3	68-99
MA 09	1,5 x 60°	49	40	12	20	20	M6	1,1	90-122
MB 06	1,5 x 60°	49	40	14	25	20	M6	1,9	50-85
MB 08	1,5 x 60°	49	40	14	25	20	M6	1,8	78-115
MB 11	1,5 x 60°	49	40	14	25	20	M6	1,7	110-148
MB 14	1,5 x 60°	49	40	14	25	20	M6	1,7	139-178
MC 06	1,5 x 60°	59	40	16	30	25	M8	2,7	61-103
MC 10	1,5 x 60°	59	40	16	30	25	M8	2,5	100-143
MC 14	1,5 x 60°	59	40	16	30	25	M8	2,3	140-185
MC 18	1,5 x 60°	59	40	16	30	25	M8	2,2	180-224
ME 08	1,5 x 60°	59	50	21	30	25	M8	3,9	78-145
ME 14	1,5 x 60°	59	50	21	30	25	M8	3,0	142-209
ME 20	1,5 x 60°	59	50	21	30	25	M8	3,0	201-269

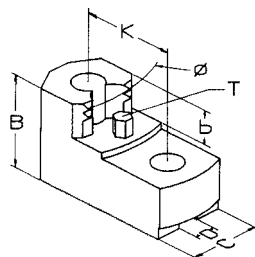
Gripback för invändig fastspänning

Härdad gripback med tandning 1/16" x 90° och 3/32" x 90°

Material: Stål 590M17

3

CHUCKBACK



Artikel nr	Tandning	B	C	D	K	b	T	Vikt kg/sats
JA 05	1/16" x 90°	49	40	17	19	20	M6	1,7
JA 07	1/16" x 90°	49	40	17	19	20	M6	1,6
JA 09	1/16" x 90°	49	40	17	19	20	M6	1,5
JA 11	1/16" x 90°	49	40	17	19	20	M6	1,5
JB 06	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,8
JB 09	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,8
JB 12	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,7
JB 06	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,8
JB 09	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,8
JB 12	1/16" x 90°	49	40	17	22	20	M6	1,7
JC 08	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	3,9
JC 10	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,8
JC 15	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,6
JC 08	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	3,9
JC 10	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,8
JC 15	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,6
JC 08	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	3,9
JC 10	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,8
JC 15	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,6
JC 08	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	3,9
JC 10	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,8
JC 15	1/16" x 90°	59	50	21	25	25	M8	2,6
JD 10	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	8,6
JD 17	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	6,7
JD 25	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	4,0
JD 10	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	8,6
JD 17	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	6,7
JD 25	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	4,0
JD 10	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	8,6
JD 17	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	6,7
JD 25	3/32" x 90°	79	60	25,5	35	33	M8	4,0



avsedd för kraftchuck:

Forkardt, Autoblok, Röhm och Schunk

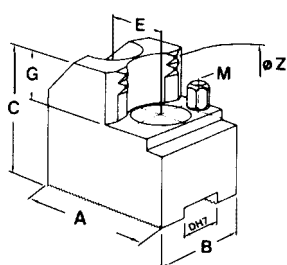
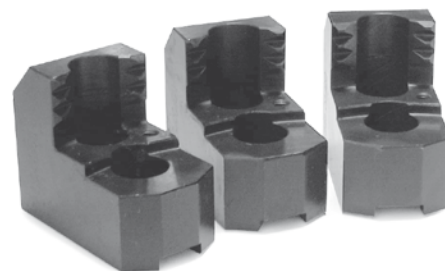
3

CHUCKBACK

Chuck Ø mm	Autoblock					Röhm	
	IDN / HDN	GHDN	GHD/FC	BHD	BBD	KFD	KFD-HS
160/200						55-82	64-109
						71-104	85-131
						92-125	106-153
						113-147	128-175
200/210	62-101	64-103	64-103	58-102	72-105	62-105	
	94-133	95-135	95-135	89-134	104-137	93-137	
	125-164	126-166	126-166	120-165	135-168	124-169	
220/250	68-118						68-143
	100-150						100-175
	131-182						131-207
250	81-117	81-114	81-114	81-114	81-113	81-128	
	114-170	113-168	113-168	114-166	124-167	117-182	
	165-222	163-219	163-219	165-217	175-218	167-233	
250/305		81-115	81-164				
		122-169	132-218				
		173-220	183-269				
315	83-180	88-174		89-172	119-173	81-186	81-175
	137-233	142-228		144-226	173-225	129-240	109-229
	188-285	192-279		194-277	224-276	180-291	159-280
400	118-263		118-263				
	172-316		172-316				
	223-368		223-368				
400						96-203	97-188
						159-282	173-267
						237-361	251-346
500			135-291			96-306	97-287
			212-370			170-385	173-366
			291-450			248-465	251-446
630			135-420			115-433	
			212-499			192-513	
			291-579			270-592	

Gripback - utvändig

Härdad gripback med tandning 1/16" x 90° och 3/32" x 90°
Autoblok - SMW



Autoblok Ø 165

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3001	30-50	65	35	40	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3002	50-70	63	35	40	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3003	70-90	58	35	49	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3004	90-110	58	40	52	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3005	110-130	63	40	52	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3006	130-150	66	40	54	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6
3007	150-170	78	40	54	14	16,5	11-18	1/16" x 90°	25	M6

Autoblok Ø 200-210

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3010	30-60	85	35	48	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M6
3011	60-90	80	40	48	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M6
3012	90-120	68	40	50	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M6
3013	120-150	65	40	56	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M6
3014	150-180	70	40	58	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M6
3015	170-230	80	50	58	17	22	13-19	1/16" x 90°	25	M8

Autoblok Ø 250

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3020	40-70	105	45	48	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M6
3021	70-120	90	45	50	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M8
3022	120-170	75	50	58	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M8
3023	170-230	85	60	58	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M8
3024	200-280	108	60	65	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10

Autoblok - Ø 315

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3030	50-100	125	50	49	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M6
3031	100-150	105	50	49	21	30	17-25	1/16" x 90°	25	M8
3032	150-200	88	50	65	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M8
3033	200-250	85	60	65	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10
3034	250-330	115	60	68	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10

Autoblok - SMW Ø 400

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3016	100-190	142	50	50	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10
3017	190-280	100	59	59	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10
3018	280-370	110	70	65	21	30	17-25	1/16" x 90°	30	M10
3019	330-450	155	80	75	21	30	17-25	1/16" x 90°	35	M10

Autoblok - SMW Ø 500

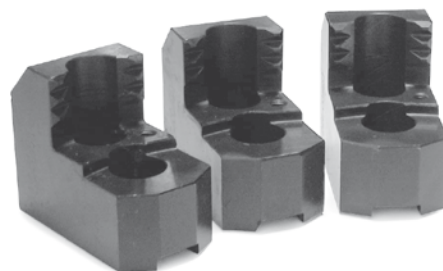
Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3025	100-175	195	60	60	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M8
3026	175-275	163	60	60	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M10
3027	275-375	113	80	78	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M10
3028	375-475	130	80	85	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	45	M10
3029	475-550	179	90	85	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	45	M10

Autoblok - SMW Ø 610

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3035	210-290	195	68	65	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M10
3036	290-390	163	68	65	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M10
3037	390-490	120	78	80	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	40	M10
3038	490-590	135	78	85	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	45	M10
3039	590-660	180	90	90	25,5	38	21-31	3/32" x 90°	45	M10

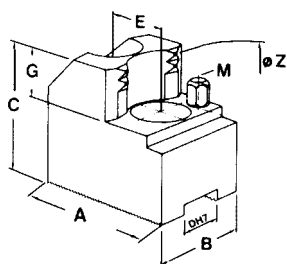
Gripback - utvändig

Härdad gripback med tandning 1,5 mm x 60°
Kitagawa & Samchully



3

CHUCKBACK



Ø 165-6"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3040	30-50	73	30	40	12	20	11-18	1,5 x 60°	25	M6
3041	50-70	63	30	40	12	20	11-18	1,5 x 60°	25	M6
3042	70-90	58	35	49	12	20	11-18	1,5 x 60°	25	M6
3043	90-110	110	40	49	12	20	11-18	1,5 x 60°	25	M6
3044	110-130	65	40	50	12	20	11-18	1,5 x 60°	25	M6



Ø 210-8"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3051	30-60	87	36	49	14	25	13-19	1,5 x 60°	25	M6
3052	60-90	80	36	49	14	25	13-19	1,5 x 60°	25	M6
3053	90-120	68	40	58	14	25	13-19	1,5 x 60°	25	M6
3054	120-150	65	40	58	14	25	13-19	1,5 x 60°	25	M6
3055	150-210	89	45	59	14	25	13-19	1,5 x 60°	25	M6

Ø 254-10"

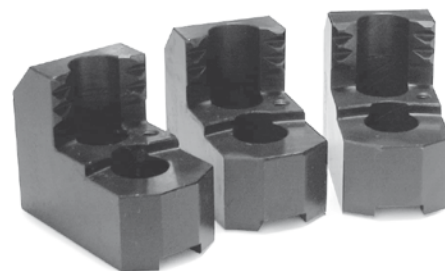
Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3060	40-80	103	40	49	16	30	13-19	1,5 x 60°	25	M8
3061	80-120	85	40	49	16	30	13-19	1,5 x 60°	25	M8
3062	120-160	75	45	58	16	30	13-19	1,5 x 60°	25	M8
3063	160-200	80	50	58	16	30	13-19	1,5 x 60°	25	M8
3064	200-280	108	60	65	16	30	13-19	1,5 x 60°	30	M10

Ø 304-12"

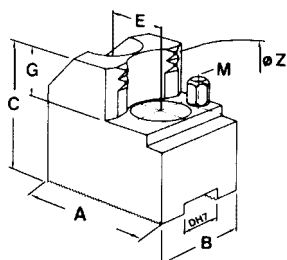
Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3070	50-100	120	50	49	18	30	15-23	1,5 x 60°	25	M8
3071	100-150	102	50	49	18	30	15-23	1,5 x 60°	25	M8
3072	150-200	90	60	65	18	30	15-23	1,5 x 60°	30	M10
3073	200-300	115	60	65	18	30	15-23	1,5 x 60°	30	M10
3074	50-100	120	50	49	21	30	17-25	1,5 x 60°	25	M8
3075	100-150	102	50	49	21	30	17-25	1,5 x 60°	25	M10
3076	150-200	90	60	65	21	30	17-25	1,5 x 60°	30	M10
3077	200-300	115	60	65	21	30	17-25	1,5 x 60°	30	M10

Gripback-utvändig

Härdad gripback med tandning 1,5 mm x 60° och 3 mm x 60°
Kitagawa & Samchully



Ø 381-15"



Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3045	100-150	145	60	68	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M8
3046	150-200	125	60	68	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3047	200-275	105	65	90	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3048	275-350	123	70	90	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3049	350-425	155	80	95	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3050	425-525	240	90	95	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10



Ø 454-18"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3056	150-250	125	60	68	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3057	250-350	120	70	90	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3058	350-450	155	80	90	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3059	450-550	210	90	90	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10
3008	550-650	305	90	95	22	43	21-31	1,5 x 60°	45	M10

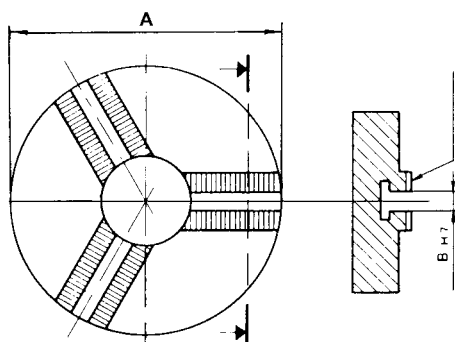
Ø 530-21"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3065	250-380	130	70	100	25	60	21-31	3 x 60°	50	M10
3066	380-510	160	80	100	25	60	21-31	3 x 60°	50	M10
3067	510-640	235	90	115	25	60	21-31	3 x 60°	60	M10
3068	640-760	300	100	115	25	60	21-31	3 x 60°	60	M10

Ø 610-24"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Håldiameter	Tandning	G	M
3101	300-460	130	80	95	25	60	21-31	3 x 60°	50	M10
3102	460-620	200	90	110	25	60	21-31	3 x 60°	60	M10
3103	620-780	270	100	115	25	60	21-31	3 x 60°	60	M10
3104	750-900	365	100	120	25	60	21-31	3 x 60°	60	M10

Backfixtur



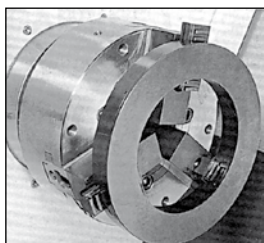
Autoblok, Forkardt, SMW och Röhm

Artikel nr	Diameter	A	BH7	Tandning
2590	125	125	12	1/16"x 90°
2591	200	200	14	1/16"x 90°"
2592	210	210	17	1/16"x 90°
2593	250	250	21	1/16"x 90°
2594	315	315	21	1/16"x 90°

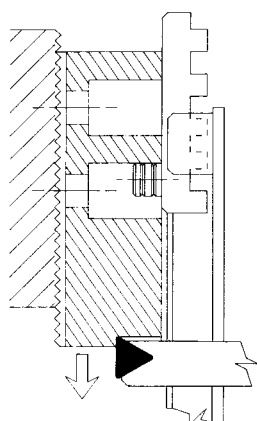
Kitagawa och Matsumoto

Artikel nr	Diameter	A	BH7	Tandning
2740	135	135	10	1,5 x 60°
2741	165	165	12	1,5 x 60°
2742	210	210	14	1,5 x 60°
2743	250	250	16	1,5 x 60°
2744	304	300	18	1,5 x 60°
2745	304	300	21	1,5 x 60°

Trueborer - ursvarvningsring för mjuk chuckback

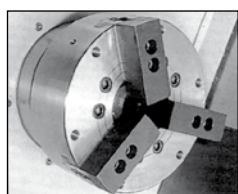


- Spänns lätt fast i överbackarna och ger en perfekt ursvarvad diameter
- Tillåter ursvarvning av mjuka chuckar med samma spännkraft som spänner arbetsstycket
- Endast en operation krävs, även vid genomgång
- Längre livslängd på backarna då endast finskär behövs
- Samma Trueborer kan användas till flera chuckar
- Används för slipning eller svarvning av hårda eller mjuka överbackar

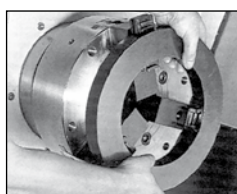


Artikel nr	Chuckdiameter	Inner Ø	Ytter Ø	Ø område	Skruv Ø	Vikt kg	Max. spännkraft
ES 16	125-200	100	180	30-250	13 & 16	4	8000 da N
ES 25	250-315	195	295	100-340	16	10	10 000 da N
ES 42	400-600	331	420	180-550	18,5	20	13 000 da N

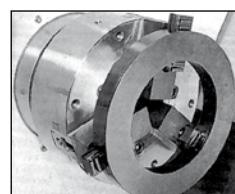
Användning



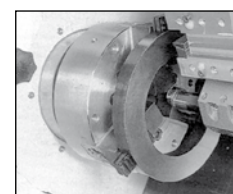
Fäst överbackarna på chuckens grundbackar.



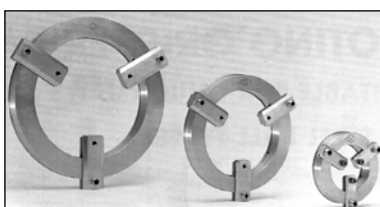
Rotera bakstycket på Trueborer så att skruvarna på ursvarvningsringen passar i hålen på överbackarna.



Fortsätt därefter att vrida bakstycket tills ringen sitter fast i chucken.



Spänn chucken. Trueborer håller backarna i önskad position när bearbetning sker.



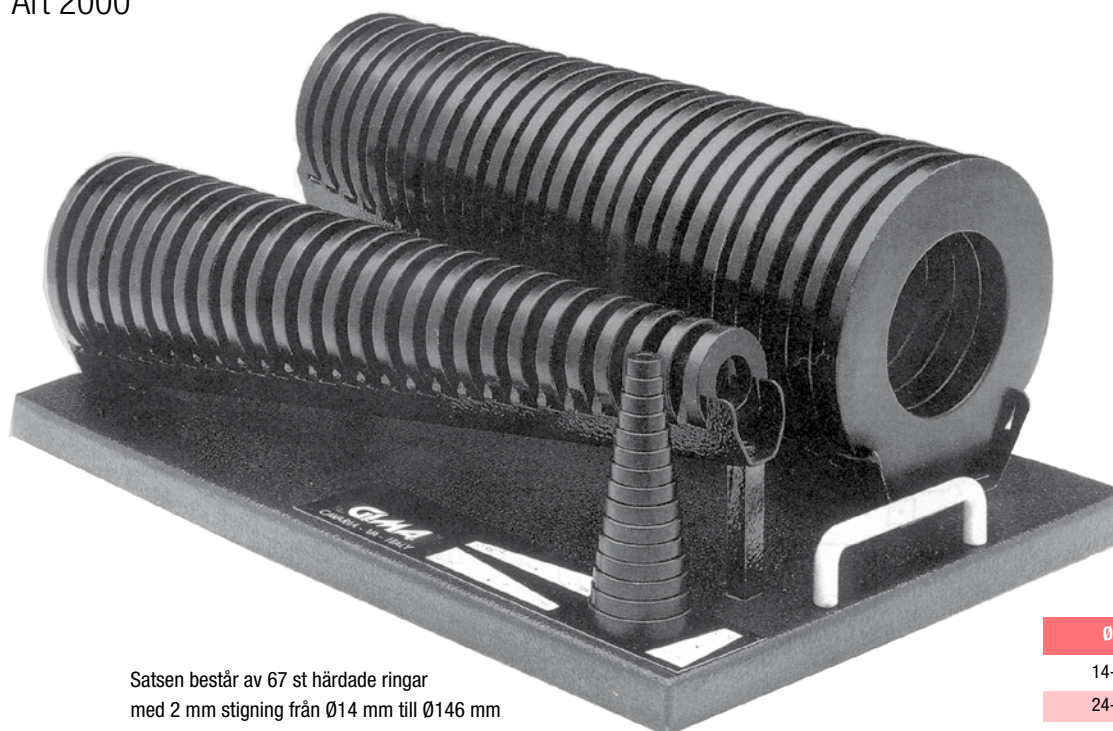
Tillgänglig i tre olika storlekar avsedda för chuckdiameter 125 mm upp till 600 mm.

Insvarvningsring för mjuk chuckback

Art 2000

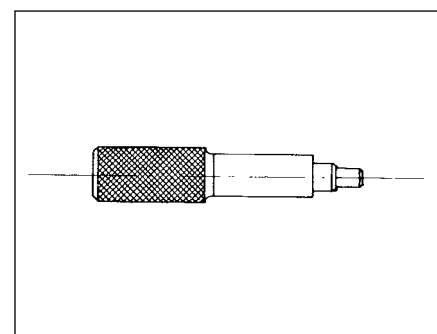
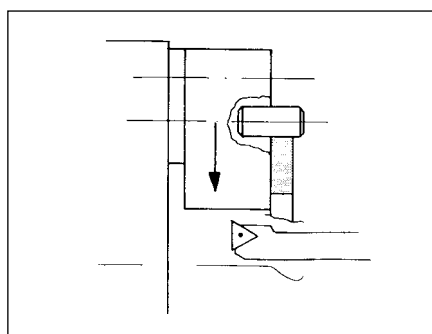
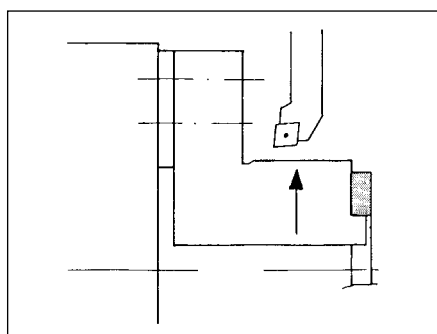
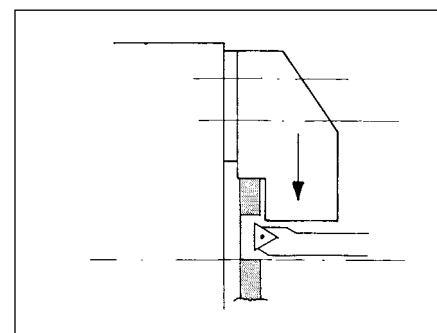
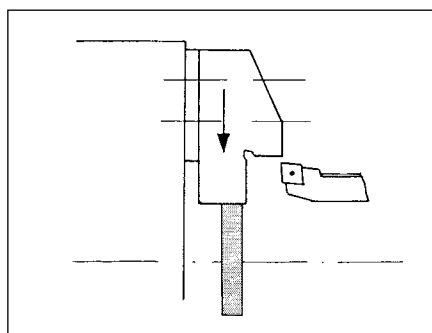
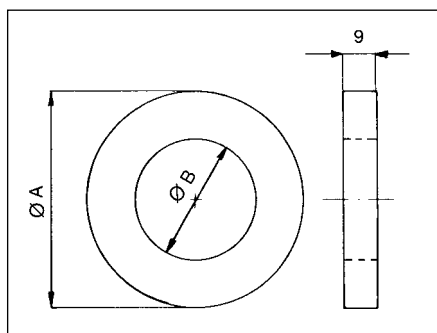
3

CHUCKBACK



Satsen består av 67 st härdade ringar med 2 mm stigning från $\varnothing 14$ mm till $\varnothing 146$ mm

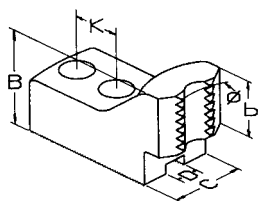
ØA	ØB
14-22	7
24-40	12
42-58	22
60-66	30
68-86	40
88-106	50
108-126	60
128-146	80



Gripback med tandning

60°- 90° tandning. Fastspänning av stångmaterial

Material: Stål: 590M17



60° tandning

Artikel nr	B	C	D	K	Tandning	Vikt kg/sats
KK 16	40	35	12	20	1,5" X 60°	1,5
KK 20	50	40	14	25	1,5" X 60°	2,2
KK 25	50	40	16	30	1,5" X 60°	2,3
KK 32	50	50	18	30	1,5" X 60°	3,7
KK 33	50	50	21	30	1,5" X 60°	3,7

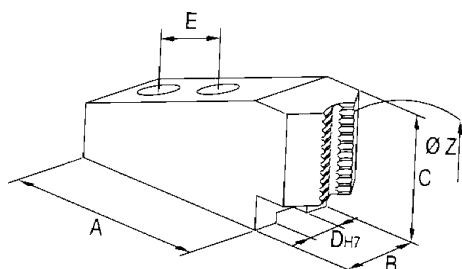
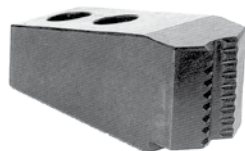
90° tandning

Artikel nr	B	C	D	K	Tandning	Vikt kg/sats
KJ 16	40	40	17	19	1/16" X 90°	1,6
KJ 20	50	40	17	22	1/16" X 90°	2,0
KJ 26	50	50	21	25	1/16" X 90°	2,5
KJ 32	50	50	21	25	1/16" X 90°	3,0
KJ 40	60	60	25,5	35	3/32" X 90°	6,0

Härdad gripback

Avsedd för fastspänning av material med små diametrar

Autoblok, Röhm, Forkardt



Ø 165

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3084	4-15	80	30	40	14	16,5	1/16" x 90°	M10	-
3080	15-30	70	30	40	14	16,5	1/16" x 90°	M10	0,90

Ø 210

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3085	4-15	92	35	46	17	23	1/16" x 90°	M12	-
3081	15-35	100	40	49	17	23	1/16" x 90°	M12	3,00

Ø 250

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3086	4-20	112	45	55	21	30	1/16" x 90°	M16	-
3082	20-45	110	45	50	21	30	1/16" x 90°	M16	3,80

Ø 315

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3087	5-30	133	45	57	21	30	1/16" x 90°	M16	-
3083	30-50	130	45	57	21	30	1/16" x 90°	M16	5,50

Chuckfabrikat och spännområde

3

CHUCKBACK

Chuck Ø	HOWA			KITAGAWA				MATSUMOTO (MMK)		PRATT BURNED	
	H07MA	H027M	H037M	BA/HOB/HOH	B200	NL	N/NA	H/HA	ZA	INTERNATIONAL	H.S SNABBVÄXLING
165	13-35	13-29	13-29	13-29	13-33	16-32	13-31			13-31	13-30
210	17-51	16-48	16-48	16-41	16-45	16-44	20-44	19-48	22-51	18-45	16-49
254/305	23-81	23-70	28-66	23-62	25-65	24-63	23-71	39-72	25-51	33-65	23-71
304		27-91	29-91	27-86		29-91	27-89	27-87	33-98	30-96	27-97
304		27-91	29-91		27-88						

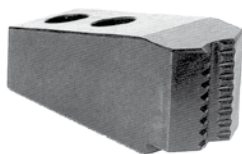
Chuck Ø	AUTOBLOK					BERG		RÖHM	
	IDN/HDN	GHDN	GHD/FC	BHD	BBD	HES	HESF	KFD	KFD-HS
160/165/175						14-23		14-40	25-71
200/210/250	21-52	19-54	19-54	25-56	19-53	19-38	19-41	19-56	21-94
250/305/315	23-73	28-71	30-70	23-69	22-64	22-69	24-80		
315/400	36-100	39-100	39-100	67-110	41-110		38-110	30-110	30-110
400/500/600	66-150		50-150			40-90	40-90	40-110	40-110

Chuck Ø	FORKARDT					PRATT BURNERD		SCHUNK	SMW
	KS	KT	KTH	KTGF	NH/NHF	HS SNABBVÄXLING		TH/THF	HFH/HFKS
160/165/175	14-26	15-29	24-49		25-40			23-59	29-60
200/210/250	19-40	19-42	27-64	27-64	19-55	19-56		23-72	26-54
250/305/315		22-63		22-63	22-63			28-93	34-72
315/400	29-110	29-110		29-110	31-110	29-110		50-110	37-110
400/500/600	40-150	40-95		40-95	40-100			72-110	57-110

Härdad gripback

Avsedd för fastspänning av material med små diametrar.
Kitagawa, Strong, Samchully och Matsumoto

Ø 165 - 6"



Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3095	4-15	75	30	40	12	20	1,5 x 60°	M10	1,30
3090	15-30	70	30	40	12	20	1,5 x 60°	M10	1,20

Ø 210 - 8"

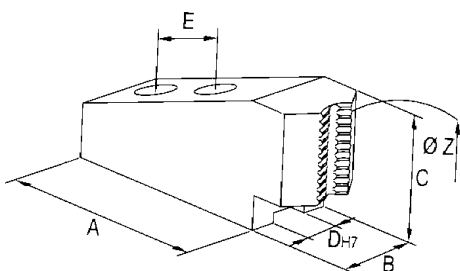
Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3096	4-15	93,5	35	46	14	25	1,5 x 60°	M12	1,45
3091	15-35	87	35	49	14	25	1,5 x 60°	M12	1,35

Ø 250 - 10"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3097	4-20	113,5	40	50	16	30	1,5 x 60°	M12	3,90
3092	20-45	110	40	50	16	30	1,5 x 60°	M12	3,60

Ø 304 - 12"

Artikel nr	Spännområde	A	B	C	DH7	E	Tandning		Vikt kg
3098	5-30	124	45	59	18	30	1,5 x 60°	M14	4,50
3093	30-50	130	45	57	18	30	1,5 x 60°	M14	4,30
3099	5-30	124	45	59	21	30	1,5 x 60°	M16	4,50
3094	30-50	130	45	57	21	30	1,5 x 60°	M16	4,20

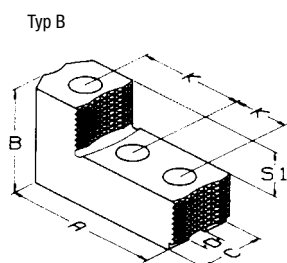
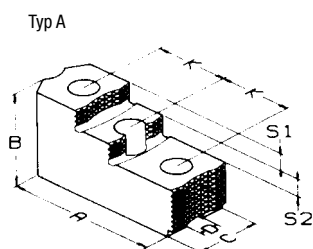


Härdad överback med tandning

90° tandning, vändbar

Material: Stål: 590M17 eller 080M15

Avsedd för kraftchuckar av fabrikat Autoblok, Berg, Forkardt, Gamet, Geiger&Haag, Pratt Burnerd, Röhm, Schunk och SMW



Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	S2	Tandning	Typ	Autoblok, SMW Autoblok	Berg
GR 20	76	44	33	14	22	24		1/16" x 90°	B	IDN 170, HDN 170, GHDN 165	
										GHD/FC 165, AND 165, ALD 165	
GY 16	67	44	35	17	19	10	10	1/16" x 90°	A	IDN 200/220	KF 160/200
GY 20	74	49	40			12	12	1/16" x 90°	A	IDL 200	HES 160/200
										HDN 200/220	KHFF 200
										HDL 200	HESF 160/200
										GHDN 210	KFF 160/200
										CD 200	
										GHD/FC 210	
										HDB 220	
										BHD 210	
										BHD/FC 210	
										BBD 210	
										AND 210	
										ALD 210	
GY 25	104	59	50	21	25	14	14	1/16" x 90°	A	IDN 250/315/400	KF 250
										IDL 250/315/400	HES 250
										HDN 250/315/400	KHFF 250
										HDL 250/315/400	HESF 250
										GHDN 250/315/400	KF 315
										CD 250/315	HES 315
										GHD/FC 250/350/400	KHFF 315
										HDB 300	HESF 315
GY 40	126	65	60	25,5	31	18	18	3/32" x 90°	A	IDN 500/630/800	KF 400/500/600
										IDL 500/630/800	HES 400/500/630
										GHDN 500/610	KFF 400/500/630
										GHDN 640/800	HESF 400/500/630
										ALD 400	
										AND 400	

Avsedd för fabrikat Gamet

Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	S2	Tandning	Typ	Gamet		
GR 16	65	35	29	11	18,5	17		1/16" x 90°	B	160N	160MO	160GO
GR 20	76	44	33	14	22	24		1/16" x 90°	B	215N	215MO	215GO
GR 28	94	51	44	20	28	24		1/16" x 90°	B	250/280N	280MO	280GO
GR 35	128	65	50	21	40	28		1/16" x 90°	B	350N	350MO	350GO

3

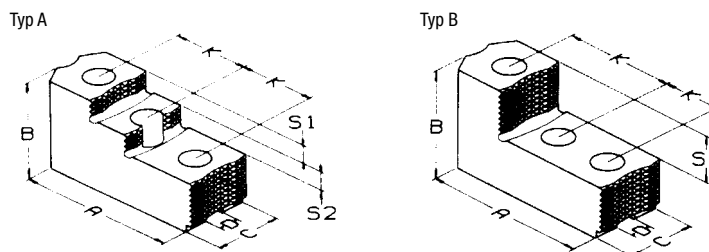
CHUCKBACK

Härdad överback med tandning

60° tandning. Anpassad för följande chuckfabrikat:

Kitagawa, Strong, Howa, Matsumoto, Gamet, Nikko, Röhm & Samchully

Material: Stål: 590M17 eller 080M15



Avsedd för Howa

Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	S2	Tandning	Typ	Chuck Ø	Howa
GW 06	66	38	32	12	20	11		1,5 x 60°	B	165	H027M6 H037M6 H023M8
GW 08	83	40	40	16	25	13		1,5 x 60°	B	210	H027M8 H037M8 H023M10
GW 10	98	44	44	18	30	15		1,5 x 60°	B	254	H027M10 H037M10 H023M12
GW 12	111	60	50	21	35	23		1,5 x 60°	B	304	H027M12 H037M12

Avsedd för Kitagawa & Samchully

Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	S2	Tandning	Typ	Chuck Ø	Kitagawa
HB 04 N1	53	30	25	10	14	10		1,5 x 60°	B	110, 135	B-204, B-205
HB 05 B1	57	32	25	10	18	13		1,5 x 60°	B	135	H0B-5, B-05
HB 06 A1	66	38	32	12	20	14		1,5 x 60°	B	165	B-206, B-160, HOH-160, N-160, HJAS-6, H-06, HOB-6, HOS-6, AS 165
HB 08 A1	86	50	35	14	25	11	11	1,5 x 60°	A	210	B-208, B-200, HOH-200, HJA6-8, HO-8, HOB-8, HOS-8, AS 210
HB 10 A1	99	54	40	16	30	15	15	1,5 x 60°	A	254	B-210, HOH-250, N-250, HJA6-10, HJA8-10, HO-10, HOB-10, HOS-10, AS 250
HB 12 B1	98	60	50	18	30	17		1,5 x 60°	B	304	B-300, HOH-300, N-300, HJA6-12, HJA8-12, HLA6-12, HO-12, HOB-12, HOS-12, HLA6-15, HLA8-15
HB 12 N1	98	60	50	21	30	17		1,5 x 60°	B	304	B-212
HB 15 A1	140	89	64	22	43	22	22	1,5 x 60°	A	450, 380	B-380, B-15, HOH-380, HOB-15, HOH-15, B-450, B-18, HOB-18

Avsedd för Matsumoto

Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	S2	Tandning	Typ	Chuck Ø	Matsumoto
GT 05	57	32	25	10	18	13		1,5 x 60°	B	110, 135	HXA5-6-34, HHXA5-6, ZA5-6-40
GU 06	65	35	30	11	20	9	9	1,5 x 60°	B	165	HA5-6, HH-6, HX-6, HJ-6, H-6, STC-6
HB08AI	86	50	35	14	25	11	11	1,5 x 60°	A	210	HA6-8, HX-8, H-8, HH-8, HJ-8, HHJ-8, STC-8, ZA-6-8-52
HB10AI	99	60	40	16	30	15	15	1,5 x 60°	A	255	HA6-8, HX-8, H-8, HH-8, HJ-8, HHJ-8, STC-8, ZA-6-8-52
GT 11	98	60	50	18	30	22	11	1,5 x 60°	A	305	HA6-10, HA8-10, ZA6-10-75, H-10, HX-10, HHL-10, HH-10, HHJ-10, HJ-10, HA8-11, STC-10
HB12BI	98	60	50	18	30	17	15	1,5 x 60°	B	305	HA8-12, HX-12, H-12, SH-12, HH-12, HHL-12, HJ-12, ZA8-12-78, ZA8-12-85
GU 15	140	89	64	22	44,5	22	22	3,0 x 60°	B	450	HA11-15, HHL-15, H-15, HH-15, ZA11-15-120, HA-11-18, H-18, HA-18

Avsedd för Gamet, Nikko och Röhm

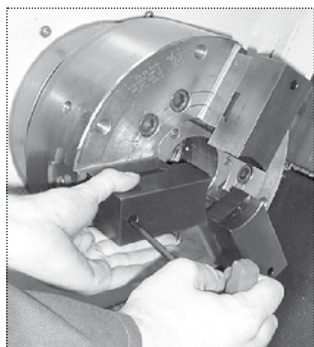
Artikel nr	A	B	C	D	K	S1	Tandning	Typ	Gamet	Nikko	Röhm
GS 16	65	35	29	11	18,5	17	1,5 x 60°	B	160N, 160GO, 140DE 160MO, 170MF	GO-6, MO-6, HDM-165, HF-6AB, HG-6AB, D-170	KFN 160, KFM 160, KFG 160, KFE 160
GS 20	76	44	33	14	22	24	1,5 x 60°	B	215N, 215MO, 170DE, 215GO, 215MF	GO-8, MO-8, HDM 215, HF-8, HG-8, MAC 165	KFN 215, KFM 215, KFG 215, KFE 215
GS 28	94	51	44	20	28	24	1,5 x 60°	B	250-280N, 280MO 280GO, 280MF	GO10-12, HF10/12, HG-10 MO10/12, HDM 250/300	KFN 250/280, KFM280,
GS 35	128	65	50	21	40	28	1,5 x 60°	B 350MF	350N, 350MO, 350GO HDM-380, MAC 315	HF-14/16, MO14 KFG 350, KFE 350	KFN 350, KFM 350,

Snabbväxlingssystem av chuckbackar – Quicktec

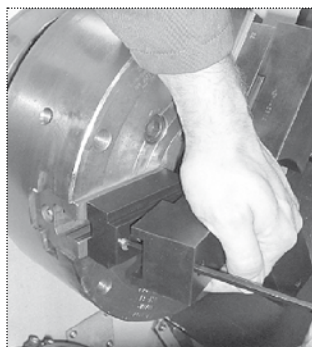
3

CHUCKBACK

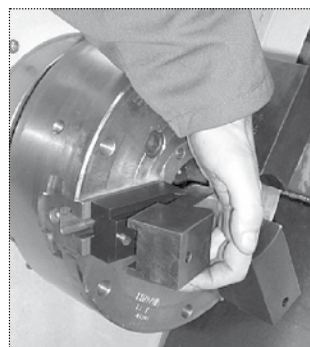
- Minimal ställtid
- Repeterbarhet 0,025
- Prisvärda överbackar
- Stabilt och säkert
- Låg bygghöjd på underdelen
- Utbytbarhet av överbackar mellan olika chuckar av samma diameter
- Överbackar tillåter stort spännområde
- Passar till de flesta chuckfabrikat
- Härdade överbackar på begäran



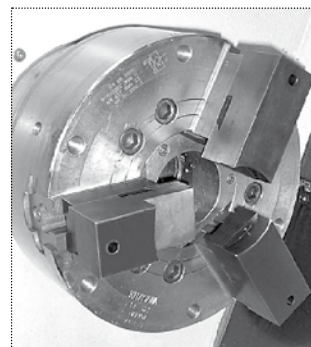
Tryck ner låspinnen.



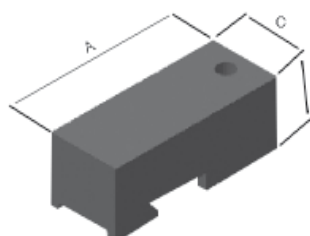
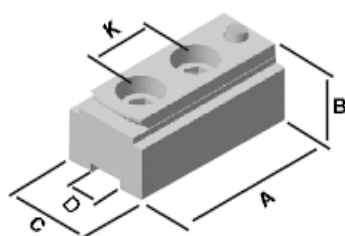
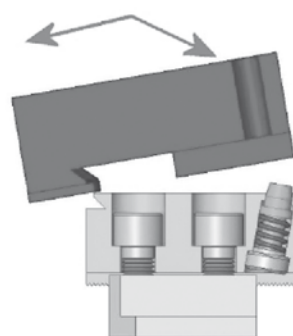
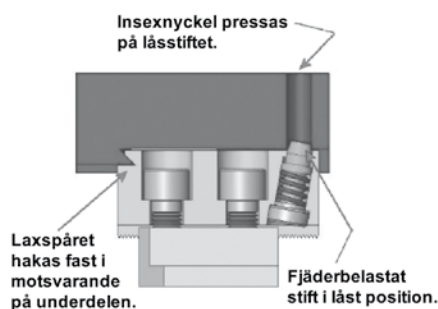
Ta bort överbacken.



Sätt den nya backen över laxspåret och tryck ner backen över låspinnen.



Den nya backen är klar att användas.

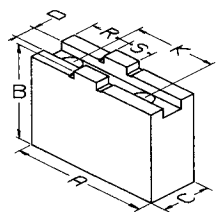


Artikel nr	Chuck Ø	UNDERDEL					Artikel nr	STANDARD ÖVERBACK			Artikel nr	HÖG ÖVERBACK
		A	B	C	D	K		A	B	C		
QK06	165 mm	57	23	30	12	20	QS06	72	35	30	QT06	50
QK08	200 mm	67,5	27,5	31,8	14	25	QS08	90	38	32	QT08	57
QK10	250 mm	79,5	34,5	40	16	30	QS10	100	40	40	QT10	60
QK12	315 mm	85,5	34,5	50	18	30	QS12	110	50	50	QT12	80
QK13	315 mm	85,5	34,5	50	21	30	QS12	110	50	50	QT12	80
QK15	380 mm	116,0	45,0	63,5	22	43	QS15	125	76	63	QT15	120

Mjuk överback med spår/klack

För chuck med snabbväxling

Material: Stål: 080M15

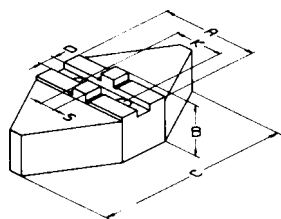


Artikel nr	A	B	C	D	K	R	S	Bult	Vikt/sats
CU 14	69	40	20	8	32	25	18	M8	0,9
CU 141	63	45	30			19			1,7
CU 16	85	40	20	8	32	25	18	M8	1,1
CU 161	85	55	30			19			2,6
DP 16	60	40	40			17			1,8
CU 163	70	60	40			19			3,3
CU 20	105	50	25	10	40	34	20	M8	2,2
CU 201	100	55	30			23			2,9
DP 20	70	40	40			22			2,2
CU 204	85	60	40			23			4,0
CU 205	95	80	40			23			5,8
CU 25	125	55	30	12	40	36	20	M12	3,6
CU 251	90	60	40			26			3,9
CU 252	125	60	40			26			5,8
CU 253	125	80	40			26			7,5
CU 254	125	100	40			26			9,6
CU 255	125	125	40			26			12,0
DP 25	90	60	60			26			6,2
CU 257	90	60	80			26			8,5
CU 32	145	60	40	12	54	45	26	M12	6,8
CU 321	110	60	40			30			4,9
CU 323	145	100	40			30			11,1
CU 324	145	125	40			30			13,9
CU 325	145	150	40			30			16,9
CU 326	110	60	60			30			7,6
DP 32	100	64	76			30			8,4
CU 328	110	80	80			30			14,1
CU 329	145	80	50			30			11,6
CU 40	180	80	50	18	60	50	30	M16	11,2
CU 401	130	76	64			35			11,9
CU 402	180	76	64			35			16,5
CU 403	155	102	64			35			15,3
CU 404	155	127	64			35			18,7
DP 40	130	80	80			35			16,2
CU 406	155	160	50			35			25,2
CU 63	260	127	64	24	82	70	40	M20	42,0

Segmentformad överback i stål eller aluminium med spår/klack

För snabbväxlingschuck

Material: Stål: 080M15, Aluminium: HE30TF



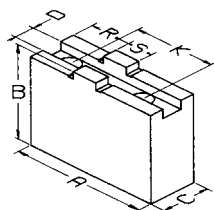
Avsedd för Berg, Forkardt, Gamet, Kitagawa, Reishauer, Röhms, Schunk och SMW-Autoblok snabbväxlingschuck

Artikel nr	A	B	C	D	K	S	Skruv	Vikt kg/sats
CQ 16 Stål	60	60	120	8	32	18	M8	9,0
HT 16 Aluminium	62	64	120					3,8
CQ 20 Stål	89	64	150	10	40	20	M8	14,0
HT 20 Aluminium	75	64	150					5,9
CQ 25 Stål	102	64	170	12	40	20	M12	20,0
HT 25 Aluminium	102	64	170					8,4
CQ 32 Stål	132	76	240	12	54	26	M12	28,0
HT 32 Aluminium	132	76	240					10,5

Mjuk överback med spår/klack

För chuck med snabbväxling

Material: Aluminium: HE30TF



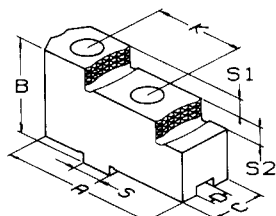
Avsedd för Berg, Forkardt, Gamet, Kitagawa, Reishauer, Röhms, Schunk och SMW-Autoblok snabbväxlingschuck

Artikel nr	A	B	C	D	K	R	S	Skruv	Vikt kg/sats
CW 16	85	50	25	8	32	25	18	M8	0,7
CW 20	105	50	25	10	40	34	20	M8	0,9
CW 25	125	60	40	12	40	36	20	M12	2,0
CW 32	145	60	40	12	54	45	26	M12	2,4
CW 40	180	80	50	18	60	50	30	M16	5,1

Härdad överback med spår/klack

Härdad, vändbar överback till snabbväxlingschuck

Material: Stål: 590M17



Avsedd för Berg, Forkardt, Gamet, Kitagawa, Reishauer, Röhms, Schunk och SMW-Autoblok snabbväxlingschuck

Artikel nr	A	B	C	D	K	S	S1 + S2	Skruv	Vikt kg/set
GX 16	63	36,5	20	8	32	18	7,5	M8	0,6
GX 20	72	42	22	10	40	20	10	M8	0,8
GX 25	90	55	30	12	40	20	14	M12	1,9
GX 32	105	62	36	12	54	26	15	M12	3,2
GX 40	130	80	45	18	60	30	20	M16	10,8

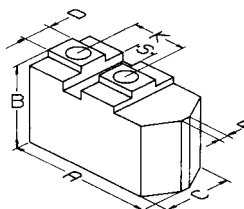
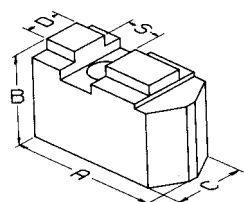
Mjuk överback med spår/klack

För kraftchuck

Material: Stål: 080M15

3

CHUCKBACK



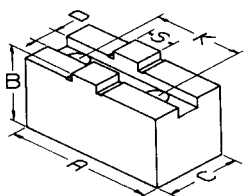
Avsedd för Röhm KFD pick-off chuckar

Artikel nr	A	B	C	D	K	S	P	Skruv	Vikt kg/sats	Chucktyp
DN 08	40	30	22,5	8	-	8	3	M8	0,43	KFD 85
DN 09	44,5	40	22,5	8	-	8	3	M8	0,70	KFD 95
DN 11	50	50	22,5	8	15	8	3	M6	1,1	KFD 110/125
DN 12	50	30	22,5	8	17	8	3	M8		
DN 13	50	50	22,5	8	17	8	3	M8		

För manuell chuck med standardmått på grundbackar enligt ASA B5.8 och ISO 3442 (Amerikansk standard)

Material: Stål: 080M15

Avsedd för manuella chuckar



Artikel nr	A	B	C	D	K	S	Skruv	Vikt kg/sats	Chucktyp
7-417-160	74	41	25	7,94	38,1	12,70	M8	1,6	1600
7-417-200	87	41	27	7,94	44,5	12,70	M10	2,7	2000
7-417-250	103	52	32	12,70	54,0	19,04	M12	4,2	2500
7-417-250H	103	80	45	12,70	54,0	19,04	M12		2500
7-417-250H100	103	100	35	12,70	54,0	19,04	M12		2500
7-417-250L	125	46	35	12,70	54,0	19,04	M12		2500
7-417-250SEG									
7-417-315	120	55	37	12,70	63,5	19,04	M12	6,0	3150
7-417-315H	120	80	50	12,70	63,5	19,04	M12		3150
7-417-315L	170	60	40	12,70	63,5	19,04	M12		3150
7-417-400	137	65	42	12,70	76,2	19,04	M16	6,6	4000
7-417-500	140	74	42	12,70	76,2	19,04	M20	12,6	5000
7-417-630	160	82	52	12,70	76,2	19,04	M20	12,6	6300
7-417-800	180	100	65	12,70	76,2	19,04	M20	12,6	8000

Backarna passar till följande fabrikat:

Amestra, Autoblok, Bison, Bergman, Buck, Cushman, Emco, Ladner, Röhm, SCA, Pratt Burnerd, TdeG, TOS

Härdad och mjuk chuckback för chuck med spiralhjul

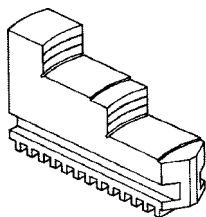
3

CHUCKBACK

Manuell svarvchuck

Material mjuk back: 080M15

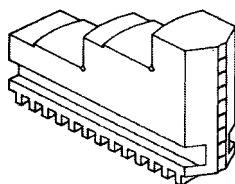
Härdad backsats nr 1



Avsedd för Röhms ZS & ZG chuckar

Chuck Ø	A	B	C	D	J	Vikt kg/sats	Artikel nr		
							Mj. odelad back	Backsats nr 1	Backsats nr 2
125	52	41,5	12	7	8	1,1		ZME 311253R	ZME311243R
140/160	61	51	18	7	8	1,1	T1E 013-R	ZME 311653R	ZME 311643R
200	69	57	20	8	8	1,6	T1F 013-R	ZME 312053R	ZME 312043R
250	90	70	24	10	10	3,0	T1H 013-R	ZME 312553R	ZME 312543R
315/350/400	130	76	34	15	10	7,2	T1L 013-R	ZME 313153R	ZME 313143R

Härdad backsats nr 2



Avsedd för Tde G chuckar

Chuck Ø	A	B	C	D	J	Vikt kg/sats	Artikel nr		
							Mj. odelad back	Backsats nr 1	Backsats nr 2
85	34	25	12	5	4	0,3	1GU 3008500	1GU 3108500	1GU 3208500
110	47	32	15	6,5	5	0,4	1GU 3011000	1GU 3111000	1GU 3211000
135	56	45	18	8	6	1,0	1GU 3013500	1GU 3113500	1GU 3213500
160	67	51	22	9	7	1,4	1GU 3016000	1GU 3116000	1GU 3216000
200	77	57	25	10,5	8	2,6	1GU 3020000	1GU 3120000	1GU 3220000
250	95	64	32	12,5	10	4,6	1GU 3025000	1GU 3125000	1GU 3225000
315	115	76	40	14	12	8,2	1GU 3031500	1GU 3131500	1GU 3231500
400	140	89	40	14	12	11,8	1GU 3040000	1GU 3140000	1GU 3240000

Härdad och mjuk chuckback för chuck med spiralhjul

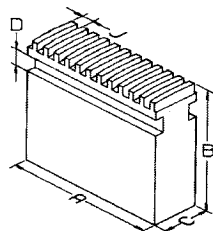
Manuell svarvchuck

Material mjuk back: 080M15

3

CHUCKBACK

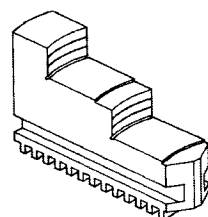
Mjuk odelad back



Avsedd för Pratt Burnerd, metrisk chuck

Chuck Ø	A	B	C	D	J	Vikt kg/sats	Mj. odelad back	Artikel nr Backsats nr 1	Backsats nr 2
80	37	30	10	5	6	0,2	EK 08	EG 08	EF 08
110	42	35	14	7	6	0,4	EK 10	EG 10	EF 10
125	53	38	16	7	6	0,7	EK 13	EG 13	EF 13
160	68	45	18	7	6	1,2	EK 16	EG 16	EF 16
200	78	57	22	8	8	2,1	EK 20	EG 20	EF 20
250	100	70	25	8	8	3,8	EK 25	EG 25	EF 25
315	124	75	32	12	10	6,3	EK 32	EG 32	EF 32
400	154	89	32	12	12	9,5	EK 40	EG 40	EF 40

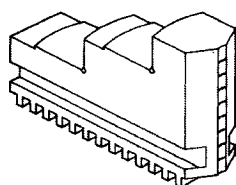
Härdad backsats nr 1



Avsedd för Pratt Burnerd, standard, superprecision och Griptru chuck

Chuck Ø	A	B	C	D	J	Vikt kg/sats	Mj. odelad back	Artikel nr Backsats nr 1	Backsats nr 2
80	32	32	9,40	4,85	4,24	0,2	EJB	E0B	EMB
100	41	35	14,10	4,85	5,08	0,4	EJC	E0C	EMC
125	51	40	15,75	8,03	6,35	0,5	EJE	E0E	EME
160	70	44	18,79	8,03	6,35	1,2	EJG	E0G	EMG
200	76	57	20,62	9,53	8,46	1,9	EJJ	E0J	EMJ
250	102	70	25,40	11,10	8,46	3,8	EJM	E0M	EMM
315	114	70	28,19	12,88	8,46	4,7	EJP	E0P	EMP
380	127	76	30,15	11,43	10,16	6,2	EJQ	E0Q	EMQ
460/535/610	146	90	38,10	14,30	12,70	10,6	EJR	E0R	EMR

Härdad backsats nr 2

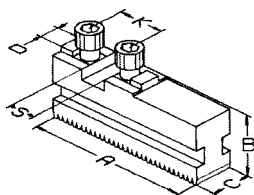


Grundback med spår/klack

För snabbväxlingschuck

3

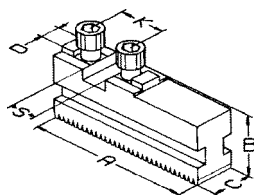
CHUCKBACK



Snabbväxlingschuck Forkardt, Röhm och Schunk

Sned tandning

Artikel nr	A	B	C	D	K	S	Skruv	Vikt kg/sats	Forkardt	Schunk	Röhm
MFG 160	74	27	20	8	32	18	M8	0,8	F 160 KTNC 160 KTNCV 175 FNC 175		DURO 160 DURO NC 160 DURO NC 175 DURO NCE 160
MFG 200	90	32	22	10	40	20	M8	1,2	F 200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200	THW 210-52F	DURO 200 DURO NC 200 DURO NCE 200 DURO NC 225
MFG 250	110	37	26	12	40	20	M12	2,0	F 250 UNC 250/315 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315 FNC 315/280/250	THW 250-65F THW 265-71F	DURO 250 DURO NC 250 DURO NCE 250 DURO NC 315
MFG 315	125	43	32	12	54	26	M12	3,3	F 315 UNC 400 KTNC 360/400 KTNCV 400 FNC 250/315	THW 400-120F	DURO 315 DURO NC 315 DURO NCE 400
MFG 400	160	51	45	18	60	30	M16	7,3	F 400, F500L UNC 500 KTNC 500/630 FNC 500/630	THW 500-128F	DURO 400/500 DURO NC 400/500 DURO NCE 500



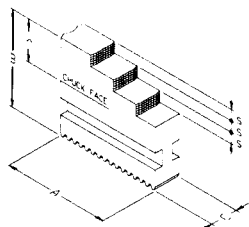
Snabbväxlingschuck Kitagawa, SMW och Schunk

Rak tandning

Artikel nr	A	B	C	D	K	S	Skruv	Vikt kg/sats	SMW	Schunk	Kitagawa
GBK 140	56	27,5	20	8	32	18	M8	0,6	KNCS 140, KNCS-N 140		
GBK 160	65	27,5	20	8	32	18	M8	0,7	KNCS 160/175, KNPS 160 HG 160, RMG 160, KNCS-N 170	THW 165-37R	QJ 306
GBK 200	85	29,5	22	10	40	20	M8	1,0	KNCS 200, KNPS 200 HG 200, RMG 200, KNCS-N 210/225	THW 210-52R	QJ 308
GBK 250	104	37	26	12	40	20	M12	1,8	KNCS 250/260, HG 250, RMG 250, KNCS-N 260	THW 250-65R THW 265-71R	QJ 310
GBK 315	115	43	32	12	40	20	M12	2,7	KNCS 315, HG 315 KNCS-N 315	THW 315-86R	QJ 312
GBK 400	125	43	32	12	54	26	M12	3,0	KNCS 400, HG 400 RMG 315, KNCS-N 400	THW 400-120R	
GBK 500	160	57	45	18	60	30	M16	7,1	KNCS 500, HG 500 KNCS-N 500	THW 500-128R	
GBK 630	200	57	45	18	60	30	M16	9,0	KNCS 630, HG 630 KNCS-N 630	THW 630-128R	

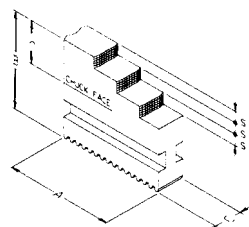
Härdad odelad vändbar back, för snabbväxlingschuck

Avsedd för Forkardt, Röhmm, SMW-Autoblok och Schunk



Artikel nr	A	B	C	S	h	Vikt kg/sats	Forkardt	Röhmm	SMW-Autoblok	Schunk
FST 160	79	45	20	7,5	24	1,1	F 160, F+160 KTNCV 175 KTNC 160 FNC 175	DURO 160 DURONC 160/175 DURO-NCE 160	HG-F 160	Rota-S 160 Rota-S plus 160
FST 200	94	60	22	10	35	1,9	F 200, F+200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200	DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200	HG-F 210	THW 210 F Rota-S 200 Rota NC-WF 210
FST 250	114	70	26	14	40	3,4	F 250, F+250 KTNCV 250 KTNCV 315 KTNC 250/280 KTNC 315 FNC 250/315	DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCE 315	HGF-260	THW 250 F THW 265 F Rota-S 250 Rota-S plus 250 Rota NC-WF 250 Rota NC-WF 315
FST 315	130	81	32	15	46	5,4	F 315 F+315 KTNCV 400 KTNC 360/400 FNC 400	DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400	HG-F 315	THW 400 F Rota-S 315 THW 315 F Rota-S plus 315
FST 400	167	93	45	20	52	11,0	F 400 F+400 F500L KTNCV 500 KTNCV 630 KTNC 500/630	DURO 400 DURO NC 400 DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	HG-F 400 HG-F 500	THW 500 F Rota-S 400 Rota-S 500 Rota-S plus 400 Rota-S plus 500

Avsedd för MW-Autoblok, Reishauer, Kitagawa och Schunk

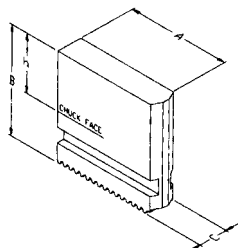


Artikel nr	A	B	C	S	h	Vikt kg/sats	SMW-Autoblok	Reishauer/Bison	Kitagawa	Schunk
GST 160-1	58	43,5	20	7	22	0,6	KNCS 140 KNCS 160	RHU 160	QJ 306	THW 160R Rota-G 160 Rota NC-W 185
GST 160-2							KNCSN 140 KNSP 160 RMG 160 HG 160 HGN 160 KNCS-N 176			
GST 170	65	43,5	20	7	23	0,7				
GST 200	75	51	22	8	26	1,2	KNCS 200 KNCSN 210 KNCSN 225 KNSP 200 RMG 200 HG 200 HGN 200	RHU 200	QJ 308	THW 210R Rota-G 200 Rota NC-W225
GST 210	84	51	22	8	26	1,3				
GST 260	90	60	26	10	31	1,9	KNCS 250 KNCSN 260 RMG 250 HG 250 HGN 250	RHU 250	QJ 310	THW 250 R THW 265 R Rota-G 250 Rota NC-W265
GST 315	117	66	32	11	32	3,4	KNCS 315 KNCSN 315 HG 315 HGN 315	RHU 315	QJ 312	THW 315 R Rota-G 315 Rota NC-W315
GST 400	137	70	32	11	36	4,4	KNCS 400 KNCSN 400 RMG 400 HG 400 HGN 400			THW 400 R Rota-G 400 Rota NC-W400
GST 500	175	93	45	20	46	11,7	KNCS 500 KNCSN 500 HG 500 HGN 500 KNCS 630 KNCSN 630 HG 630 HGN 630			THW 500 R THW 600 R Rota-G 500

Mjuk odelad back, för snabbväxlingschuck

3

CHUCKBACK



Avsedd för SMW-Autoblok, Reishauer, Kitagawa och Schunk

Artikel nr	A	B	C	h	Vikt kg/sats	SMW-Autoblok	Reishauer/Bison	Kitagawa	Schunk
UVB140	58	55,5	20	35	1,3	KNCS 140 KNCSN 140			
UVB170	69	60	20	39	1,4	KNCS 160 KNCS 175 KNCSN 170 KNSP 160 RMG 160 HG 160 HGN 160 KNCS-N170	RHU 160	QJ 306	THW 165 F Rota-G 160 Rota NC-W185
UVB200	77	65	22	40	2,0	KNCS 200 KNCSN 210 KNCSN 225 KNSP 200 RMG 200 HG 200 HGN 210	RHU 200	QJ 308	THW 210 F Rota-G 200 Rota NC-W225
UVB250	97	84	26	55	4,2	KNCS 250 KNCS 260 KNCSN 260 RMG 250 HG 250 HGN 260	RHU 250	QJ 310	THW 250 R THW 265 R Rota-G 250
UVB315	118	90	32	56	6,6	KNCS 315 KNCSN 315 HG 315 HGN 315	RHU 315	QJ 312	THW 315 R Rota-G 315 Rota NC-W315
UVB400	145	100	32	66	9,0	KNCS 4000 KNCSN 400 RMG 315 HG 400 HGN 400			THW 400 R Rota-G 400 Rota NC-W400
UVB500	175	124	45	77	19,5	KNCS 500 KNCSN 500 HG 500 HGN 500			THW 500 R Rota-G 500
UVB600	230	134	45	87	27,5	KNCS 630 KNCSN 630 HG 630 HGN 630			THW 630 R

Avsedd för Forkardt, Röhm, Schunk och SMW-Autoblok

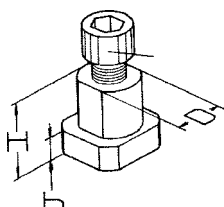
Artikel nr	A	B	C	h	Vikt kg/sats	Forkardt	Röhm	Schunk	SMW-Autoblok
FVB 170	79	45	20	24	1,4	F 160 F+160 KTNC 160 KTNCV 175 FNC 175	DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160	Rota-S 160 Rota-S plus 160	HGF 160
FVB 200	94	60	22	35	2,5	F 200 F+200 KTNC 200 KTNCV 200 FNC 200	DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 Rota NC-WF 210	THW 210 F Rota-S 200 Rota-S plus 200	HG-F 210
FVB 250	115	70	26	40	4,3	F 250 F+250 KTNC 250/280/315 KTNCV 250/315 UNC 250/315 FNC 250/315	DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250/315	THW 250 F THW 265 F Rota-S 250 Rota-S plus 250 Rota NC-WF 250 Rota NC-WF 315	HGF-260
FVB 315	140	81	32	46	7,3	F 315 F+315 KTNC 360/400 KTNCV 400 UNC 400 FNC 400	DURO 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400 Rota-S plus 315	THW 400 F Rota-S 315 THW 315 F	HG-F 315
FVB 400	176	93	45	53	15,8	F 400/500E F+400 KTNC 500/630 KTNCV 500/630 UNC 500 FNC 500/630	DURO 400/500 DURO NC 400/500 DURO NCE 500	THW 500 F Rota-S 400 Rota-S 500 Rota-S plus 400 Rota-S plus 500	HG-F 400 HG-F 500

T-spårsmutter

Forkardt, GeigerHaag, Pratt Burnerd, Schunk & SMW chuck

Material: Stål: 817M40

Artikel nr	D	H	h	Skruv	Forkardt	Geiger & Haag	Pratt Burnerd	Schunk	SMW-Autoblok
GN 13	12	17	7	M8 x20	3KTH 130-33 3KTH 140-37	GHGY 120/130 GHGY 160/200		KDV 130	
GN 16	17	23	9	M12 x 30	3KGH 160/170, KS 160 KGHF 160/175, KSPS 160 KT 160, KL 160, KSH 160 UVE 160, KSF 175, 3KSH 200 3KHGF 200, 3KTGF 200 3NH 200, 3NHF 200 KSF 200, KS 200, KT 200 KL 200, KSH 200, UVE 200 KSHF 200, KSPS 200 KLNC 200, KG 200 KP 200, KS 250, UVE 250 KSHF 250-55 (INDEX) 3NHF 250-65 (INDEX) 3NHF 290-104 (INDEX) KS 250MO, KL 250MO 2BLE-PS 160, 2BLE-PS 200 2BLEF 200	GHS 160 GHS 200 GHKS 160 GHKS 200 GHKS 250 GHL 160 GHL 200 GHL 250MO GHHL 160 GHHL 200 GHHL 250 GHHFA 200 GHHFA 250	160 INTERNATIONAL 160 HÖGHAST. SNABBVÄXL. 160 HYD. FRONT 200 INTERNATIONAL 200 HÖGHAST. SNABBVÄXL. 210 HYD. FRONT 210 HÖGHAST. SNABBVÄXL. 250 HÖGHAST. SNABBVÄXL. 254 INTERNATIONAL 265 HÖGHAST. SNABBVÄXL.	TH 165-37 THF 165-37 TH 210-52 THF 210-52 TP 200-52	HFKS 160 KDV 160 KDV 160 KDV 200 KDV 200 KDV 250 KDV 250 KKA 200 KMA 160 KMA 200 KMA 250 KVF 160 KVF 200
GN 25	21	27	11	M16 x 35	3NH 250/315, 3NHF 250/315 KT 250/315, KSH 250/315 KSHF 250/315, 3KTGF 210/315 KG 250/315, KP 250/315 KLNC 250/315, KL 250 KSPS 250/300, 3NHF 280 KS 315/400, KSH 400 KSHF 400, UVE 315 3NHF 400 (INDEX) 2BLE 200, 2BLE 250MO	GHS 250/315 GHS 315 GHL 250 GHL 280, GHHL 280 GHSP 300, GHHSP 300 GHG 215/250 GHG 300 GHV 250/300 GHE 200 GHE 250MO	250 INTERNATIONAL 254 HYD. FRONT 305 HYD. FRONT 305 INTERNATIONAL 305 HÖGHAST. SNABBVÄXL. 315 INTERNATIONAL 400 HÖGHAST. SNABBVÄXL.	TH 250-71 TH 250-71 TP 250-68 TH 315-86 THF 315-86 TP 315-90 TP 315-105	HFK 250/270 HFK 315 HFKS 250 KDV 315 KDV 315 KDV 400 KDV 400 KDV 400 KZF 200 KVF 250/315 KKA 250/315 KMA 315/400
GN 40	25,5	29	11	M20 x 40	3NH 400/500/600 3NHF 400/500/600 3KTGF 400/500 UVE 400/500/630/800 KT 400/500, KG 400/500 KL 400/500, KLNC 400/500 KP 400, KS 500/630, KHS 500 KSL 630, KSHF 630, KL 300 KSHF 560, 2BLE 250, 2BLE 315 2BLE-PS 300, 2BLE-PS 315 2BLE 400, 2BLE 500 2BLE-PS 400/500	GHE 250 GHE 315	400 INTERNATIONAL 400 HYD. FRONT 500 HYD FRONT	TH 380-120 THF 380-120 TH 500-128 THF 500-160 THF 630/160 KDS 630 KZF 315	HFK 400 HFK 500 HFKS 400 HFKS 500 KDV 500 KDV 500 KZF 250 KZF 400 KKA 400 KVF 400/500 KVF 630/500



SMW-SP chuck

Artikel nr	D	H	h	K	Skruv	SMW
GH 13	11	21,5	7,5	-	M8 x 30	125 SP
GH 16	14	26,5	9,5	-	M10 x 35	160 SP
GH 20	17	27,5	9,5	-	M12 x 35	200 SP
GH 25	21	30	11	-	M14 x 35	250/315 SP

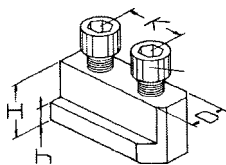
T-spårsmutter

Howa, Kitagawa och Matsumoto (MMK) chuck

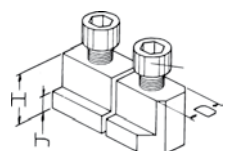
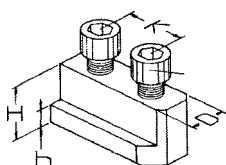
Material: Stål: 817M40

3

CHUCKBACK



Artikel nr	D	H	h	K	Bult	Howa	Kitagawa / Samchully
GP 03	10	15	5,5	14	M8 x 20	H01MA4, H024M5B 204, B 205	
GP 04	8	13,5	4,5	15	M6 x 18	H01MA4, H024M5B-04, HOB 4	
GR 04	11	16,5	6,5	16	M8 x 20	H027MA4, H027M5	
GP 05	10	15,5	5,5	18	M8 x 22		B-05, HOB 5
GP 06	12	21	7	20	M10 x 25	H01MA6, H015M6, H024M6, H047MA6, H022M6, H027M6, H023M8, H037M8	HJAA5-6, H06, N-160, AS165, B-160, HOB-6, HOS 6, HOH-160
GP 07	12	18,5	7,5	20	M10 x 25		B 206, B-06, B-07, HOH 06, B-106, B-7, HOH 106, HOH 206
GP 08	14	23	8	25	M12 x 30	H01MA8, H07MA8, H02M8, H015M	HJA 6-8, B-200, HOB 8, HOS 8, AS 210, 8HO 8, B-08, N-200, N8, HOH-08K
GP 09	14	20,5	8,5	25	M12 x 30		B-108, HOH-108, B- 208, HOH-208, BB-08, BB-208
GR 10	16	25,5	9,5	25	M12 x 35	H07MA10, H015M10, H022M8, H024M8, H023M10, H027M8, H047M8, H037M8, H034M8	
GP 10	16	23	8	30	M12 x 30	H01MA10, H02M10	B-10, HOH-10, HOB-10, AS 250, N-280, HJA8-10, HOH 250, B-250, HO-10, HOS-10
GP 11	16	21,5	8,5	30	M12 x 30		B-210, HOH-210, B-110, HOH-110, HS-10, BB-210
GR 12	18	27,5	9,5	30	M14 x 35	H07MA12, H024M10, H023M12, H037M10, H022M10, H015M12, H027M10, H034M10	
GP 12	18	33	13,5	30	M14 x 45	H01MA12, H02M12	B-300, N-300, HOH-300, HLA6-12, B-12, N-12, HJA8-12, HO-12, HOB-12, HOS-12, HLA6-15, HOH-12, HLA8-15
GP 13	21	28	11,5	30	M16 x 40		B-212, B-112, BT-212, HOH-112, HOH-212
GR 13	21	29	10,5	35	M16 x 35	H027M12, H037M12, H034M12, H047M12	
GP 14	21	23	11,5	30	M16 x 35		BB212
GP 15	22	45,5	16,5	43	M20 x 60		B-15, B-380, B-450, HOB-15, HOH-15, HOH-380, B-18, HOB-18
GR 15	26	40	17	42	M20 x 45	H027M15, H047M15	
GP 18G	25	45	19	60	M20 x 60		B-21, B-24
GP 18-G 50	25	45	19	50	M20 x 60		B-21, B-24
GP 21	25	45	19	60	M20 x 55		Hj450, B530, HJ530, HOB21, B600, HOB24, HJ18, HJ21, N21, B24, HJ24, N24, UVE-LB500/630
GP 24	25	45	19	80	M20 x 55		HOB24, HJA24, HJ24, UVB-LB800



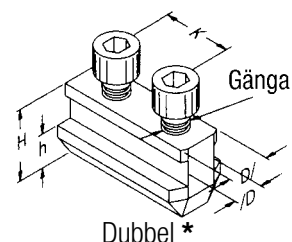
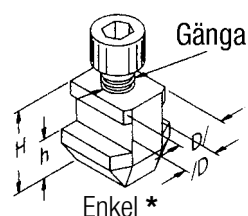
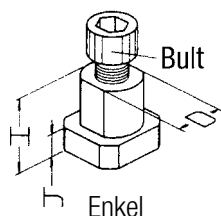
Artikel nr	D	H	h	K	Bult	Matsumoto (MMK)
GS 05	10	16,5	5,5	19	M8 x 20	SA5-6
GS 06*	11	20	7,5	-	M8 x 20	HA5-6, HH-6, HX-6, HJ-6, H-6, STC-6
GS 07	11			25		ZA5-6
GS 08*	14	25,5	9,6	-	M12 x 35	HA6-8, HJ-8, HHJ-8, H-8, HH-8, STC-8
GS 09*	14	24,5	8,5	-	M12 x 35	ZA6-8
GS 10*	16	23	8	-	M12 x 35	HA8-10, H-10, HHJ-10, HH-10, HHL-10, HX-10, HJ-10, HA8-11, STC-10
GS 11	16			32		ZA8-10
GS 12*	18	30	14	-	M14 x 35	HA8-12, HJ-12, HX-12, HHJ-12, H-12, HH-12, HHL-12
GS 13	21			35		ZA8-12

* Delad typ

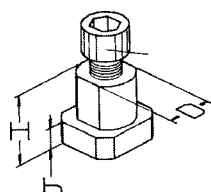
T-spårsmutter

Autoblok, Berg, Gamet, Nikko-Suga, Röhm & SMW-Autoblok

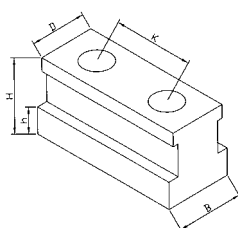
Material: Stål: 817M40



Artikel nr	T-spårsmutter	D	H	h	K	Bult	Autoblok & SMW-Autoblok
GF 17	Enkel	14	20	7,5	-	M10 x 25	IDN 170, HDN 170, IDL 170, HDL 170, GHDN 165, GHDN 170, GHD/FC 170, HDB 170, IMN 170, HMN 170, IML 170, HML 170
GF 18	Dubbel *	14	18,5	6,5	16,5	M10 x 20	AL-D 165, AN-D 165, BB-D 165, BH-D 165, BHD-FC 165
GF 181	Enkel *	14	18,5	6,5	-	M10 x 20	HB-D 165, HFKN-D 165, HYDN-S 180, PB-D 165, PBI-D 165
GF 182	Dubbel *	14	18,5	6,5	20	M10 x 25	RC-D 165
GF 183	Dubbel *	14/12	18,5	6,5	20	M10 x 25	AN-M 165, AL-M 165, BH-M 165, BHM-FC 165, PB-M 165, HB-M 165, BB-M 175, HFKN-M 165
GF 20	Enkel	17	22	8	-	M12 x 30	IDN 200, HDN 200, IDL 200, HDL 200, IMN 200, IML 200, HDN 200, HMN 200, HML 200, CD 200, IDN 220, HDN 220, GHD/FC 210, HDB 220
GF 21	Dubbel *	17	20,5	7,5	23	M12 x 25	AL-D 210, AN-D 210, BB-D 210, BH-D 210
GF 211	Enkel *	17	20,5	7,5	-	M12 x 25	HYDN-S 210/226, PB-D 210, PBI-D 210
GF 212	Dubbel *	17	20,5	7,5	22	M12 x 25	BHD-FC 210, HB-D 210, HFKN-D 210, RC-D 210
GF 213	Dubbel *	16/14	20,5	7,5	25	M12 x 30	AN-M 210, AL-M 210, BH-M 210, BH-FC 210, RC-M 210, PB-M 210, PBI-M 210, HB-M 210, HB-M 210, BB-M 210
GF 21/NSTE 17-2	Dubbel *	17	20,5	7,5	23	M12 x 25	BHD 210, BBD 210, RCD 210, AND/ALD 210
GF 25	Enkel	21	25	11	-	M16 x 30	IDN 250/315/400, IMN 250/315/400, IDL 250/315/400, IML 250/315/400, HDN 250/315/400, HDM 250/315/400, HDL 250/315/400, HML 250/315/400, GHDM 400, GHDM 400, HDN/FC 400, HDB 300
NSTE 21-2	Dubbel *	21	26,5	10	30	M16 x 35	BHD-250/315, RCD 250/315, BBD 250/315, AND 250/315, ALD 250/315, HBD 250/315
GF 26/NSTE 21-2		21	26,5	10	30	M16 x 30	BHD 250/315, RCD 250/305, BBD 250/315, AND 250/315, ALD 250/315, HBD 250/315
NST 21-6	Enkel *	21	26,5	10	-	M16 x 35	AN-D 260/315, AL-D 260/315, BB-M 315, BH-M 315
NSTE 21-3	Dubbel *	21	26,5	10	28	M16 x 35	BHM-FC 315, HB-M 315, PB-M 315, HFKN-D 260/315
GF 263	Dubbel *	21/16	26,5	10	30	M12 x 35	AN-M 250, AL-M 250, BH-M 250, BH-FC 250, RC-M 250, PB-M 250, PBI-M 250, HB-M 250, BB-M 250



Artikel nr	D	H	h	K	Bult	Röhm
GE 13	12	17,7	7,5	-	M8 x 25	KFD 130, KFD 140, LVE 125, KFD-HS160
GE 16	17	21	8,8	-	M12 x 30	KFH 160/200, KFD 160/200, KFL 250, SPD 160/215, KFD-HF 160/200, KFD-HS 160/200, SPD 160/215
GE 25	21	25	11	-	M16 x 35 KFA 200,	KFH 250/315, KFD 250/315, KLF 315/400, SPD 300, KFD-HF 250/315, LVE 305, SPD 300
GE 40	25,5	33,7	15,5	-	M20 x 45	KFH 400/500, KFD-HF 400/500, KFL 500/600, KFA 250/315, KFD 400/500/630/800, KFD-HS 400/500, LVE 400/500/630/1000

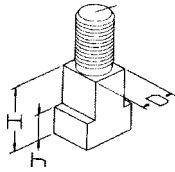


Artikel nr	D	H	h	K	Bult	Gamet	Nikko-Suga	Röhm
G0 06	11	14,5	6,5	-	M8 x 20	130 N, 130 MO, 160 GO, 160 N, 160 MO, 170 MF,	HF-5, MO-5, HG-5, HF-6AB, GO-6, HG-6AB, HDM 165, MO-6	KFN 130/160, KFE 170, KFG 160, KFM 130/160
G0 08	14	15,5	6,5	-	M10 x 20	215 N, 215 MO, 215 GO, 215 MF	HF-8, MO-8, HG-8, GO-8, MAC 165, HDM-215	KFN 215, KFM 215, KFG 215, KFE 215
G0 11	20	21,5	8,25	-	M12 x 30	250 N, 280 N, 280 MF, 280 MO, 280 GO	HF-10, HF-12, HG-10, MO-10/12, GO-10/12, HDM 250/310	KFN 250, KFN 280, KFM 280, KFG 280, KFE 280
G0 14	21	25,5	11	-	M16 x 35	350 N, 350 MO, 350 GO, 350 MF	HF-14, HF-16, MO-14, MAC 250/315, HDM 250/280	KFM 350, KFG 350, KFE 280

Berg T-spårsmutter

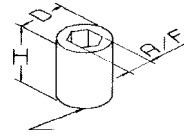
3

CHUCKBACK



T-bult

Artikel nr	D	H	h	Gänga
TS 10	10	20,3	9,3	M10
TS 12	12	23,2	9	M12
TS 16	16	26,7	12	M16
TS 20	20	32,7	16	M20



Mutter

Artikel nr	H	D	A/F	Tråd	Berg
TM 10	16	16	8,1	M10	KH 140/160
TM 12	19	17,8	10,1	M12	KH 175/200
TM 16	25	24,5	14,1	M16	KH 250/315
TM 20	32	32	17,1	M20	KH 400/500/630

Rengöringsplatta

- Snabb, enkel rengöring av tandade backar
- Förbättrad noggrannhet vid montering på grundbackar
- Förlänger både livslängd och precision på överbackar
- Håller tandningen i perfekt skick
- Två olika sorters tandning per platta

Stryk slipmedel på plattan och för backen fram- och tillbaka över plattan tills tandningen är ren.

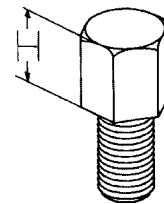


Rengöringsplattorna finns i 3 standardstorlekar. Dessa levereras i en träask med en tub slipmedel.

Artikel nr	Typ av tandning		
ES96	1/16" x 90°	och motsatt	1,5 mm x 60°
ES99	1/16" x 90°	och motsatt	3/32" x 90°
ES66	1,5 mm x 60°	och motsatt	3 mm x 60°

Anläggningssskruv

- Material: En 32 hårdad, slipad
- Vid beställning: Ange artikel nummer
- Höjdskravar används med gripbackar eller med specialbackar som kräver
- Justering av arbetsstycken i höjdd



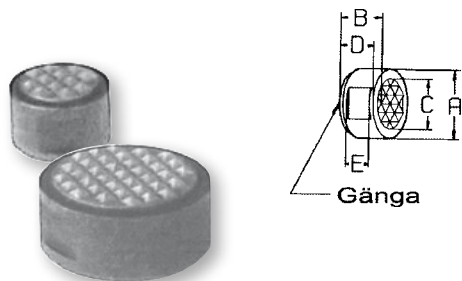
Insex-skruv till snabbväxlingschuck

Artikel nr	Skrivar	Passar typ av grundback	Artikel nr	Bult	Passar typ av grundback
QA 12	M8 x 1 x 20	MFG 160, MFG 200	QB 12	M8 x 20	GBK 140, GBK 160, GBK 200
QA 32	M12 x 1,5 x 30	MFG 250	QB 31	M12 x 25	GBK 250, GBK 315
QA 33	M12 x 1,5 x 35	MFG 315	QB 32	M12 x 30	GBK 400
QA 54	M16 x 1,5 x 40	MFG 400	QB 55	M16 x 45	GBK 500, gbk 630

Artikel nr	H	Plattans bredd	"P" Gänga
IT05	5	10	M6
IT10	10	10	M6
IT15	15	10	M6
IT20	20	10	M6
IU05	5	13	M8
IU10	10	13	M8
IU15	15	13	M8
IU20	20	13	M8
IU25	25	13	M8
IV05	5	17	M10
IV10	10	17	M10
IV15	15	17	M10
IV20	20	17	M10

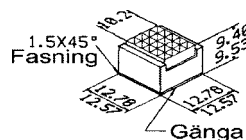
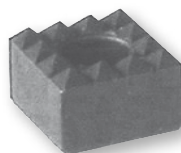
Insats för mjuk back

Lämplig för chuckback och fixtur



Runda hårdmetallinsatser

Artikel nr	A	B	C	D	E	Gänga
EU 2A	12,7	9,5	9,5	8,7	6,3	M6
EU 2B	12,7	12,7	9,5	11,9	6,3	M6
EU 2C	12,7	16,5	9,5	15,9	9,5	M6
EU 5A	15,9	9,5	12,7	8,7	4,7	M6
EU 6A	19,0	9,5	15,9	8,7	4,7	M6

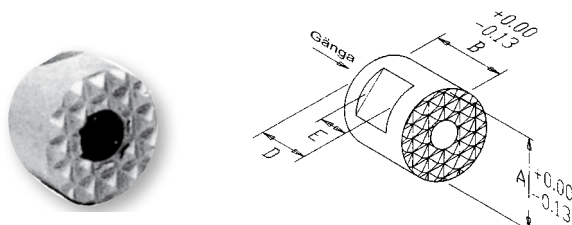


Insatserna spänns fast antingen med stoppskruvar från sidan eller med insexskruv bakifrån.

Fyrkantiga hårdmetallinsatser

- Hårdmetallyta ger lång livslängd
- Kostnadseffektivt - ersätt insatsen när den är utsliten
- Diamantformad gripyta för starkare grepp
- Kan användas med specialbackar eller mjuka backar

Artikel nr	A	B	Gänga
EU 7A	12,7	9,5	m6



Runda härdade insatser i stål

Artikel nr	A	B	D	E	Gänga
EW 10	12	10	6,8	4,7	M5 x 0,8
EW 15	12	12	8,4	4,7	M5 x 0,8
EW 20	16	10	6,8	4,7	M6 x 1,0
EW 25	20	10	6,8	4,7	M6 x 1,0
EW 30	25	10	6,8	4,7	M6 x 1,0

Artikel nr	A	B	Gänga
EW 40	12	10	M5 x 0,8

Fettspruta



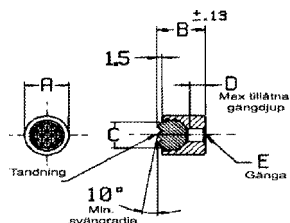
Artikel nr	Vikt kg
3501	1,20

Rörlig spänninsats

Lämplig för chuckback och fixtur

3

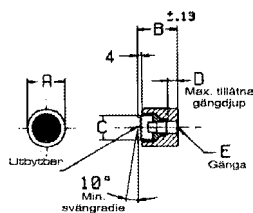
CHUCKBACK



Härdade med inställningsmöjligheter

Artikel nr	A	B	C	D	Gänga
EY 05	10	12	6	3,5	M4 x 0,7
EY 10	10	25	6	9,0	M4 x 0,7
EY 15	13	16	8,5	6,5	M5 x 0,8
EY 20	13	25	8,5	9,0	M5 x 0,8

Gripinsats som ställer in sig efter arbetsstyckets form



Härdad insats

Artikel nr	A	B	C	D	Gänga
EX 05	19	24	12	8,5	M8 x 1,25
EX 10	24	28	16	9,0	M10 x 1,50
EX 15	30	30	20	8,5	M12 x 1,75
EX 20	36	36	25	12	M12 x 1,75

Härdmetall på begäran

I vårt program ingår också testutrustning för dynamisk spännkraftsmätning.

Smörjpasta

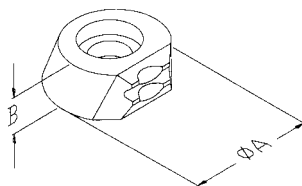


Vi tillhandahåller bl a Gleitmo 805 i 100 gr och 500 gr förpackningar.

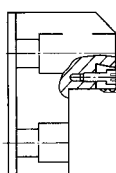
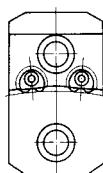
Utbytbara gripinsatser

Härdade, lämpliga till chuckbackar och fixturer

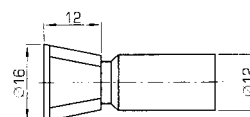
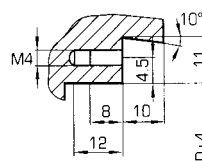
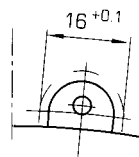
- Unik form för utvändig och invändig fastspänning
- Montering med bult från ovan
- Kan användas självcentrerande eller svängbar
- Neddragningseffekt
- Konisk fräs underlättar urfräsningen av sätet



Artikel nr	A	B
UGE 20	16	10

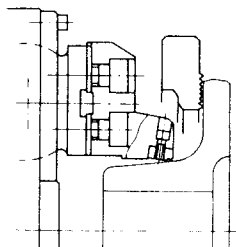
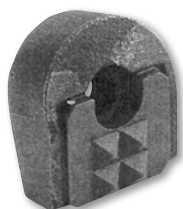


Diameter ØD

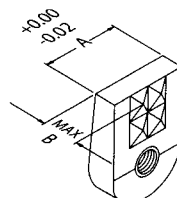


Fräs för fästet
Art nr 033611

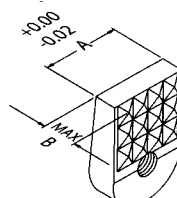
Hårdmetall eller härdade - vinklade, lämpliga till chuckbackar och fixturer



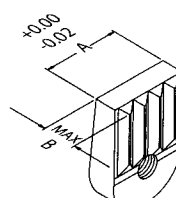
Applikationer



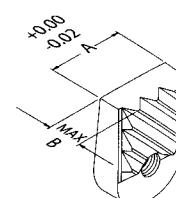
4-punkter



12-punkter



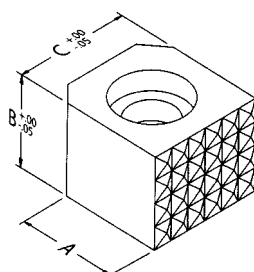
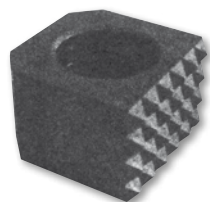
Raka



Vinklade

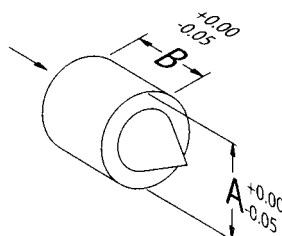
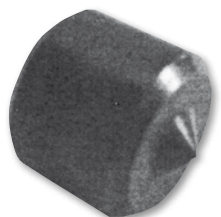
Artikel nr	A	B	Gänga	Material	Mönster
EU 60	14,27	9,5	M5 x 0,8	Hårdmetall	4-punkter
EU 65	14,27	9,5	M5 x 0,8	Hårdmetall	12-punkter
EU 70	14,27	9,5	M5 x 0,8	Hårdmetall	Raka
EU 75	14,27	9,5	M5 x 0,8	Hårdmetall	Vinklade
EW 60	14,27	9,5	10-32 UNF	Härdad	4-punkter

Härdade insatser i snabbstål



Artikel nr	A kvadrat	B	Gänga	D
EW 70	12	6	M4 x 4,06	2,3 x 45°
EW 71	12	10	M4 x 4,06	2,3 x 45°
EW 72	12	12	M4 x 4,06	2,3 x 45°
EW 73	20	6	M8 x 5,08	3,2 x 45°
EW 74	20	12	M8 x 5,08	3,2 x 45°

Härdade runda insatser



Artikel nr	A	B	Gänga
EW 80	6,4	9,5	8-32 UNF
EW 81	6,4	12,7	8-32 UNF
EW 82	12,7	9,5	10-32 UNF
EW 83	12,7	12,7	10-32 UNF